

Муниципальный этап Всероссийской олимпиады школьников
по технологии
2021-2022 учебный год
Номинация «Техника, технологии и техническое творчество»
Раздел "Ручная деревообработка"
7-8 классы

Время выполнения: 90 минут.

Сконструируйте и изготовьте однодетальную подставку-держатель
для вертикальной установки шариковой ручки.

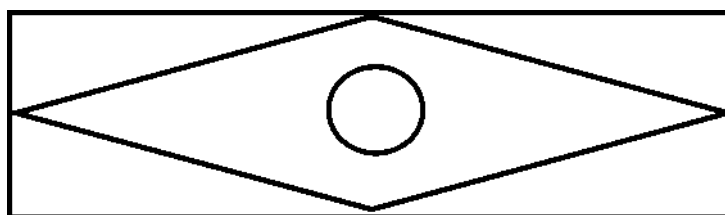


Рисунок изделия (вид сверху)



Фото изделия с установленной ручкой.

Технические условия и задания

1. С помощью представленного изображения разработайте чертёж подставки - держателя в масштабе 1:1:
 - материал изготовления опоры - брусок 120 x 40 x 40 мм (сосна, ель);
 - габаритные размеры опоры - 110 x 37 x 37 мм;
 - держатель должен быть симметричным относительно горизонтальной и вертикальной

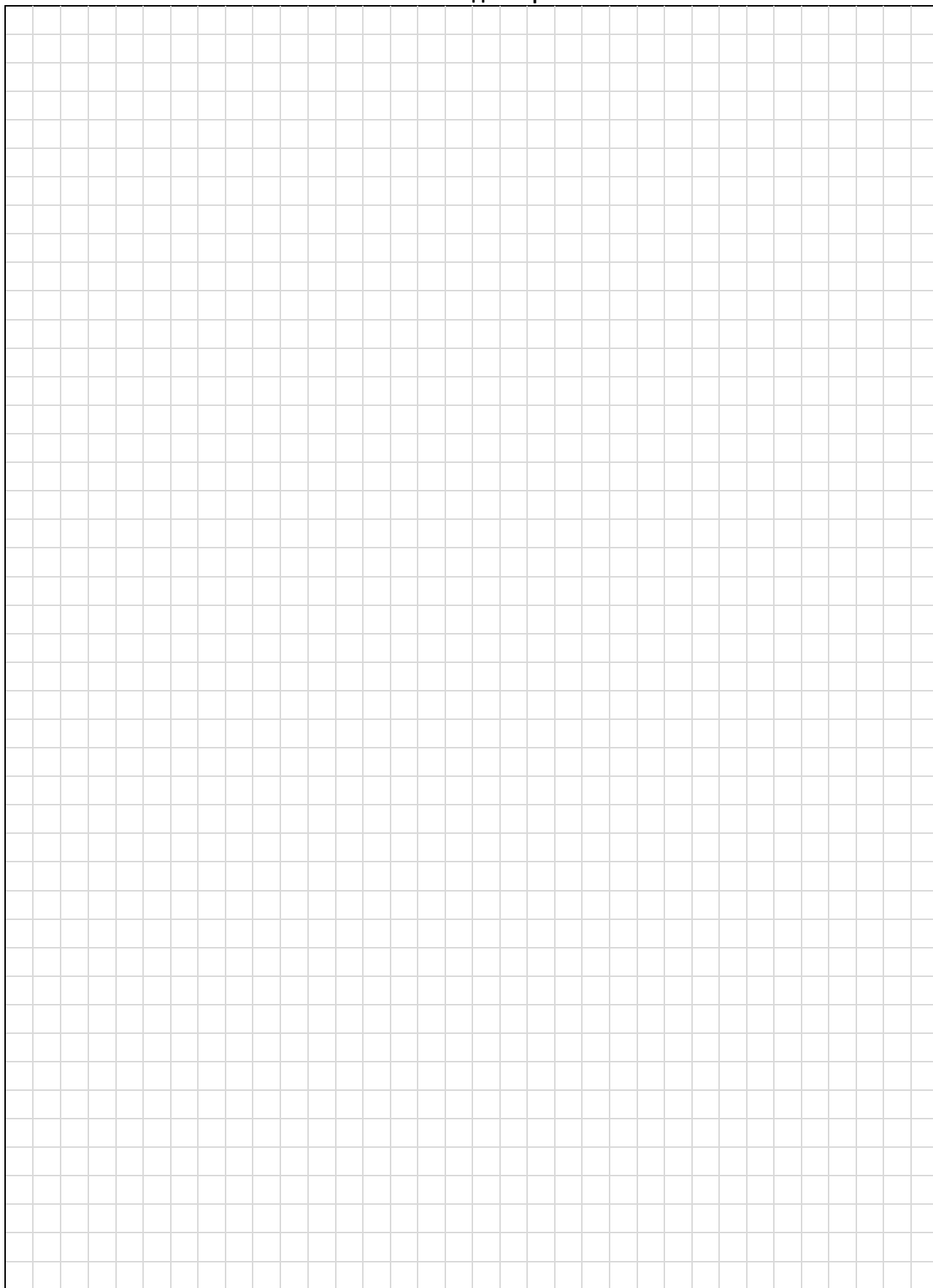
осей, проходящих через центр детали; в верхней части держателя должен быть выполнен уступ в форме ромба высотой 10 мм и с длиной стороны 60 мм;

- в центре детали должно быть просверлено глухое отверстие глубиной 30 и диаметром 8 мм.
2. Выполните на всех верхних гранях полученного изделия фаски.
 3. Предельные отклонения на габаритные размеры: ± 1 мм.
 4. Выполните оформление держателя с применением цветных карандашей.

Правила техники безопасности

1. Работать лобзиком с надежно закрепленными и исправными ручками.
2. Надежно крепить выпиловочный столик к верстаку.
3. Надежно закреплять пилку в рамке лобзика.
4. Не делать резких движений лобзиком при выпиливании, не наклоняться низко над заготовкой

Место для чертежа



Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Кол-во баллов, выстав- ленных членами жюри	Номер участни- ка
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1		
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы. Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1		
3	Разработка чертежа	5		
4	Технология изготовления изделия:	20		
	- разметка заготовки в соответствии с чертежом	(4)		
	- технологическая последовательность изготовления изделия	(4)		
	- точность изготовления ромбовидной части изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	(4)		
	-точность изготовления прямоугольной части изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	(4)		
	- точность выполнения отверстия в соответствии с чертежом и техническими условиями	(4)		
5	Качество и чистовая обработка готового изделия.	5		
6	Декор изделия	2		
7	Время изготовления - 90 минут	1		
	Итого:	35		