

**Практическое задание для муниципального этапа
XVII Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2021-2022года
Номинация «Культура дома и декоративно-прикладное творчество»**

7 класс

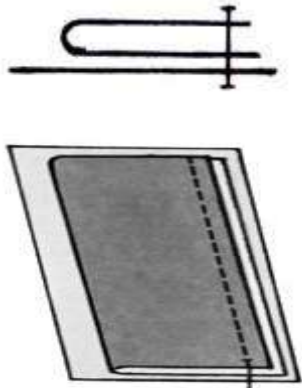
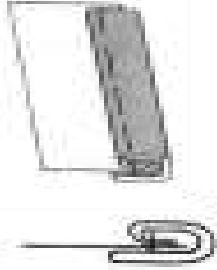

**ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ПО ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ
«Обработка среза окантовочным швом с закрытым срезом»**

Выкроить 2 детали: основную размером 15x10см, отделочную полосу для окантовки 15x6см.

Время выполнения – 30-45мин.

Материалы и инструменты: ткань из хлопка светлых тонов, рабочая коробка.

Инструкционная карта

<p>1. Сложить полосу для канта вдвое изнаночной стороной внутрь, приутюжить</p>	
<p>2. На лицевую сторону основной детали приложить подготовленную полосу для канта, уравнять срезы и притачать на расстоянии 0,5 см, выполняя закрепки швов (0,5- 0,7 см)</p>	 <p>The diagram illustrates two steps: first, a rectangular strip of fabric is folded in half lengthwise with the wrong side facing outwards; second, this strip is pinned to the edge of a larger rectangular fabric piece, with the strip's edge offset from the main piece's edge by 0.5 cm.</p>
<p>3. Обогнуть срез детали притачанной полоской для канта, оставив на лицевой стороне 0,6 -0,7см, приметать и приутюжить</p>	 <p>The diagram shows the binding strip being turned over so that its folded edge covers the raw edge of the main fabric piece, leaving a small gap of 0.6-0.7 cm on the right side.</p>
<p>4. Проложить строчку в шов притачивания, выполняя закрепки (0,5- 0,7 см)</p>	 <p>The diagram shows the binding strip being stitched into the fabric along the edge where it was attached, with the needle and thread visible.</p>
<p>5. Выполнить влажно-тепловую обработку</p>	

**Карта пооперационного контроля практической работы
«Обработка среза окантовочным швом с закрытым срезом»**

№ п/п	Критерии оценки	Баллы
1	Соответствие размеров образца	2
2	Качество влажно-тепловой обработки канта	2
3	Ширина шва стачивания от срезов 0,5см	3
4	Качество отогнутой полоски для канта, соответствующей ширины (0,6 -0,7см)	3
5	Качество шва притачивания	3
6	Выполнение закрепки в начале и конце шва (0,5-0,7 см)	3
7	Качество окончательной влажно-тепловой обработки	2
8	Организация рабочего места соблюдение правил техники безопасности	2
	Итого баллов	20