

**Задания муниципального этапа всероссийской олимпиады школьников  
по технологии**

**ТЕХНИКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО  
7 КЛАСС**

**Практические задания для школьников по технологии 2019 года  
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Ручная обработка древесины, 7 класс**

**Сконструировать и изготовить декоративную подставку для посуды**

**Технические условия:**

1. По указанным данным *разработать чертеж декоративной подставки для посуды:*
  - М1:1;
  - наибольший габаритный размер чертежа  $\varnothing$  140 мм;
  - на центровых линиях, внутри  $\varnothing$  140 мм, вписать четыре окружности  $\varnothing$  70 мм;
  - в центрах четырех окружностей разметить отверстие  $\varnothing$  30 мм;
2. Разметку выполнить на заготовке из фанеры 130х130х5.
3. Наружный контур подставки и четыре отверстия  $\varnothing$  30 мм выпилить ручным лобзиком.
4. Декоративная отделка (выжигание, роспись по дереву или выжигание и роспись)
5. Предельные отклонения размеров готового изделия:  $\pm 1$  мм

**Карта пооперационного контроля**

<b>№ п/п</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>Баллы</b>
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	<b>1 балл</b>
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	<b>1 балл</b>
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	<b>1 балл</b>
4.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	<b>1 балл</b>
5.	Разработка чертежа декоративной подставки	<b>6 баллов</b>
6.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствие с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистота обработки готового изделия	<b>25 баллов (3б.) (15б.) (4б.) (3б.)</b>
7.	Декоративная отделка (выжигание, роспись по дереву или выжигание и роспись)	<b>3 балла</b>
8.	Уборка рабочего места	<b>1 балл</b>
9	Время изготовления	<b>1 балл</b>
	<b>Итого:</b>	<b>40 баллов</b>

**Председатель:**

**Члены жюри:**

## Механическая металлообработка 7 класс

**По чертежу изготовить крепежную шпильку для металлического рубанка**

### Технические условия:

1. Материал изготовления Ст 45.
2. Внимание! Диаметр заготовки из которой вытачивают шпильку 10 мм.
3. Определить по справочной таблице наибольший диаметр стержня под резьбу при нарезании плашкой М6.
4. Резьбу нарезать в слесарных тисках. Резьба должна быть чистой, без заусенцев и сорванных витков.
5. Предельные отклонения размеров готового изделия:  $\pm 0,1$  мм.



### Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Баллы
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1 балл
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	1 балл
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл
4.	Подготовка станка, установка резцов	2 балла
5.	Подготовка заготовки и крепление на станке	2 балла
6.	Технология изготовления изделия: - технологическая последовательность изготовления изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистота обработки готового изделия	27 баллов (21б.) (3б.) (3б.)
7.	Определение по справочной таблице наибольшего диаметра стержня под резьбу при нарезании плашкой М6. Нарезание резьбы в слесарных тисках	4 балла
8.	Уборка станка и рабочего места	1 балл
9.	Время изготовления	1 балл
<b>Итого:</b>		<b>40 баллов</b>

**Председатель:**

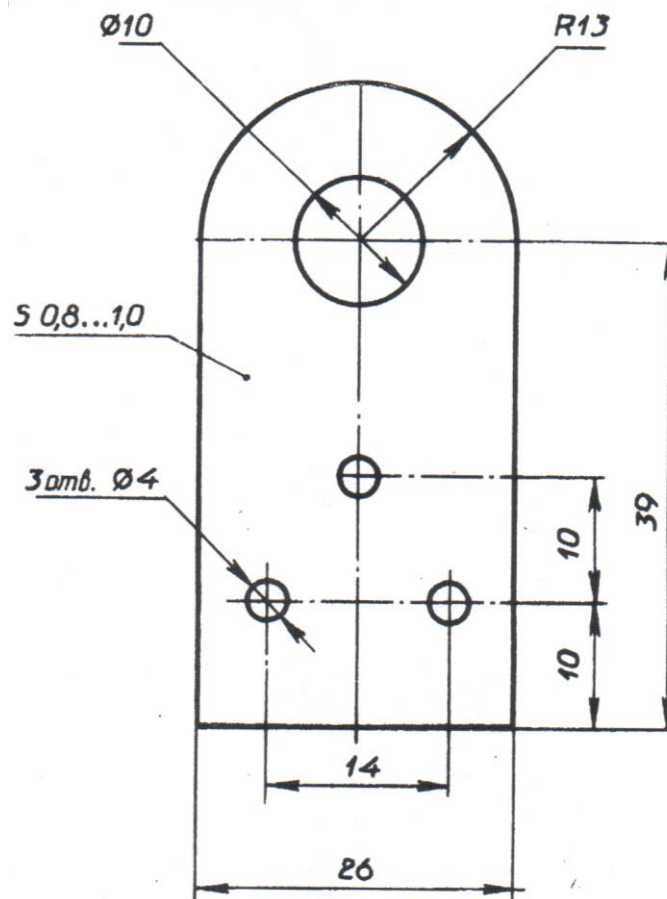
**Члены жюри:**

## Ручная металлообработка 7 класс

По чертежу изготовление ушка для подвески стенов.

Технические условия:

1. Предельные отклонения готового изделия по диаметру  $\pm 1$  мм.
2. Острые грани на заготовке притупить (зачистить).
3. Финишная чистовая обработка плоскостей и кромок.



Чертил			УШКО ДЛЯ ПОДВЕСКИ СТЕНДОВ		
Проверил			Ст3	1:1	1 шт.
Город, район, школа					

## Карта пооперационного контроля

<b>№ п/п</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>К-во баллов</b>
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	<b>1</b>
2.	Соблюдение правил безопасной работы	<b>1</b>
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	<b>1</b>
4.	Технология изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями: - технологическая последовательность изготовления заготовки; - разметка и изготовление заготовки по наружному контуру; - разметка и сверление 3-х отверстий; - качество и финишная обработка готового изделия; - точность изготовления готового изделия	<b>35</b> <b>(4)</b> <b>(14)</b> <b>(6)</b> <b>(4)</b> <b>(7)</b>
5.	Уборка рабочего места	<b>1</b>
6.	Время изготовления	<b>1</b>
<b>Итого:</b>		<b>40</b>

**Председатель:**

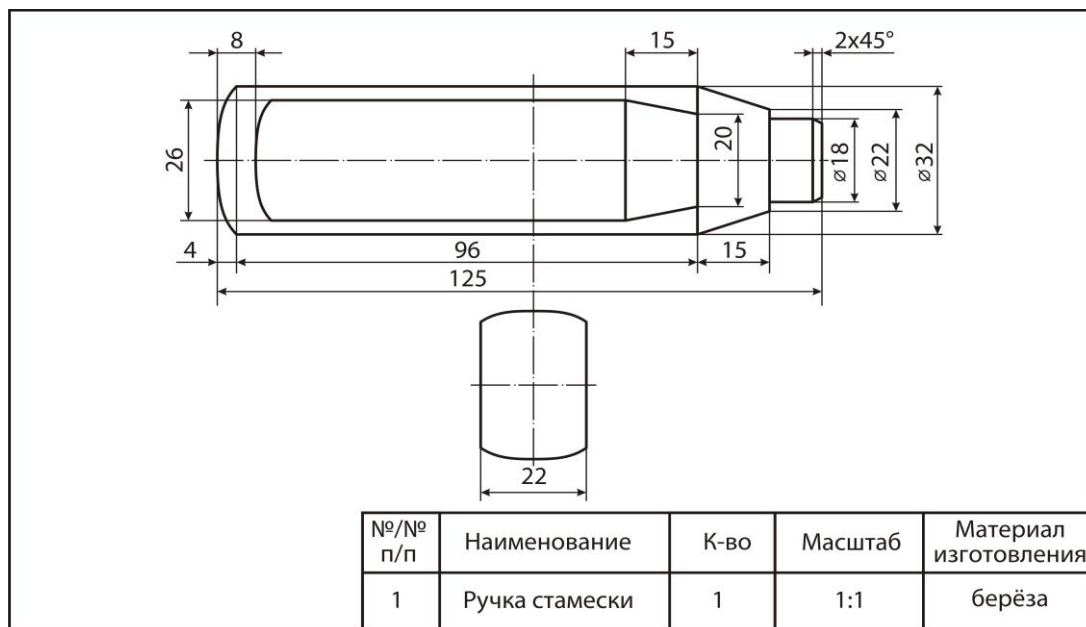
**Члены жюри:**

## Механическая деревообработка 7 класс

### По чертежу выточить ручку для стамески

#### Технические условия:

1. Материал изготовления – берёза.
2. Предельные отклонения размеров готового изделия  $\pm 1$  мм.
3. «Щёчки» ручки стамески обработать рубанком.



#### Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Баллы
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1 балл
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	1 балл
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл
4.	Подготовка станка, инструментов	1 балл
5.	Подготовка заготовки и крепление на станке	1 балл
6.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом; - обработка рубанком «щечек» ручки стамески; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистота обработки готового изделия.	33 балла (2 б.)  (22 б.) (3 б.) (3 б.) (3 б.)
7.	Уборка рабочего места	1 балл
8.	Время изготовления	1 балл
	<b>Итого:</b>	<b>40 баллов</b>

**Председатель:**

**Члены жюри:**