

Практическое задание для муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2019 года
(номинация «Культура дома и декоративно-прикладное творчество»)
(номинация «Техника и техническое творчество»)

по ручной деревообработке
7 класс _____

Задание:

Задание: изготовьте наличник декоративный.

1. Проведите соответствующие заготовительные и разметочные операции.
2. Произведите обработку поверхностей и отверстий в нужной последовательности. Опилите по разметке, зачистите торцы и кромки.
3. Обработайте лицевую поверхность изделия под дальнейшую декоративную обработку (выжиганием, росписью или резьбой - по выбору участника).
4. Разработайте эскиз декоративной обработки наличника, нанесите его на лицевую поверхность и выполните ее декоративную обработку.

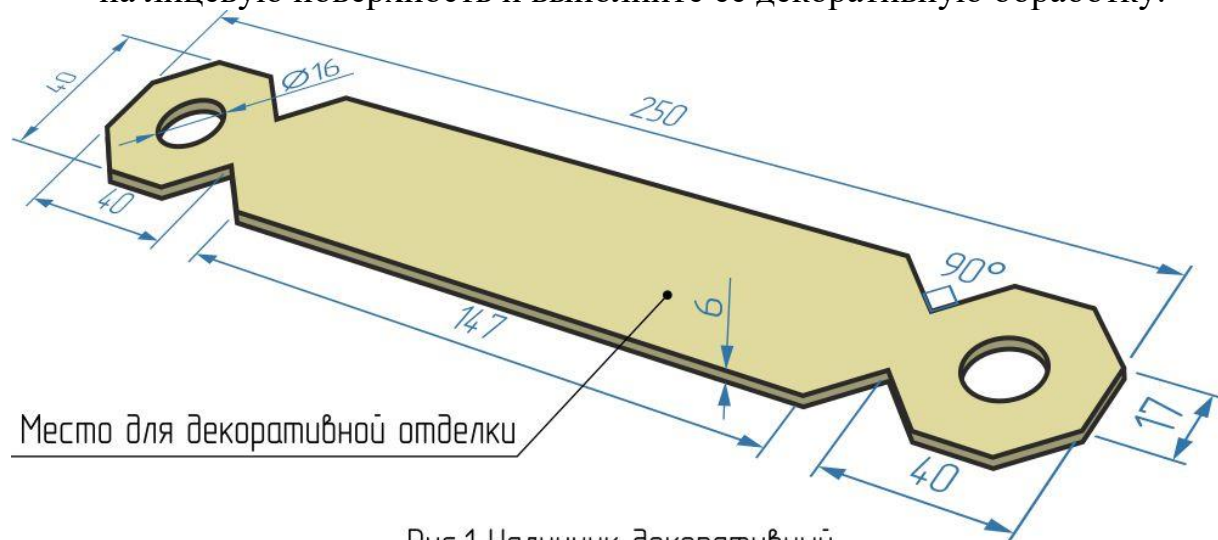


Рис.1 Наличник декоративный

Материал, фанера размером 6x42x252 мм. - 1 шт.

Инструмент рабочий:

рубанок, ножовка обушковая поперечная (с мелким зубом), коловорот, сверло перовое диаметром 16 мм, наждачная бумага.

Оборудование, верстак столярный, тиски столярные.

Инструмент для разметки, измерений и контроля.

линейка (300 мм), угольник столярный малый, карандаш грифельный (ТМ).

Инструменты и материалы для декоративной отделки по выбору участника.

Технические условия:

Допустимые отклонения при изготовлении наличника (габаритные размеры)

- до 1 мм.;

1. Допустимые отклонения расположения отверстий на основании - до 1 мм.;
2. Качество и точность выпиливания прорезей - 1 мм.;
3. Качество чистовой обработки поверхностей, торцов и кромок - без шероховатостей, царапин, сколов, перепадов по высоте.

**Критерии оценивания практической работы по ручной деревообработке
Карта пооперационного контроля**

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	К-во баллов, выстав- ленных членами жюри	Номер участ- ника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1		
4.	Разработка эскиза в соответствии с ГОСТ 2.104-2006	5		
5.	Технология изготовления изделия:	23		
	- разметка заготовки в соответствие с эскизом;	(2)		
	- технологическая последовательность изготовления декоративного наличника;	(6)		
	- разметка и изготовление декоративного наличника по наружному контуру;	(4)		
	- разметка, сверление и обработка отверстия;	(3)		
- точность изготовления наличника по наружному контуру в соответствии с эскизом;	(4)			
- качество и чистовая (финишная) обработка наличника (пластей, кромок, ребер)	(4)			
6.	Декоративная отделка готового изделия в технике	4		

	выжигания			
7.	Дизайн и оригинальность	4		
8.	Время изготовления – 120 мин. (с одним перерывом 10 мин.)	1		
	Итого:	40		

Председатель:

Члены жюри:

**Практическое задание для муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2019 года
(номинация «Культура дома и декоративно-прикладное творчество»)
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**по ручной металлообработке
7 класс _____**

Задание:

Задание: изготовьте чертилку.

1. Проведите соответствующие заготовительные и разметочные операции.
2. Произведите обработку поверхностей и отверстий в нужной последовательности. Опилите по разметке, зачистите торцы и кромки.
3. Обработайте лицевую поверхность изделия под дальнейшую декоративную обработку (выжиганием, росписью или резьбой - по выбору участника).
4. Разработайте эскиз декоративной обработки наличника, нанесите его на лицевую поверхность и выполните ее декоративную обработку.

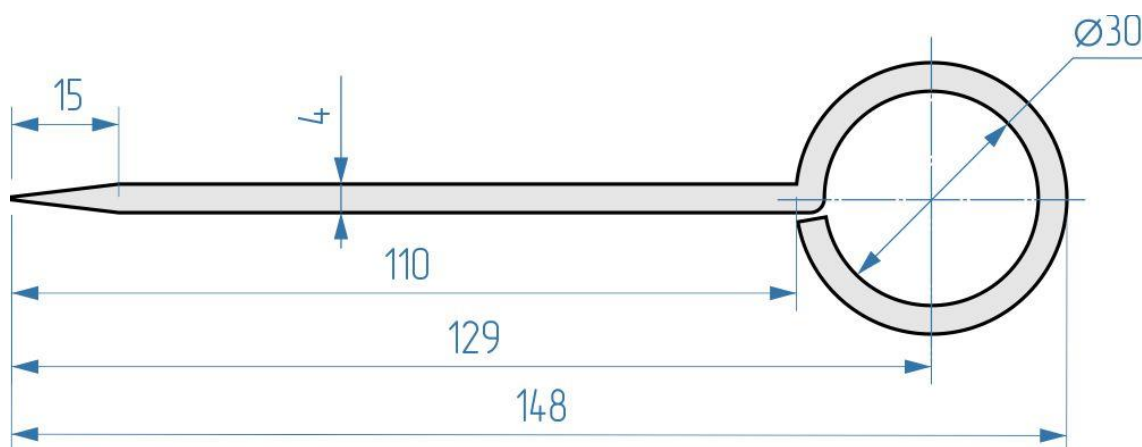


Рис.1 Чертилка

Материал, проволока сталь У7А ГОСТ 380-2005 диаметром 4-5 мм.

Технические условия:

1. Материал изготовления - проволока сталь У7А ГОСТ 380-2005. Допустимый диаметр заготовки 4-5 мм.
2. По указанным данным и изображению рассчитать длину заготовки.
- 3 Рабочую часть чертилки заточить под углом 20-30°.
4. Предельные отклонения готового изделия $\pm 0,5$ мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой мелкой зернистости на тканевой основе.

Критерии оценивания практической работы по ручной металлообработке. Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	К-во баллов, выстав- ленных членами жюри	Номер участ- ника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы	3		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	3		
4.	Разработка эскиза	10		
5.	Технология изготовления изделия: - технологическая последовательность изготовления чертилки; - качество и точность изготовления; - чистовая обработка чертилки.	20 (5) (10) (5)		
6.	Уборка рабочего места	2		
7.	Время изготовления – 120 мин. (с одним перерывом 10 мин.)	1		
	Итого:	40		

Председатель:

Члены жюри: