

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2022-2023 уч. года.**

Обработка материалов на лазерно-гравировальной машине.

10-11 класс

(направление «Культура дома, дизайн и технологии»)

(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)

Подставка под соль и перец + салфетки

Технические условия:

1. По указанным данным, сделайте модель подставки (Рис. 1).
2. Материал изготовления – фанера 3-4 мм. Количество – 2 шт.
3. Габаритные размеры заготовки: А4 (297*210) Размеры подставки выбрать самостоятельно. Предельные отклонения на все размеры готового изделия $\pm 0,5$ мм. Готовое изделие должно собираться без клея. Способ соединения разработать самостоятельно. Изделие должно выполнять свою функцию.
4. Изготовить изделие на лазерно-гравировальной машине в соответствии с моделью.
5. Выполнить эскиз на бумажном носителе
6. Эскиз прототипа и сам прототип под вашим номером сдать членам жюри.

Рекомендации:

1. Разработать модель в любом графическом векторном редакторе или системе CAD/CAM, например: CorelDraw, Adobe Illustrator, AutoCad, Компас 3D, ArtCAM, SolidWorks и т.п.

При разработке модели, необходимо учитывать ряд требований к ней:

- A. При разработке любой модели в программе следует помнить, что при любом расширении и тонкости пучка лазера, все равно не стоит делать очень тонкие фигуры и совмещать их очень близко, во избежание горения материала при многократной прожиге.
- B. При разработке любой модели в программе следует помнить, что пустотелые рисунки будут удалены из изделия после гравировки.
- B. Помнить, что увеличение плоскости наружной гравировки значительно увеличивает время изготовления изделия.



Рис.1. Подставка под соль и перец + салфетки

Критерии оценивания практической работы обработка материалов на лазерно-гравировальной машине

| | Критерии оценивания | Баллы | По факту |
|----------|---|--------------|-----------------|
| | Работа в графическом редакторе или/и системе CAD/CAM | 17 | |
| 1 | Скорость выполнения работы: - Затратили на выполнение задания менее 2,5 часов (4 балла); - Изготовление завершено в 3 часа (2 балла); - Изготовление не уложилось в отведенные 3 часа (0 баллов). | 4 | |
| 2 | Знание базового интерфейса, работа в графическом редакторе или/и системе CAD/CAM (степень самостоятельности изготовления модели): - самостоятельно выполняют все операции при изготовлении модели (4 балла); - участнику требуются эпизодические подсказки по работе редактора, но после объяснения он самостоятельно выполняет работу (2 балла); - участник постоянно задавал вопросы по работе с программой моделирования при изготовлении модели (0 баллов). | 4 | |
| 3 | Точность моделирования объекта (соответствие разработанному эскизу) | 2 | |
| 4 | Сложность выполнения (конфигурация, технические решения, количество и трудоемкость использованных инструментов, наличие дополнительных элементов) (7-0 баллов) | 7 | |
| | Подготовка модели к запуску на лазерно-гравировальной машине | 8 | |
| 5 | Уровень готовности модели для подачи на лазерно-гравировальную машину - в целом получена (1 балл), - требует серьёзной доработки (2 балла), - требует незначительной корректировки (4 балла), - не требует доработки - законченная модель (5 баллов). | 5 | |
| 6 | Эффективность применения лазерно-гравировальной машины (оптимальность использования или неиспользования) | 3 | |
| | Оценка готового изделия (детали) | 5 | |
| 7 | Изделие в целом получено -требует серьёзной доработки (1 балл), -требует незначительной корректировки (3 балла), -не требует доработки - законченное изделие (5 баллов). | 5 | |
| | Графическое оформление проекта | 5 | |
| 8 | Изделие соответствует эскизу на бумажном носителе -эскиз выполнен до начала проектирования изделия (3 балла), -эскиз выполнен после завершения проектирования изделия (1 балл). | 3 | |
| 9 | Рабочий эскиз в электронном виде выполнен | 2 | |
| | Итого | 35 | |