

## Методика оценивания практического тура для 10-11 классов

### Ручная деревообработка

Авторская разработка декоративной подставки для цветов (макет)

#### **Технические условия:**

1. Разработать чертёж изделия в М 1:1;
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм;
3. Габаритные размеры заготовок – квадрат 100x100x4; прямоугольник 150x200x4;
4. Предельные отклонения размеров готового изделия:  $\pm 1$  мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

**Примечание: количество деталей определяет сам участник**

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Номер и Ф.И.О участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	<b>1 балл</b>	
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	<b>1 балл</b>	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	<b>1 балл</b>	
4.	Разработка технологической карты и чертежа. Оригинальность элемента	<b>12 баллов</b>	
5.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка и сверление двух отверстий; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистовая обработка готового изделия	<b>23</b> <b>(36.)</b> <b>(106.)</b> <b>(26.)</b> <b>(46.)</b> <b>(46.)</b>	
6.	Уборка рабочего места	<b>1 балл</b>	
7.	Время изготовления - 120 мин.	<b>1 балл</b>	
	Итого:	<b>40 баллов</b>	

## Механическая деревообработка

Авторская разработка декоративного стаканчика

### Технические условия:

1. Разработать чертеж изделия в М 1:1;
2. Материал изготовления – береза.
3. Габаритные размеры заготовки - брус 60х60х100.
4. Предельные отклонения размеров готового изделия:  $\pm 1$  мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
6. Выполнение декоративной отделки проводится самостоятельно.

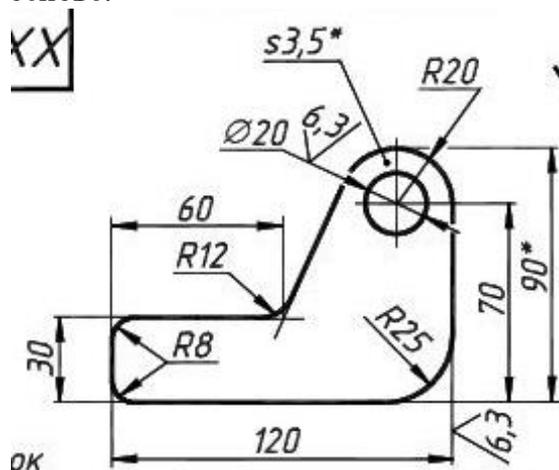
№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1	
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1	
4.	Разработка технологической карты и чертежа.	12	
5.	Подготовка станка, инструментов	1	
6.	Подготовка заготовки и крепление её на станке	2	
7.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки; - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом; - шлифовка готового изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистота обработки изделия	20 (3)  (8) (3)  (3) (3)	
8.	Уборка станка и рабочего места	1	
9.	Время изготовления- 120 мин	1	
	<b>Итого:</b>	<b>40</b>	

## Ручная металлообработка

Изготовить пластину

### Технические условия:

1. Материал изготовления Ст. 3. Толщина заготовки (S) – 3,5 мм.
2. Габаритные размеры заготовки – 125x95.
3. Рубку контура заготовки зубилом выполняйте на плите или в слесарных тисках по уровню губок.
4. Предельные отклонения готового изделия  $\pm 0,5$  мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.



№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 балл	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2 балла	
4.	Разработка технологической карты и чертежа.	9 баллов	
5.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл	
6.	Технология изготовления изделия: - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка заготовки в соответствие с чертежом; - рубка контура заготовки зубилом; - опилование контура заготовки;	20 баллов (5 б.) (3 б.) (3 б.) (3 б.)	

	- чистовая обработка;	(3 б.)
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	(3 б.)
7.	Разметка и сверление заготовки	2 балла
8.	Качество, чистовая обработка и дизайн готового изделия.	2 балла
9.	Уборка рабочего места	1 балл
10.	Время изготовления - 120 мин	1 балл
	<b>Итого:</b>	<b>40 баллов</b>

**Итого: максимальный балл за практическую работу – 40 баллов.**

**Критерии оценки творческих проектов на муниципальном этапе  
Всероссийской олимпиаде школьников по технологии**

№, фамилия школьников и тема проекта		Кол-во баллов
<b>Оценка пояснительной записки проекта (до 15 баллов)</b>		
	Общее оформление	
	Актуальность. Обоснование проблемы и формулировка темы проекта	
	Сбор информации по теме проекта. Анализа прототипов	
	Анализ возможных идей. Выбор оптимальных идей	
	Выбор технологии изготовления изделия	
	Экономическая и экологическая оценка будущего изделия и технологии его изготовления	
	Разработка конструкторской документации, качество графики.	
	Описание изготовления изделия	
	Описание окончательного варианта изделия	
	Экономическая и экологическая оценка готового изделия	
	Реклама изделия	
<b>Оценка изделия (до 20 баллов)</b>		
	Оригинальность конструкции	
	Качество изделия	
	Соответствие изделия проекту	
	Эстетическая оценка выбранного варианта	

	Практическая значимость	
<b>Оценка защиты проекта (до 15 баллов)</b>		
	Формулировка проблемы и темы проекта	
	Анализ прототипов и обоснование выбранной идеи	
	Описание технологии изготовления изделия	
	Четкость и ясность изложения	
	Глубина знаний и эрудиция	
	Время изложения	
	Самооценка	
	Ответы на вопросы	
	<b>Итого (до 50 баллов)</b>	

**Итого: максимальный балл за защиту творческого проекта – 50 баллов.**

**Распределение баллов по конкурсным турам Всероссийской олимпиады школьников по технологии для муниципального этапа**

Класс	Конкурсные туры Олимпиады				Максимальное количество баллов
	Количество тестовых заданий	Проверка теоретических знаний	Практика	Защита творческих проектов	
7	20	25 баллов	40	50	115
8-9	25	35 баллов	40	50	125
10-11	25	35 баллов	40	50	125

**Рекомендуемый общий проходной балл для прохождения на областной этап для обучающихся 10-11 классов должен составлять не менее 105 баллов.**