

Практическая работа
Ручная обработка древесины
«Сконструируйте и изготовьте модель дорожного знака «Велосипедная дорожка» на стойке для моделирования дорожных ситуаций»
Технические задания и условия

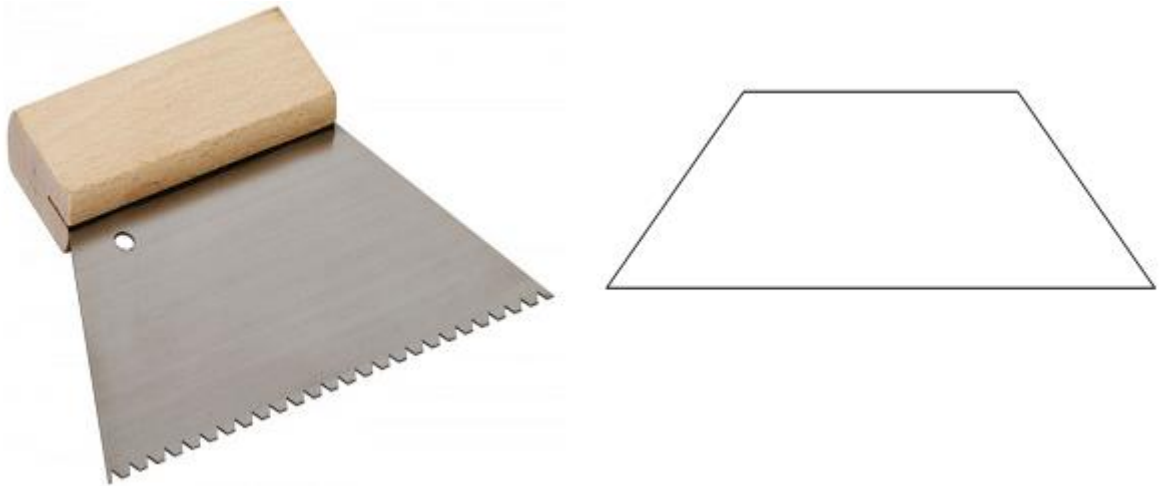
1. С помощью представленного изображения разработайте чертёж модели дорожного знака:
 - материал изготовления основания – брусок 50 × 40 × 40 мм (сосна, ель);
 - габаритные размеры основания – 45 × 20 × 20 мм;
 - материал изготовления стойки и знака – фанера, толщина 5 мм;
 - габаритные размеры стойки 100 × 10 × 5 мм;
 - габаритные размеры верхней части знака – диаметр 37 мм;
2. Выполните чертёж основания, стойки и верхней части знака в масштабе 1:1.
3. Изготовьте изделие по чертежу.
4. Предусмотрите возможность соединения элементов конструкции (без применения клея, гвоздей или шурупов).
5. Предельные отклонения на габаритные размеры готовой модели дорожного знака ±1 мм.
6. Выполните оформление знака с применением цветных карандашей.
7. Произведите сборку изделия.



Карта пооперационного контроля к практической работе
Ручная обработка древесины
«Сконструируйте и изготовьте модель дорожного знака «Велосипедная дорожка» на стойке для моделирования дорожных ситуаций»

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	По факту
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1	
3	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1	
4	Разработка чертежей деталей: – основание; – стойка; – верх знака	3 3 1	
5	Технология изготовления изделия:	20:	
	– разметка заготовок в соответствии с чертежом	1	
	– технологическая последовательность изготовления изделия	3	
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническим заданием	10	
	– качество и чистовая обработка готового изделия	3	
	– выбор способа соединения деталей	3	
6	Качество соединения деталей	5	
7	Декоративная отделка и дизайн	3	
8	Уборка рабочего места	1	
9	Время изготовления – 180 минут	1	
	Итого	40	

Практическая работа
Ручная металлообработка
«Сконструируйте и изготовьте рабочую часть зубчатого шпателя в
форме равнобедренной трапеции, соблюдая технические условия»



Технические задания и условия

1. Материал изготовления: сталь Ст3, толщина 1 мм.
2. Габаритные размеры заготовки: длина 100 мм; ширина 70 мм.
3. Длина нижнего основания трапеции - 100 мм, длина верхнего основания трапеции – 80 мм. Высоту трапеции определите самостоятельно.
4. На средней линии трапеции выполните два симметричных отверстия диаметром 5 мм. Отверстия расположите на расстоянии 15 мм от правой и левой боковых сторон трапеции.
5. По всей длине нижнего основания выполните угловые пазы. Глубина паза – 7 мм. Максимальная ширина паза – 10 мм. Расстояние между краями двух пазов – 3 мм.
6. В соответствии с техническими условиями выполните чертёж и изготовьте изделие.
7. Предельные отклонения размеров готового изделия $\pm 0,1$ мм.
8. Острые грани верхнего основания трапеции скруглите. Чистовую обработку пластей и кромок выполните шлифовальной шкуркой средней зернистости.

Карта пооперационного контроля к практической работе
Ручная металлообработка
«Сконструируйте и изготовьте рабочую часть зубчатого шпателя в
форме равнобедренной трапеции, соблюдая технические условия»

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	По факту
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1	
4	Чертёж изделия	6	
5	Технология изготовления изделия:	29:	
	– технологическая последовательность изготовления изделия	9	
	– разметка заготовки в соответствии чертежом	1	
	– разметка и сверление отверстий	1	
	– изготовление угловых пазов	5	
	– скругление верхних сторон заготовки	1	
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	10	
	– качество и чистовая обработка изделия	2	
6	Уборка рабочего места	1	
7	Время изготовления – 180 минут	1	
	Итого	40	