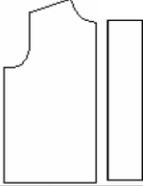
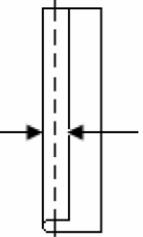
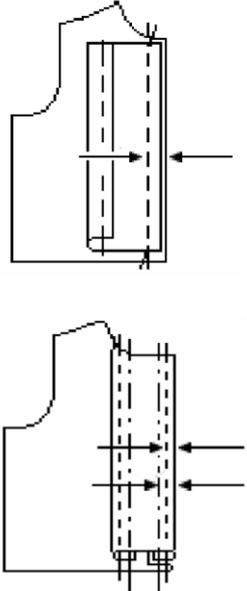


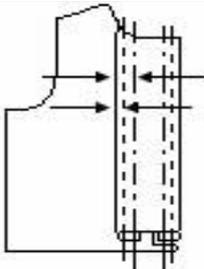
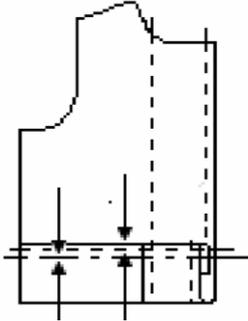
Практическая работа Обработка среза борта настрочной планкой

Выполните швейный узел.

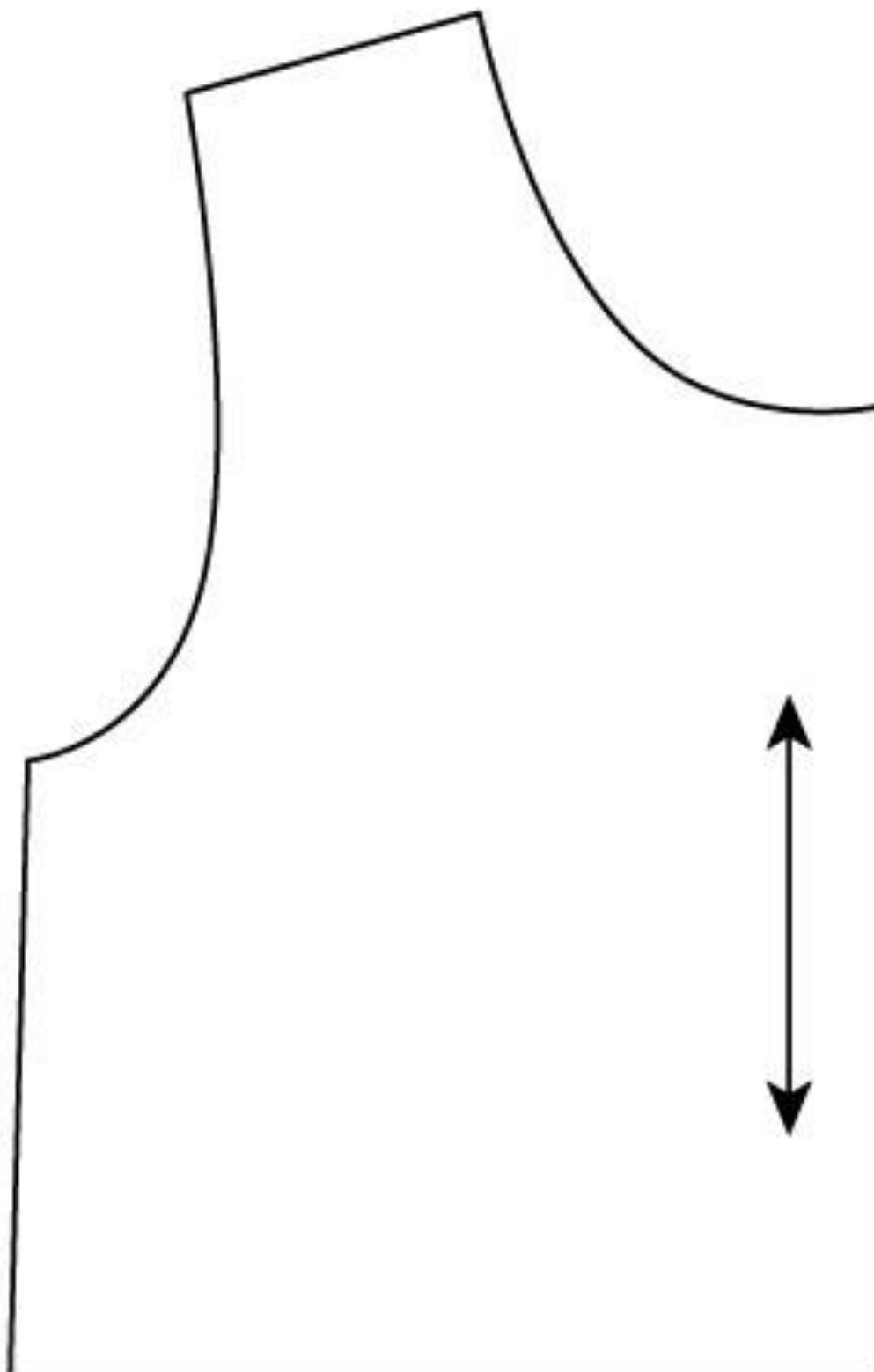
Материалы и инструменты: гладкокрашенная ткань размером 30 см × 35см; рабочая коробка или папка с инструментами и приспособлениями.

Инструкционно-технологическая карта

№ п/п	Операции и технические условия	Изображение операции
1	Раскроить основную деталь и деталь планки по предложенной выкройке, соблюдая направление нити основы	См. лист выкройки
2	Проверить детали кроя. На выкроенных деталях отметить контрольные линии и точки	
3	<p>Обработка планки</p> <p>Заметать на изнаночную сторону срез планки стежками временного назначения (ширина подгиба 1 см), приутюжить замётанный край детали</p>	
4	<p>Обработка среза борта настрочной планкой</p> <p>Приметать планку к детали полочки, укладывая её лицевой стороной на изнаночную сторону полочки по линии борта, уравнивая срезы деталей.</p> <p>Притачать планку швом шириной 0,8–1,0 см, в начале и конце строчки выполнить закрепку.</p> <p>Заутюжить шов притачивания, направив его на деталь полочки.</p> <p>Планку направить на лицевую сторону полочки, перегибая по шву притачивания.</p>	

	<p>Выправить кант из детали планки (0,1–0,2 см), выметать, приутюжить. Проложить строчку настрачивания шириной шва 0,1–0,2 см., в начале и конце строчки выполнить закрепку. Наметать заметанный край планки на деталь переда, отступив от края 0,5 см. Настрочить планку шириной шва 0,1–0,2 см, в начале и конце строчки выполнить закрепку. Удалить стежки временного назначения, приутюжить</p>	
5	<p>Обработка низа детали Уточнить и подрезать низ детали. Заметать низ детали швом в подгибку с закрытым срезом: срез подогнуть на изнаночную сторону на ширину 0,5 см, затем на ширину припуска 1,5 см. Приутюжить шов замётывания. Застрочить низ детали от подогнутого края на 0,1–0,2 см, в начале и конце строчки выполнить закрепку. Удалить стежки временного назначения</p>	
6	<p>Произвести окончательную ВТО</p>	

Листы для выкроек





Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии пооперационного контроля	Баллы	Баллы по факту
1	Соблюдение правил раскроя	1	
2	Соответствие выкроенных деталей заданным параметрам	1	
3	Равномерность строчки притачивания планки к полочке (0,8–1,0 см)	2	
4	Равномерность ширины выправленного канта из детали планки на изнаночную сторону полочки (0,1–0,2 см)	4	
5	Ровность строчки настрачивания планки по краю борта (0,1–0,2 см)	4	
6	Ровность строчки настрачивания планки по внешнему краю (0,1–0,2 см)	4	
7	Равномерность ширины настрочной планки по всей длине (3–3,5 см)	3	
8	Ровность строчки застрачивания по нижнему краю детали	1	
9	Равномерность подгибки нижнего края детали	1	
10	Проверка наличия закрепок (0,5–0,7 см)	2	
11	Проверка окончательной отделки детали (обрезка ниток, удаление стежков временного назначения)	2	
12	Проверка качества влажно-тепловой обработки	1	
13	Соблюдение техники безопасной работы	1	
	Итого	20	