

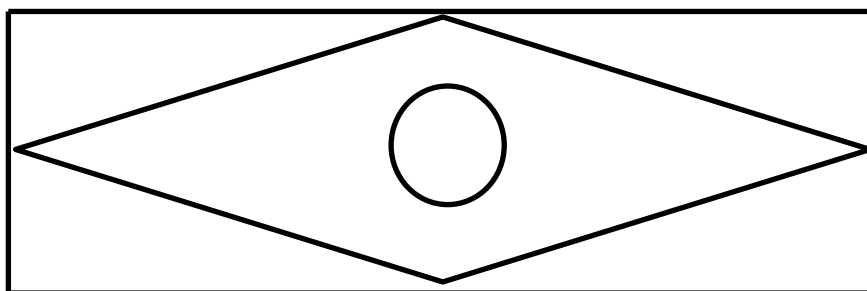
**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТЕХНОЛОГИИ. 2022–2023 уч. г.  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 7–8 КЛАССЫ**

*«Техника, технологии и техническое творчество»*

**Практический тур**

*Ручная обработка древесины*

**Сконструируйте и изготовьте подставку-держатель для вертикальной установки шариковой ручки.**



*Эскиз изделия (вид сверху)*



*Фото изделия с установленной ручкой.*

### **Технические условия и задания**

- 1.** С помощью представленного изображения разработайте сборочный чертёж подставки-держателя в масштабе 1:1;
  - материал изготовления опоры – 2 бруска 120 × 40 × 40 мм (сосна, ель);
  - габаритные размеры опоры – 110 × 37 × 37 мм;
  - держатель должен быть симметричным относительно горизонтальной и вертикальной осей, проходящих через центр детали;
  - держатель состоит из двух деталей, соединенных при помощи столярного клея ПВА;
  - верхняя часть держателя должна быть выполнена в форме параллелепипеда высотой 10 мм и с длиной стороны 60 мм;
  - нижняя часть держателя - в форме параллелепипеда высотой 10 мм, длиной 110 мм и шириной 37 мм;
  - в центре держателя должно быть просверлено глухое отверстие глубиной 30мм и диаметром 8 мм;
- 2.** Перечислите основные технологические операции, которые должны быть применены при изготовлении изделия, с указанием инструментов и приспособлений;
- 3.** Выбрать оборудование, на котором будет изготовлено данное изделие;
- 4.** Выполните на всех верхних гранях полученного изделия фаски;
- 5.** Предельные отклонения на габаритные размеры: ±1 мм;
- 6.** Выполните оформление держателя с применением цветных карандашей или аппарата для выжигания.

### Критерии оценивания практического задания

№ п/п	Содержание верного ответа	Максимальное количество баллов	Баллы
<b>1.</b>	<b>Эскизы изделия выполнены правильно:</b>	<b>7</b>	
<b>1.1</b>	- выполнение двух видов изображения изделия в соответствии с ГОСТ;	2	
<b>1.2</b>	- выполнение эскизов в соответствии с масштабом 1:1;	1	
<b>1.3</b>	- указание на эскизах всех необходимых линий;	2	
<b>1.4</b>	- указание на эскизах всех габаритных размеров и размеров конструктивных элементов изделия.	2	
<b>2.</b>	<b>Разработка учебно-технологической карты изготовления деталей:</b>	<b>10</b>	
<b>2.1</b>	- Перечислены основные технологические операции, которые должны быть применены при изготовлении;	5	
<b>2.2</b>	- Выбрано оборудование, инструменты и приспособления, необходимые для изготовления данного изделия.	5	
<b>3.</b>	<b>Соблюдение правил безопасной работы, культура труда:</b>	<b>3</b>	
<b>3.1</b>	- Наличие рабочей одежды (халат. головной убор);	1	
<b>3.1</b>	- Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ и при сверлении заготовки;	1	
<b>3.3</b>	- Соблюдение порядка на рабочем месте при выполнении столярных работ и при сверлении.	1	
<b>4.</b>	<b>Технология изготовления:</b>	<b>10</b>	
<b>4.1</b>	- Разметка заготовок в соответствии с разработанным эскизом и техническими условиями;	1	
<b>4.2</b>	- Держатель симметричен относительно горизонтальной и вертикальной осей, проходящих через центр детали;	2	
<b>4.3</b>	- Выполнена чистовая обработка шлифовальной шкуркой;	2	

<b>4.4</b>	- Качество сборки: Клеевое соединение выполнено точно и аккуратно;	1	
<b>4.5</b>	- Просверленное отверстие выполнено на необходимую глубину, точно по центру;	2	
<b>4.6</b>	- Фаски на всех верхних гранях полученного изделия выполнены;	1	
<b>4.7</b>	- Соблюдена технологическая последовательность выполнения операций.	1	
<b>5.</b>	Предельные отклонения на габаритные размеры: $\pm 1$ мм.	<b>3</b>	
<b>6.</b>	Грамотно подобран вид отделки.	<b>2</b>	
	<b>Итого:</b>	<b>35</b>	