

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2022–2023 уч. год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП**

**Направление «Культура дома, дизайн и технологии»
Практическая работа по технологии обработки швейных изделий**

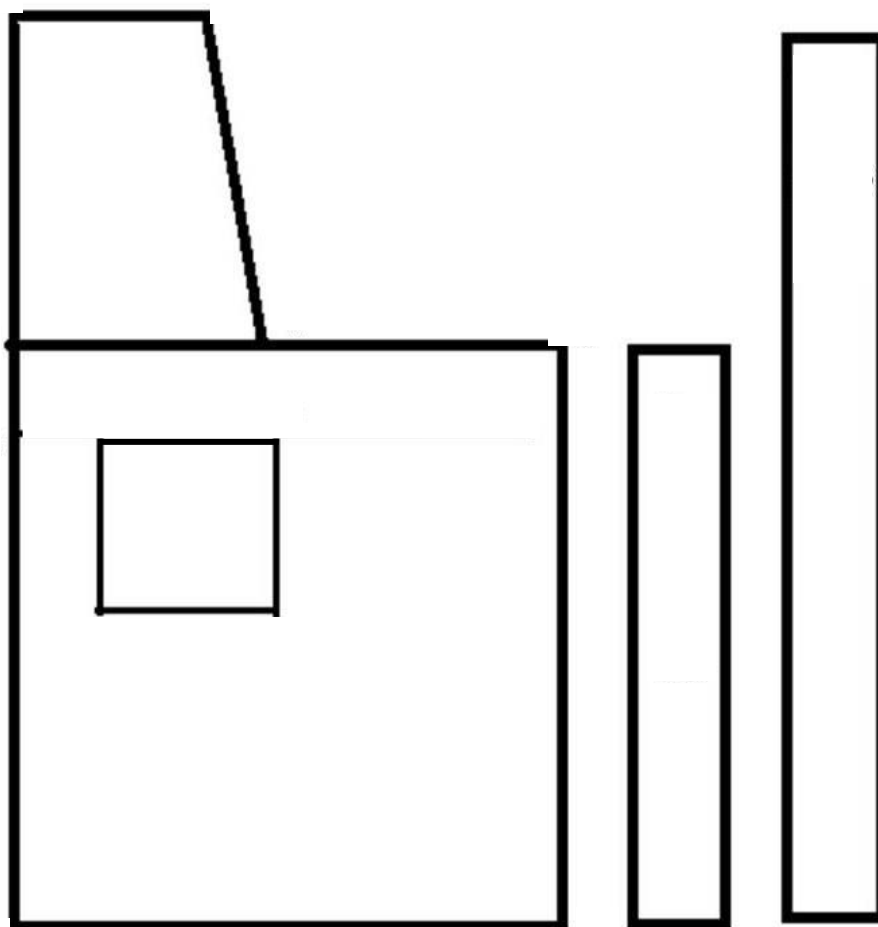
**7-8 класс
«Моделирование фартука»**

Задание:

1. Внимательно прочитайте описание модели фартука и рассмотрите эскиз.
2. Выявите различия между базовой моделью фартука и заданной моделью (см. лист «Чертеж основы фартука»).
3. В соответствии с эскизом и описанием нанесите новые линии фасона и обозначьте свои действия по моделированию на базовой модели в бланке ответа, листе «Контроль практического задания». Используйте для этого стрелки, значки, слова, список, алгоритм действий и т.д.
4. Перенесите линии фасона на шаблон из цветной бумаги (чертеж на стр. 2 можно использовать для разрезания).
5. Изготовьте из цветной бумаги детали выкройки для раскладки на ткани.
6. Аккуратно наклейте детали выкройки на лист «Результат моделирования» в соответствии с направлением долевой нити.
7. Нанесите на детали выкройки необходимые надписи для раскроя.

Эскиз	Описание модели
	<p>Фартук из хлопчатобумажной ткани с цельнокроеным нагрудником, на завязывающемся поясе, состоящим из 2-х деталей. В нижней части фартука накладной закругленный карман из отделочной ткани. Нижняя часть фартука имеет закругленную форму и обработана оборкой из х/б отделочной ткани, шириной 5 см. Бретель крепится вокруг горловины и регулируется. Фартук декорирован декоративным бантом.</p>

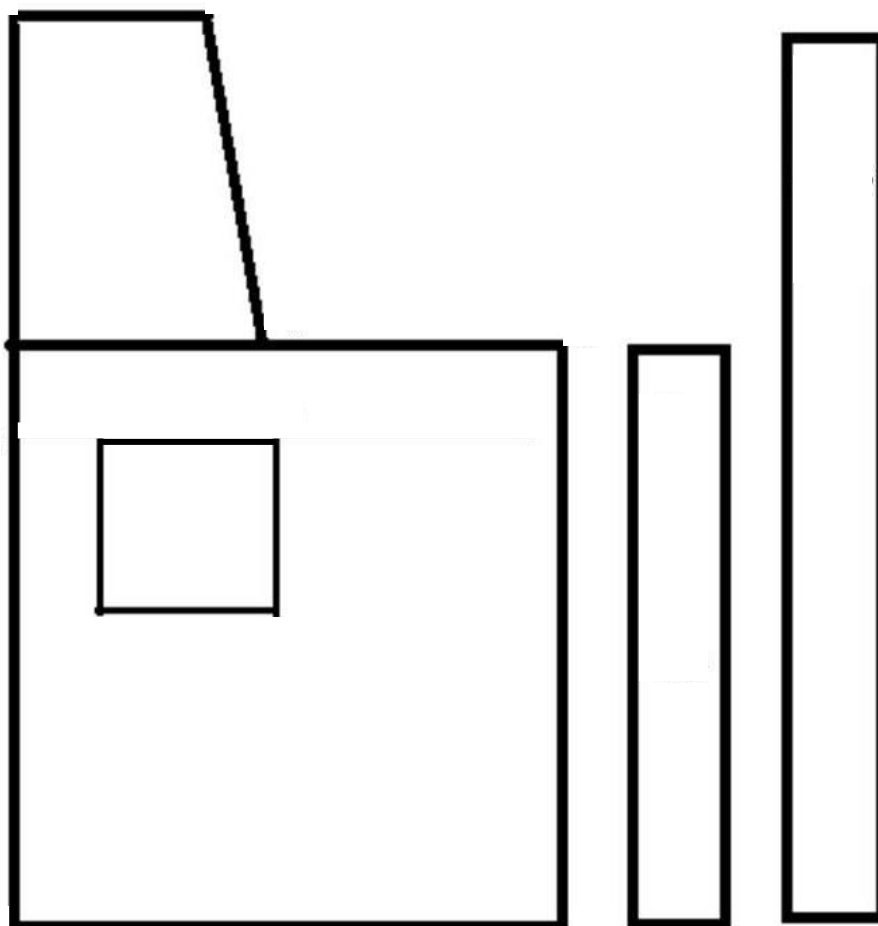
Чертеж основы фартука (цветной лист бумаги)



Контроль практического задания

«Моделирование фартука»

Нанесение линий фасона и необходимых надписей на чертеж основы.



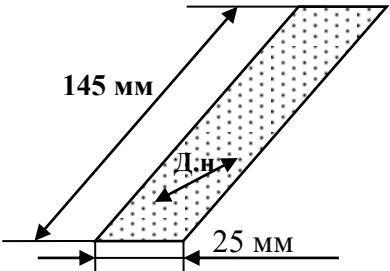

**Карта пооперационного контроля
«Моделирование фартука»**

<i>№ n/n</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Максимальное количество баллов</i>	<i>Фактическое количество баллов</i>
1.	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы фартука	8	
1.1	Изменение формы и размеров нагрудника по эскизу и описанию модели	1	
1.2	Изменение формы нижней части фартука по эскизу и описанию модели	1	
1.3	Нанесение надсечки крепления бретели	1	
1.4	Нанесение надсечки крепления пояса	1	
1.5	Изменение формы кармана по эскизу и описанию модели: - изменение положения кармана; - изменение формы кармана	1 0,5 0,5	
1.6	Построение детали оборки	2	
1.7	Нанесение места крепления декоративного банта	1	
2.	Подготовка выкройки фартука к раскрою	11	
2.1	Выполнение полного комплекта деталей: - фартук; - бретель; - пояс; - карман; - оборка; - декоративный бант	5 1 0,5 0,5 1 1 1	
2.2	Наличие названий всех деталей	1	
2.3	Наличие полного комплекта деталей	1	
2.4	Направление долевой нити деталей	1	
2.5	Сгибы и линии середины деталей	1	
2.6	Припуски на обработку каждого среза: - фартука; - пояса и бретели; - кармана; - оборки	2 0,5 0,5 0,5 0,5	
3.	Аккуратность выполнения моделирования	1	
	Итого:	20	

Обработка горловины окантовочным швом с открытым срезом.

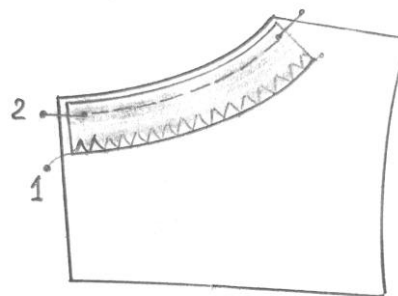
Перед началом работы внимательно прочитайте задание, изучите объект труда, проверьте наличие материалов и приспособлений для работы, оборудование

<p>Задание: Выполните обработку горловины окантовочным швом с открытым срезом</p> 	<p>Материалы и приспособления:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Основная ткань (1): хлопчатобумажная (гладкокрашенная)-210 x 300мм -(1шт)2. Отделочная ткань (2): хлопчатобумажная -для детали обтачки 145 x 145мм (1шт)3. Нитки швейные х/б, полиэстр №40: -в цвет основной детали - 1 катушка -в цвет отделочной ткани - 1 катушка -контрастного цвета - 1 катушка (для выметывания)4. Мел портновский, ручная игла сантиметровая лента, булавки портновские, линейка5. Утюг, стол утюжильный, увлажнитель
Технологическая карта по обработке горловины окантовочным швом	
<p>1. Выкроить детали для обработки горловины окантовочным швом с открытым срезом</p>	<p>1.1. С помощью шаблона и согласно размеров, указанных в задании, используя портновский мел, сантиметровую ленту, линейку</p> <ul style="list-style-type: none">- деталь полочки;  <ul style="list-style-type: none">- деталь обтачки горловины выкроить под углом 45° (по косой) относительно долевой нити. Длина обтачки соответствует длине горловины на шаблоне.

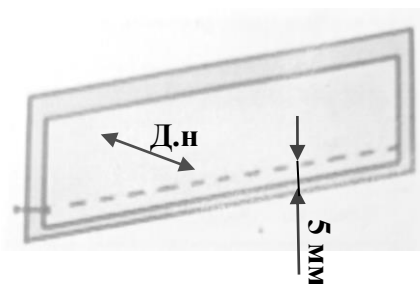
	<p>Ширина обтачки горловины равна 25мм.</p> 
<p>2.Обметать внутренний край обтачки горловины</p>	<p>2. Настроив машину на строчку зиг-заг (со средней величиной шага), обметать внутренний срез обтачки горловины. <i>(Операцию выполнять укладывая обтачку под лапку машины лицевой стороной вверх)</i></p> 

3. Обработать срез горловины обтачкой

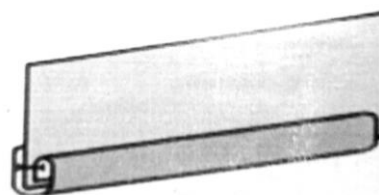
3.1. Сложить основную деталь с необметанным срезом обтачки горловины лицевыми сторонами внутрь, совмещая и уравнивая срезы



3.2. Притачать обтачку горловины на расстоянии 5-6мм от срезов, выполняя закрепки в начале и в конце строчки

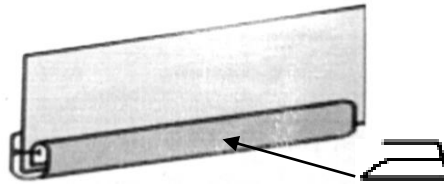


3.3. Обтачку отвернуть наизнанку и плотно обогнуть обтачкой припуск на шов

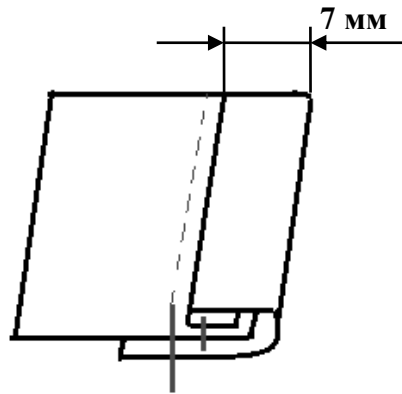


3.4. Выметать вручную шов обтачивания и закрепить обтачку (с использованием ручной иглы и швейных ниток контрастного цвета)

3.5. Приутюжить шов обтачивания горловины, используя оборудование для ВТО (*Операцию выполняют с лицевой стороны горловины*)



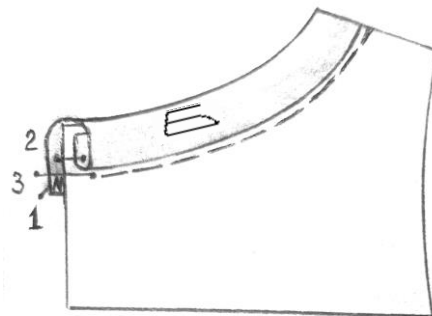
3.6. Закрепить обтачку горловины ,
выполняя отделочную строчку в шов
притачивания обтачки. Ширина обтачки в
готовом виде -7мм;
*(Операцию выполняют с лицевой стороны
горловины. Строчка выполняется по
основной детали в шов притачивания
обтачки нитками в цвет основной детали)*



3.7. Удалить нитку выметывания
обтачивания горловины

4. Выполнить ВТО
обработанной горловины

4. Выполнить влажно-тепловую обработку
горловины, используя оборудование и
приспособление для ВТО



Карта пооперационного контроля к практической работе

«Выполнение окантовочного шва»

<i>№ п/п</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Максимальное количество баллов</i>	<i>Фактическое количество баллов</i>
1.	Соблюдение правил ТБ.	3	
1.1	Организация рабочего места.	1	
1.2	Наличие спецодежды.	1	
1.3	Соблюдение правил ТБ при выполнении ВТО.	1	
2.	Правильно выкроена основная деталь по шаблону.	1	
3.	Аккуратно обметан внутренний срез обтачки	1	
4.	Обтачка горловины притачана на расстоянии 5-6мм от срезов	1	
5.	При притачивании обтачки выполнены закрепки в начале и в конце строчки	1	
6.	Шов обтачивания ровно выметан	1	
7.	Шов притачивания выполнен качественно и правильно	2	
8.	Ширина обтачки в готовом виде -7мм	1	
9.	Соблюдение технологической последовательности при выполнении швейных работ	1	
10.	ВТО готового изделия	1	
11.	Аккуратность выполнения швейных работ.	1	
12.	Внешний вид готового изделия.	1	
	Итого:	15	

**Шаблон основной детали
для обработки горловины окантовочным швом с открытым срезом**

