

КАРТА ПООПЕРАЦИОННОГО КОНТРОЛЯ
«Обработка макета переднего полотнища юбки с группой складок и кокеткой»

№	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Правильная организация рабочего места, соответствие одежды правилам безопасности (да/нет)	1	
2	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с рекомендуемыми припусками на швы и правильным определением лицевой стороны. Размеры образца в готовом виде 260X190 ± 7 мм (да/нет, 10мм)		
3	Величина подгиба нижнего среза	(15мм ± 1 мм)	1
4	Ширина шва от обработанного среза детали	(3мм ± 1 мм)	1
5	Глубина встречной складки	(80мм ± 1 мм)	1
6	Глубина односторонних складок	(30мм ± 1 мм)	1
7	Расстояние между встречной и односторонней складкой	(45мм ± 1 мм)	1
8	Симметричность встречной складки, качество её ВТО	(± 1мм, да/нет)	1
9	Симметричность односторонних складок, качество их ВТО	(± мм, да/нет)	1
10	Качественное соединение нижней части юбки с кокеткой	(10мм ± 1 мм)	
11	Качество отделочной строчки на кокетке	(6 ± 1 мм, ровная)	1
12	Стежки временного назначения удалены	(да/нет)	1
13	Наличие закрепок, их оптимальная длина	(5-7) ±1 мм	1
14	Качество окончательной влажно-тепловой обработки	(да/нет)	1
Характер декорирования кокетки			
15	Оригинальное использование декоративных элементов отделки	1	
16	Грамотное композиционное решение и согласованность с моделью юбки	2	
17	Внешний вид (цветовая гамма ниток..., тесьмы..., аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны)	2	
<i>Итого</i>		<i>20</i>	