

Карта пооперационного контроля

Логин участника олимпиады			
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1	
3	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1	
4	Выполнение чертежа изделия согласно ГОСТ	4	
5	Технология изготовления изделия:		
	разметка заготовки в соответствии с чертежом	3	
	точность изготовления отверстия в соответствии с чертежом	5	
	качество и точность сверления отверстия	4	
	точность изготовления внешнего контура в соответствии с чертежом	8	
	качество декоративной отделки	3	
	качество и чистота обработки готового изделия	3	
6	Уборка рабочего места	1	
7	Время изготовления	1	
	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри:

Карта пооперационного контроля

Логин участника олимпиады			
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1	
3	Разработка технической документации (чертеж)согласно ГОСТ-2.107-68	4	
4	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1	
5	Технология изготовления изделия:		
	разметка заготовки в соответствии с чертежом	2	
	технологическая последовательность изго- товления изделия в соответствии с чертежом	7	
	разметка и сверление заготовки	4	
	закругление краев изделия	3	
	точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	6	
	качество и чистовая обработка готового изделия	4	
6	Уборка рабочего места	1	
7	Время изготовления:	1	
	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри:

Карта пооперационного контроля

Логин участника олимпиады			
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	2	
3	Порядок на рабочем месте, эргономичность	1	
4	Подготовка станка и инструментов к работе,	2	
5	Подготовка заготовки и ее крепление на станке	3	
6	Технология изготовления изделия:		
	технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	6	
	качество обработки торцов изделия, отсутствие сколов	4	
	точность просверливаемых отверстий	2	
	точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	7	
	качество чистовой отделки изделия (шероховатость поверхности изделия)	5	
6	Уборка рабочего места	1	
7	Время изготовления	1	
	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри:

Карта пооперационного контроля

Логин участника олимпиады			
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	2	
3	Порядок на рабочем месте, эргономичность	1	
4	Подготовка станка к работе, инструментов	2	
5	Подготовка заготовки и ее крепление на станке	3	
6	Технология изготовления изделия:		
	технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	13	
	обоснованность применения резцов для работы	2	
	качество и чистота обработки готового изделия	3	
	нарезания резьбы	2	
	точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом	4	
7	Уборка рабочего места	1	
8	Время изготовления	1	
	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри:

Критерии оценивания практической работы по электротехнике

№ n/n	Критерии оценки	Макс. балл	Балл участника
1	Расчет величины ограничивающего сопротивления для лампы накаливания $Lamp2 - R_{Lamp2}, Ом$	2	
2	Расчет падения напряжения U_R на параллельном участке, содержащем резистор R и светодиод D2	2	
3	Расчет величины ограничивающего сопротивления для цепи, содержащей светодиод D2 - $R_{D2}, Ом$	2	
4	Определение величины токов через резистор R и светодиод D2.	2	
5	Расчет величины шунтового сопротивления для цепи, содержащей светодиод D1 - $R_{D1}, Ом$	4	
6	Расчет общего сопротивление цепи $R_{общ.}$	3	
7	Расчет величины силы тока цепи I	3	
8	Создание схемы в веб-приложении https://www.tinkercad.com/ (или аналогичном) по техническим условиям	3	
9	Подключение виртуальных измерительных приборов и соответствие их результатов расчетным и техническим условиям (напряжения U_R , силы тока I)	2	
10	Сборка электрической цепи на безопасной плате	3	
11	Подключение измерительных приборов: вольтметров и амперметров (мультиметров) для измерения расчетных величин	3	
12	Соответствие работы схемы и представленных расчетов техническим условиям	6	
13	Несоблюдение правил техники безопасности и порядка на рабочем месте при сборке (1 балл за каждое нарушение)	-1	
	Итого	35	