

**Материал для учителя  
Практическое задание**

**Максимальный балл –35 баллов**

**Ручная деревообработка  
Изготовление подставки для салфеток**

*Изучите предложенные изображения. Ознакомьтесь с последовательностью изготовления изделия.*

*Изготовьте детали и осуществите сборку изделия.*



**Технические условия:**

1. Материал для изготовления – древесина любой породы и трёхслойная фанера.
2. Сборка изделия при помощи клея.
3. Предельные отклонения размеров деталей и готового изделия  $\pm 1$  мм.
4. Отделку выполнить шлифованием.

**Основные этапы работы:**

1. Изготовление детали «основание» (разметка, пиление, строгание, шлифование, контроль размеров).
2. Изготовление детали «стенка» - 2 шт. (разметка, сверление, выпиливание, шлифование, контроль размеров).
3. Предварительная сборка, подгонка торцов детали «основание».
4. Сборка изделия (разметка, соединение деталей с помощью клея).
5. Испытание изделия.

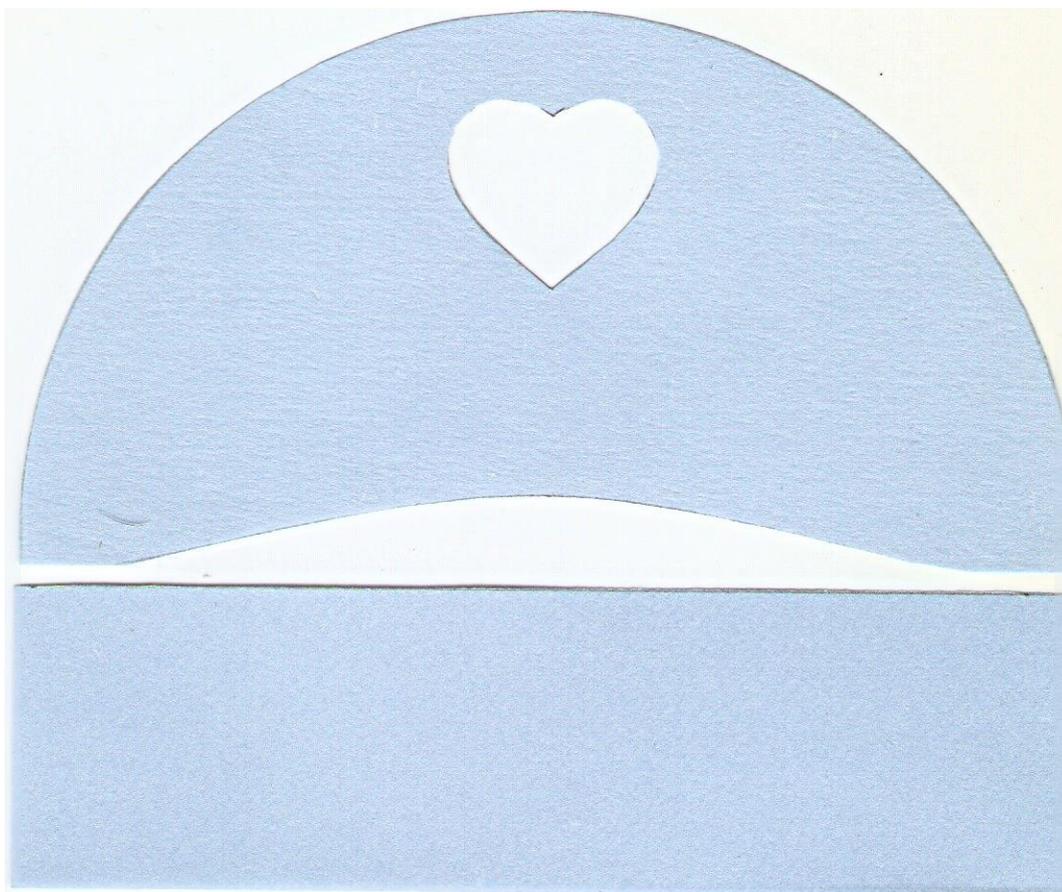
**Материалы:**

1. Рейка 160×45×10 мм (древесина любой породы).
2. Фанера трёхслойная 150×150 мм.
3. Клей-экспресс Момент «Столяр» или др.

**Оборудование и инструменты:**

1. Столярный верстак
2. Лобзик ручной (1-2 пилки)
3. Выпиловочный столик
4. Сверлильный станок (дрель, шуруповерт)
5. Столярная ножовка
6. Рубанок
7. Плоский напильник
8. Шлифовальная колодка
9. Сверло Ø3-4 мм
10. Столярный угольник
11. Линейка
12. Карандаш
13. Копировальная бумага и картон, ножницы, канцелярский нож (нож-косяк) - для изготовления шаблонов.

*Рисунки для изготовления шаблонов (копировать или вырезать)*



**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ 2022/23 гг.**  
**МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП**  
**ТЕХНОЛОГИЯ**  
**ТЕХНИКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО**  
**7-8 КЛАСС**



**Карта пооперационного контроля к практической работе**

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	Количество баллов, выставленных членами жюри
<b>1</b>	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	<b>1</b>	
<b>2</b>	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	<b>1</b>	
<b>3</b>	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	<b>1</b>	
<b>4</b>	Качество изготовления шаблона	<b>5</b>	
<b>5</b>	Технология изготовления изделия:		
	– разметка заготовки в соответствии с шаблоном	<b>3</b>	
	– технологическая последовательность изготовления изделия	<b>5</b>	
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с шаблоном	<b>10</b>	
	– качество и чистовая обработка готового изделия	<b>3</b>	
<b>6</b>	Качество выполнения отверстий	<b>4</b>	
<b>7</b>	Уборка рабочего места	<b>1</b>	
<b>8</b>	Время изготовления – 180 минут	<b>1</b>	
	<b>Итого</b>	<b>35</b>	