

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ  
(МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП)**

**Направление «Культура дома, дизайн и технологии»**

**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий**

**Возрастная группа 8-9 класс**

**«Изготовление прихватки»**

Перед началом работы следует внимательно прочитать задание, изучить объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы, предоставленное в аудитории оборудование.

Выкройка представляет собой форму сердца, две симметричные части - кармашки для пальцев. Комбинируя различные ткани, можно сделать прихватки разноцветными и яркими или, наоборот, выдержать какую-то определенную гамму.

**Задание:** изготовьте прихватку.

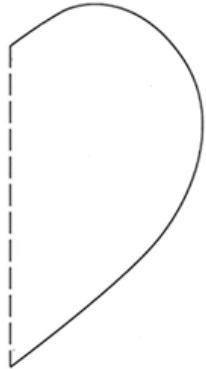
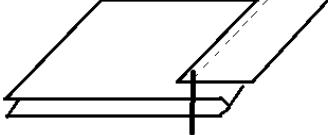
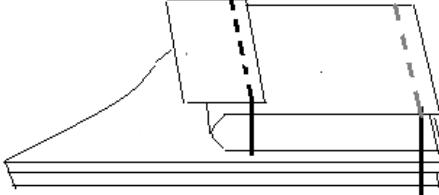
Материалы:

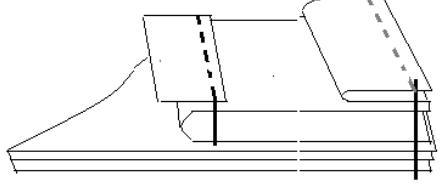
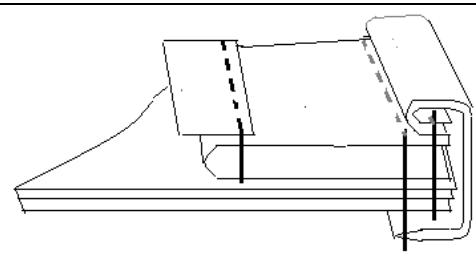
- Бязь гладкоокрашеная - 20×35 см  
(долевая нить идет вдоль длинной стороны)
- Бязь с печатным рисунком - 20×30 см  
(долевая нить идет вдоль длинной стороны)
- Материалы должны сочетаться между собой по цвету.
- Синтепон- 20×20 см
- Косая бейка шириной 5 см (выкроенная по косой из бязи)
- Кружево узкое 25 см
- Нитки в тон ткани



**Технологическая карта изготовления прихватки**

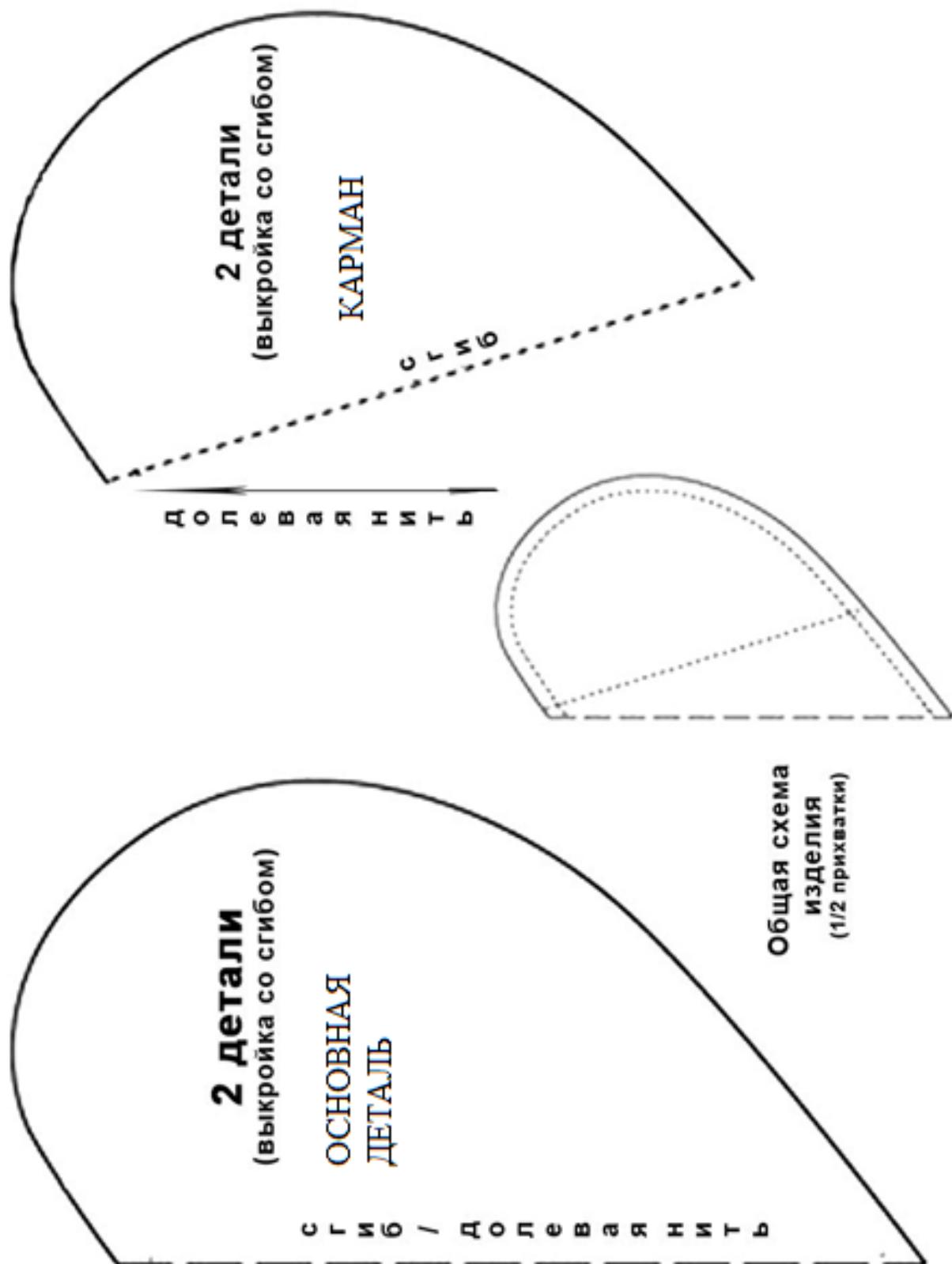
№	Последовательность выполнения операций	Изображение	Оборудование и инструменты
1	Используя «Лист для вырезания» подготовьте шаблоны для изготовления прихватки		Ножницы

2	<p>Сложить ткань лицевыми сторонами внутрь.      Выкроить основные детали прихватки без припусков на швы, выкроить основную деталь из синтепона.      Детали карманов выкроить со сгибом- 2 штуки.      Раскрой производить с учетом направления нити основы</p>		Булавки, ножницы, мел
3	<p>Сложить детали карманов изнаночными сторонами внутрь, уровнять срезы, приутюжить</p>		Утюг
4	<p>Выполнить отделку сгиба карманов кружевом или тесьмой</p>		Игла, ножницы, швейная машина
6	<p>Сложить детали в следующей последовательности:      основная деталь изнаночной стороной вверх, на неё положить слой синтепона, на синтепон вторую основную деталь лицевой стороной вверх, сверху положить обработанные карманы. Сколоть срезы, сметать шириной 5 мм.</p>		Игла, ножницы, швейная машина
7	<p>Заутюжить косую бейку шириной 5 см вдоль</p>		Утюг

8	<p>Обработать край окантовочным швом с помощью косой бейки по кругу, начиная с места впадины сердечка. Приметать косую бейку лицевой стороной к лицевой стороне ткани, в конце шва край подогнуть на 1 см внутрь. Выполнить строчку на 5 мм от края.</p>		Игла, ножницы, швейная машина
9	<p>Свободным сгибом косой бейки обогнуть открытый срез и наметать так, чтобы сгиб прикрывал шов притачивания. Выполнить строчку рядом со швом притачивания.</p>		Игла, ножницы, швейная машина
10	<p>Убрать строчки сметывания, прихватку приутюжить. Выполнить подвес из остатка косой бейки (технологию выполнения подвеса продумать самостоятельно)</p>		Утюг, швейная машина

Лист для вырезания

Выкройка прихватки



Код участника \_\_\_\_\_

**Карта пооперационного контроля**  
**«Изготовление новогодней игрушки»**

<b>№</b>	<b>Критерии оценивания</b>	<b>Баллы</b>	<b>Факт</b>
<b>Технические условия для изготовления изделия</b>			
1	Организация рабочего места	1	
2	Соблюдение правил техники безопасности, наличие специальной одежды и головного убора	1	
3	Детали прихватки выкроены в соответствии с предложенным шаблоном (без искажения формы)	1	
<b>Требования к качеству изготовления изделия</b>			
4	Карманы заутюжены аккуратно, срезы совмещены, перекосы отсутствуют	1	
5	Тесьма наложена ровно	1	
6	Шов настрачивания тесьмы ровный	1	
7	Ширина шва настрачивания тесьмы- 2 мм от края тесьмы	1	
8	Ширина косой бейки в готовом виде равномерна по всей длине	2	
9	Строчка настрачивания косой бейки проходит на расстоянии 1 мм от шва притачивания	1	
10	Концы косой бейки аккуратно заправлены	2	
11	Подвес выполнен и закреплен аккуратно	2	
12	Синтепон равномерно распределен по прихватке	1	
13	Внешний вид (цветовое сочетание материалов)	1	
14	Аккуратность и качество выполненной отделки	1	
15	Симметричность готового изделия по всем контурам	2	
16	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены)	1	
	<b>ИТОГО</b>	<b>20</b>	

Члены жюри:

КОД/ШИФР\_\_\_\_\_

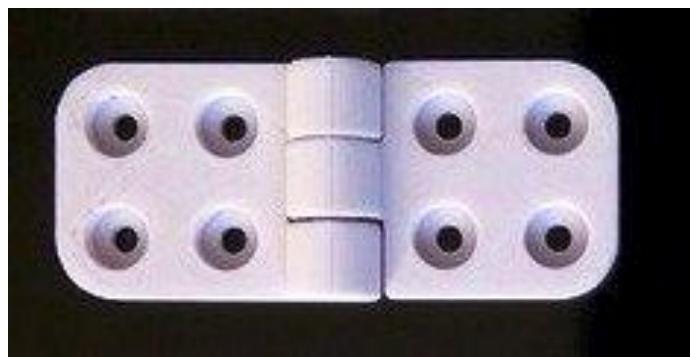
**Практическое задание для муниципального этапа  
Всероссийской олимпиады школьников по технологии  
2021-2022 уч. года.**

**3D-моделирование и печать, 8-9 класс  
(направление «Культура дома, дизайн и технологии»)  
(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Задание:**

по предложенному образцу разработайте эскиз (или технический рисунок) изделия, создайте 3D-модель изделия в системе автоматизированного проектирования (САПР), подготовьте проект для печати прототипа на 3D-принтере, распечатайте прототип на 3D-принтере, выполните чертежи изделия.

**Образец: «Мебельная петля»**



**Габаритные размеры изделия:** не более 80x50x30 мм, не менее 60x40x10 мм.

**Порядок выполнения работы:**

- 1) На листе чертёжной или писчей бумаги разработайте эскиз (или технический рисунок) изделия (или деталей по отдельности) для последующего моделирования с указанием габаритных размеров, подпишите лист своим персональным номером участника олимпиады;
- 2) Создайте личную папку в указанном организаторами месте (на рабочем столе компьютера или сетевом диске) с названием по шаблону: **Zadanie\_номер участника\_muzolimp**
- 3) Выполните электронные 3D-модели деталей изделия с использованием программы САПР, выполните модель сборки;
- 4) Сохраните в личную папку файл проекта в формате **среды разработки** (например, в Компас 3D это формат **m3d**) и в формате **STEP**. В многодетальном изделии в названия файлов-деталей и файла-сборки следует добавлять соответствующее название: **деталь N\_номер участника\_muzolimp.тип**

- 5) Экспортируйте электронные 3D-модели изделия в формат .STL также в личную папку;
- 6) Подготовьте модель для печати прототипа на 3D-принтере в программе-слайсере (CURA, Polygon или иной), выставив необходимые настройки печати в соответствии с возможностями используемого 3D-принтера или особо указанными организаторами; необходимость поддержек и контуров прилипания определите самостоятельно;
- 7) Выполните скриншоты деталей проекта в слайсере, демонстрирующий верные настройки печати, сохраните его также в личную папку;
- 8) Сохраните файл проекта для печати в формате программы-слайсера, следуя всё тому же шаблону имени;
- 9) Перенесите подготовленные файлы в 3D-принтер и запустите 3D-печать прототипа;
- 10) В программе САПР или вручную на листе чертёжной или писчей бумаги оформите чертежи изделия (рабочие чертежи каждой детали, сборочный чертёж, спецификацию), соблюдая требования ГОСТ ЕСКД, в необходимом количестве взаимосвязанных проекций, с выявлением внутреннего строения, с проставлением размеров, оформлением рамки и основной надписи и т.д. (если выполняете чертежи на компьютере, сохраните их в личную папку в формате программы и в формате PDF с соответствующим именем):
- 11) Продемонстрируйте и сдайте организаторам все созданные материалы:
  - эскиз или технический рисунок прототипа (выполненный от руки на бумаге);
  - личную папку с файлами 3D-модели в форматах **step, stl**, модель **в формате среды разработки**, проект изделия **в формате слайсера**;
  - итоговые чертежи изделия (распечатку электронных чертежей из формата PDF осуществляют организаторы);
  - распечатанный прототип изделия.

**По окончании выполнения заданий не забудьте навести порядок на рабочем месте.**

**Успешной работы!**

КОД/ШИФР \_\_\_\_\_

## Критерии оценивания практической работы по 3D-моделирование и печати

Критерии оценивания		Макс. балл	Балл участника
<b>3D-моделирование в САПР</b>			
1.	<b>Владение 3D-редактором САПР (степень самостоятельности):</b> участник самостоятельно выполнил все операции при создании модели в редакторе (2 балла); участнику потребовались 2-3 подсказки по работе в редакторе ( <b>вопросы по организации папки и именованию файлов не снижают балл!</b> ), но после он самостоятельно смог выполнить работу (1 балла); участник часто задавал вопросы по технологии моделирования в редакторе, по экспорту файлов, демонстрируя незнание или непонимание процессов (0 баллов)	2	
2.	<b>Технические особенности созданной участником 3D-модели</b> Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума: габаритные размеры всего изделия выдержаны (+3 балла) требования к картам соблюdenы (+1 балл) требования к форме прорези соблюdenы (+1 балл) между деталями запланированы зазоры (+1 балл) сборка выполнена верно (+1 балл) цвета моделей отличаются от стандартного в САПР (+1 балл) все модели сохранены в STEP-формат (+1 балл) файлы в папке именованы верно, по заданию (+1 балл)	10	
3.	<b>Сложность разработанной конструкции 3D-модели, модификация (форма, технические решения, трудоемкость)</b> Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума: имеется дополнительная конструктивная модификация относительно образца в задании, усложнение формы (+1 балл) имеется дополнительное украшение изделия (+1 балл) сделано текстовое описание модификации (+1 балл)	3	
<b>Подготовка проекта к 3D-печати</b>			
4.	<b>Файл командного кода для 3D-печати модели в программе-слайсере (например, Cura, Polygon или иной)</b> Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума: gcode всех моделей получены (+1 балл) учтены рекомендации настройки печати (+1 балл) сделаны скриншоты, демонстрирующие настройки (+1 балл) все созданные файлы грамотно именованы (+1 балл)	4	
5.	<b>Эффективность размещения изделия:</b> Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума: все модели оптимально ориентированы с точки зрения печати (+1 балл) прототипы для печати имеют масштаб 100% (+1 балл)	2	

	<b>Критерии оценивания</b>	<b>Макс. балл</b>	<b>Балл участника</b>
6.	<b>Эффективность применения при 3D-печати контуров прилипания и поддержек:</b> Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума: выбор участником наличия или отсутствия поддержек в проекте прототипа осуществлён грамотно (+1 балл) выбор участником наличия или отсутствия слоя прилипания («юбки») в проекте прототипа осуществлён грамотно (+1 балл)	2	
<b>Оценка распечатанного прототипа</b>			
7.	<b>Прототип изделия (деталей):</b> Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума: карты распечатаны (+3 балла) изделие собирается верно, подвижность есть (+1 балл)	4	
<b>Графическое оформление задания</b>			
8.	<b>Предварительный эскиз/технический рисунок на бумаге.</b> Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума: на эскизе изображены все конструктивные детали (+1 балл) выдержаны пропорции между деталями (+1 балл)	2	
9.	<b>Итоговые чертежи (на бумаге или в электронном виде):</b> Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума: представлены все рабочие чертежи и сборочный чертёж (+0,5 балл) все чертежи оформлены в соответствии с ГОСТ (+0,5 балл) имеется необходимое количество видов в проекционной взаимосвязи (+0,5 балл) имеется аксонометрия (+0,5 балл) имеется разрез, выявляющий внутреннее строение или наглядные линии внутреннего контура (+0,5 балл) имеется спецификация сборки, указаны соответствующие позиции на сборочном чертеже (+0,5 балл) верно проставлены осевые линии и размеры (+0,5 балл), есть форматная рамка, оформлена основная надпись (+0,5 балл)	4	
<b>Общая характеристика работы</b>			
10.	<b>Скорость выполнения работы:</b> участник окончил работу раньше срока (2 балла); участник затратил на выполнение задания всё отведённое время, все задания работы выполнены (1 балл). участник не справился со всеми заданиями в отведенное время (0 баллов)	2	
	<b>Итого:</b>	35	

**Описание необходимого материально-технического обеспечения для выполнения олимпиадных заданий по 3D-моделированию и печати.**

<u>Практическая работа по 3D-моделированию и печати</u>		
1.	3D-принтер с FDM печатью	1-3
2.	Филамент (ABS филамент, PLA филамент, Polymer филамент и т. д.)	1
3.	ПК с наличием 3D-редактора (КОМПАС 3D, Autodesk Inventor, Autodesk Fusion 360), браузер и доступ в Интернет для обеспечения возможности работы в Tinkercad и Fusion 360, программой слайсинга (Cura, Polygon, Slic3r), средства просмотра графических файлов и формата PDF	1-3
4.	Средство для чистки и обслуживания 3D-принтера	1 набор
5.	Листы бумаги формата А4, предпочтительно чертёжной	1 набор
6.	Линейка (рекомендуется 30 см), угольники чертёжные ( $45^\circ$ , $30^\circ$ , $60^\circ$ )	1 набор
7.	Циркуль чертёжный	1
8.	Карандаши простые (ТМ и повышенной мягкости)	1
9.	Ластик	1

КОД/ШИФР \_\_\_\_\_

**Практическое задание для муниципального этапа  
Всероссийской олимпиады школьников по технологии  
2021-2022 уч. года.**

**Обработка материалов на лазерно-гравировальной машине.  
8-9 класс**

**(направление «Культура дома, дизайн и технологии»)  
(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Подставка под горячее «Снежинка» (для стаканов, чайной и кофейной  
посуды)**

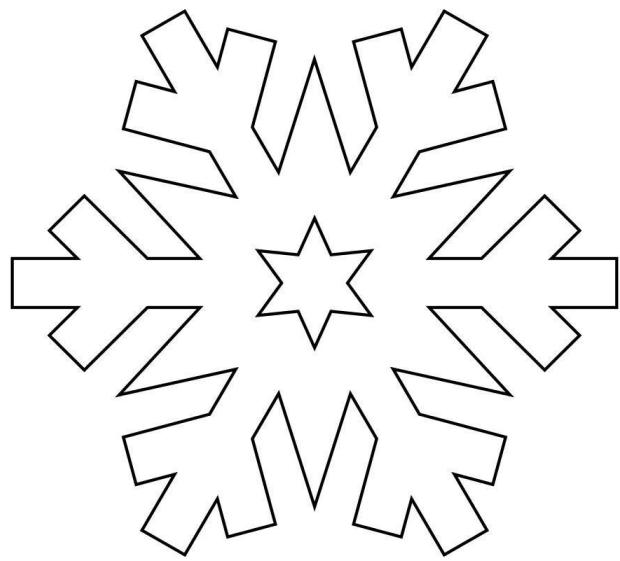
1. По указанным данным сделайте модель **Подставка под горячее «Снежинка»**. (Рис. 1).
2. Материал изготовления – фанера 3-5 мм. Количество – 1 шт.
3. Габаритные размеры заготовки: А4 (297\*210) Размеры подставки выбрать самостоятельно. Предельные отклонения на все размеры готового изделия  $\pm 0,5$  мм. Изделие должно выполнять свою функцию.
4. Изготовить изделие на лазерно-гравировальной машине в соответствии с моделью.
5. Выполнить эскиз на бумажном носителе
6. Эскиз прототипа и сам прототип под вашим номером сдать членам жюри.

**Рекомендации:**

1. Разработать модель в любом графическом векторном редакторе или системе CAD/CAM, например: CorelDraw, Adobe Illustrator, AutoCad, Компас 3D, ArtCAM, SolidWorks и т.п.

**При разработке модели, необходимо учитывать ряд требований к ней:**

- A. При разработке любой модели в программе следует помнить, что при любом расширении и тонкости пучка лазера, все равно не стоит делать очень тонкие фигуры и совмещать их очень близко, во избежание горения материала при многократной прожиге.
- B. При разработке любой модели в программе следует помнить, что пустотелые рисунки будут удалены из изделия после гравировки.
- B. Помнить, что увеличение плоскости наружной гравировки значительно увеличивает время изготовления изделия.



**Рис. 1.** Подставка под горячее «Снежинка» (для стаканов, чайной и кофейной посуды)

**По окончании выполнения заданий не забудьте навести порядок на рабочем месте.**

**Успешной работы!**

КОД/ШИФР \_\_\_\_\_

**Критерии оценивания практической работы обработка материалов на лазерно-гравировальной машине**

Критерии оценивания		Баллы	По факту
	<b>Работа в графическом редакторе или/и системе CAD/CAM</b>	17	
<b>1</b>	<b>Скорость выполнения работы:</b> - Затратили на выполнение задания менее 2,5 часов (4 балла); - Изготовление завершено в 3 часа (2 балла); - Изготовление не уложилось в отведенные 3 часа (0 баллов).	4	
<b>2</b>	<b>Знание базового интерфейса, работа в графическом редакторе или/и системе CAD/CAM (степень самостоятельности изготовления модели):</b> - самостоятельно выполняют все операции при изготовлении модели (4 балла); - участнику требуются эпизодические подсказки по работе редактора, но после объяснения он самостоятельно выполняет работу (2 балла); - участник постоянно задавал вопросы по работе с программой моделирования при изготовлении модели (0 баллов).	4	
<b>3</b>	<b>Точность моделирования объекта (соответствие разработанному эскизу)</b>	2	
<b>4</b>	<b>Сложность выполнения (конфигурация, технические решения, количество и трудоемкость использованных инструментов, наличие дополнительных элементов) (7-0 баллов)</b>	7	
	<b>Подготовка модели к запуску на лазерно-гравировальной машине</b>	8	
<b>5</b>	<b>Уровень готовности модели для подачи на лазерно-гравировальную машину</b> - в целом получена (1 балл), - требует серьёзной доработки (2 балла), - требует незначительной корректировки (4 балла), - не требует доработки - законченная модель (5 баллов).	5	
<b>6</b>	<b>Эффективность применения лазерно-гравировальной машины (оптимальность использования или неиспользования)</b>	3	
	<b>Оценка готового изделия (детали)</b>	5	
<b>7</b>	<b>Изделие в целом получено</b> -требует серьёзной доработки (1 балл), -требует незначительной корректировки (3 балла), -не требует доработки - законченное изделие (5 баллов).	5	
	<b>Графическое оформление проекта</b>	5	
<b>8</b>	<b>Изделие соответствует эскизу на бумажном носителе</b> -эскиз выполнен до начала проектирования изделия (3 балла), -эскиз выполнен после завершения проектирования изделия (1 балл).	3	
<b>9</b>	<b>Рабочий эскиз в электронном виде выполнен</b>	2	
	<b>Итого</b>	<b>35</b>	

**Описание необходимого материально-технического обеспечения для выполнения олимпиадных заданий на лазерно-гравировальной машине.**

<b>Практическая работа по обработке материалов на лазерно-гравировальной машине</b>		
1	Лазерно-гравировальная машина (планшетный гравюр) с выходной мощностью не менее 25 Вт, с рабочим полем не менее А3 и разрешением не менее 1000DPI	1
2	ПК с графическим редактором (Corel DRAW, КОМПАС 3D и т. д.)	1 -3
3	Защитные очки	1
4	Щётка-смётка	1
5	Шлифовальная шкурка средней зернистости на тканевой основе	1

КОД/ШИФР \_\_\_\_\_

**Практическое задание для муниципального этапа  
Всероссийской олимпиады школьников по технологии  
2021-2022 уч. года.**

# **Робототехника, 8-9 класс**

**(направление «Культура дома, дизайн и технологии»)**

**(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)**

## Задача

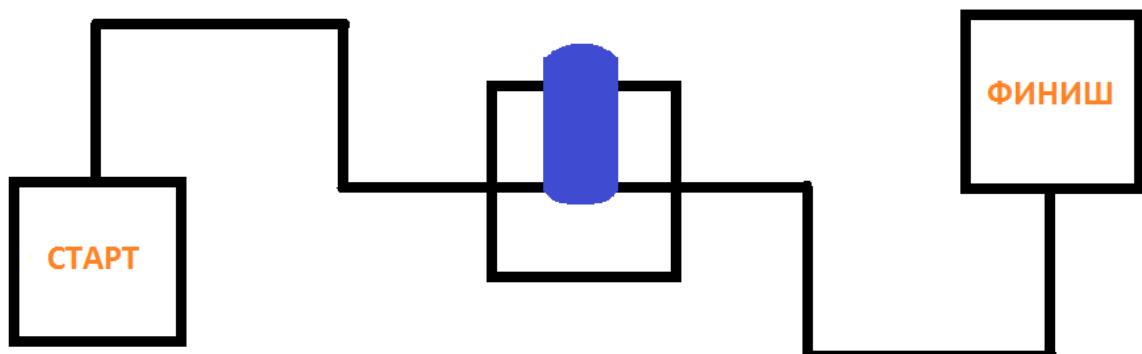
Построить и запрограммировать робота, который:

- начинает движение в зоне старта;
  - поочередно проезжает участка с чередованием направления движения и выполнением поворотов на  $90^\circ$  на перекрестках;
  - Сдвигает кеглю в любом направлении (кегля после перемещения не должна находиться на линии);
  - заезжает в зону финиша и останавливается.

Составить структурную схему соединений функциональных блоков робота на базе Arduino.

## Примечания:

- размер робота на старте не должен превышать 250x250x250 мм;
  - в случае потери роботом ориентирования (ни одна часть вертикальной проекции не находится над черной линией) попытка останавливается и происходит подсчёт набранных баллов;
  - робот может проезжать перекрестки, не выполняя поворотов, но тогда он не заработает соответствующие баллы.



**Рис.1.** Внешний вид полигона

### **Требования к полигону**

1. При создании полигона потребуется печать литого баннера (плотностью от 440 г/мкв.) или изготовление из подручных средств (белая основа, чёрная самоклеящаяся плёнка или изолента), а также изготовление объёмной части из ДСП, фанеры, плотного картона или аналогичного материала (размеры произвольные, но с соблюдением пропорций).
2. Ширина черной линии составляет от 25 до 50 мм.
3. Зонами старта и финиша являются клетки полигона, маркированные соответственно надписями «СТАРТ» и «ФИНИШ» (размер внутренний - квадрат со сторонами 250 мм) .
5. Расположенная кегля, изготовлена из алюминиевой банки объемом 0,33 л, оклеенной белой бумагой.
6. Внешний вид полигона приведен на рисунке 1.

**По окончании выполнения заданий не забудьте навести порядок на рабочем месте.**

**Успешной работы!**

КОД/ШИФР \_\_\_\_\_

## **Критерии оценивания практической работы по робототехнике**

<b>№ п/п</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>Кол-во баллов</b>	<b>Балл участника</b>
1.	Робот достиг первого перекрёстка (все точки вертикальной проекции робота покинули белый квадрат)	<b>4</b>	
2.	Робот прибыл в зону финиша после полного выполнения задания (любой точкой вертикальной проекции робот оказался над белым квадратом в клетке)	<b>1</b>	
3.	Робот остановился в зоне финиша после полного выполнения задания (любой точкой вертикальной проекции робот находится над белым квадратом в клетке)	<b>1</b>	
4.	Робот выполнил поворот на перекрёстке в заданном направлении и продолжил движение по линии	<b>3×4</b>	
5.	Робот проехал первый радиальный участок (без стены) и достиг перекрёстка любой точкой проекции	<b>3</b>	
6.	Робот проехал второй радиальный участок (со стеной) и достиг перекрёстка любой точкой проекции	<b>6</b>	
7.	Составлена структурная схема электрических соединений робота на базе Arduino (в соответствии с ГОСТ 2.702-2011)	<b>2</b>	
8.	Код программы оптимизирован (в коде используются циклы, ветвления, регуляторы)	<b>2</b>	
9.	Читаемость кода (наличие комментариев к основным блокам кода, информативные имена переменных, выделение отступами циклов и т.д.)	<b>2</b>	
10.	Отсутствие грубых ошибок в конструкции робота (незакрепленные или плохо закрепленные части, провод касается колеса или пола, шины соприкасаются с деталями шасси и т.д.)	<b>2</b>	
Максимальный балл		<b>35</b>	

## **Описание необходимого материально-технического обеспечения для выполнения олимпиадных заданий по робототехнике.**

При выборе оборудования нужно учитывать наличие и марку производителей робототехнических конструкторов и программного обеспечения. Поскольку многие ОУ оснащены конструкторами марок Lego Mindstorms, Роботрек, VEX, ТРИК, FisherTechnik, MakeBlock и другие.

Следует помнить, что на региональном и заключительном этапах олимпиады будут предложены задания на основе платформы Arduino. Поэтому, если школьный и муниципальный этапы проводятся с использованием Arduino и других платформ, при отборе на региональный этап приоритет должен быть отдан участникам, успешно выполнившим задание на Arduino.

Выбранная платформа должна обеспечивать выполнение задания по конструированию и программированию автономного мобильного робота, способного двигаться по плоскости в заданном режиме и выполнять базовые команды, ориентируясь по разметке поверхности под роботом и наличию объектов вокруг него.

### **Оборудование на базе образовательного конструктора:**

конструктор образовательный в составе:

- контроллер;
- три электродвигателя с энкодерами или серводвигателя постоянного вращения;
- датчик расстояния;
- два датчика света или цвета;
- два датчика касания;
- гироскопический датчик (при наличии);
- комплект новых батарей или полностью заряженных новых аккумуляторов, имеющий ёмкость и напряжение, равные для всех участников;
- комплект проводов;
- комплект конструктивных и соединительных элементов для построения шасси робота и активного или пассивного захвата (пассивным захватом считать элемент конструкции, с помощью которого робот может зацепить и удерживать объект за счет поворотов корпуса);
- кабель USB для загрузки программы на робота (или Wi-Fi-адаптер для беспроводной загрузки);
- персональный компьютер или ноутбук с предустановленным программным обеспечением для программирования робота (все доступные варианты).

## **Оборудование на базе Arduino:**

### **Материалы:**

- плата для прототипирования ArduinoUNO или аналог;
- макетная плата не менее 170 точек (плата прототипирования);
- регулируемый стабилизатор питания (на основе чипа GS2678 или аналог),
- драйвер двигателей (на основе чипа L298D или аналог);
- шасси для робота (DFRobot 2WD miniQ или Amperka miniQ, или аналог),
- включающее:
- платформу диаметром не менее 122 мм и не более 160 мм с отверстиями для крепления компонентов;
- два коллекторных двигателя с редукторами 100:1 и припаянными проводами; о два комплекта креплений для двигателей с крепежом M2;
- два колеса 42x19 мм; о две шаровых опоры;
- инфракрасный дальномер (10-80 см) Sharp GP2Y0A21 или аналог;
- пассивное крепление для дальномера;
- два аналоговых датчика отражения на основе фототранзисторной оптопары (датчик линии);
- серводвигатель с механическим захватом или конструктивные элементы для крепления пассивного захвата;
- скобы и кронштейны для крепления датчиков;
- винты M3;
- гайки M3;
- шайбы 3 мм;
- стойки для плат шестиугольные;
- пружинные шайбы 3 мм;
- соединительные провода;
- кабельные стяжки (пластиковые хомуты) 2,5x150 мм;
- 3 аккумуляторные батареи типоразмера «Крона» с зарядным устройством (возможно использование одноразовых батарей емкостью не менее 500mAч); допускается замена на 4 аккумуляторных батареи 3.7В типоразмера «18650»;
- кабель с разъемом для АКБ типа «Крона» или батарейный блок под 2 аккумулятора «18650», соединенных последовательно, с разъемом для подключения к Arduino;
- выключатель;
- кабель USB.

### **Инструменты, методические пособия и прочее:**

- персональный компьютер или ноутбук с предустановленным программным обеспечением ArduinoIDE для программирования робота;
- 2 крестовые отвёртки, подходящие под предоставленный крепёж;
- плоская отвёртка, подходящая под клеммы модулей;
- отвёртка с торцевым ключом, подходящим под предоставленный крепёж;
- маленькие плоскогубцы или утконосы;
- бокорезы;
- цифровой мультиметр;
- печатная техническая документация на платы расширения и датчики;
- зарядное устройство для аккумуляторов типа «Крона» (возможно, одно на несколько рабочих мест, из расчёта, чтобы все участники могли заряжать по одному аккумулятору одновременно); или зарядное устройство для аккумуляторов типа 18650.
- один соревновательный полигон на каждые 10 рабочих мест.

**Примечание:** соединительные провода, винты, гайки, пружинные шайбы, стойки для плат, кабельные стяжки, а также скобы и кронштейны должны быть предоставлены в избыточном количестве. Их размеры должны обеспечивать совместимость друг с другом и с шасси для робота. Аккумуляторные батареи должны быть новыми и полностью заряженными.

<b>Практическая работа по робототехнике</b>			
1.	Робототехнический конструктор в соответствии с возрастными особенностями		1 набор
2.	ПК с программным обеспечением в соответствии с конструкторами		1
3.	Лист бумаги для выполнения технического рисунка (формат А4) и карандаш		1
4.	Площадка для тестирования робота (полигон)		1