

Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2021-2022 уч. года

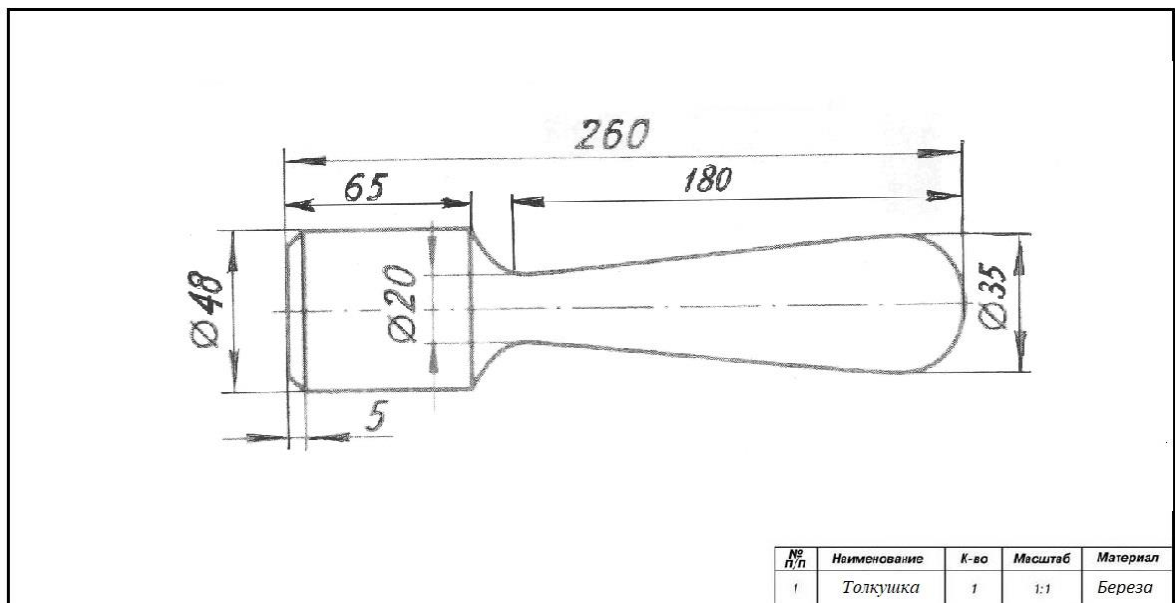
(Направление «Техника, технологии и техническое творчество»)

Механическая деревообработка, 7 класс

Изготовление изделия "Толкушка" по чертежу

Технические условия:

1. Разработать технологическую последовательность изготовления изделия.
2. По чертежу выточить толкушку.
3. Материал изготовления береза, заготовка **300x55x55** мм
4. Предельные отклонения готового изделия ± 1 мм
5. Чистовая (финишная) обработка готового изделия выполняется шлифовальной бумагой и бруском древесины твердых пород
6. Декоративную отделку выполнить проточками и трением.



Карта пооперационного контроля

№	Критерии оценки	Баллы	Результат
1	Наличие рабочей формы	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ, при работе на деревообрабатывающем станке.	1	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах .Культура дома.	1	
4	Технология изготовления изделия.		
5	-разметка заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями. - технологическая последовательность изготовления изделия. - технология округления углов заготовки.	5	
		5	
		3	
6	Настройка и наладка станка, подготовка рабочего места	1	
7	Соблюдение последовательности изготовления изделия.	4	
8	Точность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями.	6	
9	Качество и чистовая (финишная) обработка готового изделия.	4	
10	Декоративная отделка изделий проточками и трением	2	
11	Уборка рабочего места	1	
12	Время изготовления – 90 мин (с одним перерывом - 10 мин.)	1	
	Итого:	35	

Члены жюри:

Код _____

**Практические задания для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2020-2021 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)
Ручная деревообработка. 7 класс.**

По чертежу изготовить шаблон подставки

Техническое задание: Изготовить по чертежу шаблон подставка под горячее.

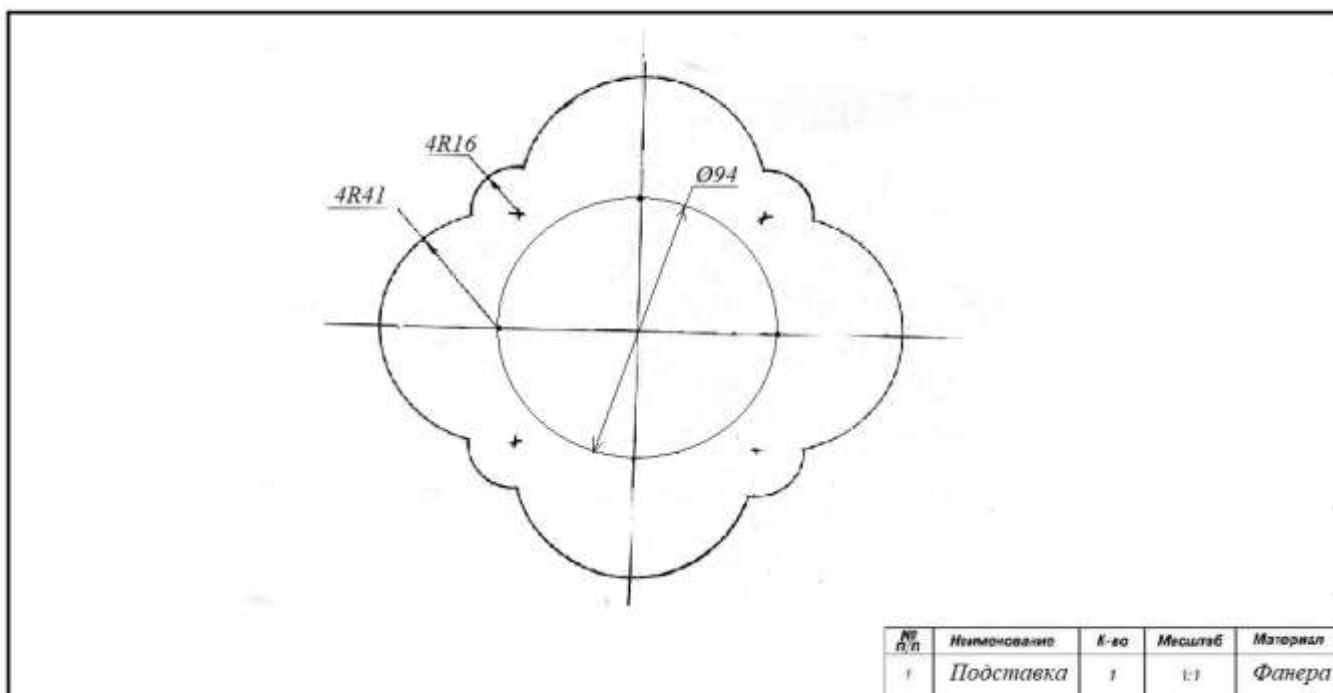
1. Разработать технологическую последовательность и изготовить изделие.
2. Предельные отклонения на все размеры ± 1 мм.
3. Предложите способ декоративной отделки изготавливаемого изделия с учетом предложенных материалов, эскиз предлагаемой отделки разместите на отдельном листе **формат А4**, размеры **М 1:1**
4. Чистовую обработку кромок выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости.

Материалы и оборудование:

1. Материал изготовления фанера 6 мм.
2. Габаритные размеры рабочей заготовки **175x175x6 мм** (в материально-техническом оснащении размер заготовки указан **250x250**).
3. Комплект: ручной лобзик, измерительный инструмент, чертёжный инструмент; наждачная шкурка.

Технические условия:

1. Количество деталей – 1 шт.



Карта пооперационного контроля

№ п\п	Критерии оценки	Максимальное количество баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Баллы участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1		
2	Соблюдение правил безопасных. Культура труда.	1		
3	Соблюдение порядка на рабочем месте.	1		
4	Разработка технологической карты.	7		
5	Подготовка рабочего места, материала, инструментов.	1		
6	Технология изготовления изделия:			
	– технологическая последовательность изготовления изделия;	5		
	– разметка заготовки в соответствии с чертежом;	5		
	– чистовая обработка изделия;	4		
	– точность изготовления изделия;	4		
7	Декоративную отделку выполнить выжиганием;			
	-место расположения композиции	1		
	-соразмерность рисунка и геометрической формы заготовки	1		
	-оригинальность рисунка	1		
	-соответствие выбора способа отделки предлагаемым материалам	1		
8	Уборка рабочего места.	1		
9	Время изготовления – 90 минут	1		
	Итого:	35		

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2021-2022 уч. года**

(Направление «Техника, технологии и техническое творчество»)

Ручная металлообработка, 7 класс

Изготовление детали: Подвеска по чертежу

Технические условия:

1. Разработать технологическую последовательность изготовления изделия
2. По чертежу изготовить деталь Подвеска (рис. 1).
3. Материал изготовления Ст. 3 лист 1,5 - 2 мм
4. Предельные отклонения готового изделия $\pm 0,2$ мм
5. Чистовая (финишная) обработка проводится наждачной бумагой

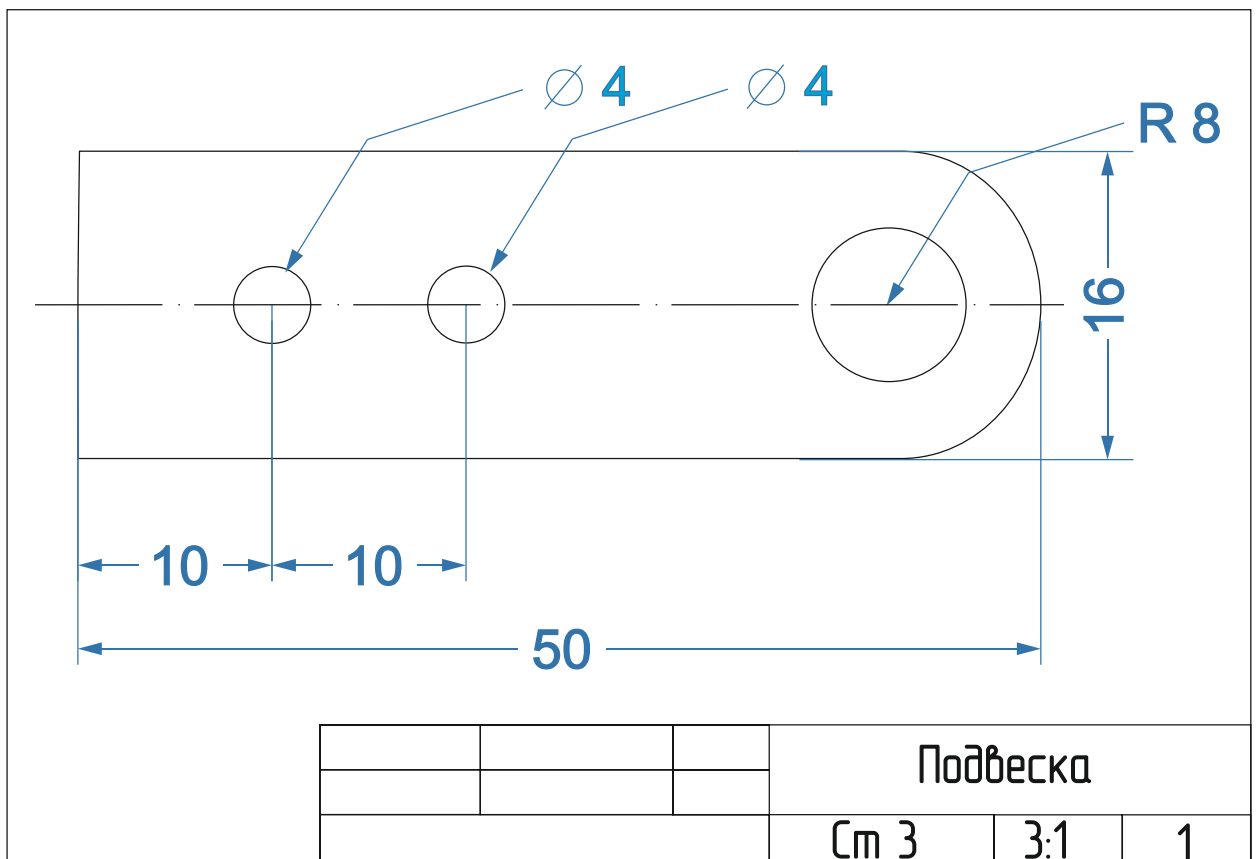


Рис. 1. Чертеж Подвеска

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4	Разработка технологической последовательности изготовления детали	3	
5	Указаны большинство операции выполнения детали	2	
6	Технология изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	5	
7	Подготовка рабочего места, подбор инструмента	2	
8	Разметка заготовки в соответствии с чертежом	4	
9	Соблюдение последовательности изготовления детали	3	
10	Соблюдение технологии сверления	2	
11	Качество и чистовая обработка готового изделия	5	
12	Точность изготовления готового изделия	2	
13	Уборка рабочих мест	2	
14	Время изготовления	1	
	Итого:	35	

Члены жюри: