

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ

2021-2022 уч.г.

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП

9-11 классы

Направление «Техника, технологии и техническое творчество»

Практическая работа

Ручная обработка древесины

**Сконструировать разделочную доску в форме круга с ручкой,
имеющей внутренний контур**



Образец разделочной доски в форме круга с ручкой, имеющей внутренней контур

Технические условия:

1. С помощью образца на рисунке *разработать чертеж* и изготовить разделочную доску в форме круга с ручкой, имеющей внутренний контур.

1.1. Чертеж оформлять в соответствии с ГОСТ 2.104-68. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно. Основная надпись заполняется информацией представленной в технических условиях данной практики.

1.2. Размеры на чертеже указывать с предельными отклонениями, указанные в технических условиях.

2. Материал изготовления фанера. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 200x140x4 мм.

Примечание. Можно использовать фанеру толщиной 6 мм.

3. Габаритный размер круга (диаметра) – 120 ± 1 мм.

4. Сконструировать *одну ручку* произвольной формы, с внутренним контуром.

5. Предельные отклонения на все наружные и внутренние размеры ± 1 мм.

6. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

Декоративную отделку выполнить, с одной стороны, в технике выжигания.

Всероссийская олимпиада школьников по технологии.
 Направление «Техника, технологии и техническое творчество» 2021-2022 уч.г.
 Муниципальный этап. 9-11 классы

Оценочная таблица

№ п/п	Критерии оценки	Максимальный балл	Баллы по факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	1	
4.	Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ 2.104-68	4	
5.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - технологическая последовательность изготовления разделочной доски; - разметка и изготовление разделочной доски по наружному контуру; - разметка и изготовление ручки разделочной доски с внутренним контуром; - точность изготовления разделочной доски по наружному контуру в соответствии с чертежом; - точность изготовления внутреннего контура ручки разделочной доски в соответствии с чертежом; - качество и чистовая (финишная) обработка разделочной доски с внутренним контуром.	20 (1) (4) (4) (3) (3) (2) (3)	
6.	Декоративная отделка готового изделия в технике выжигания.	3	
7.	Дизайн и оригинальность.	3	
8.	Уборка рабочего места.	1	
9.	Время изготовления – 120 мин.	1	
	Итого:	35	