

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ

( II ЭТАП)

Практический тур

Направление «Техника, технологии и техническое творчество»

Ручная обработка древесины, 7-8 класс

Сконструируйте и изготовьте разделитель для шкатулки.



**Технические условия:**

1. Изделие состоит из **четырёх** деталей.
2. Принцип соединения элементов конструкции должен быть **аналогичен** изображённому.
3. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
4. Глубина - внутренней части шкатулки – 80 мм.
5. Ширина внутренней части шкатулки – 100 мм.
6. Длина внутренней части шкатулки – 150 мм.
7. Предельные отклонения на все размеры готового изделия  $\pm 1$ мм.
8. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
9. Соедините полученные детали в полдерева.
10. Полученный разделитель должен образовывать **9** отделений в шкатулке.
11. **Выполните чертёж только одной детали в масштабе М 1:1.**  
(Сборочный чертёж не выполняется).

### Карта пооперационного контроля

<i>№ п/п</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участника</i>
<b>1.</b>	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	<b>1</b>	
<b>2.</b>	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ	<b>2</b>	
<b>3.</b>	Соблюдение порядка при выполнении столярных работ. Культура труда	<b>1</b>	
<b>4.</b>	Разработка чертежа	<b>5</b>	
<b>5.</b>	Технология изготовления изделия: - разметка заготовок в соответствии с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - точность соединения деталей разделителя; - чистовая обработка; - качество готового изделия	<b>24</b> <b>(4)</b> <b>(5)</b>  <b>(6)</b> <b>(4)</b> <b>(5)</b>	
<b>6.</b>	Уборка рабочего места	<b>1</b>	
<b>7.</b>	Время изготовления – 90 минут	<b>1</b>	
	<b>ИТОГО:</b>	<b>35</b>	


