

Методика оценивания тестовых заданий для 10-11 классов

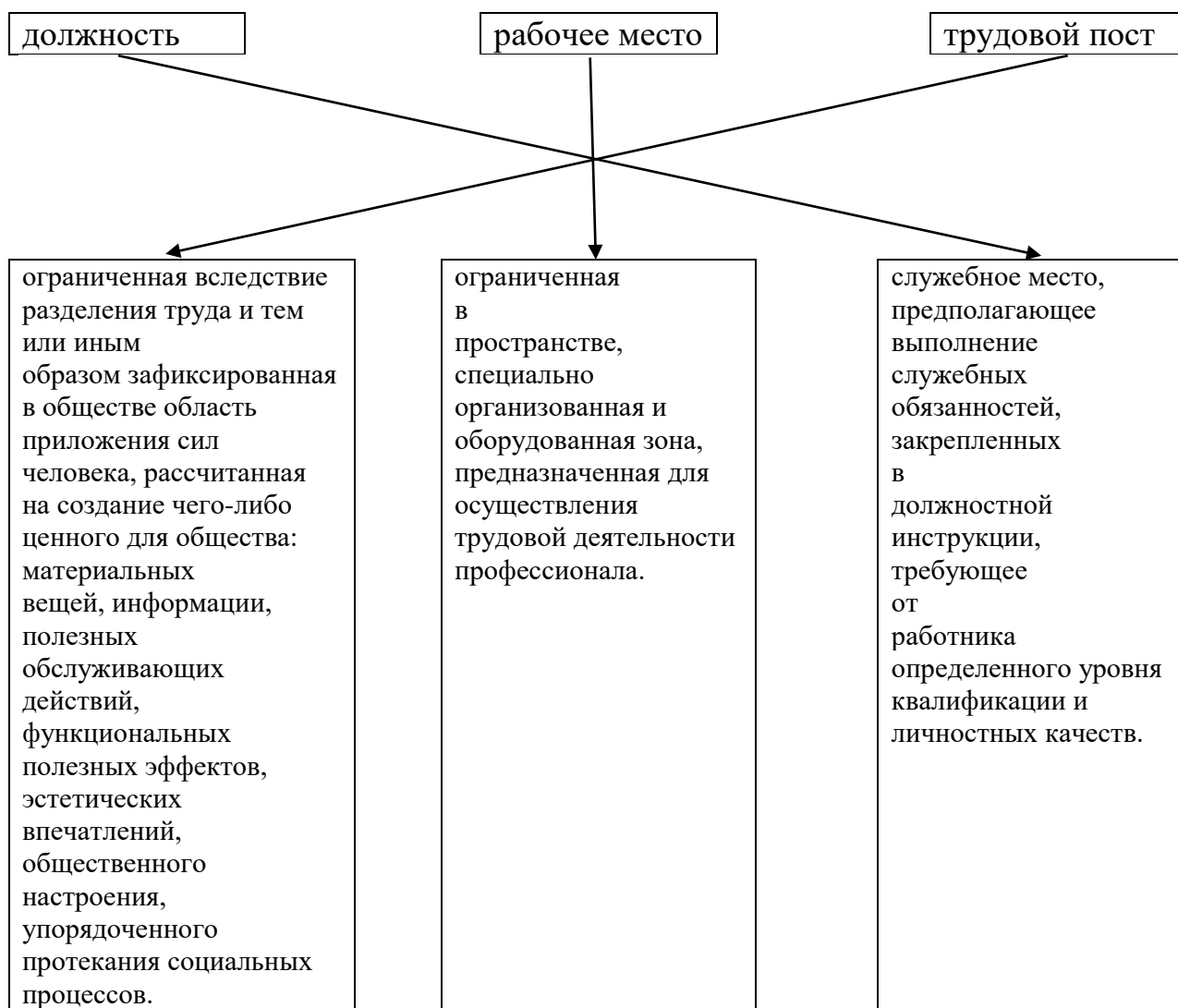
1. а, б, д
 2. в
 3. в
 4. г
 5. листовая фосфористая медь толщиной 2 мм.
 6. а
 7. в
 8. б
 9. в
 10. г
 11. б
 12. г
 13. б
 14. в
 15. в
 16. а, б, в
 17. Варианты ответов:
 - управление освещением;
 - поддержание температуры в помещении;
 - автоматическое проветривание и управление шторами и жалюзи;
 - контроль и предотвращение протечек воды;
 - контроль влажности в помещении;
 - управление ирригационной системой;
 - управление системой пожарной безопасности и пожаротушения.
 18. а, в
 19. см. рисунок ниже
 20. г
 21. в
 22. в
 23. б, в, г, д, ж
 24. г
 25. максимум 10 баллов.
- За каждый правильный ответ начисляется 1 балл. Ответ на 17 вопрос оценивается в 2 балла (если указаны 50% правильных ответов; 2 балла за полный ответ). Ответ на 25 вопрос оценивается в 10 баллов.

Критерии оценивания творческого задания с развёрнутым ответом (для жюри)

Содержание правильного ответа (допускаются иные формулировки ответа)	Кол-во баллов	Кол-во баллов членов жюри
1. Выполнение чертежа изделия: - указание рамки и основной надписи; -заполнение основной надписи; -указание на чертеже габаритных размеров.	2 б.	
2. Материал изготовления:	1 б.	
3. Оборудование (приспособления), на котором изготавливается данное изделие: ...	1 б.	
4. Название технологических операций: ...	2 б.	
5. Инструменты, необходимые для изготовления данного изделия: ...	2 б.	

Примечание. Если перечислено около 90 % инструментов можно оценить максимально в 2 балла		
6. Вид отделки:	1 б.	
7. Дизайн готового изделия.	1 б.	
Примечание: баллы не дробить		
Итого:	10 б.	

Ответ на вопрос 19. Установите соответствие между понятиями и их определениями стрелочками:



Итого: максимальный балл за секцию тестирования – 35 баллов.

Методика оценивания практического тура для 10-11 классов

Ручная деревообработка

Сконструировать и изготовить ключницу (в виде ключа).

Технические условия:

1. Разработать чертеж изделия в М 1:2;
2. Материал изготовления – фанера толщиной 6 мм;
3. Габаритные размеры заготовок – 250x120x6;
4. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 1 мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Номер и Ф.И.О участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	1 балл	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл	
4.	Разработка технологической карты и чертежа. Оригинальность элемента	12 баллов	
5.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствие с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка и сверление двух отверстий; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистовая обработка готового изделия	23 (36.) (106.) (26.) (46.) (46.)	
6.	Уборка рабочего места	1 балл	
7.	Время изготовления - 120 мин.	1 балл	
	Итого:	40 баллов	

Механическая деревообработка

Сконструировать и изготовить маркер строки (в наборе должно быть 2 элемента) для огорода.

Технические условия:

1. Разработать 2 чертежа изделий в М 1:1;
2. Материал изготовления – береза.
3. Габаритные размеры заготовок - брус 35х35х200 (2 шт.).
4. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 1 мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
6. Выполнение декоративной отделки проводится самостоятельно.

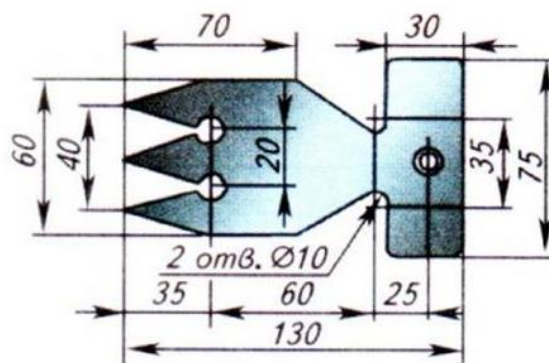
№ п/п	Критерии оценки	Количество о баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1	
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1	
4.	Разработка технологической карты и чертежа.	12	
5.	Подготовка станка, инструментов	1	
6.	Подготовка заготовки и крепление её на станке	2	
7.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки; - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом; - шлифовка готового изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистота обработки изделия	20 (3) (8) (3) (3) (3)	
8.	Уборка станка и рабочего места	1	
9.	Время изготовления- 120 мин	1	
	Итого:	40	

Ручная металлообработка

Изготовить по чертежу рыхлитель.

Технические условия:

1. Материал изготовления Ст 3. Толщина заготовки (S) – 1,5 мм.
2. Габаритные размеры заготовки – 135x80.
3. Рубку контура заготовки зубилом выполняйте на плите или в слесарных тисках по уровню губок.
4. Предельные отклонения готового изделия $\pm 0,5$ мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.



№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 балл	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2 балла	
4.	Разработка технологической карты и чертежа.	9 баллов	
5.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл	
6.	Технология изготовления изделия: - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - рубка контура заготовки зубилом; - опилование контура заготовки; - чистовая обработка; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	20 баллов (5 б.) (3 б.) (3 б.) (3 б.) (3 б.) (3 б.)	
7.	Разметка и сверление заготовки	2 балла	
8.	Качество, чистовая обработка и дизайн готового изделия.	2 балла	
9.	Уборка рабочего места	1 балл	
10.	Время изготовления - 120 мин	1 балл	
	Итого:	40 баллов	

Итого: максимальный балл за практическую работу – 40 баллов.

**Критерии оценки творческих проектов на муниципальном этапе
всероссийской олимпиады школьников по технологии**

№, фамилия школьников и тема проекта		Кол-во баллов	По факту
Оценка пояснительной записки – 10 баллов			
1.	Общее оформление: (ориентация на ГОСТ 7.32-2001 Международный стандарт оформления проектной документации) (0,5 балла)	0,5	
2.	Наличие актуальности или перспектив исследуемой тематики: (да - 0,5; нет –0)	0/0,5	
3.	Обоснование проблемы и формулировка темы проекта (да - 0,5; нет –0)	0/0,5	
4.	Анализ исторических прототипов и современных аналогов; анализ возможных идей. Выбор оптимальной идеи (да - 1; нет – 0)	0/1	
5.	Художественное проектирование: разработка концепции проекта и его значимость, создание эскизов (да - 1; нет – 0)	0/1	
6.	Определение метода или приёмов дизайн-проектирования (да - 0,5; нет – 0)	0/0,5	
7.	Обоснование и подбор материалов (создание авторского материала) (да - 1; нет – 0)	0/1	
8.	Разработка конструкторской документации, качество инженерной графики: технических эскизов, чертежей, схем (да- 1; нет – 0)	0/1	
9.	Выбор технологии изготовления изделия Технологическое описание процесса изготовления изделия (да - 1; нет – 0)	0/1	
10.	Оригинальность предложенных технико-технологических, инженерных или эргономических решений (да - 1; нет - 0)	0/1	
11.	Новизна проекта (да - 1; нет - 0)	0/1	
12.	Экономическая и экологическая оценка будущего изделия и технологии его изготовления (да - 1; нет – 0)	0/1	
13.	Рекламные предложения и перспективы внедрения изделия (да- 0,5; нет – 0)	0/0,5	
Оценка изделия – 25 баллов			
1.	Оригинальность дизайнерского решения (Оригинально – 5; Стереотипно - 0)	0/5	
2.	Качество изделия: эстетика внешнего вида, эргономика, технология обработки, прочность, декор (Качественно – 9, Требуется небольшая доработка – 3, не качественно – 0)	0/3/9	
3.	Трудоёмкость создания продукта, сложность или рациональность (оптимальность для массового производства) конструкции изделия (от 1 до 4 баллов)	1-4	
4.	Практическая или иная значимость изделия (да - 3; нет - 0)	0/3	
5.	Перспективность внедрения модели изделия или коллекции в производство (да - 2; нет - 0)	0/2	

6.	Эстетическая (дизайнерская) оценка выбранного варианта, конкурентоспособность спроектированной модели (да - 2; нет - 0)	0/2	
Оценка защиты проекта – 15 баллов			
1.	Краткое изложение сути проблемы и темы творческого проекта (да - 1; нет – 0)	0/1	
2.	Художественно-технологический процесс изготовления изделия (да - 1; нет – 0)	0/1	
3.	Выявление новизны и пользы изделия	1	
4.	Презентация (умение держаться при выступлении, время изложения, имидж участника), культура подачи материала, культура речи: владение понятийным профессиональным аппаратом по проблеме (да - 2; нет – 0)	0/2	
5.	Самостоятельность выполнения проекта (собственный вклад автора и самооценка деятельности) (да - 3; нет – 0)	0/3	
6.	Использование знаний вне школьной программы (да- 2; нет – 0)	0/2	
7.	Глубина знаний и эрудиция (да - 1; нет – 0)	0/1	
8.	Время изложения (да – 2; нет – 0)	0/2	
9.	Понимание сути задаваемых вопросов и аргументированность ответов (да – 2; нет – 0)	0/2	
Итого:		50	

Итого: максимальный балл за защиту творческого проекта – 50 баллов.

Регламент проведения муниципального этапа включает:

- 1. Тестирование учащихся в течение 1 часа (60 мин);**
- 2. Выполнение практических работ в течение 2,5 часов (150 мин.);**
- 3. Презентация проектов (8-10 мин. на человека).**

Распределение баллов по конкурсным турам всероссийской олимпиады школьников по технологии для муниципального этапа

Класс	Конкурсные туры Олимпиады				Максимальное количество баллов
	Количество тестовых заданий	Проверка теоретических знаний	Практика	Защита творческих проектов	
10-11	25	35 баллов	40	50	125

Рекомендуемый общий проходной балл для прохождения на областной этап для обучающихся 10-11 классов должен составлять не менее 115 баллов.