

2. Практический конкурс.

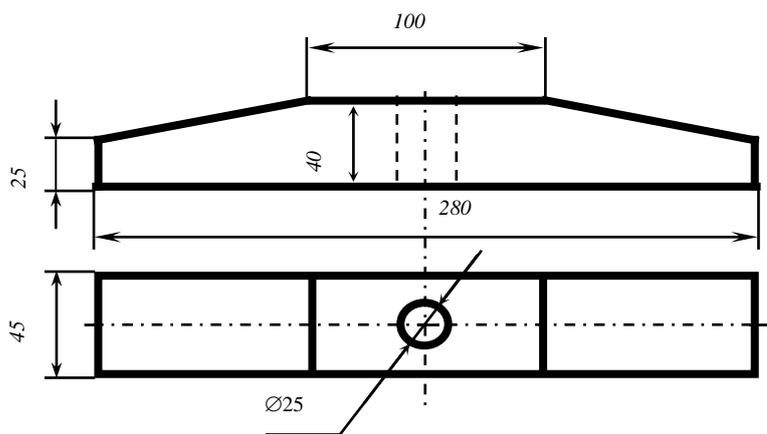
Задание: Изготовить колодку швабры по чертежу и технологической карте.

При выполнении работы ориентируйтесь на критерии оценки практической работы

Заготовка: брусок размером 290x50x45

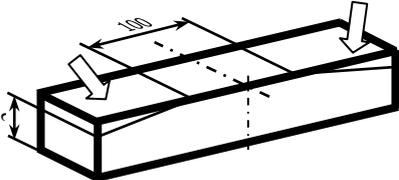
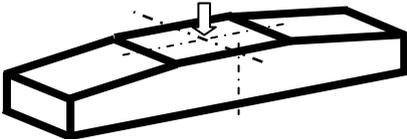
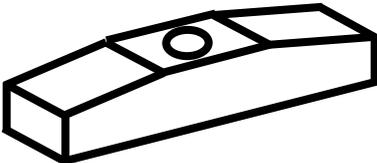
- Оснащение: деревянный брусок 290 x 50 x 45 мм, столярный верстак, сверлильный станок, ножовка, рубанок, напильник, защитные очки, комплект шлифовальной шкурки на тканевой основе, карандаш, линейка, сверло 25.

**Технологическая карта
Изготовление колодки швабры**



Заготовка: брусок 290*50*45
Материал: древесина

№	Последовательность работы	Графическое изображение	Инструменты и приспособления
1	Выбрать заготовку, учитывая припуски на обработку		Измерительная линейка
2	Строгать первую базовую пласт		Рубанок, измерительная линейка
3	Строгать первую базовую кромку под прямым углом к базовой пласт		Рубанок, измерительная линейка, угольник
4	Разметить заготовку со всех сторон по ширине и строгать вторую кромку		Измерительная линейка, карандаш, рубанок
5	Разметить заготовку со всех сторон по толщине и строгать вторую пласт		Измерительная линейка, карандаш, рубанок

6	Разметить заготовку со всех сторон по длине и отпилить		Измерительная линейка, угольник, карандаш, ножовка
7	Разметить заготовку по рисунку и строгать скосы		Измерительная линейка, угольник, карандаш, рубанок
8	Разметить центр отверстия и сверлить		Измерительная линейка, карандаш, шило, сверло Ø25 или бурав
9	Произвести отделку изделия		Напильник, шлифовальная шкурка

Критерии оценки практической работы.

№	Критерии оценки	Кол-во баллов	Фактическое кол-во баллов
1.	Наличие рабочей формы	1	
2.	Соблюдение правил т/б	2	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте, культуры труда	2	
4.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки; - соблюдение технологической последовательности изготовления; - качество и точность изготовления; - чистовая обработка; - качество готового изделия	6 6 6 6 6	
5.	Соблюдение времени изготовления до 120 минут	5	
	Итого	40	