

**Практический тур 10-11 классы**  
**Практическое задание по технологии обработки швейных изделий**  
**Тема: «Обработка съёмного воротника с цельнокроеной стойкой»**

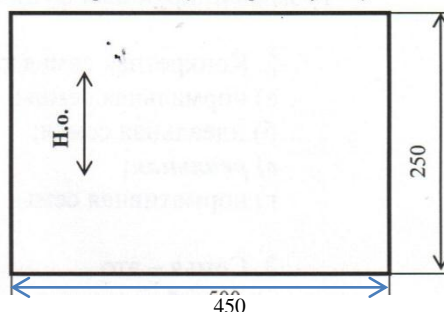
Материалы и инструменты: ткань размером 250x450 мм, кружево шириной 20 мм – 40 см, рабочая коробка.

Перед началом работы внимательно прочти задание, изучи объект труда и наличие материалов и приспособлений для работы.

Задание: Выполнить обработку съёмного воротника с цельнокроеной стойкой, оформить отделочной строчкой и кружевом



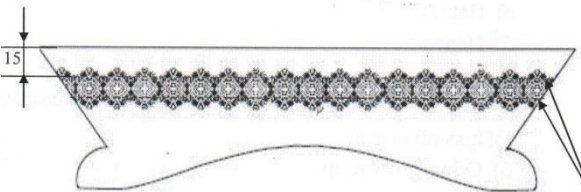
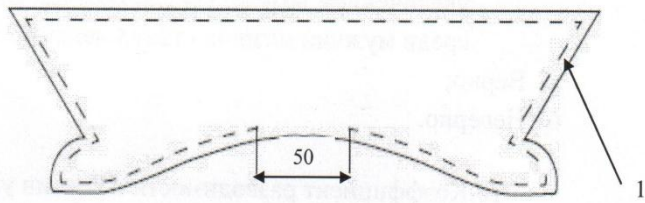
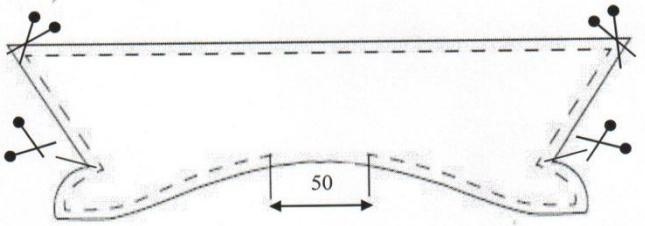
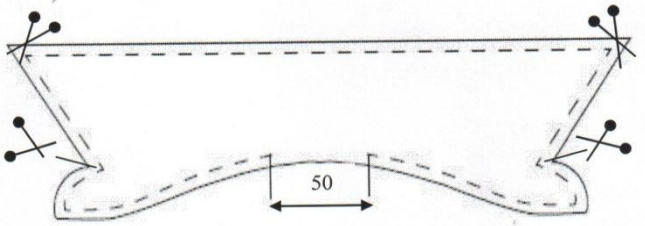
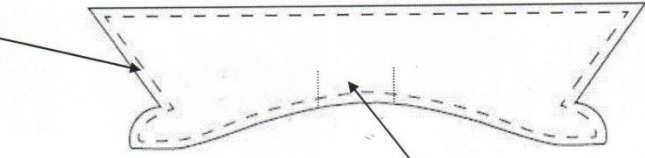
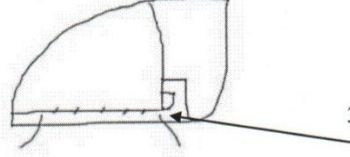
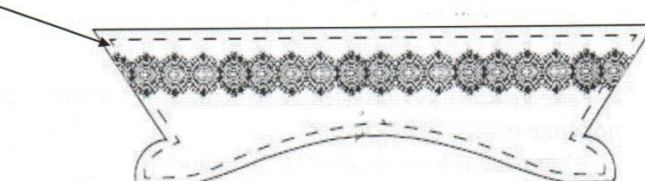
Материалы;  
 Основная деталь – 250ммХ 450мм  
 Кружево шириной 20 мм -40 см  
 Шаблон воротника



Современный съёмный воротник – это самостоятельный аксессуар, прежде всего женского костюма. Он очень многообразен, его внешний вид зависит от фантазии мастера, а фантазия мастера безгранична. Отсюда кружева и кожа, стразы и жемчуг, пайетки и бисер, ленты и перья

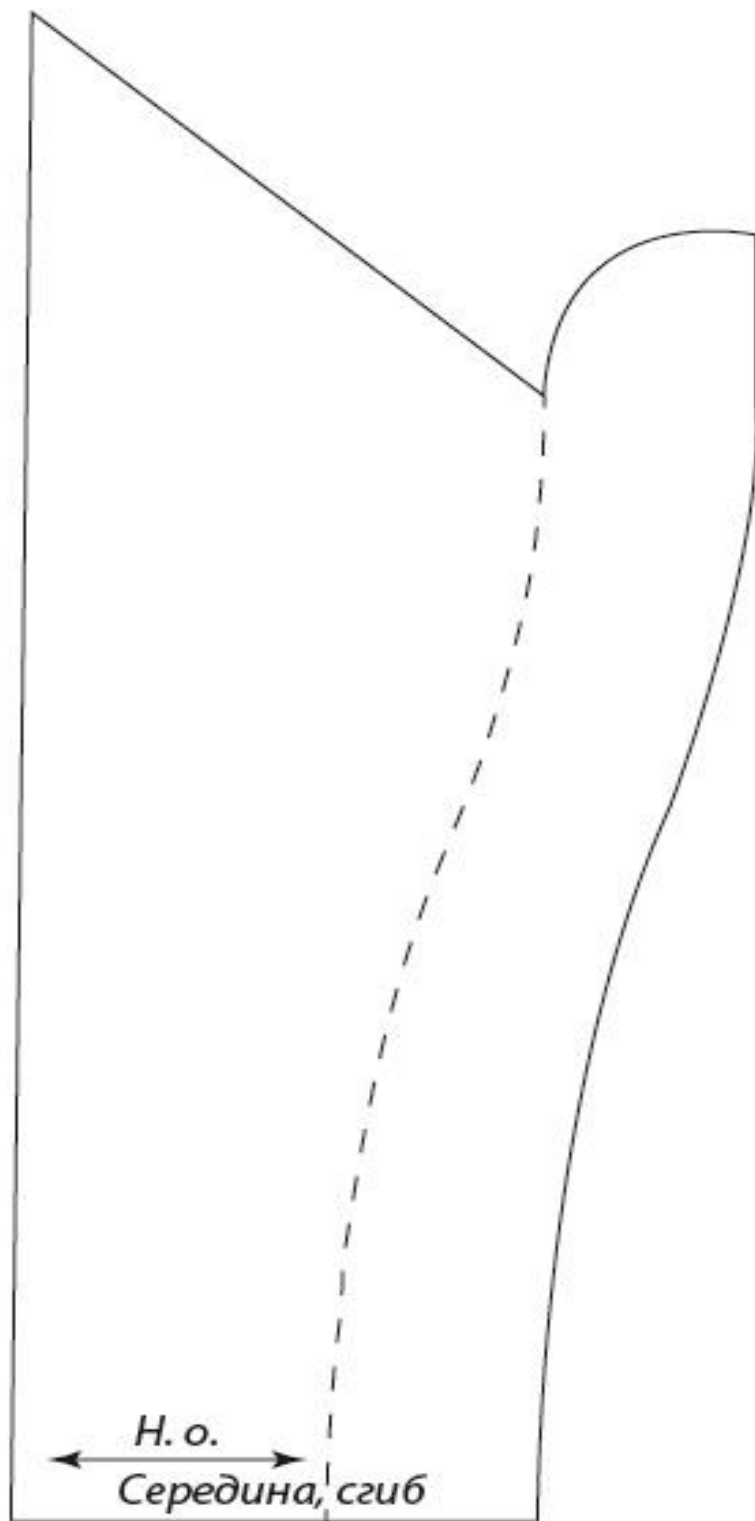
**Последовательность выполнения и графическое изображение**

Описание операции	Графическое изображение
1. Вырезать из бумаги шаблон. Произвести раскрой двух одинаковых деталей воротника, соблюдая направление долевой нити и учитывая припуски по всем срезам 7 мм	
2. На лицевую сторону верхнего воротника наметать кружево в	

<p>соответствии с разметкой. Настрочить кружево по его краям. Приутюжить с изнаночной стороны</p>	 <p>Аккуратно настрочить кружево по его краям</p>
<p>3.Сложить детали воротника лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы. Сколоть в нескольких местах. Сметать детали воротника (сметывание производить по верхнему воротнику)</p>	
<p>4.Обтачать по всем срезам воротника (со стороны нижней детали) шириной шва 7 мм (1). Посередине цельнокроеной стойки строчку прервать на 5 см для отверстия, через которое можно будет вывернуть воротник.</p>	
<p>5.Срезать припуски углов воротника, не доходя до строчки 2-3 мм, выполнить надсечки в местах соединения со стойкой.</p>	
<p>6. Вывернуть воротник на лицевую сторону, выправить углы. Выметать шов обтачивания с помощью прямых стежков (2), располагая его точно по сгибу и заправляя вовнутрь оставшийся припуск. Приутюжить.</p>	 <p>Вовнутрь для выполнения потайного стежка</p>
<p>7.Открытый участок зашить потайными стежками (3). Удалить нити временного назначения. Приутюжить.</p>	
<p>8.Отстрочить воротник вдоль всех краев отделочной строчкой (4) шириной шва 5 мм. Выполните окончательную влажно-тепловую обработку</p>	

изделия.





**Карта пооперационного контроля**  
**«Обработка съемного воротника с цельнокроеной стойкой»**

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Правильная организация рабочего места, соответствие одежды правилам безопасности	1	
2	Детали выкроены с учетом направления нити основы и в соответствии с рекомендуемыми припусками на швы (7 мм)	1	
3	Симметричность концов воротника, стойки	2	
4	Качественное расположение кружева на верхнем воротнике (параллельно срезу отлета, без перекоса, сточки настрачивания ровные, точно и аккуратно по краю)	2	
5	Ширина шва обтачивания по всем срезам 7 мм	2	
6	Детали перед обтачиванием сложены лицевыми сторонами внутрь	1	
7	Качество высеченных и выправленных углов	2	
8	Качество выполненных надсечек	1	
9	Качество выметывания обтачного шва на ребро	2	
10	Качество выполнения отделочной строчки (одинакова по всему периметру 5 мм)	2	
11	Качество выполнения потайного шва	1	
12	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) <sub>±</sub> 1мм	1	
13	Качество влажно-тепловой обработки на всех этапах	1	
14	Соблюдение безопасных приемов труда	1	
	Итого	20	