

**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников
по технологии в 2020/2021 учебного года**

7 класс

**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий
«Обработка изделия декоративной застёжкой с пряжкой»**

Время выполнения 1 час (60 мин)

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с заданием, изучите рисунок.

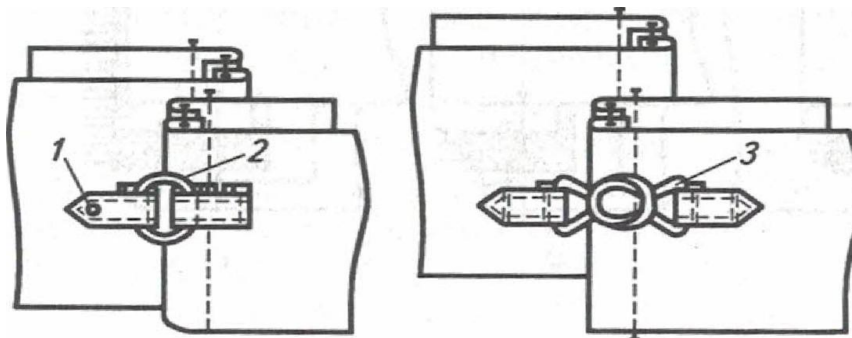


Рисунок 1

Рисунок 2

Задание 1. Опишите, какие материалы и инструменты необходимы для работы. Перечислите не менее пяти. Опишите, для каких видов работ они необходимы.

Необходимые материалы и инструменты:

- швейная машина;
- утюг;
- ткань х/б по модели;
- пряжка для женской декоративной застёжки с перекладиной *без язычка шириной 2-2,5 см;*
- нитки - п/э, армированные;
- ручные иглы и булавки;
- наперсток,
- мел, портновский карандаш;
- ножницы;
- линейка.

За правильно выполненное задание 1 (дан полный ответ, перечислено не менее пяти материалов и инструментов) – 6 баллов.

Задание 2. Опишите технологическую последовательность обработки декоративной застёжки с пряжкой, опишите припуски на обработку швов, виды швов, которые используются при работе. Ответы занесите в Инструкционную карту

Выкроить 2 детали для застёжки **Рисунок 1** длиной 5 см (1 деталь), 11 см (2 деталь). Обработать короткую деталь застёжки (2) и соединить с пряжкой.

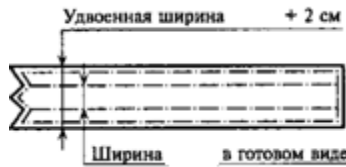
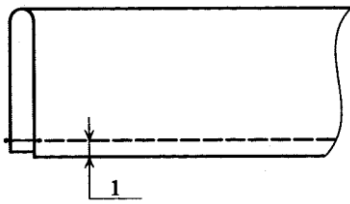
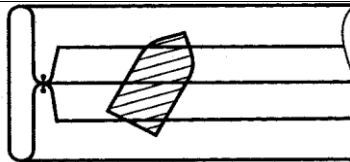
5 см


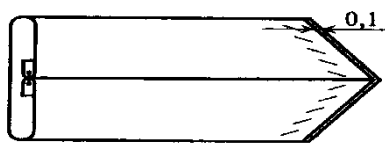

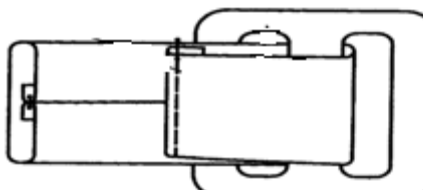
Деталь застёжки 1
1 деталь

11 см

Деталь застёжки 2
2 деталь

Инструкционная карта

Наименование операции	Технологическая последовательность	Рисунок
1. Детали кроя	Детали застёжки выкраивают, равным удвоенной ширине готового изделия в готовом виде плюс 2 см на швы. Нить основы проходит вдоль длины детали застёжки	
2. Последовательность обработки:		
1). Обработка срезов деталей застёжки	Детали перегибают вдоль лицевой стороной внутрь, уравнивают срезы, обтачивают швом шириной 1 см.	
2). Разутюживание швов обтачивания	Нитки сметывания удалить, шов разутюжить до полного прилегания срезов (шов располагают строго посередине детали)	

3). Обтачивание концов застёжки <i>по модели</i>	Намечают форму обтачивания конца застёжки, при обтачивании в форме «мысика», обтачивают швом 0.5-0.7 см., угол подрезают, оставляя припуски шва 0.3 см.	
4). Выметывание концов застежки	Деталь застёжки вывёртывают на лицевую сторону через необработанный участок, угол выправляют. Выметывают с образованием канта, шириной 0,1 см.	
5). Прокладывание отделочной строчки:	С лицевой стороны прокладывают отделочную строчку, по модели. Нитки выметывания удаляют, деталь приутюживают.	
6). Обработка второго конца детали застёжки	Необработанный конец застёжки огибают среднюю часть пряжки и перепускают его в сторону на 1,5- 2,0 см . Срез детали подгибают на 0,5- 0,7 см внутрь и настрачивают один конец с полукольцом по намеловочной линии разметки на основную деталь изделия. Определяют длину второй детали застёжки по модели. Настрачивают вторую деталь застёжки на основное изделие по меловой разметке.	

За каждую правильно описанную операцию технологической последовательности – 2 балла. Итого за задание 2 – 14 баллов.

ИТОГО: 20 баллов