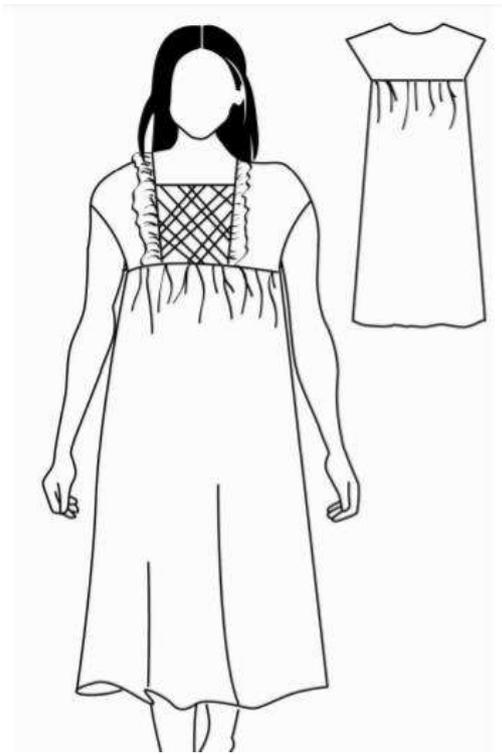


Практическое задание
Практическое задание по моделированию

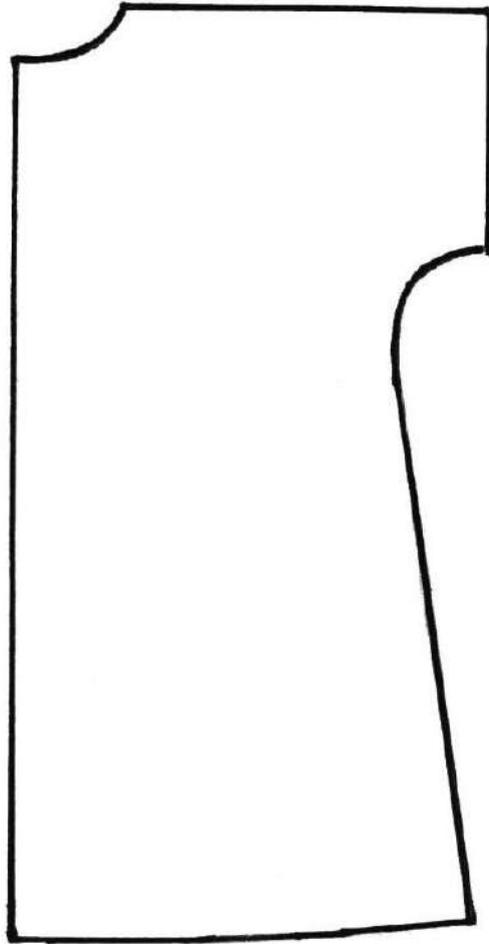
Задание 2.1

«Моделирование ночной сорочки»

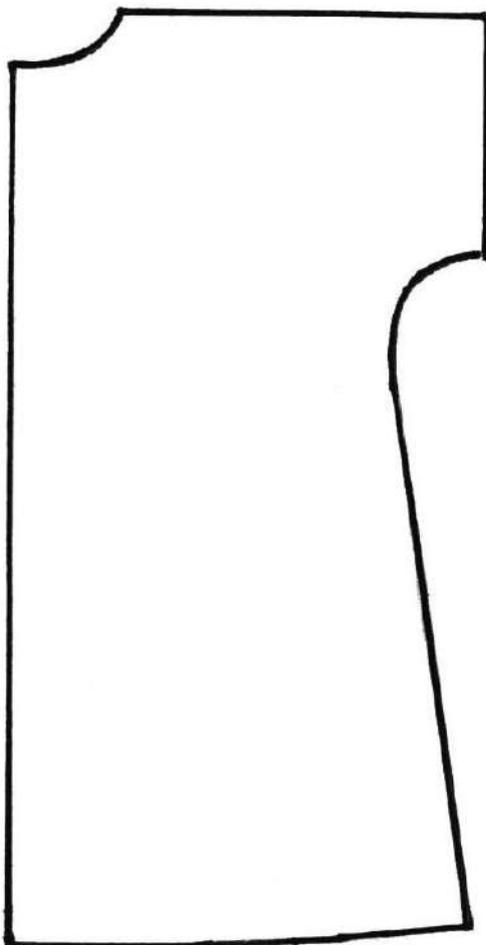
1. Рассмотрите эскиз ночной сорочки и внимательно прочтите описание предложенной модели.
2. В соответствии с эскизом нанесите новые фасонные линии и обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы ночной сорочки. *«Нанесение фасонных линий» (бланк № 1)*
3. Нанесите линии фасона на шаблон из цветной бумаги.
4. Изготовьте из цветной бумаги детали выкройки для раскладки на ткани и аккуратно наклейте на лист. *«Результат моделирования» (бланк № 2)*
5. Нанесите на детали выкройки необходимые надписи для раскроя.
6. Проверьте правильность оформления своей работы.

Эскиз модели	Описание внешнего вида модели
	<p>Ночная сорочка прямого силуэта, расширена по линии бока, с декоративной вставкой, квадратным вырезом, со сборкой из-под кокетки по переду и спинке. Линия кокетки проходит по линии груди. По линии соединения кокетки и вставки расположена оборка.</p>

Нанесение фасонных линий (бланк № 1)



Шаблон основы плечевого изделия (цветная бумага)



Результат моделирования (бланк № 2)

Карта пооперационного контроля

№	Критерии контроля	Баллы	Баллы по факту
I	Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк 1)	10	
1	Нанесение модельных линий	6	
2	Наличие обозначений на чертеже «разрезать»	2	
3	Нанесение линий расширения по линии низа на переднем полотнище и линий расширения по линии низа на заднем полотнище	2	
II	Подготовка выкройки к раскрою (бланк 2)	10	
4	Выполнение полного комплекта деталей (кокетка переда, переднее полотнище, кокетка спинки, заднее полотнище, пояс, оборка)	4	
5	Нанесение деталей выкройки на бланк 2 с соблюдением направления нити основы	2	
6	Наличие надписи названия детали на кокетке переднего полотнища, на нижней части переднего полотнища, на кокетке заднего полотнища, на нижней части заднего полотнища, оборки, пояса	1	
7	Указание количества деталей кокетки переднего полотнища и кокетки заднего полотнища, нижней части переднего полотнища и нижней части заднего полотнища, оборки, пояса	1	
8	Припуски на обработку кокетки переднего полотнища и кокетки заднего полотнища, нижней части переднего полотнища, нижней части заднего полотнища, оборки, пояса	1	
9	Указание линии сгиба на кокетке переда и на кокетке спинки, на нижней части переднего полотнища и на нижней части заднего полотнища	1	
Итого:		20	

Задание 2.2.

Практическая работа по технологии обработки швейных изделий.

«Обработка сервировочной салфетки для столовых приборов»

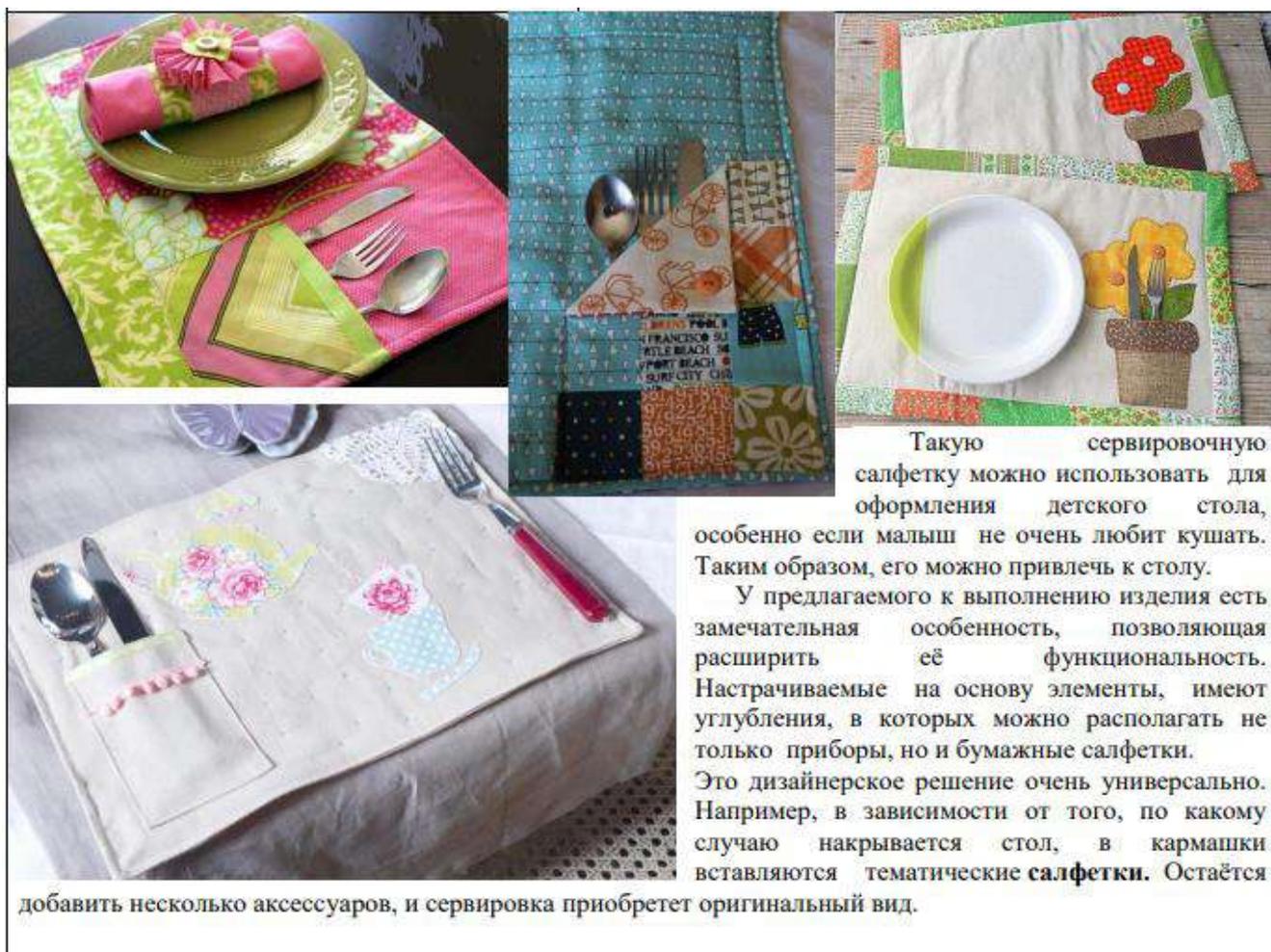
Перед началом работы внимательно прочтите задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы.

Задание: Выполнить обработку сервировочной салфетки с наличием в конструкции изделия накладных декоративных деталей, которые могут служить чехлом-кармашком для столовых приборов. Оформите салфетку элементами декора из предложенных материалов.

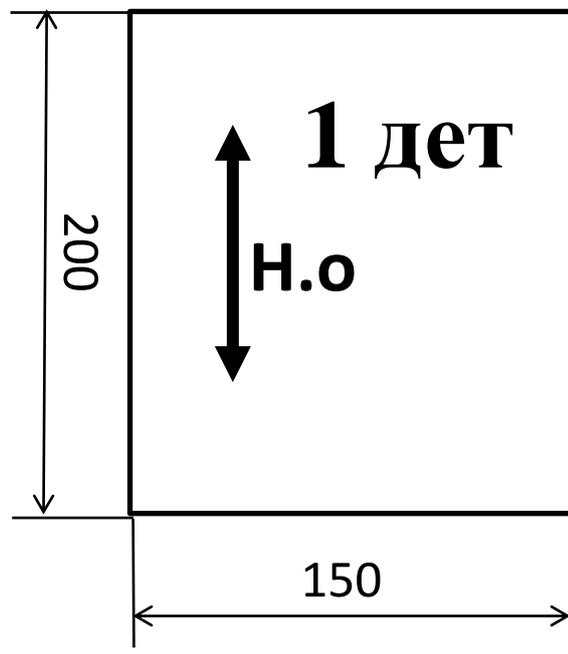
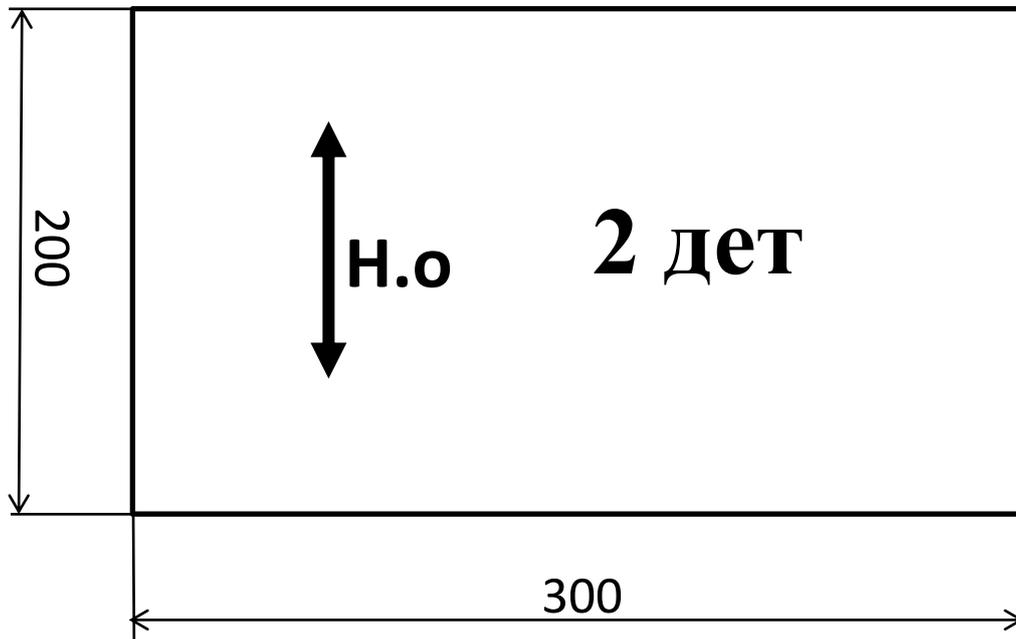
Материалы: 1. Основные детали – 300мм X 200 мм (2 шт.)

2. Ткань для отделки (набивная) – 200 мм X 150 мм (1 шт.)

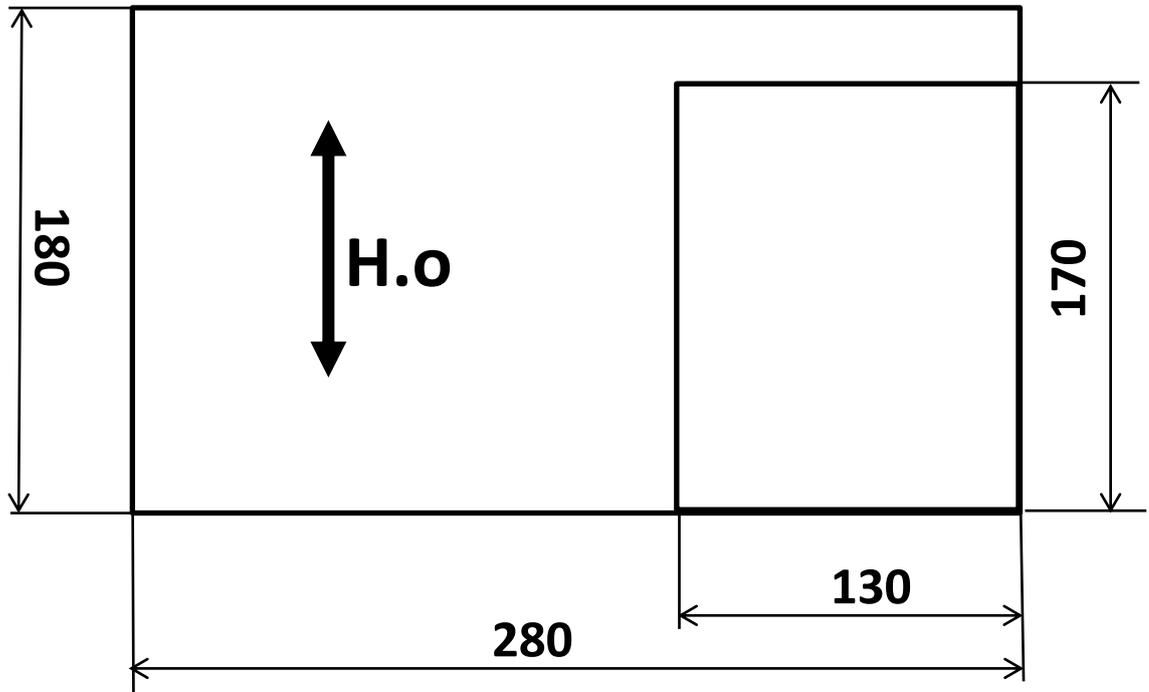
3. Элементы декора: тонкий фетр для аппликаций, с возможностью лёгкого прокалывания иглой – 100 x 100 мм 3 цветов; нитки мулине согласовать с цветом фетра.



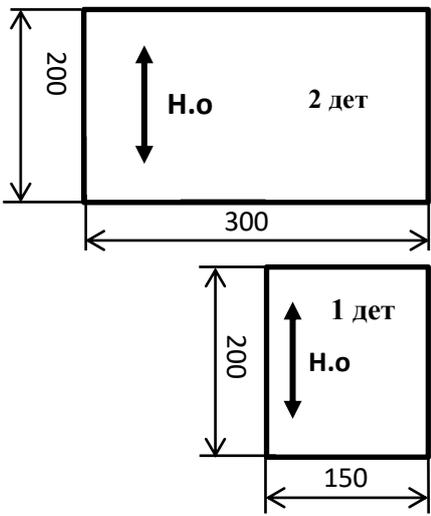
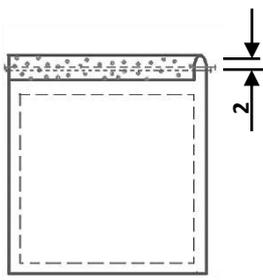
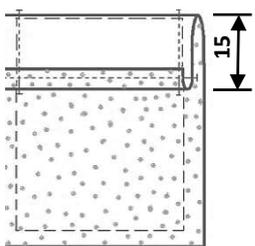
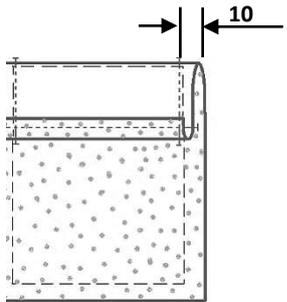
Детали кроя салфетки



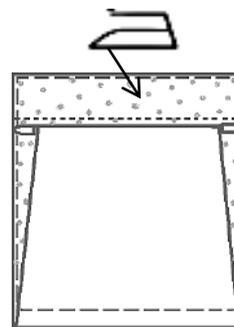
Чертеж салфетки



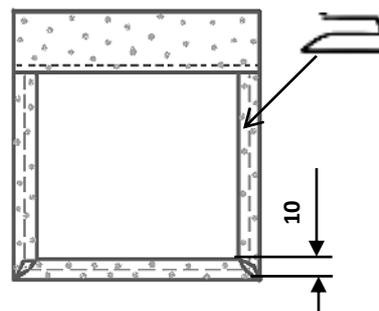
Технологическая карта изготовления сервировочной салфетки

Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Подготовить детали кроя к обработке.</p>	
<p>2. Обработка накладного кармана салфетки 2.1. Подогнуть верхний срез кармана на 5мм на изнаночную сторону, заметать, застрочить верхний срез кармана на 2мм от края.</p>	
<p>2.2. Отогнуть обработанный срез по намеченной линии лицевой стороной внутрь на 15 мм от верхнего сгиба кармана.</p>	
<p>2.3. Сметать и стачать боковые стороны кармана шириной шва 10 мм.</p>	

2.4. Удалить строчки временного назначения, срезать припуски швов в уголках. **Вывернуть** верх кармана и выправить углы. Выполнить ВТО.

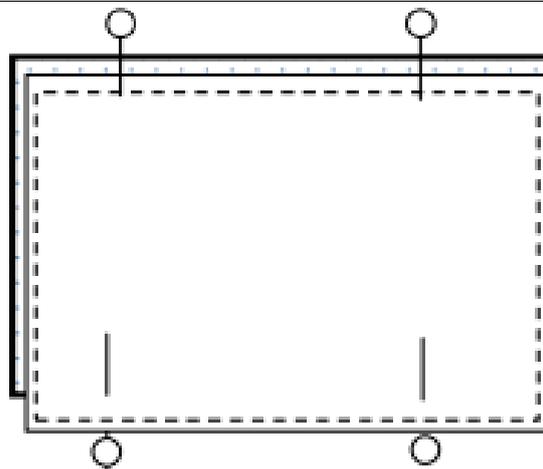


2.5. Подогнуть боковые и нижние срезы кармана на изнаночную сторону на 10 мм и заутюжить.

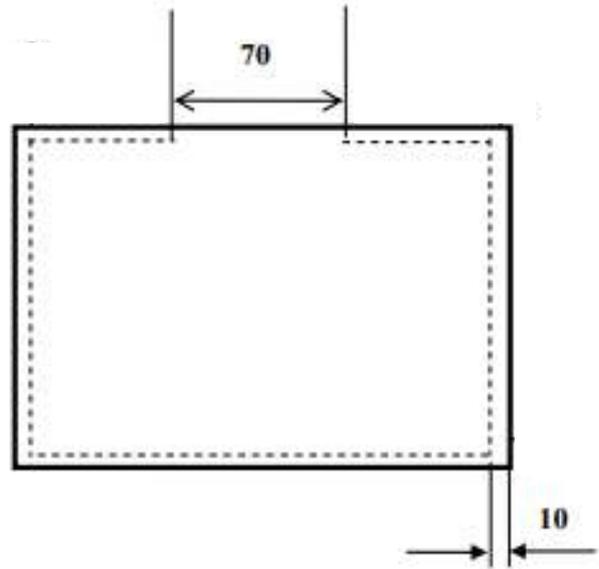


3. Обработка основной детали салфетки.

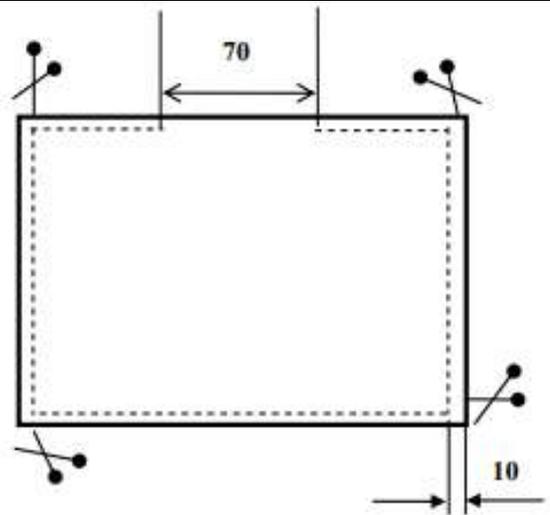
3.1. Сложить две основные детали салфетки лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы. Сколоть в нескольких местах. Сметать детали на величину 9 мм.

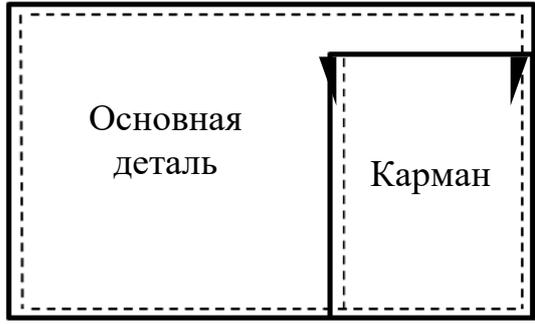


3.2. Обтачать салфетку по периметру шириной шва 10 мм, оставляя отверстие длиной 70 мм для выворачивания на лицевую сторону.



3.3. Срезать припуски швов салфетки в уголках под углом 45°, не доходя до строчки обтачивания 1-2 мм. Вывернуть деталь, выправить швы.



<p>3.4. Выметать шов обтачивания на ширину 5-7 мм от края детали с помощью прямых стежков. Выполнить ВТО.</p>	
<p>3.5. Отстрочить салфетку по периметру отделочной строчкой, застрачивая отверстие для выворачивания на расстоянии 2 мм от края. Выполнить ВТО.</p>	
<p>4. Настрачивание кармана на основную деталь салфетки.</p> <p>4.1. Приметать карман к основной детали, уравнивая боковой и нижний края кармана справа (согласно эскизу).</p> <p>4.2. Настрочить карман на основную деталь салфетки шириной шва 1-2 мм, выполняя закрепки в верхних углах кармана, длиной 5-7 мм.</p> <p>4.3. Выполнить ВТО готового изделия.</p>	
<p>5. Оформите салфетку элементами декора из предложенных материалов.</p>	

Карта пооперационного контроля

«Обработка сервировочной салфетки для столовых приборов»

№	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
1.	Организация рабочего места.	1	
2.	Соблюдение безопасных приемов труда.	1	
3.	Все детали выкроены с учетом направления нити основы.	1	
4.	Размер готовой салфетки 280мм x 180мм.	2	
5.	Соблюдение величины припусков обтачного шва . (10мм)	1	
6.	Симметричность углов салфетки.	1	
7.	Качество высеченных и выправленных углов .	1	
8.	Ширина отделочной строчки выполнена в соответствии с технологической картой (2 мм) с наличием ВТО.	2	
9.	Отделочная строчка по основной детали и настрачивания кармана выполнена нитками в тон ткани.	1	
10.	Наличие закрепок на накладном кармане, их оптимальная длина (5-7 мм).	1	
11.	Наличие декора и качественное его выполнение.	2	
12.	Качество окончательной влажно-тепловой обработки.	1	
	Итого:	15	