

**Ответы на теоретическое задание муниципального этапа всероссийской
олимпиады школьников по технологии
8 класс**

1. Последовательность механической обработки рыбы:

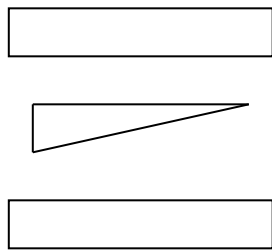
- 1) удалить плавники;
- 2) чешую;
- 3) внутренности;
- 4) жабры;
- 5) промыть;
- 6) разрезать на куски по необходимости.

2. Ванилин

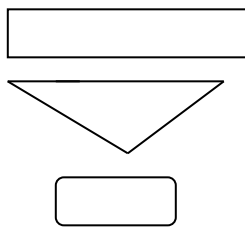
3.

Названия питательных веществ	Полезность питательных веществ	Продукты питания, их содержащие
Углеводы	Обеспечивают организм энергией	Сахар, хлеб, картофель, сырые овощи, корнеплоды, крупы, макаронные изделия, тыква, бобы, кукуруза, пищевые отруби
Белки	Способствуют росту, восстановлению клеток, участвуют в процессе обмена веществ, помогают усваиваться некоторым витаминам и минеральным веществам	Мясо, рыба, молочные и кисломолочные продукты, яйца, орехи, оливки, соевые бобы, грибы
Жиры	Обеспечивают организм энергией. Регулируют обменные процессы в клетках	Сливочное и растительное масло, говяжий, свиной, бараний жир, сливки, сметана, орехи, семечки
Витамины	Защищают организм, участвуют в процессах обмена	Овощи, фрукты, соки, рыба, морепродукты, рыбий жир
Минеральные вещества	Обеспечивают обмен веществ в организме человека	Входят во все продукты питания в разных количествах (сыр, молоко, овощи, фрукты, грибы, хлеб, соль)
Вода	Входит в состав тела человека, участвует в процессах обмена	Вода

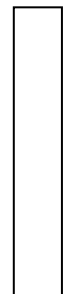
4.



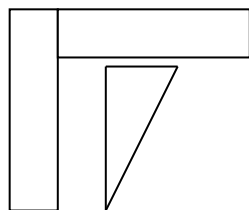
Параллельное
или двухрядное



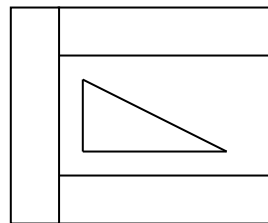
Линейное с «островком»



Линейное или однорядное



Угловое



П-образное

5. Хлопок

6. Химические волокна

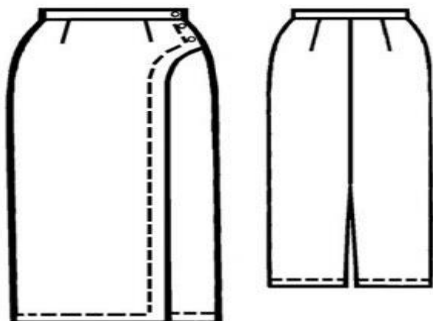
Синтетические	Искусственные
Лавсан	Ацетат
Нейлон	Вискоза
Нитрон	Триацетат

7. Растительные масла со временем затвердевают, смазывание им практически приводит к полному выходу из строя швейной машины. Восстановить работу машины возможно только при полной разборке и промыве всех ее деталей в керосине или ацетоне, где растворяется растительное масло.

8. По горизонтали: 4. Игольводитель 5. Рейка 6. Шпулька 7. Стойка 8. Челнок
По вертикали: 1. Игольдержатель 2. Нитенаправитель 3. Лапка

9. 1 – 6.

10.



11.

а) вид шва – соединительный

б) название – запошивочный

в) для каких технологических операций его применяют - соединение двух деталей машинной строчкой

12. Бязь, вязь

13. Ярлык

14. При машинной вязке полотно получается более ровным, т.к. величина петли и ее затягивание обусловлено работой оборудования, а при ручной – величина петли и ее затягивание зависит от человека.

15. узелковый батик

16.

Вид уборки	Содержание уборки
1.Текущая (ежедневная)	Приводить в порядок спальные места, протирать пыль, поливать цветы, мыть посуду, выносить мусор, подметать пол, убирать за домашними животными.
2.Еженедельная	Чистка мебели, ковров, одежды, влажная уборка, чистка санитарно-бытового оборудования.
3.Дополнительная	Для выполнения конкретных видов работ, например почистить столовые приборы, привести в порядок домашнюю библиотеку, разобрать вещи в шкафу, на антресоли.
4.Генеральная	Обычно совмещают с подготовкой жилища к зиме или лету. Просушивание белья, матрасов, подушек, зимней одежды, мытье окон, зеркал, светильников, протирание стен, потолков, дверей и т.д.

17.

1.Костюм драпированный – состоит из обёрнутого вокруг тела куска ткани, скреплённого непосредственно на фигуре.

2.Костюм накладной - надеваемый через голову, как бы наложенный на плечи.

3.Костюм распашной – имеющий спереди сверху донизу разрез.

18. Себестоимость

19. Рациональное ведение домашнего хозяйства; ведение домашнего хозяйства по правилам и законам; организация, структура и состояние хозяйственной жизни; научная дисциплина, изучающая производственную, хозяйственную деятельность.

20.

1. Использование в качестве удобрений навоза, микроорганизмов, бордоской жидкости, серы, золы, известняка.

2. Запахивание зеленой массы растений – сидератов (люпин, вика, люцерна, клевер), обогащающих почву азотом.

3. Чередование культур, которые способствуют повышению плодородия почвы – севооборот.

21. Диплом о присвоении среднего профессионального образования и среднего общего образования.

22. Промышленный дизайн – проектная деятельность, целью которой является создание проектов – аналогов промышленных изделий для их массового тиражирования в условиях промышленного производства.

23. 1.Относительно просто добывается. 2.Легко преобразуется в другие виды энергии. 3.Передается на большие расстояния с незначительными потерями. 4.Легко распределяется между отдельными потребителями. 5.Расход учитывается с помощью счетчиков. 6.Её использование не создает загрязнения.

24. Не сможет, т.к. она будет получать от источника слишком большую энергию. Нить накала лампы ярко вспыхнет и сразу расплавится.

Творческое задание

25.

Таблица 1

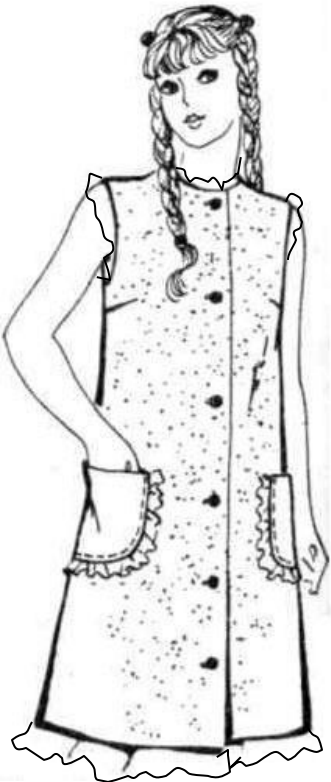
	<p>Описание модели: платье – халат с застёжкой на пуговицы и петли, полуприлегающего силуэта. Накладные карманы, горловина, пройма, низ изделия украшен оборкой. Нагрудные вытачки из боковой линии. Длина изделия чуть ниже колена. Рекомендуемая ткань – формоустойчивая, с хорошей драпируемостью.</p> <p>Выполнение задания.</p> <p>Описание модели.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Наименование изделия: платье-халат2. Длина изделия: чуть ниже колена3. Форма выреза горловины – под горло.4. Вид рукава - нет.5. Наличие застёжки – на пуговицы и петли.6. Стиль романтический7. Силуэт: полуприталенный8. Конструктивные и декоративные линии: плеча, бока, борта (застежки), проймы, вытачки, кармана, низа, горловины, оборок.9. Вид отделки: оборки, отделочная строчка по линии кармана, пуговицы10. Применяемая фурнитура: пуговицы11. Вид применяемой ткани (состав): х/б, шёлк, вискоза, ацетат, триацетат.
--	--


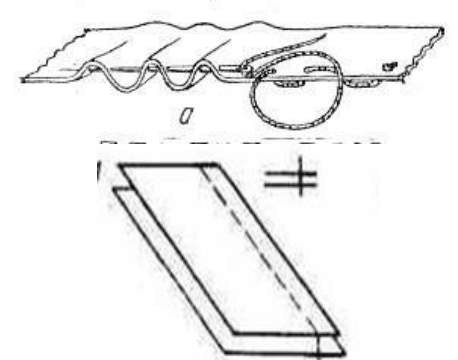
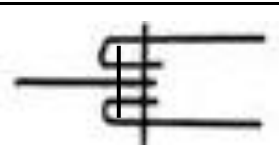
Таблица 2

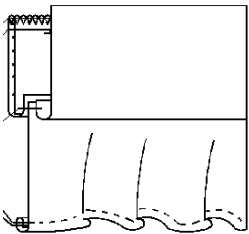
Перечень деталей кроя

№ п/п	Наименование деталей	Количество деталей
1	Полочка (перед)	2
2	Спинка	1
3	Подборт	2
4	Обтачки по горловине (может быть цельная с подбортом)	3
5	Обтачки по пройме	2
6	Карманы	2
7	Оборки по линии кармана	2
8	Оборки по линии горловины	1
9	Оборки по линии проймы	2
10	Оборки по линии низа	1 или 2

Таблица 4

Технологическая последовательность обработки проймы с оборкой

№ п/п	Технологическая последовательность	Эскиз или схема выполнения
1.	Дублирование деталей обтачки клеевой прокладкой. Соединение деталей обтачки, разутюживание припусков шва, обметывание внешних срезов (в зависимости от способа обработки)	
2.	Собрать сборку на оборке. Приложить к линии среза проймы, приметать.	
3.	Приметывание, притачивание обтачки, оборки по срезу проймы, заутюживание припуска шва в сторону обтачки. Выполнение надрезов по припуску шва (в зависимости от плотности ткани).	
4.	Вывернуть, выметать обтачку, приутюжить (можно настрочить припуск шва притачивания обтачки на обтачку)	

5.	Пришить внешний край обтачки к припускам плечевых и боковых швов косыми стежками или настрочить швом вподгибку с открытым или закрытым срезом, приутюжить	
----	---	---

Оценка выполнения творческого задания

1. Выполнение описания предложенной модели – 1 балл.
 2. Определение наименований деталей кроя и их количества при раскрое – 3 балла.
 3. Эскизы разработанных модели по основе и их описание – 2 балла.
 4. Технологическая последовательность обработки узла – 5 баллов.
- Всего 11 баллов.