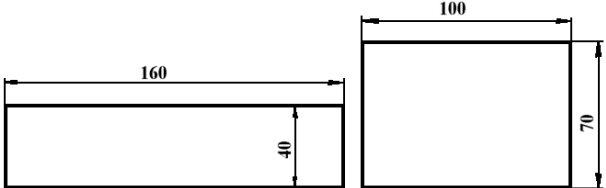


Практический тур
Практическое задание по технологии обработки швейных изделий
«Обработка петель из прямой полоски ткани»

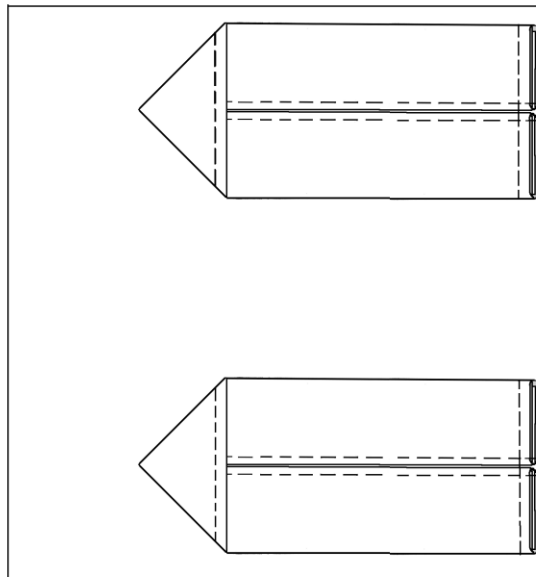
<p>Перед началом работы проверьте комплектность деталей кроя и их размеры: полоска ткани 160 × 40 мм, деталь верха 100 × 70 мм.</p>	
---	--

Инструкционная карта

№ пп	Последовательность выполнения работы	Графическое изображение
1	Полоску ткани сложить вдвое изнаночной стороной внутрь, уравнивая срезы, заутюжить	
2	Срезы подогнуть внутрь до линии сгиба, сколоть булавками и заметать	
3	Застрочить полоску на расстоянии 1-2 мм от верхних подогнутых краев. Выполнить ВТО	
4	Полоску с застроченными краями разрезать на две равные части по 80 мм	
5	Сложить каждую полоску вдвое застроченными краями внутрь, образуя на сгибе треугольник. Заметать петлю по нижнему срезу и по подогнутому верхнему краю. Выполнить по основанию треугольника закрепку поперечной машинной строчкой.	

6

Наложить петли на лицевую сторону детали верха, уравнивая концы петли с краями детали. Расстояние между петлями 30 мм. Наметать и прикрепить петли машинной строчкой на расстоянии 4-6 мм. Выполнить ВТО



**Карта пооперационного контроля
«Обработка петель из прямой полоски ткани»**

№п /п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы	2	
2	Ширина полоски для изготовления петель 10 мм \pm 1мм	2	
3	Качество строчки. Расстояние от подогнутого края 1-2 мм	2	
4	Длина петли в готовом виде 40 мм \pm 3 мм	2	
5	Наличие закрепки по основанию треугольника	2	
6	Качество закрепки. Аккуратность её выполнения.	2	
7	Аккуратность притачивания петель к детали верха, расстояние от края 4-6 мм \pm 2 мм	2	
8	Расстояние между петлями 30 мм \pm 4 мм	2	
9	Качество окончательной влажно-тепловой обработки	2	
10	Внешний вид выполненного узла (аккуратность строчек, симметричность расположения петель)	1	
11	Соблюдение безопасных приёмов труда	1	
	Итого	20	