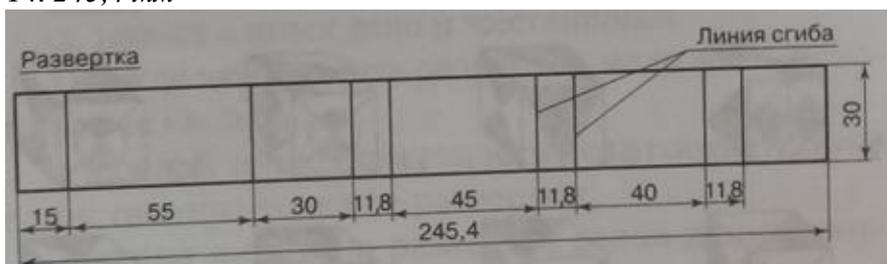
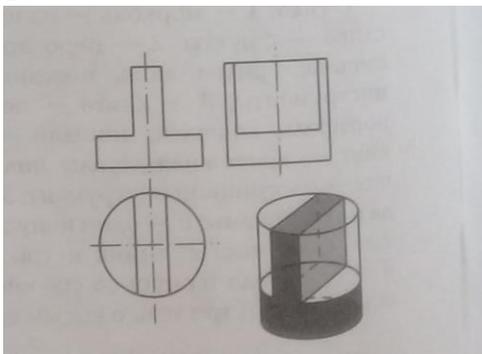


Методика оценивания тестовых заданий для 10-11 классов

1. а
2. б, в, г
3. в
4. а, б
5. а, б, в
6. мощность электроплитки обратно пропорциональна сопротивлению нагревательного элемента. При замене нихромового проводника фехралевым сопротивление элемента увеличится, соответственно во столько же раз уменьшится мощность, потребляемая плиткой.
7. г
8. б
9. детали, ограниченные поверхностями вращения, например, шайба, диск и др.
10. в
11. данные инструменты имеют ряд общих признаков:
 - а) все они используются для обработки древесины;
 - б) все они являются разновидностями простейшего механизма – клина;
 - в) все они состоят из рабочей части и рукоятки.
12. буртик
13. а
14. 245,4 мм



15.



16. в

17. д

18. 1-А; 2-Ж; 3-Г; 4-Б; 5-Е; 6-И; 7-В; 8-Д; 9-З

19.





20. а

21. в

22. г

23. г

24. в, г

25. максимум 10 баллов.

За каждый правильный ответ начисляется 1 балл. Ответ на 19 вопрос оценивается в 2 балла (если указаны 50% правильных ответов; 2 балла за полный ответ). Ответ на 25 вопрос оценивается в 10 баллов.

Критерии оценивания творческого задания с развёрнутым ответом (для жюри)

Содержание правильного ответа (<i>допускаются иные формулировки ответа</i>)	Кол-во баллов	Кол-во баллов членов жюри
1. Выполнение чертежа изделия: - указание рамки и основной надписи; -заполнение основной надписи; -указание на чертеже габаритных размеров.	2 б.	
2. Материал изготовления:	1 б.	
3. Оборудование (приспособления), на котором изготавливается данное изделие: ...	1 б.	
4. Название технологических операций: ...	2 б.	
5. Инструменты, необходимые для изготовления данного изделия: ... Примечание. Если перечислено около 90 % инструментов можно оценить максимально в 2 балла	2 б.	
6. Вид отделки:	1 б.	
7. Дизайн готового изделия.	1 б.	
Примечание: баллы не дробить		
Итого:	10 б.	

Итого: максимальный балл за секцию тестирования – 35 баллов.

Методика оценивания практического тура для 10-11 классов

Сконструировать и изготовить две декоративные накладки (для зеркала, дверцы шкафа и т.п.)

Технические условия:

1. Разработать чертеж изделия в М 1:1;
2. Материал изготовления – фанера толщиной 6 мм;
3. Габаритные размеры заготовок – квадрат 150х150х6;
4. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 1 мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

Примечание: количество деталей не меньше 2-х

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Номер и Ф.И.О участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	1 балл	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл	
4.	Разработка технологической карты и чертежа. Оригинальность элемента	12 баллов	
5.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствие с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка и сверление двух отверстий; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистовая обработка готового изделия	23 (36.) (106.) (26.) (46.) (46.)	
6.	Уборка рабочего места	1 балл	
7.	Время изготовления - 120 мин.	1 балл	
	Итого:	40 баллов	

Механическая деревообработка

Изготовить две *шахматные фигуры (две одинаковые)*

Технические условия:

1. Разработать чертеж изделия в М 1:1;
2. Материал изготовления – береза.
3. Габаритные размеры заготовки - брус 40х40х250.
4. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 1 мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
6. Выполнение декоративной отделки проводится самостоятельно.

Примечание: вид шахматной фигуры участник выбирает самостоятельно

№ п/п	Критерии оценки	Количество о баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1	
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1	
4.	Разработка технологической карты и чертежа.	12	
5.	Подготовка станка, инструментов	1	
6.	Подготовка заготовки и крепление её на станке	2	
7.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки; - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом; - шлифовка готового изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистота обработки изделия	20 (3) (8) (3) (3) (3)	
8.	Уборка станка и рабочего места	1	
9.	Время изготовления- 120 мин	1	
	Итого:	40	

Ручная металлообработка

Сконструировать и изготовить декоративную ручку на колокольчик.

Технические условия:

1. Разработать чертеж изделия в М 2:1;
2. Материал изготовления листовой металл (медь, латунь). Толщина заготовки (S) – 2 мм.
3. Габаритные размеры заготовки – 50x50.
4. Рубку контура заготовки зубилом выполняйте на плите или в слесарных тисках по уровню губок.
5. Предельные отклонения готового изделия $\pm 0,5$ мм.
6. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.



№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 балл	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2 балла	
4.	Разработка технологической карты и чертежа.	9 баллов	
5.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл	
6.	Технология изготовления изделия: - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - рубка контура заготовки зубилом; - опилование контура заготовки; - чистовая обработка; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	20 баллов (5 б.) (3 б.) (3 б.) (3 б.) (3 б.) (3 б.)	
7.	Разметка и сверление заготовки	2 балла	
8.	Качество, чистовая обработка и дизайн готового изделия.	2 балла	
9.	Уборка рабочего места	1 балл	
10.	Время изготовления - 120 мин	1 балл	
	Итого:	40 баллов	

Итого: максимальный балл за практическую работу – 40 баллов.

**Критерии оценки творческих проектов на муниципальном этапе
Всероссийской олимпиаде школьников по технологии**

№, фамилия школьников и тема проекта		Кол-во баллов
Оценка пояснительной записки проекта (до 10 баллов)		
	Общее оформление	
	Актуальность. Обоснование проблемы и формулировка темы проекта	
	Сбор информации по теме проекта. Анализа прототипов	
	Анализ возможных идей. Выбор оптимальных идей	
	Выбор технологии изготовления изделия	
	Экономическая и экологическая оценка будущего изделия и технологии его изготовления	
	Разработка конструкторской документации, качество графики.	
	Описание изготовления изделия	
	Описание окончательного варианта изделия	
	Экономическая и экологическая оценка готового изделия	
	Реклама изделия	
Оценка изделия (до 25 баллов)		
	Оригинальность конструкции	
	Качество изделия	
	Соответствие изделия проекту	
	Эстетическая оценка выбранного варианта	
	Практическая значимость	
Оценка защиты проекта (до 15 баллов)		
	Формулировка проблемы и темы проекта	
	Анализ прототипов и обоснование выбранной идеи	
	Описание технологии изготовления изделия	
	Четкость и ясность изложения	
	Глубина знаний и эрудиция	
	Время изложения	
	Самооценка	
	Ответы на вопросы	
	Итого (до 50 баллов)	

Итого: максимальный балл за защиту творческого проекта – 50 баллов.

Регламент проведения муниципального этапа включает:

- 1. Тестирование учащихся в течение 1,5 часа (90 мин);**
- 2. Выполнение практических работ в течение 2-х часов (120 мин.);**
- 3. Презентация проектов (8-10 мин. на человека).**

Распределение баллов по конкурсным турам Всероссийской олимпиады школьников по технологии для муниципального этапа

Класс	Конкурсные туры Олимпиады				Максимальное количество баллов
	Количество тестовых заданий	Проверка теоретических знаний	Практика	Защита творческих проектов	
10-11	25	35 баллов	40	50	125

Рекомендуемый общий проходной балл для прохождения на областной этап для обучающихся 10-11 классов должен составлять не менее 110 баллов.