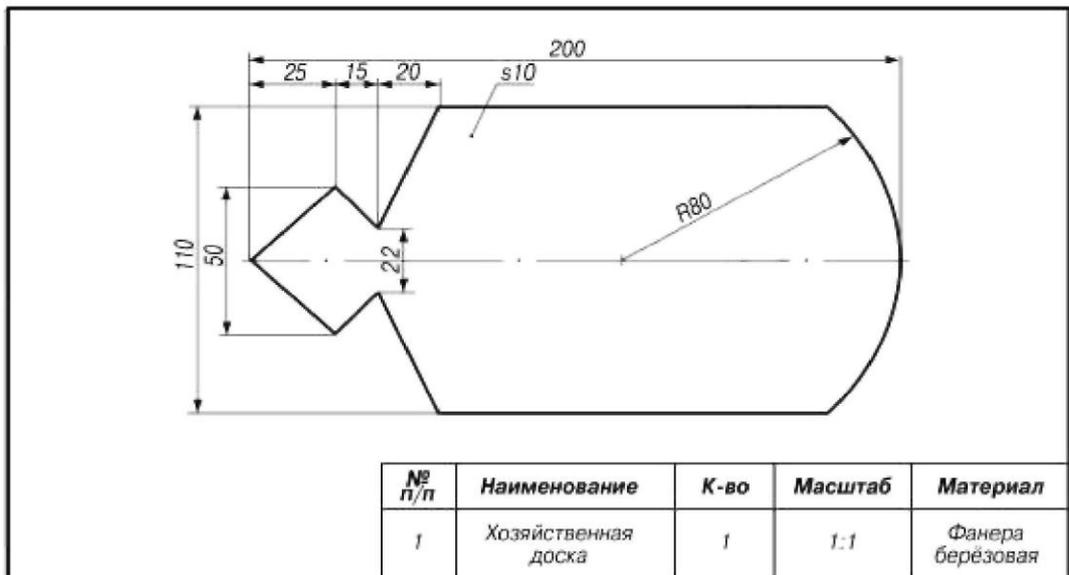


Практическое задание
Муниципальный этап Всероссийской олимпиады по технологии
(номинация «Техника и техническое творчество»)
8-9 классы
Ручная обработка древесины

По чертежу изготовить хозяйственную доску и сконструировать фриз (навершие)
Технические условия:

1. Сконструировать и разработать чертеж фриза (навершия) из заготовки 120x100x10. Материал изготовления - березовая заготовка.
2. Предельные отклонения хозяйственной доски и фриза ± 2 мм.
3. Сконструировать способ крепления хозяйственной доски и фриза между собой без применения дополнительных материалов (см. образец).
4. Сконструировать способ подвески комплекта на стену без применения дополнительных материалов.
5. Декоративную отделку выполнить выжиганием или росписью по дереву.



Образец крепления фриза и хозяйственной доски

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное к-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	1	
4.	Разработка чертежа фриза (навершия)	3	
5.	Технология изготовления хозяйственной доски и фриза: - разметка заготовок в соответствие с чертежами; - технологическая последовательность изготовления изделия; - точность изготовления изделия в соответствии с чертежами; - качество и чистовая обработка готовых изделий	(21) 2 15 2 2	
6.	Способ крепления хозяйственной доски и фриза между собой	3	
7.	Способ подвески комплекта на стену	2	
8.	Декоративная отделка готового комплекта	3	
9.	Оригинальность готового комплекта	3	
10.	Уборка рабочего места	1	
11.	Время изготовления - 135 мин. (3 x 45 мин с двумя перерывами по 10 мин.)	1	
Итого:		40	

Председатель:

Члены жюри:

(номинация «Техника и техническое творчество»)

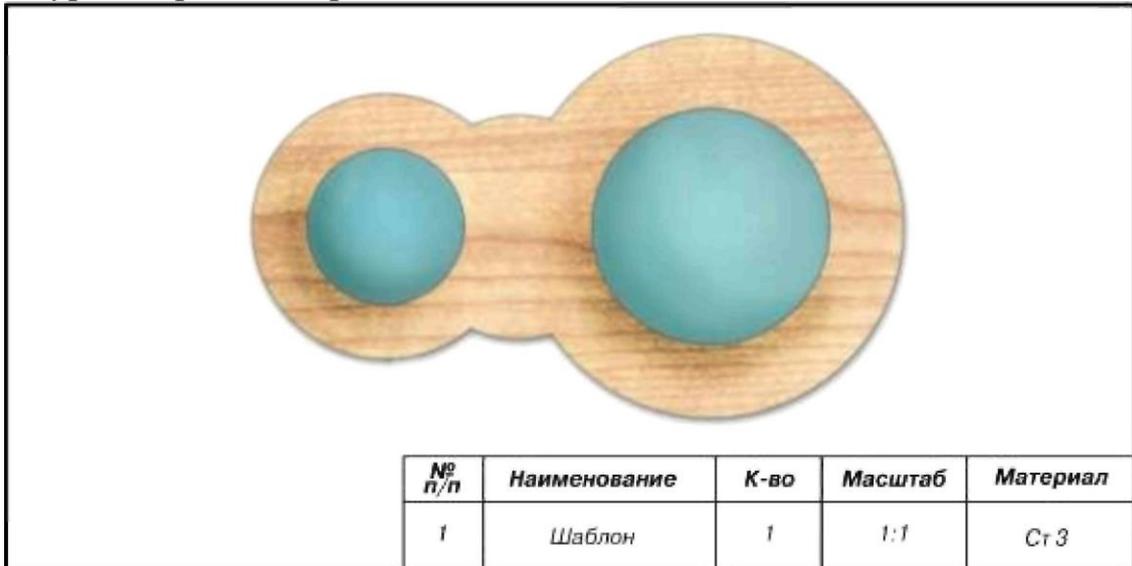
8-9 классы

Ручная металлообработка.

По чертежу изготовить шаблон для игольниц

Технические условия:

1. Сконструировать и разработать чертеж шаблона для игольницы из заготовки 160x80x3. Материал изготовления – стальная заготовка.
2. Предельные отклонения размеров готового изделия в соответствии с чертежом ± 0.5 мм.
3. Самостоятельный выбор способов обработки позиций «А».
1-й способ. Накернить и высверлить на сверлильном станке внутренний контур, вырубить на плите перемычки и обработать напильниками.
2-й способ. Вырубить на плите и обработать напильниками.
4. Чистовую обработку полостей и кромок выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости.



Образец игольницы

№ п/п	Критерии оценки	Макс. к-во баллов	К-во баллов, выст. жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1	
4.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1	
5.	Технология изготовления изделия: <ul style="list-style-type: none"> - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка заготовки в соответствие с чертежом; - приемы обработки позиций «А»; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая обработка готового изделия 	(34) 19 3 6 3 3	
6.	Уборка рабочего места	1	
7.	Время изготовления - 135 мин. (3 x 45 мин с двумя перерывами по 10 мин.)	1	
Итого:		40	

Председатель:

Члены жюри: