

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ**  
**МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП**  
**2021-2022 учебный год**  
**Направление «Культура дома, дизайн и технологии»**

**ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР**

**7-8 классы**

**Ключ оценки практического тура**

**Задание 1. «Выполнение двойного шва».**

**Карта пооперационного контроля**

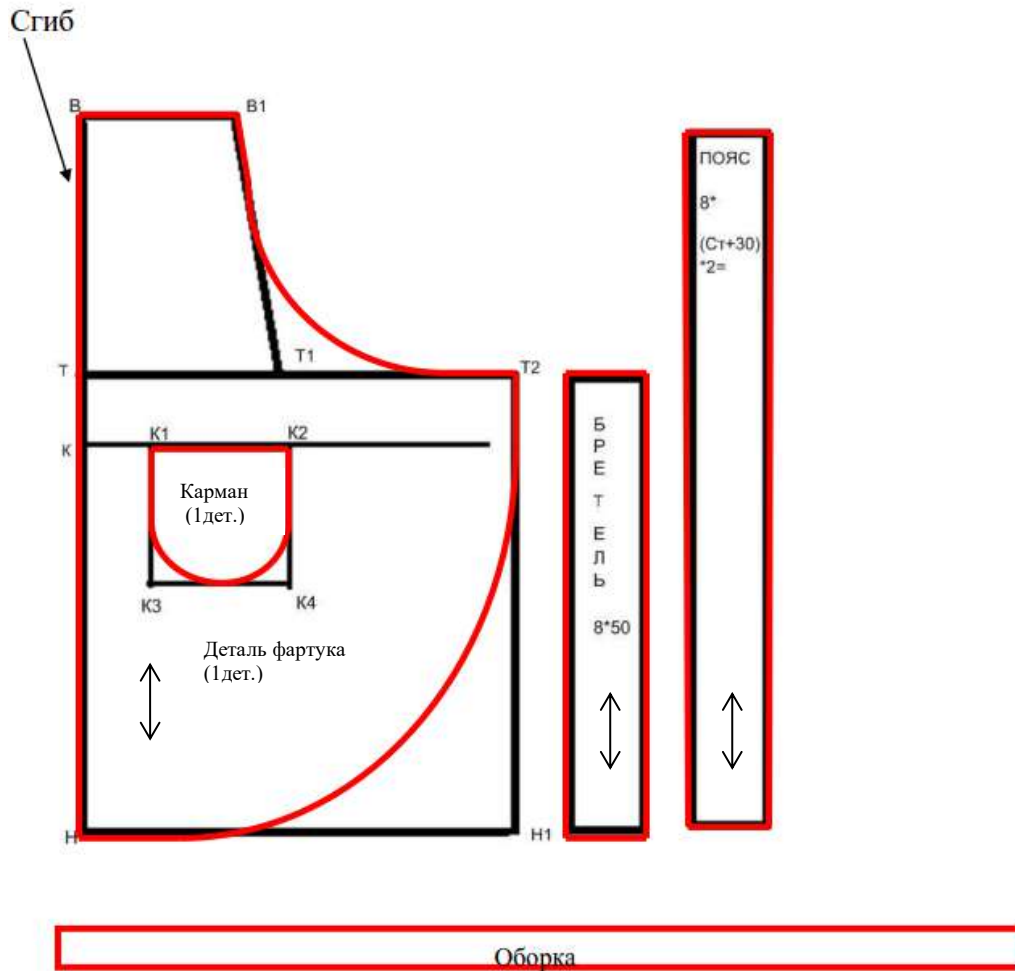
№п/п	Критерии оценки	Баллы
1.	Правильная организация рабочего места, наличие формы	2
2.	Правильность соединения деталей относительно лицевой стороны и нити основы	2
3.	Качество выполнения строчки стачивания (0,3-0,5 см) от срезов	3
4.	Выполнение закрепок в начале и конце швов	3
5.	Качество выправления шва стачивания	3
6.	Качество выполнения второй строчки (0,5-0,7 см) от выправленного края	4
7.	Качество влажно-тепловой обработки (ВТО)	2
8.	Соблюдение правил техники безопасности	1
9.	<b>Итого:</b>	<b>20</b>

**Задание 2.**

**Карта пооперационного контроля «Моделирования фартука»**

№ п/п	Контролируемые параметры	Баллы
	<b>1. Нанесение новых линий фасона</b>	
1.	Изменение лекала нагрудника по эскизу и описанию	1
2.	Изменение лекала кармана по эскизу и описанию	2
3.	Построение детали оборки	2
	<b>2. Подготовка выкройки фартука к раскрою</b>	
4.	Выполнение полного комплекта деталей	2
5.	Название деталей	2
6.	Количество деталей	1
7.	Направление долевой нити деталей	1
8.	Сгибы тканей, линии середины деталей	1
9.	Припуски на обработку каждого среза	2
10.	Аккуратность выполнения моделирования	1
	<b>ИТОГО</b>	<b>15</b>

## Результат моделирования



Припуск на обработку пояса и бретелей 0,5- 0,7 см

Припуск на обработку цельнокроеного нагрудника 1-1,5 см

Припуск на обработку низа фартука - 0,7 -1 см

Припуски на обработку оборки - 0,7 -1 см

Припуск на обработку верхнего среза кармана 2-3 см, на обработку фигурных срезов кармана 1 см.

### Спецификация

1. Деталь фартука - 1 деталь со сгибом.
2. Пояс - 2 детали.
3. Бретель - 1 деталь.
4. Карман - 1 деталь.