

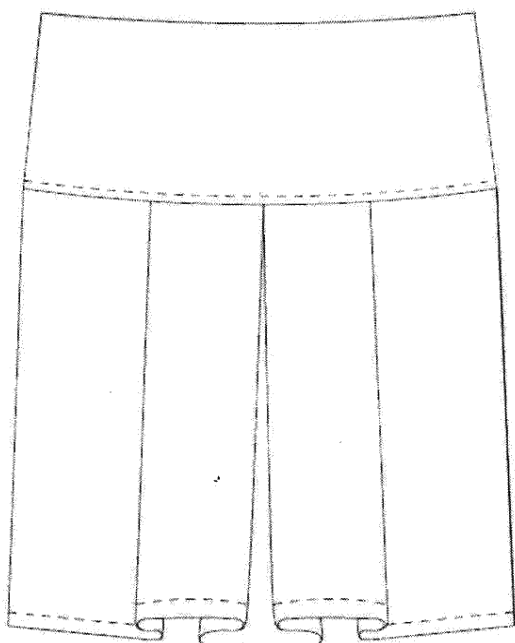
**Практическое задание для муниципального этапа  
XVII Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2021 года  
Номинация «Культура дома и декоративно-прикладное творчество»  
8-9 классы**

**ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ПО ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
«Обработка макета переднего полотнища юбки с группой складок и кокеткой»**

*Перед началом работы ознакомьтесь с заданием, изучите объект труда, проверьте наличие материалов и приспособлений для работы.*

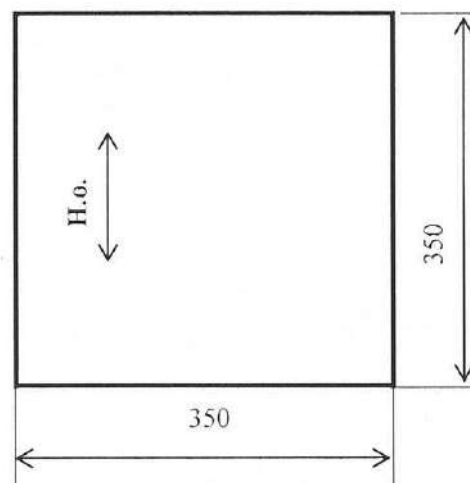
**Задание:**

Выполните группу складок на макете полотнища юбки, соедините её с кокеткой и оформите кокетку элементами накладного декора из предложенных материалов.


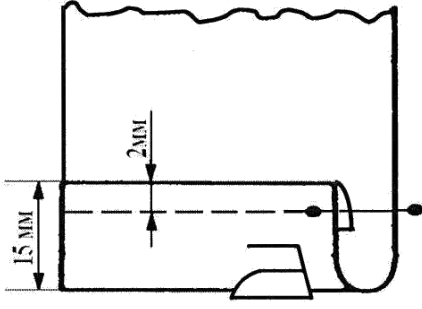
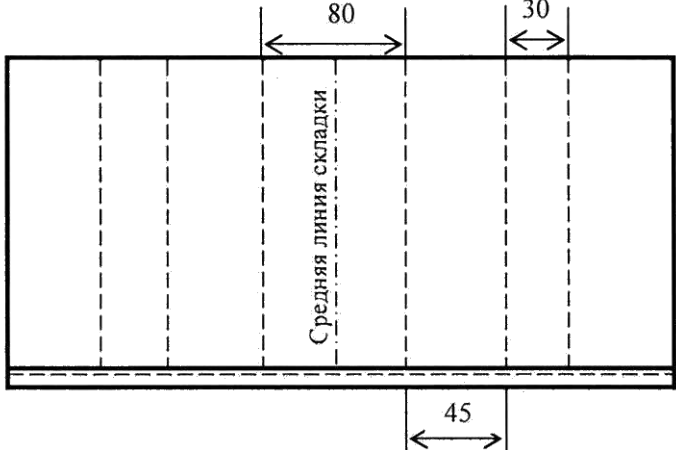


**Материалы:**

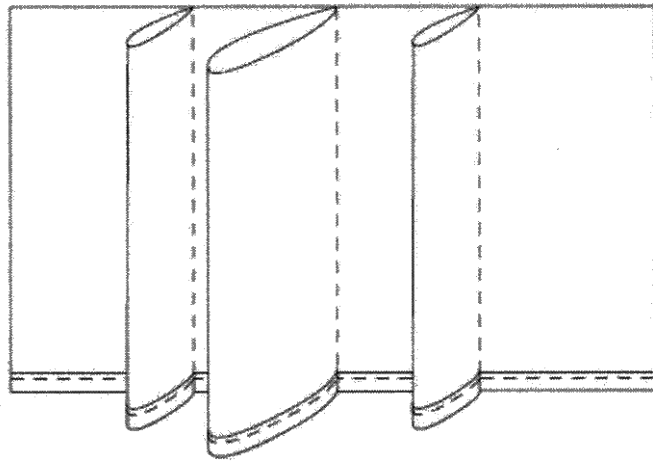
Основная ткань - 300мм X 350мм; Элементы декора: тесьма, кружево, ленты, мулине, косая бейка (в комплекте), миллиметровая бумага или бумага в клетку.



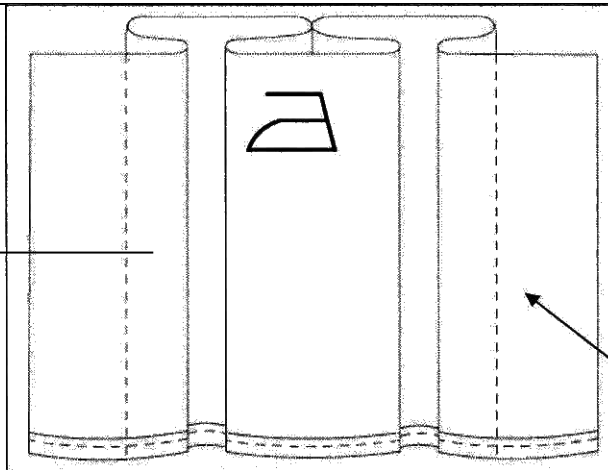
Порой даже простая вещь (при условии, что она качественно скроена) смотрится изысканно и модно, Одной из таких вещей стала юбка со складками на кокетке. Это изделие имеет прошитые упорядоченные крупные складки, которые часто заутюживаются для поддержания формы. Кокетка может выполнять функции пояса и плотно обтягивает талию, подчеркивая ее. По-молодёжному озорно будет выглядеть юбка, если её кокетка будет декорирована аппликацией, лентами, кружевом, кулисками, элементами из косой бейки и т.д.

<u>Описание операции</u>	<u>Графическое изображение</u>
<p>1. Продумайте характер декорирования кокетки юбки (выполните эскиз). Вы можете использовать любые предложенные материалы: тесьму, кружево, пуговицы, ленты, нитки мулине косую бейку. От места расположения декора, возможно, поменяется порядок выполнения работы.</p> <p><b>Не задерживайтесь на этом этапе!</b> По ходу работы Ваши первоначальные идеи могут слегка измениться. Удачи!</p>	<p>Место для Вашего предварительного эскиза</p>
<p>2. Произведите раскрой нижней части переднего полотнища юбки и кокетки, соблюдая направление долевой нити и учитывая припуски по всем срезам 10 мм, по нижнему срезу юбки - 20 мм.</p>	<p>Нижняя часть переднего полотнища юбки</p> <p>Кокетка юбки</p>  <p>180</p> <p>320</p> <p>10</p> <p>80</p> <p>3</p> <p>10</p> <p>85</p> <p>Середина кокетки</p> <p>Нижний срез переднего полотнища</p>
<p>3. Обработайте нижний срез переднего полотнища юбки швом вподгибку с закрытым срезом. Величина подгиба 15 мм. Ширина шва машинной строчки от обработанного среза детали 2 мм. Линию низа отутюжьте с изнаночной стороны</p>	 <p>15 мм</p> <p>2 мм</p>
<p>4. На изнаночной стороне детали произведите разметку встречной и двух симметрично расположенных односторонних складок. Глубина встречной складки 80 мм Глубина односторонних складок 30 мм. Расстояние между складками 45 мм.</p>	 <p>80</p> <p>30</p> <p>Средняя линия складки</p> <p>45</p>

5. Сметайте по изнаночной стороне все складки на всю длину нижней части переднего полотнища, перегнув по средней линии каждой складки.

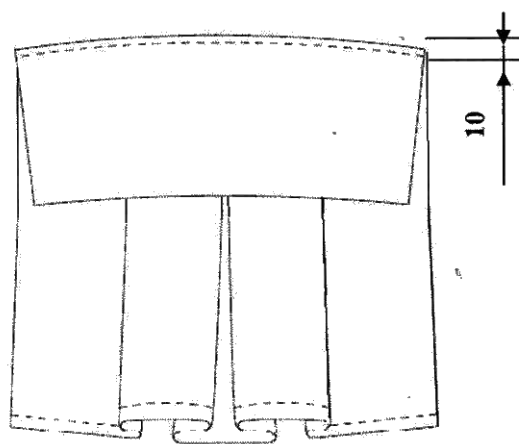


6. Встречную складку разложите приутюжьте по изнаночной стороне на две стороны так, чтобы средняя линия складки вместились со средней линией юбки. Односторонние складки приутюжьте с изнаночной стороны детали по направлению друг к другу.



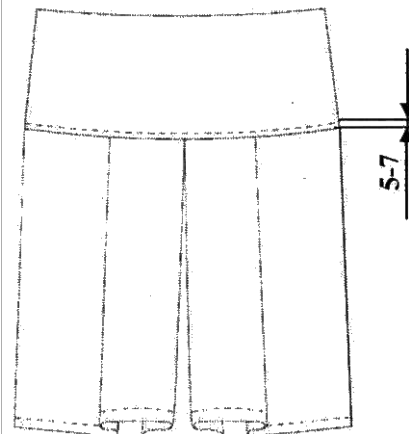
Изнаночная сторона

7. Сложите нижнюю часть юбки с кокеткой лицевыми сторонами, срезы уровняйте, сметайте, стачайте шириной за 10 мм, выполняя закрепки.



8. Заутюжьте шов стачивания в сторону кокетки.

9. Выполните отделочную строчку на кокетке, выполняя закрепки. Ширина шва 5-7 мм. Приутюжьте.



Выполните декорирование кокетки. Выбирайте легкие в исполнении, но эффектные способы отделки. ПРИУТЮЖЬТЕ ГРУППУ СКЛАДОК. Нити временного назначения удалите. Проведите окончательную влажно-тепловую обработку изделия.

**КАРТА ПООПЕРАЦИОННОГО КОНТРОЛЯ**  
**«Обработка макета переднего полотнища юбки с группой складок и кокеткой»**

№	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Правильная организация рабочего места, соответствие одежды правилам безопасности (да/нет)	1	
2	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с рекомендуемыми припусками на швы и правильным определением лицевой стороны. Размеры образца в готовом виде 260X190 ± 7 мм (да/нет, 10мм)		
3	Величина подгиба нижнего среза	(15мм ± 1 мм)	1
4	Ширина шва от обработанного среза детали	(3мм ± 1 мм)	1
5	Глубина встречной складки	(80мм ± 1 мм)	1
6	Глубина односторонних складок	(30мм ± 1 мм)	1
7	Расстояние между встречной и односторонней складкой	(45мм ± 1 мм)	1
8	Симметричность встречной складки, качество её ВТО	(± 1мм, да/нет)	1
9	Симметричность односторонних складок, качество их ВТО	(± мм, да/нет)	1
10	Качественное соединение нижней части юбки с кокеткой	(10мм ± 1 мм)	
11	Качество отделочной строчки на кокетке	(6 ± 1 мм, ровная)	1
12	Стежки временного назначения удалены	(да/нет)	1
13	Наличие закрепок, их оптимальная длина	(5-7) ±1 мм	1
14	Качество окончательной влажно-тепловой обработки	(да/нет)	1
Характер декорирования кокетки			
15	Оригинальное использование декоративных элементов отделки	1	
16	Грамотное композиционное решение и согласованность с моделью юбки	2	
17	Внешний вид (цветовая гамма ниток..., тесьмы..., аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны)	2	
<i>Итого</i>		<b>20</b>	