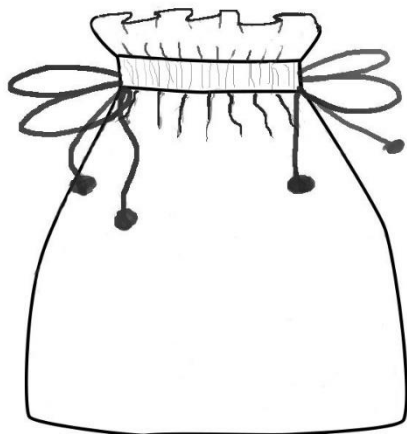


**Практическое задание
по технологии обработки швейных изделий
муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2020-2021 учебный год 10-11 класс
«Обработка сувенирного мешочка»**

Перед началом работы внимательно прочтите задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы.

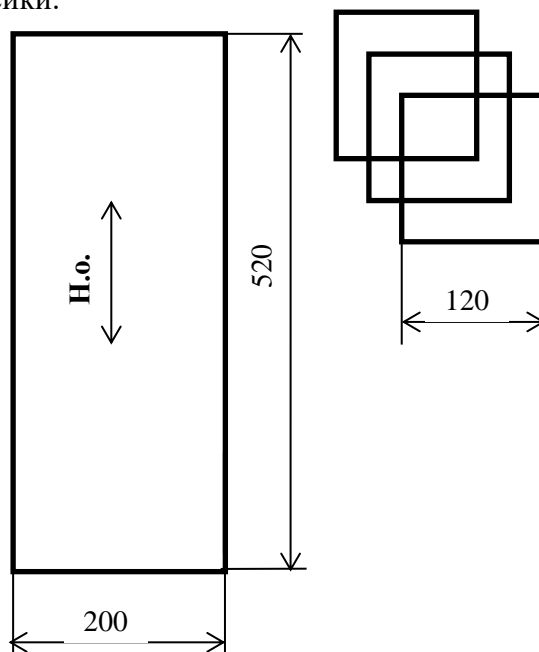
Задание:

Выполните обработку сувенирного мешочка с наличием в конструкции изделия накладных декоративных деталей. Оформите мешочек элементами декора из предложенных материалов. Возможно выполнение декора с помощью компьютеризированной вышивальной машины.



Материалы:

1. Основная деталь 520мм X 200мм.
2. Отделочная ткань 120мм X 120мм (1 шт.).
3. Тонкий фетр 120 мм X 120 мм (2 лоскута).
4. Косая бейка 1 метр.
5. Элементы декора, в т.ч. цветные нитки, термотрансферные картинки.
6. Булавка для вдевания шнура из косой бейки.



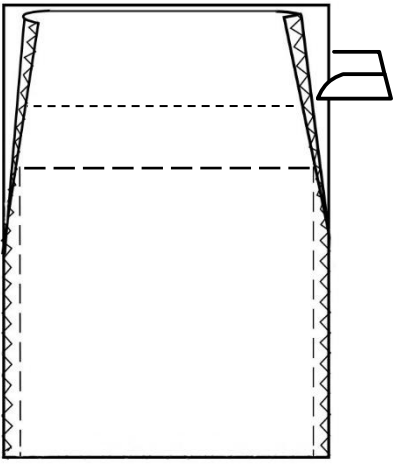
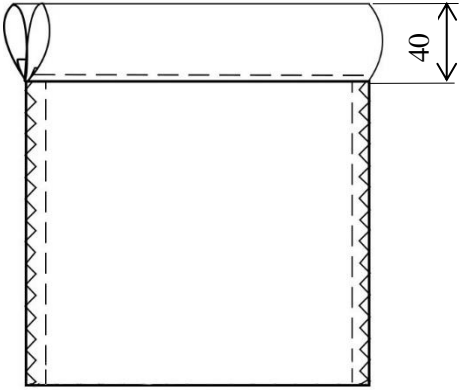


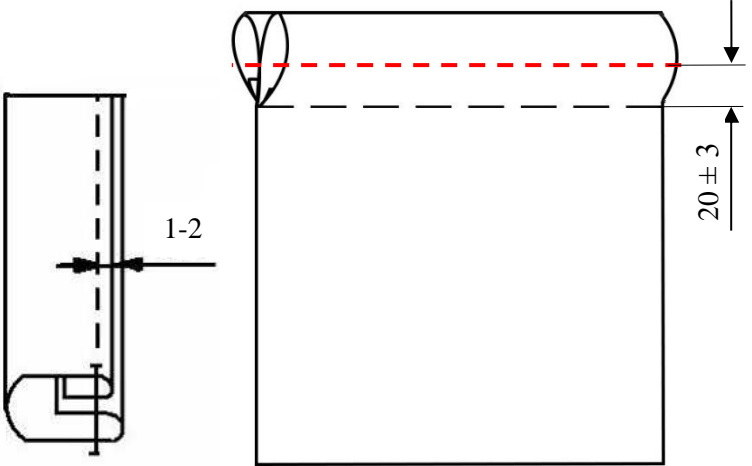
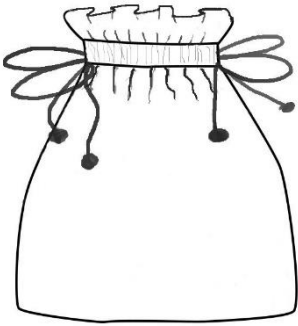
Эта эффектная деталь придаст подарку особое очарование и сделает его гармонично завершённым.



рнные мешочки для украшений, выполненные в е торбочек с длинным шнуром-завязкой – это и красивая упаковка, и – отличный текстильный сундучок. В раскрытом состоянии такой мешочек представляет лоскут ткани с многочисленными кармашками разного размера: в таких отсеках удобно хранить колечки и маленькие серьги, а центр торбочки займёт массивная бижутерия.

Последовательность выполнения и графическое изображение

Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Внесите в конструкцию изделия накладные декоративные детали (деталь). Продумайте декор сувенирного мешочка.</p> <p>При необходимости выполните эскиз. Вы можете использовать любые предложенные Вам материалы.</p> <p>От места расположения новых конструктивных деталей и отделки, возможно, поменяется порядок выполнения работы. По ходу работы Ваши первоначальные идеи могут измениться. Не задерживайтесь на этом этапе!</p>	
<p>2. Подготовьте выкройку. Размеры готового мешочка 200 мм X 160 мм. Используйте пустой лист (стр. № 4).</p>	
<p>3. Произведите раскрой деталей изделия, соблюдая направление долевой нити и заданные параметры. Отметьте места расположения контрольных линий и точек.</p>	 <p>The drawing shows a rectangular fabric piece with a total height of 250 mm and a total width of 180 mm. A dashed line indicates a fold line at a height of 200 mm from the bottom edge. A 10 mm wide strip is shown at the bottom right corner. Two control points are marked with dots on the fold line, spaced 90 mm apart. A vertical double-headed arrow labeled 'Н.о.' (grain direction) is shown between the fold line and the bottom edge. The text 'Сгиб ткани' (fold fabric) is written below the fold line.</p>
<p>4. Выполните обработку вертикальных срезов зигзагообразной строчкой.</p>	 <p>The drawing shows the fabric piece from the previous step with zigzag stitching along all four vertical edges. The stitching is shown as a series of small 'V' shapes. The 10 mm wide strip at the bottom right is also visible.</p>
<p>5. Сложите ткань лицевой стороной внутрь, уровняйте срезы, сколите булавками, сметайте боковые срезы до контрольных точек. Проложите строчку стачивания (ширина шва 10 мм).</p>	

<p>6. Отогните ширину шва выше контрольных точек к центру мешочка. Заутюжьте.</p>	
<p>7. Обработайте верхний срез мешочка швом вподгибку с закрытым срезом для образования кулисок, в которые можно будет вдеть шнур-завязку. Величина подгиба 40 мм; ширина шва машинной строчки от подогнутого среза 2 мм. Приутюжьте обработанный срез.</p>	
<p>Выверните мешочек. Выправьте уголки. Проутюжьте их.</p>	
<p>8. Проложите строчку посередине подогнутого верхнего среза, образуя два ряда кулисок. Ширина нижнего отделения кулиски $20 \text{ мм} \pm 3 \text{ мм}$.</p>	
<p>9. Косую бейку разрежьте на две части и подготовьте из них два шнура для вдевания в кулиски. Для этого каждую косую бейку сложите вдвое вдоль посередине лицевой стороной вверх, настрочите на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края. С помощью булавки проденьте шнуры в нижние отделения кулисок. 1-й шнур проденьте в кулиску с обеих сторон мешочка так, чтоб середина шнура была с левой стороны мешочка, 2-й шнур проденьте так, чтобы середина шнура смотрела вправо (была с правой стороны мешочка). Соедините концы 1-го шнура друг с другом, также поступите и с 2-м шнуром.</p>	
<p>10. Выполните декорирование мешочка, если вы к этому этапу ещё не приступали. Выбирайте легкие в исполнении, но эффектные способы отделки. Проведите окончательную влажно-тепловую обработку изделия. Слегка (!) стяните шнуры. Оформите бантиком.</p>	

**Карта пооперационного контроля
«Обработка сувенирного мешочка»**

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с предложенным графическим изображением и техническими условиями; размеры готового мешочка 200 мм X 160 мм ±5 мм (да/нет)	2	
2	Симметричность углов мешочка. Качество выправленных уголков, их ВТО (да/нет)	1	
3	Величина шва стачивания боковых срезов (10 мм±1 мм)	1	
4	Качество выполнения зигзагообразной строчки (да/нет)	1	
5	Качественное оформление «входов» в отделения кулисок. (Наличие ВТО, ткань аккуратно подогнута, спрятана, стороны симметричны.) (да/нет)	2	
6	Величина подгиба верхнего среза (40мм ± 1 мм)	1	
7	Ширина шва от подогнутого среза детали (2мм ± 1мм)	1	
8	Два отделения кулисок (верхний и нижний ряды) одинаковой величины по всей ширине мешочка (по 20 мм±3 мм)	1	
9	Ширина шнуров из косых беек по всей длине одинакова (да/нет)	1	
10	Качество строчки по краю косых беек (1÷2 мм)	1	
11	Правильное оформление шнуров-завязок (да/нет)	1	
12	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм	1	
Характер оформления сувенирного мешочка			
13	Наличие в конструкции изделия накладных декоративных деталей (детали) (да/нет)	1	
14	Грамотное и уместное композиционное решение и согласованность с размерами (да/нет)	1	
15	Оригинальное использование декоративных деталей (детали) и элементов отделки (да/нет)	1	
16	Наличие в конструкции изделия дополнительных декоративных элементов (да/нет)	1	
17	Внешний вид (цветовая гамма ниток...тесьмы..., аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны) (да/нет)	1	
18	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	1	
	Итого:	20	