

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО
ТЕХНОЛОГИИ
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР
2021-2022 учебный год. Камчатский край
возрастная группа (7-8 классы)
(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)**

Механическая деревообработка

Время выполнения заданий практического тура 2 академических часа (90 минут).

Сконструировать и изготовить на токарном станке по обработке древесины «Вешалку для полотенца»

Технические условия:

1. Разработать и выполнить чертеж декоративной отделки цилиндрической поверхности "А" декоративными проточками. На чертеже указать рамку и основную надпись.
2. Материал изготовления – древесина лиственных пород.
3. Габаритные размеры заготовки: брусок – 40 x 40 x 340 мм.
4. Предельные отклонения размеров изделия – по длине ± 2 мм, остальные размеры – ± 1 мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

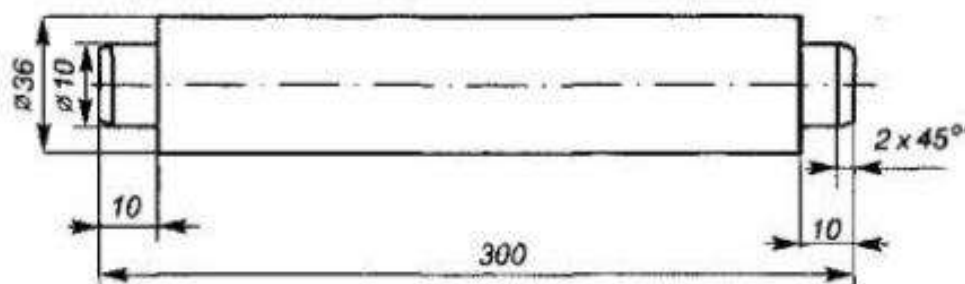


рис.1 Вешалка для полотенца

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО
ТЕХНОЛОГИИ

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП

ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

2021-2022 учебный год. Камчатский край

возрастная группа (7-8 классы)

(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)

Механическая металлообработка

Время выполнения заданий практического тура 2 академических часа (90 минут).

Вытачивание по чертежу штифта цилиндрического*

Технические условия:

1. Материал изготовления – Ст3 (ГОСТ 380-2005).
2. Предельные отклонения размеров штифта не должны превышать по длине и диаметру $\pm 0,1$ мм (рис. 1).
3. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой *мелкой зернистости на тканевой основе*

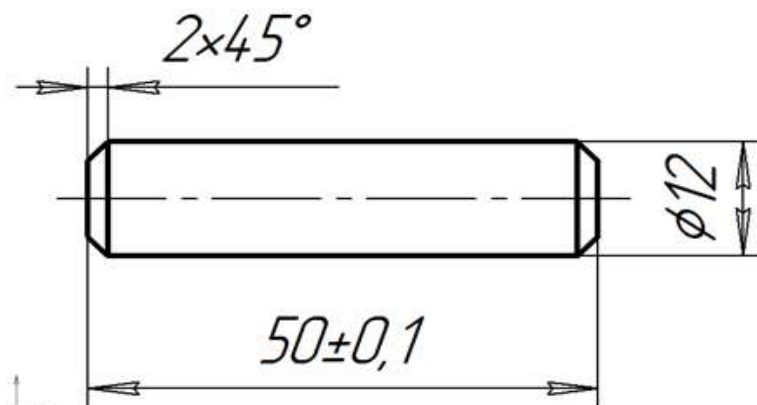


Рис.1. Чертеж штифта*

*Штифт крепежное изделие в виде цилиндрического стержня, предназначенное для неподвижного соединения. Штифт плотно вставляется в отверстие, проходящее через обе детали, предотвращая их взаимное смещение

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО
ТЕХНОЛОГИИ**

(МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП)

ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

2021-2022 учебный год. Камчатский край

возрастная группа (7-8 классы)

(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)

Ручная деревообработка

Время выполнения заданий практического тура 2 академических часа (90 минут).

Сконструировать разделочную доску в виде дубового листка

Технические условия:

1. С помощью образцов (рис. 1) разработать и вырезать эскиз в виде дубового листка. Разметку разделочной доски выполнить по шаблону. Диаметр отверстия на ручке разделочной доски 6 мм.
2. Материал изготовления фанера. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 180x120x4 мм.

Примечание. Разделочную доску можно изготавливать с меньшими габаритными размерами.

3. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
4. Все острые ребра с двух сторон на изделии притупить.
5. Декоративную отделку выполнять с одной стороны с помощью электровыжигателя.

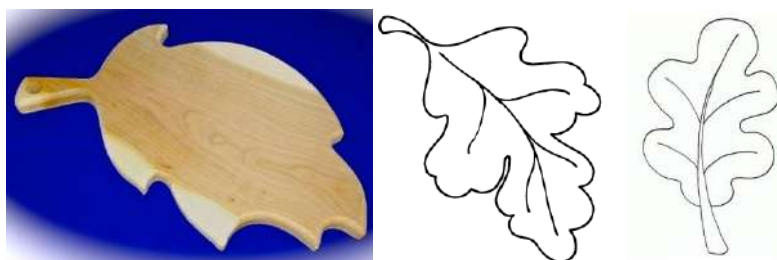


Рис. 1. Образец разделочной доски и рисунки дубовых листков

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО
ТЕХНОЛОГИИ
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР
2021-2022 учебный год. Камчатский край
возрастная группа (7-8 классы)
(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)**

Ручная металлообработка

Время выполнения заданий практического тура 2 академических часа (90 минут).

Металлическая бирка на ошейник

Технические условия:

1. По чертежу (рис. 1) изготовить бирку (адресник) для собак (рис. 1). Из листовой стали Ст3
2. Предельные отклонения готового изделия по наружному контуру $\pm 0,5\text{мм}$
3. Позицию «А» на чертеже скруглить самостоятельно.
4. Финишная чистовая обработка плоскостей и кромок со всех сторон.

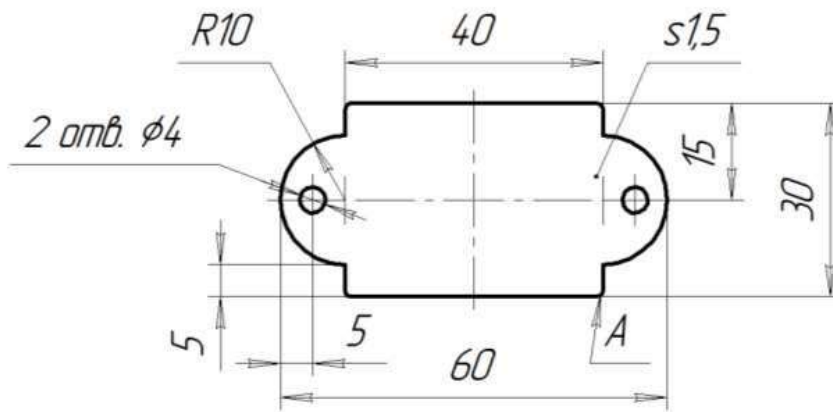


рис.1 Бирка