

Ручная металлообработка. 7 класс

Техника и техническое творчество

По чертежу изготовить шаблон для игольницы

Технические условия:

1. Предельные отклонения размеров готового изделия (Рис. 1.) в соответствии с чертежом ± 1 мм.
2. Самостоятельный выбор способов обработки позиций «А».
3. Чистовую обработку пластей и кромок выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости.

Информация: В слесарном и столярном деле, декоративно-прикладном творчестве очень часто возникает необходимость изготовить большое количество одинаковых заготовок различной формы, именно для этих целей и создают **шаблоны** (Рис.2.)

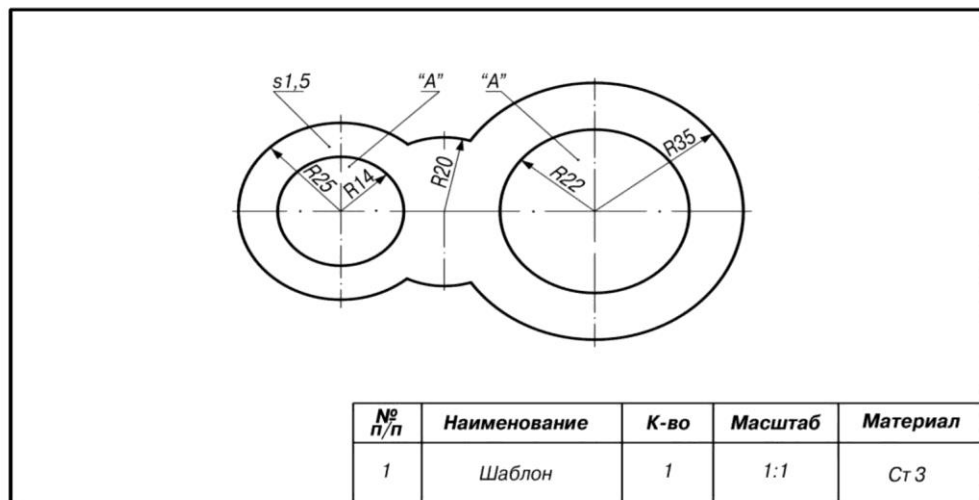


Рис. 1. Шаблон для игольниц

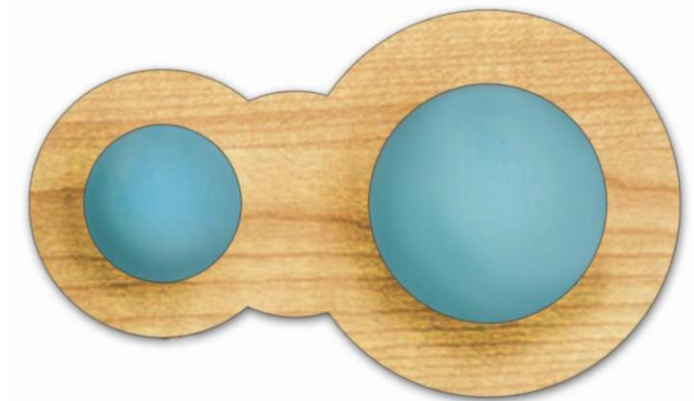


Рис. 2. Образец игольницы

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудова́я дисциплина)	2		
3.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1		
4.	Технология изготовления изделия: - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка заготовки в соответствие с чертежом; - приемы обработки позиции «А» (малый круг); - приемы обработки позиции «А» (большой круг); - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая обработка готового изделия	34 (16) (3) (3) (4) (4) (4)		
5.	Уборка рабочего места	1		
6.	Время изготовления - 90 мин. (с одним перерывам 10 мин.)	1		
Итого:		40		

**Муниципальный этап
XXI Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2019/20 учебный год
7 класс**

Техника и техническое творчество

Практический тур

Ручная деревообработка

Сконструировать и изготовить кулинарную лопаточку

Технические условия:

1. По указанным данным разработать чертёж кулинарной лопаточки в М 1:1 (Рис.1). Чертёж оформлять на формате А4 с выполнением рамки и основной надписи.
 2. Материал изготовления – берёза, осина (или фанера 4 мм).
 3. Габаритные размеры: 200х40х4 мм.
- Предельные отклонения на все размеры готового изделия $\pm 0,5$ мм.
4. Радиус скругления лопаточки 20 мм.
 5. Рабочую часть лопаточки изготовить шириной 10 мм, толщина рабочего края 1 мм.
 6. Количество – 1 шт.
 7. Декоративную отделку выполнить выжиганием.
 8. Образец не копировать!

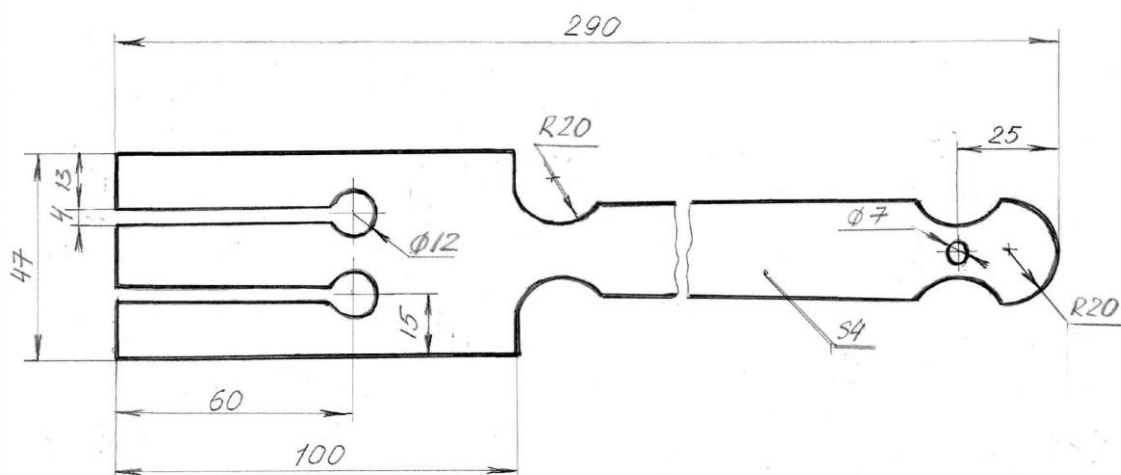


Рис. 1. Образец кулинарной лопаточки

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	2 балла	
2.	Соблюдение правил техники безопасности	3 балла	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	3 балла	
4.	Технология изготовления изделия: – составление технологической карты – выполнение технологических операций и последовательность изготовления изделия – качество и чистота обработки изделия	30 баллов (10 б.) (13 б.) (7 б.)	
5.	Уборка рабочего места	1 балл	
6.	Время изготовления	1 балл	
	Итого:	40 баллов	