



ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ 2017/2018 гг.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ТЕХНОЛОГИЯ
ТЕХНИКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО
7 КЛАСС

КЛЮЧИ

Максимальное количество за тест - 25 баллов.

Максимальное количество за практические работы - 40 баллов.

Максимальное количество за проект - 50 баллов.

Максимальное общее количество – 115 баллов

Оценка теоретического задания:

№ вопр.	Правильные ответы	Количество баллов										
1.	Гончар	1										
2.	в	1										
3.	г	1										
4.	а	1										
5.	б	1										
6.	г	1										
7.	Диэлектрики	1										
8.	б	1										
9.	б	1										
10.	Горбач	1										
11.	в	1										
12.	а	1										
13.	а	1										
14.	<table border="1"><tr><td>Основное назначение</td></tr><tr><td>Линии видимого контура</td></tr><tr><td>Линии размерные и выносные, штриховки, построений и т.д.</td></tr><tr><td>Линии обрыва</td></tr><tr><td>Линии невидимого контура</td></tr><tr><td>Линии осевые и центровые</td></tr><tr><td>Линии поверхностей, подлежащих термообработке или покрытию</td></tr><tr><td>Линии сгиба на развертках</td></tr><tr><td>Линии сечения</td></tr><tr><td>Длинные линии обрыва</td></tr></table>	Основное назначение	Линии видимого контура	Линии размерные и выносные, штриховки, построений и т.д.	Линии обрыва	Линии невидимого контура	Линии осевые и центровые	Линии поверхностей, подлежащих термообработке или покрытию	Линии сгиба на развертках	Линии сечения	Длинные линии обрыва	1
Основное назначение												
Линии видимого контура												
Линии размерные и выносные, штриховки, построений и т.д.												
Линии обрыва												
Линии невидимого контура												
Линии осевые и центровые												
Линии поверхностей, подлежащих термообработке или покрытию												
Линии сгиба на развертках												
Линии сечения												
Длинные линии обрыва												



ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ 2017/2018 гг.
 МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
 ТЕХНОЛОГИЯ
 ТЕХНИКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО
 7 КЛАСС

15.			1
16.	1. внешнее, 2. смешанное, 3. внутреннее		1
17.	Циркульные – 1, 4, 5, 7, Лекальные – 2, 3, 6, 8		1
18.	1 – гвоздь обойный, 2 - гвоздь, 3 - дюбель-гвоздь, 4 - винт		1
19.	в		1
20.	№ п/п	Содержание верного ответа (допускаются иные формулировки ответа)	МАХ балл
	1	Выполнение чертежа (размеры, радиусы и форма фасонных поверхностей)	1
	2	Выбор инструментов: ШЦ-1, полукруглый токарный резец, прямой токарный резец, косой токарный резец, наждачная бумага	1 (0,2 за каждый правильный вид оборудования или инструмент)
Технологическая последовательность			
	3	Закрепить заготовку с вылетом в станок (длина заготовки 160мм.)	0,5
	4	Проточить до диаметра 45,5мм. на длину 120мм.	0,5
	5	Отметить предполагаемые фасонные поверхности по длине заготовки	0,5
	6	Проточить фасонные поверхности согласно чертежу.	0,5
	7	Проточить вершину подсвечника в размер	0,5
	8	Шлифовать заготовку до нужных размеров и класса шероховатости.	0,5
	9	Снять заготовку со станка	0,5
	10	Отпилить заготовку в размер 120мм.°	0,5
ИТОГО			6
ИТОГО			25