

Карта выполненной работы

Логин участника олимпиады			
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1	
3	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1	
4	Выполнение <i>чертежа</i> изделия	4	
5	Технология изготовления изделия:		
	разметка заготовки в соответствии с чертежом	5	
	точность изготовления внешнего контура в соответствии с чертежом	8	
	качество декоративной отделки	5	
	качество и чистота обработки готового изделия	6	
6	Уборка рабочего места	2	
7	Время изготовления	2	
8	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри:

Логин участника олимпиады			
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1	
3	Разработка конструкционной документации (чертеж) по требованиям к рабочим чертежам ГОСТ-2.107-68	4	
4	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1	
5	Технология изготовления изделия:		
	разметка заготовки в соответствии с чертежом	2	
	технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	7	
	разметка и сверление заготовки	4	
	закругление краев изделия	3	
	точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	6	
	качество и чистовая обработка готового изделия	4	
6	Уборка рабочего места	1	
7	Время изготовления - 120 минут (90 минут – 3 балла, 105 минут-2 балла, 120 минут – 1 балл)	1	
8	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри

Карта выполненной работы

Логин участника олимпиады			
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	2	
3	Порядок на рабочем месте, эргономичность	1	
4	Подготовка станка к работе, инструментов	2	
5	Подготовка заготовки и ее крепление на станке	3	
6	Технология изготовления изделия:		
	технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	6	
	качеств обработки торцов изделия, отсутствие сколов	6	
	точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	7	
	качество чистовой отделки изделия (шероховатость поверхности изделия)	5	
6	Уборка рабочего места	1	
7	Время изготовления	1	
8	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри:

Карта выполненной работы

Логин участника олимпиады			
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	2	
3	Порядок на рабочем месте, эргономичность	1	
4	Подготовка станка к работе, инструментов	2	
5	Подготовка заготовки и ее крепление на станке	3	
6	Технология изготовления изделия:		
	технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	13	
	обоснованность применения резцов для работы	2	
	качество и чистота обработки готового изделия	3	
	нарезание резьбы	2	
	точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом	4	
7	Уборка рабочего места	1	
8	Время изготовления	1	
9	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри:

Критерии оценивания практической работы по электротехнике

№ n/n	Критерии оценки	Макс. балл	Балл участника
1	Расчет величины ограничивающего сопротивления для лампы накаливания $Lamp3 - R_{Lamp3}, Ом$	2	
2	Расчет величины ограничивающего сопротивления для лампы накаливания $Lamp4 - R_{Lamp4}, Ом$	3	
3	Расчет величины ограничивающего сопротивления для лампы накаливания $Lamp5 - R_{Lamp5}, Ом$	2	
4	Расчет общего сопротивление цепи $R_{общ.}$	2	
5	Расчет величины силы тока цепи I	2	
6	Создание схемы удвоителя напряжения в SPICE-симуляторе Tina-TI (или аналогичном) по техническим условиям (подбор величины конденсаторов C1 и C2)	6	
7	Представление результатов симуляции в SPICE-симуляторе входного и выходного сигнала, силы тока нагрузки	2	
8	Представление расчета $U_{max\sim}$ по результатам симуляции в SPICE-симуляторе, соответствие с техническим требованием	5	
9	Сборка электрической цепи на безопасной плате	3	
10	Подключение измерительных приборов: амперметр (мультиметр) для измерения тока нагрузки, осциллограф для визуализации выходного сигнала	3	
11	Соответствие работы схемы и представленных расчетов $U_{max\sim}$ техническим условиям	5	
12	Несоблюдение правил техники безопасности и порядка на рабочем месте при сборке (1 балл за каждое нарушение)	-1	
	Итого	35	