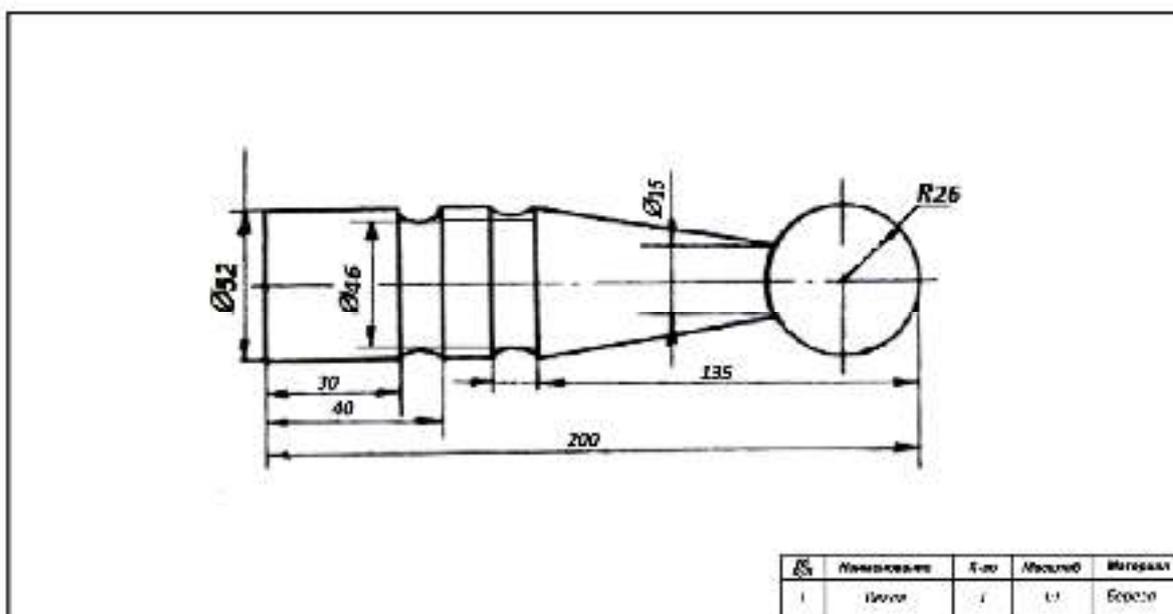


Код участника _____
Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2022-2023 уч. года
(Направление «Техника, технологии и техническое творчество»)
Механическая деревообработка, 10-11 класс
Изготовление изделия: «Кегля»

Технические условия:

1. Разработать технологическую последовательность изготовления изделия.
2. По чертежу выточить кеглю.
3. Материал изготовления береза, заготовка **250x55x55 мм**
4. Предельные отклонения готового изделия ± 1 мм
5. Чистовая (финишная) обработка проводится шлифовальной бумагой и бруском древесины твердых пород



Председатель:

Члены жюри

Карта пооперационного контроля

№	Критерии оценки	Баллы	Результат
1	Наличие рабочей формы	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ, при работе на деревообрабатывающем станке.	1	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. .Культура дома.	1	
4	Технология изготовления изделия.		
5	-разметка заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями.	4	
	- технологическая последовательность изготовления изделия.	4	
	- технология округления углов заготовки.	3	
6	Настройка и наладка станка, подготовка рабочего места	1	
7	Соблюдение последовательности изготовления изделия.	4	
8	Точность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями.	5	
9	Качество и чистовая (финишная) обработка готового изделия.	5	
10	Обработка торца заготовки после снятия их со станка.	2	
11	Декоративная отделка изделий проточками и трением	2	
12	Уборка рабочего места	1	
13	Время изготовления - 120 мин (с одним перерывом - 10 мин.)	1	
	Итого:	35	

Члены жюри

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2022-2023 уч. года**

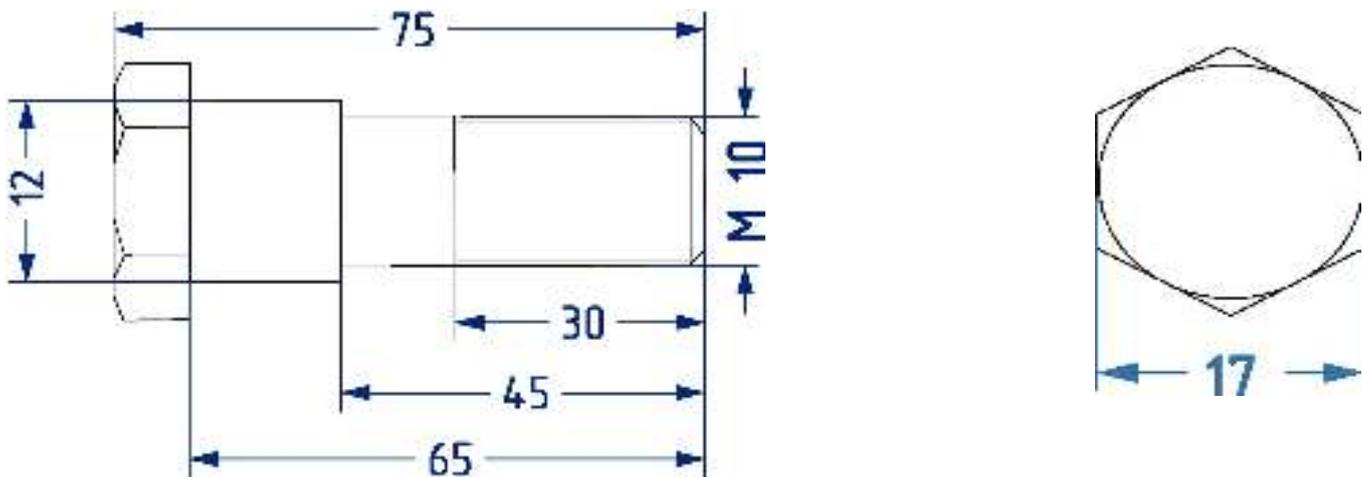
(Направление «Техника, технологии и техническое творчество»)

Механическая металлообработка 10-11 класс

Изготовление детали «Специальный болт»

Технические условия:

1. Разработать технологическую последовательность изготовления деталей
2. По чертежу изготовить Специальный болт (рис. 1).
3. Материал изготовления шестигранник СТ 3
4. Предельные отклонения готового изделия $\pm 0,1$ мм



			Специальный болт		
			Ст 3	2:1	1

Рис. 1. Чертеж Специальный болт

Карта пооперационного контроля

<i>№ п/п</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участника</i>
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы на токарно-винторезном станке.	2	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	2	
4	Разработка технологической последовательности изготовления детали.	3	
5	Указаны большинство операции выполнения детали.	2	
6	Подготовка станка, установка резцов, крепление заготовки на станке	3	
7	Точность при обработке изделия, соответствие чертежу	5	
8	Соответствие линейных размеров	3	
9	Соответствие длины нарезанной резьбы	3	
10	Соответствие диаметра стержня резьбе М12	2	
11	Наличие фаски на головке болта	2	
12	Качество чистовой обработки изделия	5	
13	Уборка рабочих мест	1	
14	Время изготовления	1	
	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри:

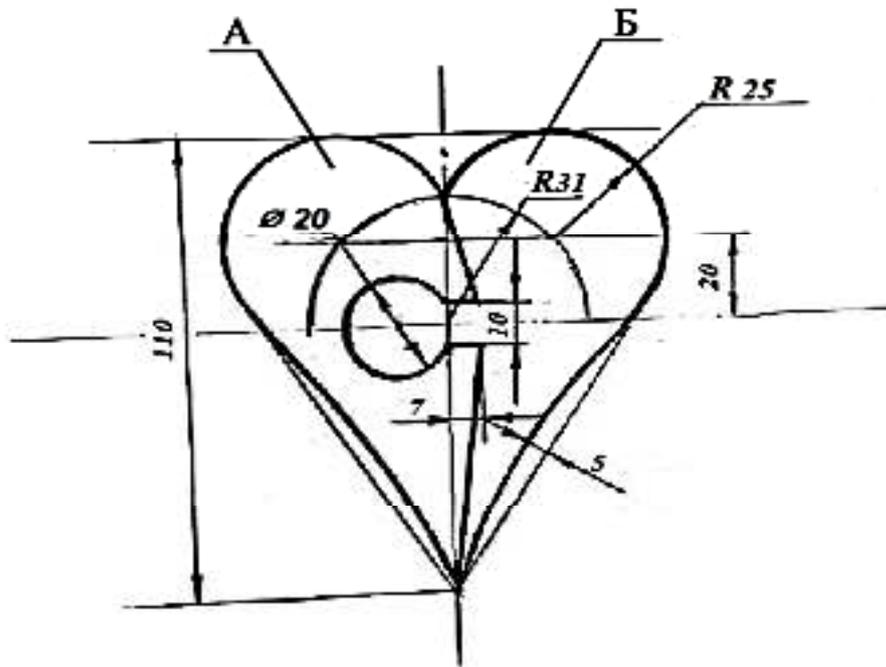
Код участника _____

Практические задания для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2022-2023 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)
Ручная деревообработка.10-11 классы.

Сконструировать и изготовить разборную игрушку для детского сада

Технические условия:

1. Изготовить разборную игрушку по чертежу.
 - 1.1. Чертеж оформлять в соответствии с ГОСТ 2.104-68.
 - 1.2. Размеры на чертеже указывать с предельными отклонениями.
2. Материал изготовления фанера 6 мм. Габаритные размеры рабочей заготовки 110x100x6 (в материально-техническом оснащении размер заготовки указан 180x180).
3. Разборная игрушка должна состоять из двух деталей А и Б.
4. Предельные отклонения на все размеры всех деталей ± 1 мм.
5. Предложите способ декоративной отделки изготавливаемого изделия с учетом предложенных материалов, эскиз предлагаемой отделки разместите на отдельном листе **формат А4, размеры М 1:1**
6. Чистовую обработку кромок выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости.



№ Л/Л	Исполнитель	Класс	Масштаб	Материал
1	Пазз	1	1:1	Фанера

Код участника _____
Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда.	1	
3	Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ-104-68.	4	
4	Технология изготовления изделия:		
	- технологическая последовательность изготовления разборной игрушки.	5	
	- разметка заготовок в соответствии с чертежом.	4	
	- точность изготовления разборной игрушки в соответствии с чертежом;	4	
	- точность изготовления заготовки А в соответствии с чертежом;	2	
	- точность изготовления заготовки Б в соответствии с чертежом;	2	
	- качество и чистовая (финишная) обработка всех заготовок;	4	
- качество сборки игрушки.	2		
5	Декоративную отделку выполнить выжиганием;		
	-место расположения композиции	1	
	-соразмерность рисунка и геометрической формы заготовки	1	
	-оригинальность рисунка	1	
	-соответствие выбора способа отделки предлагаемым материалам	1	
6	Уборка рабочего места.	1	
7	Время изготовления - 120 мин.	1	
	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри:

Код участника:

Код участника _____

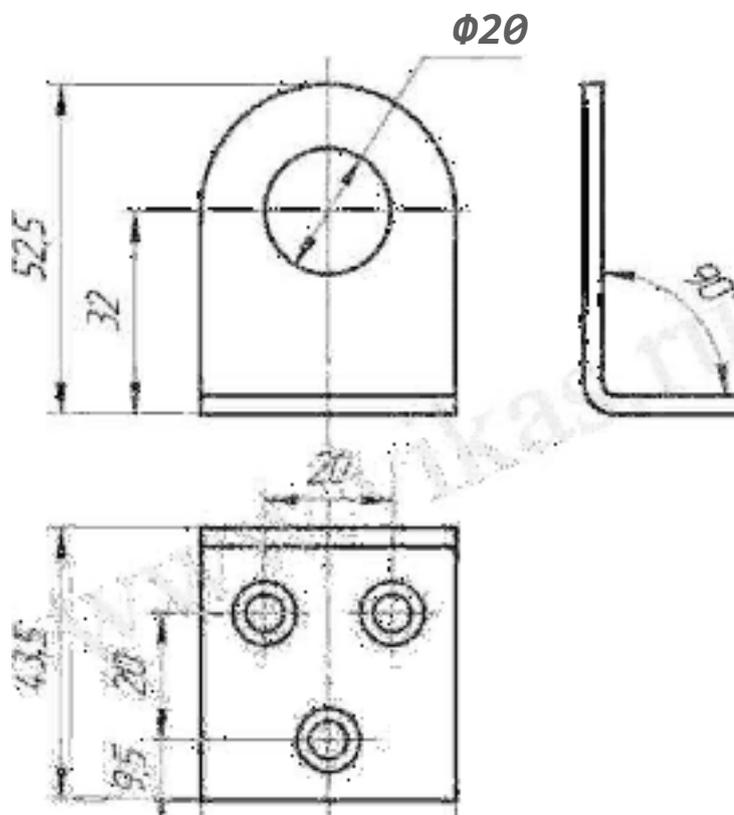
**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2022-2023 уч. года**

**(Направление «Техника, технологии и техническое творчество»)
Ручная металлообработка 10-11 класс**

Изготовление детали: Проушина гнутая

Технические условия:

1. Разработать технологическую последовательность изготовления изделия
2. По чертежу изготовить Проушина гнутая (рис. 1).
3. Материал изготовления Ст 3 лист 1,5 - 2 мм
4. Предельные отклонения готового изделия $\pm 0,2$ мм
5. Чистовая (финишная) обработка проводится наждачной бумагой



			Проушина гнутая	
			Ст 3	1:1
				1

Рис. 1. Чертеж Проушина гнутая

Код участника _____
Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4	Разработка технологической последовательности изготовления детали	3	
5	Указаны большинство операции выполнения детали	2	
6	Технология изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	5	
7	Подготовка рабочего места, подбор инструмента	2	
8	Разметка заготовки в соответствии с чертежом	4	
9	Соблюдение последовательности изготовления детали	3	
10	Соблюдение технологии сверления	2	
11	Качество и чистовая обработка готового изделия	5	
12	Точность изготовления готового изделия	2	
13	Уборка рабочих мест	2	
14	Время изготовления	1	
	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри:

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2022–2023 уч. год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
Направление «Техника, технологии и техническое творчество»
Электротехника
Возрастная категория 10-11 класс**

1. Нарисуйте принципиальную электрическую схему однополупериодного выпрямителя с нагрузкой в виде лампы накаливания и элементом защиты.
2. Соберите цепь выпрямителя с нагрузкой.
3. Измерьте переменное напряжение на входе выпрямителя и постоянное напряжение на нагрузке.
4. Сопоставьте эти напряжения.

Критерии оценивания выполнения работы

Критерии оценки	Максимальное число баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри
1. Нарисуйте принципиальную электрическую схему однополупериодного выпрямителя с нагрузкой в виде лампы накаливания и элементом защиты.	8 баллов	
2. Соберите цепь выпрямителя с нагрузкой.	7 баллов	
3. Измерьте переменное напряжение на входе выпрямителя и постоянное напряжение на нагрузке	10 баллов	
4. Сопоставьте эти напряжения. Объяснить различие .	10 баллов	
<i>Итого</i>	35 баллов	

Председатель:

Члены жюри: