

**Муниципальный этап XIX Всероссийской олимпиады школьников  
по технологии в 2019/20  
10 - 11 класс  
Практическая работа по технологии обработки швейных изделий  
«Изготовление салфетки»**

**Карта пооперационного контроля**

№ п/п	Наименование параметра	Показатели оценки результата	Оценка эксперта	Баллы	Шкала оценки
<i><b>Соблюдение технологического процесса</b></i>					
1.	1. Внешний вид	Соответствие по конструктивному решению линий, соответствие требованиям нормативно-технической документации		0-2	«0» - не соответствует «1» - есть небрежность в обработке некоторых элементов «2» - соответствует полностью
2.	2. Влажно-тепловая обработка	Четкость конструктивных линий (элементов): не должно быть заминов, складок, морщин, пролегания швов, лас и опалов		0-1	«0» - не соответствует «1» - есть небрежность в обработке некоторых элементов (50%) «2» - соответствует полностью
3.	3. Исполнение салфетки				
3.1	3.1. Качество соединительных швов	Качество обработанных углов- а. прямой угол-		0-4	«0» - не соответствует «4» - соответствует полностью (шаг: 1 балл за угол и 1 балл за соединительный шов)
		б. начало и конец соединительных швов -		0-4	
3.1	3.2 Качество	Длина стежка		0-1	«0» - не

	отделочных строчек	отделочной строчки-			соответствует
		Ширина подгибки салфетки 3,5 см-		0-1	«1» -
		Ширина отделочной строчки по периметру в готовом виде в готовом виде 0,1-0,2 см-.		0-1	соответствует полностью
		Искривления и нарушения конфигурации края детали и подгибки низа отсутствуют-		0-1	
<b>Соблюдение требований безопасности труда</b>					
4.	Соблюдение ТБ	Обработка изделия выполнена с соблюдением правил ТБ		0-1	«0» - не соответствует «1» - соответствует
10.	Эксплуатация технологического оборудования	Эксплуатация технологического оборудования проведена в соответствии с Руководством по эксплуатации		0-1	«0» - не соответствует «1» - соответствует
11.	Соблюдение требований к внешнему виду	Наличие и правильное использование спецодежды		0-1	«0» - не соответствует «1» - соответствует
<b>Организация рабочего места</b>					
12.	Организация рабочего места портного	Рабочее место организовано в соответствии с требованиями к выполнению ручных работ, машинных работ и ВТО		0-1	«0» - не соответствует «2» - соответствует
<b>Соблюдение нормы времени</b>					
13.	Соблюдение нормы времени	60 минут(1 час)		0-1	«0» - не соответствует «1» - соответствует
Итого				20	

Особые замечания: \_\_\_\_\_

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: \_\_\_\_\_

Дата проверки работы \_\_\_\_\_

Председатель предметного жюри \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

Члены жюри \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /