

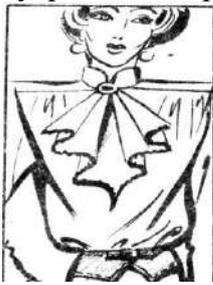
ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР  
2021/2022 УЧЕБНЫЙ ГОД  
10-11 класс

Максимальная оценка – 15 баллов

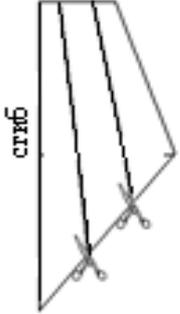
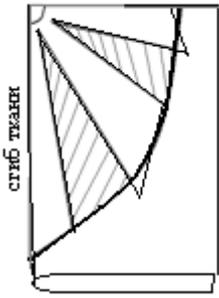
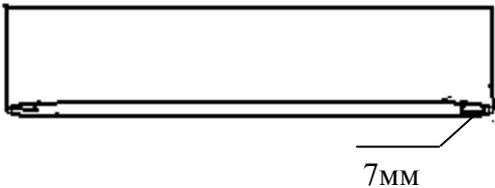
Практическое задание по технологии обработки швейных изделий

Тема: «Обработка жабо на стойке»

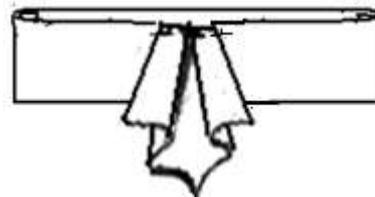
Перед началом работы внимательно прочти задание, изучи объект труда и наличие материалов и приспособлений для работы.

|  |  |   |
|--|--|---|
| <p>Задание:<br/>Выполнить обработку жабо на стойке.</p>  | <p><b>Материалы:</b><br/>Ткань для раскроя детали жабо и стойки<br/>400мм ×350мм<br/>Шаблон для раскроя жабо (Приложение 1)<br/>Шаблон для раскроя стойки (Приложение 2)</p> |   |
|   |   |  |
| <p><b>Жабо</b> (от фр. jabot – «птичий зоб») отделка блузки, платья или мужской рубашки в виде оборки из ткани или кружев, спускающейся от горловины вниз по груди, также разновидность воротника. Впервые появилось в европейском костюме в XVII веке как деталь мужского костюма необычайных размеров, пышности и белизны и богато украшалось кружевами.</p>  |  |   |

## Последовательность выполнения и графическое изображение

| Описание операции   | Графическое изображение   |
|---|---|
| <p>1. Вырезать шаблон жабо и разрезать его по отмеченным линиям.</p>  |    |
| <p>2. Ткань сложить пополам. Наложить шаблон жабо на ткань, совмещая линии середины (сгиба). Раздвинуть разрезанные части (см.рисунок).<br/>3.Обвести шаблон (отлетной край обвести плавной линией)<br/>4. Отметить метки сгиба складки</p> |    |
| <p>5. Вырезать шаблон стойки. Наложить на ткань. Обвести и вырезать по контуру.</p>   |  |
| <p>6. Обметать отлетной срез жабо строчкой зигзаг.<br/>7. Посередине верхнего среза заложить встречную складку, совмещая метки. Складку закрепить сметочной строчкой.</p>   |  |
| <p>8. Деталь стойки перегнуть по длине пополам и обтачать боковые стороны. Ширина шва 7мм.<br/>9. Вывернуть деталь на лицевую сторону, выправить швы и приутюжить.</p>  |   |

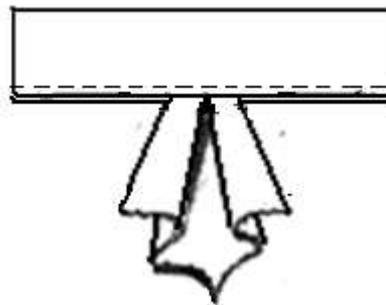
10. Соединить верхний срез жабо с нижним срезом нижней детали стойки, совмещая середины деталей. Настрочить. Ширина шва 7мм.

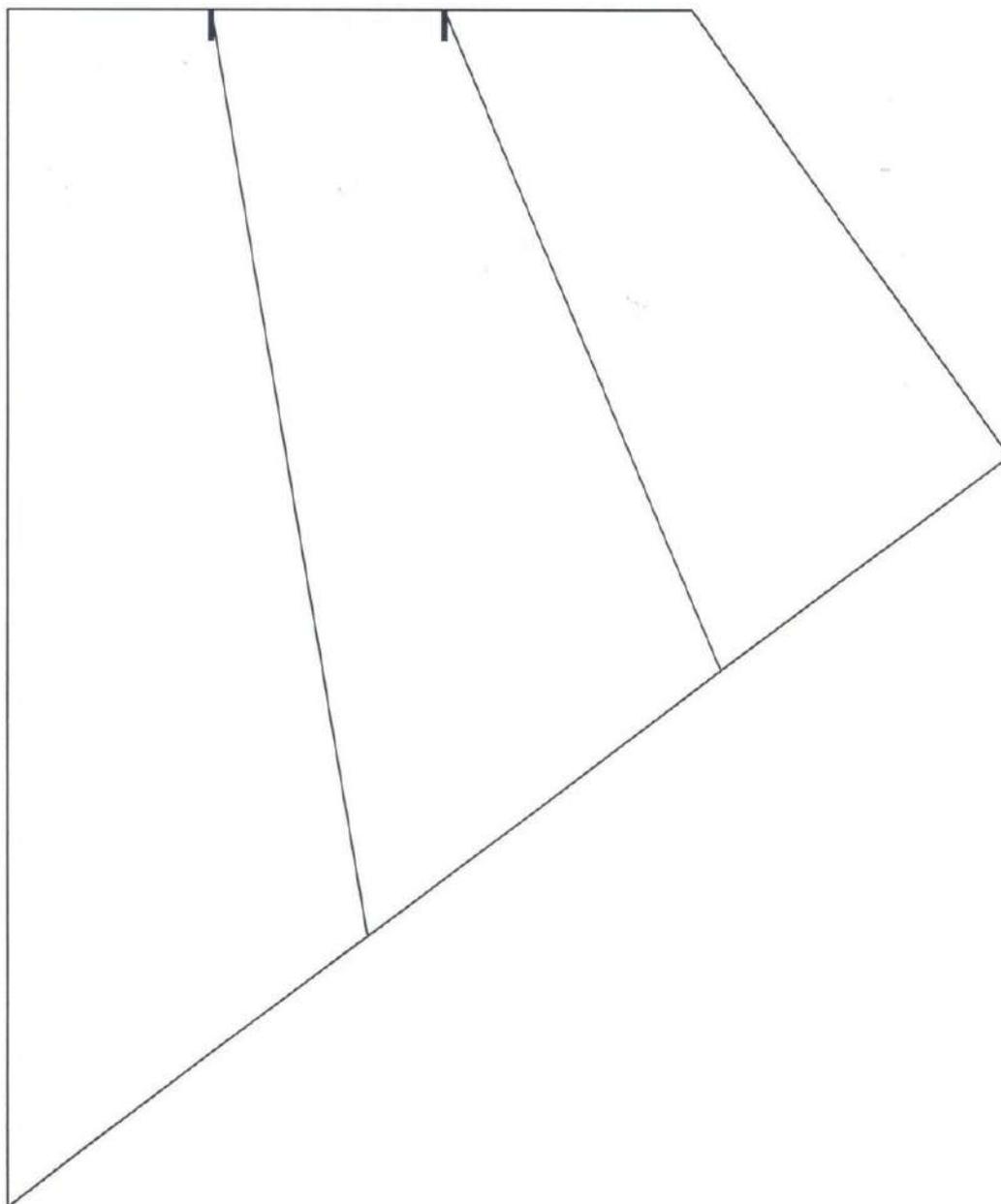


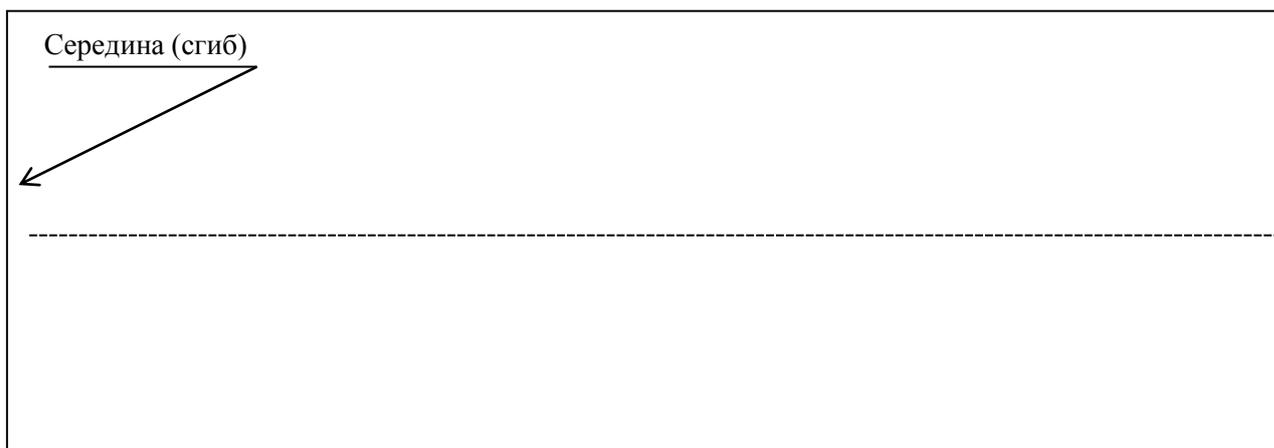
11. Подогнуть нижние срезы стойки вовнутрь детали на 10мм. Заметать.

12. Соединить подогнутые срезы и настрочить на расстоянии 1мм от края.

13. Стойку приутюжить.







## Карта пооперационного контроля практической работы

### Изготовление образца «Обработка жабо со стойкой»

| №<br>п/п | Критерии оценки   | Баллы     | По факту |
|----------|---|-----------|----------|
| 1        | Раскрой деталей произведен правильно. Размеры деталей совпадают с заданием.       | 2,0       |          |
| 2        | Срез жабо обметан строчкой зигзаг ровно по отлетному краю                         | 2,0       |          |
| 3        | Встречная складка выполнена ровно по центру детали                                | 0,5       |          |
| 4        | Глубина встречной складки 30мм ±5мм   | 0,5       |          |
| 5        | Ширина швов обтачивания 7мм±1мм   | 0,5       |          |
| 6        | Швы выправлены  | 0,5       |          |
| 7        | Жабо соединено со стойкой ровно посередине детали                                 | 1,0       |          |
| 8        | Срезы стойки подогнуты на 10мм планки   | 1,0       |          |
| 9        | Подогнутые края стойки соединены ровно по всей длине                              | 1,0       |          |
| 10       | Шов настрачивания выполнен ровно по всей длине стойки. Ширина настрачивания 1-2мм | 1,0       |          |
| 11       | Выполнены закрепки в начале и конце строчки                                       | 1,0       |          |
| 12       | Ширина стойки равномерна по всей длине 20мм±2мм                                   | 1,0       |          |
| 13       | Качество влажно-тепловой обработки  | 1,0       |          |
| 14       | Аккуратность выполненной работы   | 2,0       |          |
| 15       | Итого   | <b>15</b> |          |