

Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников

по технологии

2022-2023 учебный год

7-8 класс

Ручная деревообработка

Максимальный балл – 35

Сконструировать и изготовить кухонную лопатку

Технические условия:

1. С помощью образцов разработать кухонную лопатку.

Материал изготовления – **фанера 4 мм**; габаритные размеры – прямоугольник **200×100 мм**.

2. Выполнить чертеж в масштабе 1:1. Чертеж должен иметь стандартную рамку и основную надпись. Длина лопатки 195 мм, ширина рабочей части 95 мм.

3. По разработанному чертежу изготовить кухонную лопатку.

4. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 2 мм.

5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой мелкой зернистости на тканевой основе.

6. Выполнить отделку на ручке лопатки.



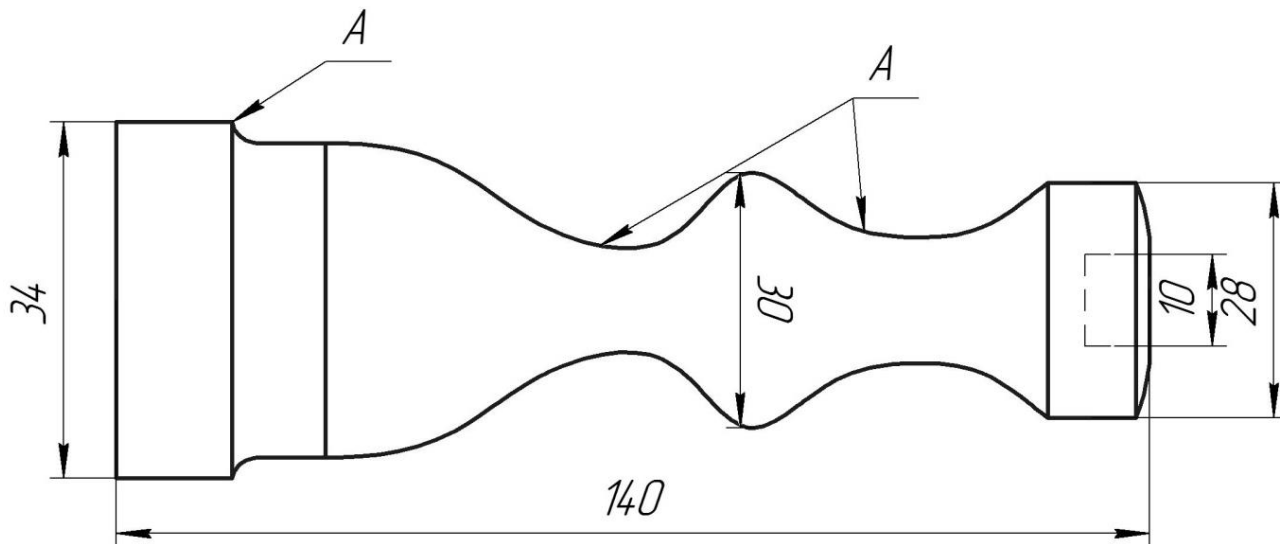
Карта пооперационного контроля

№	Критерии оценивания	Номер участника	Балл
		Оценка max балл	
1	Соблюдение правил безопасной работы	1	
2	Порядок на рабочем месте	1	
3	Выполнение стандартной рамки и основной надписи	2	
4	Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ	3	
5	Разметка в соответствии с чертежом	2	
6	Качество и чистота обработки	4	
7	Оригинальность изделия	3	
8	Длина лопатки 195 ± 2 мм	2	
9	Ширина рабочей части лопатки 95 ± 2 мм.	2	
10	Точность изготовления в соответствии с чертежом	6	
11	Дизайн готового изделия	4	
12	Разработка последовательности изготовления изделия	5	
	Итого	35	

Максимальный балл –35
Механическая деревообработка
Сконструировать и изготовить декоративный подсвечник

Технические условия:

1. По эскизу с неполными данными изготовить декоративный светильник.
2. Размеры на чертеже указать с предельными отклонениями (см. технические условия).
3. Материал изготовления – Береза.
4. Разработать элемент «А»
5. Предельные отклонения – по длине ± 1 мм, по диаметру $\pm 0,5$ мм.
6. Чистовую (финишную) обработку изделий выполнить наждачной бумагой средней зернистости на тканевой основе.
7. Выполнить декоративную отделку



Карта пооперационного контроля

№	Критерии оценивания	Номер участника	Балл
		Оценка max балл	
1	Соблюдение правил безопасной работы	2	
2	Организация рабочего места	1	
3	Разработка чертежа	3	
4	Наличие элементов «А» (каждый элемент 2 балла)	8	
5	Качество и чистота обработки	4	
6	Точность изготовления в соответствии с чертежом	10	
7	Наличие габаритного размера 200 мм	2	
8	Наличие диаметра 35 мм	2	
9	Изготовление декоративной отделки: — аккуратность 1,5 балла; — композиционное решение не противоречит форме изделия- 1,5 балла.	3	
10	Итого	35	

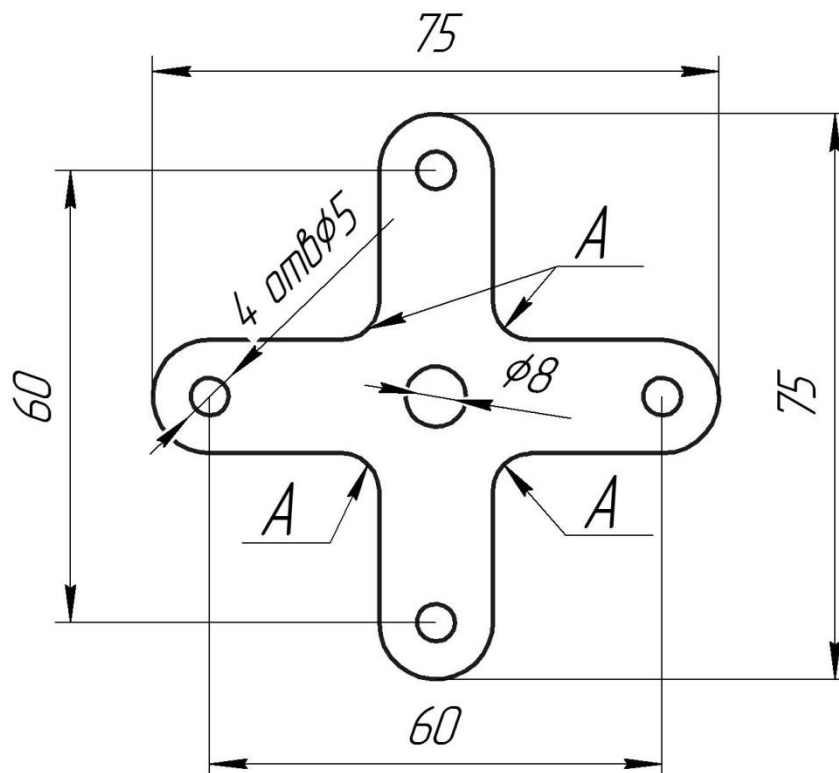
Ручная металлообработка

Максимальный балл – 35

По чертежу с неполными данными изготовить накладку

Технические условия:

1. Разработать чертеж
2. Материал изготовления – Ст3.
3. Позиции «А» на чертеже сконструировать самостоятельно.
4. Предельные отклонения всех размеров готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями: по длине и ширине ± 1 мм, по технологической прорези (по длине и ширине) и остальным размерам $\pm 0,5$ мм.
5. Финишная чистовая обработка плоскостей до металлического блеска.



Карта пооперационного контроля

		Номер участника	
№	Критерии оценивания	Максимальный балл	Балл поставленный жюри
1	Соблюдение правил безопасной работы	1	
2	Порядок на рабочем месте	1	
3	Время изготовления	1	
4	Разработка чертежа с рамкой	3	
Точность изготовления в соответствии с чертежом			
5	Сверление отверстий (1 отверстие/ 1б)	5	
6	Изготовление элемента «А» в соответствии с разработанным чертежом (каждый элемент 2 б)	8	
7	Качество и чистота обработки	2	
8	Габаритный размер 75 мм	3	
9	Наличие скруглений (1 скругление- 2 б)	8	
10	Межцентровое расстояние 60 мм	3	
	Итого	35	

Максимальный балл – 35

Механическая металлообработка

По чертежу с неполными данными изготовить деталь «Вал»

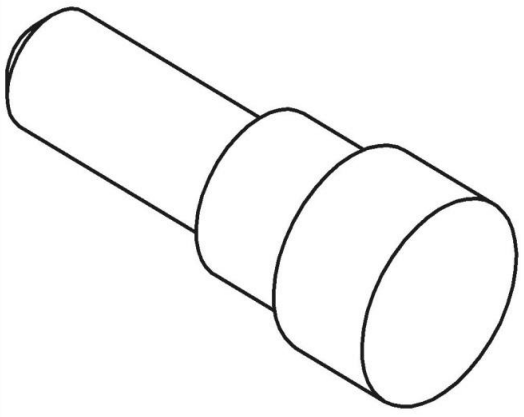
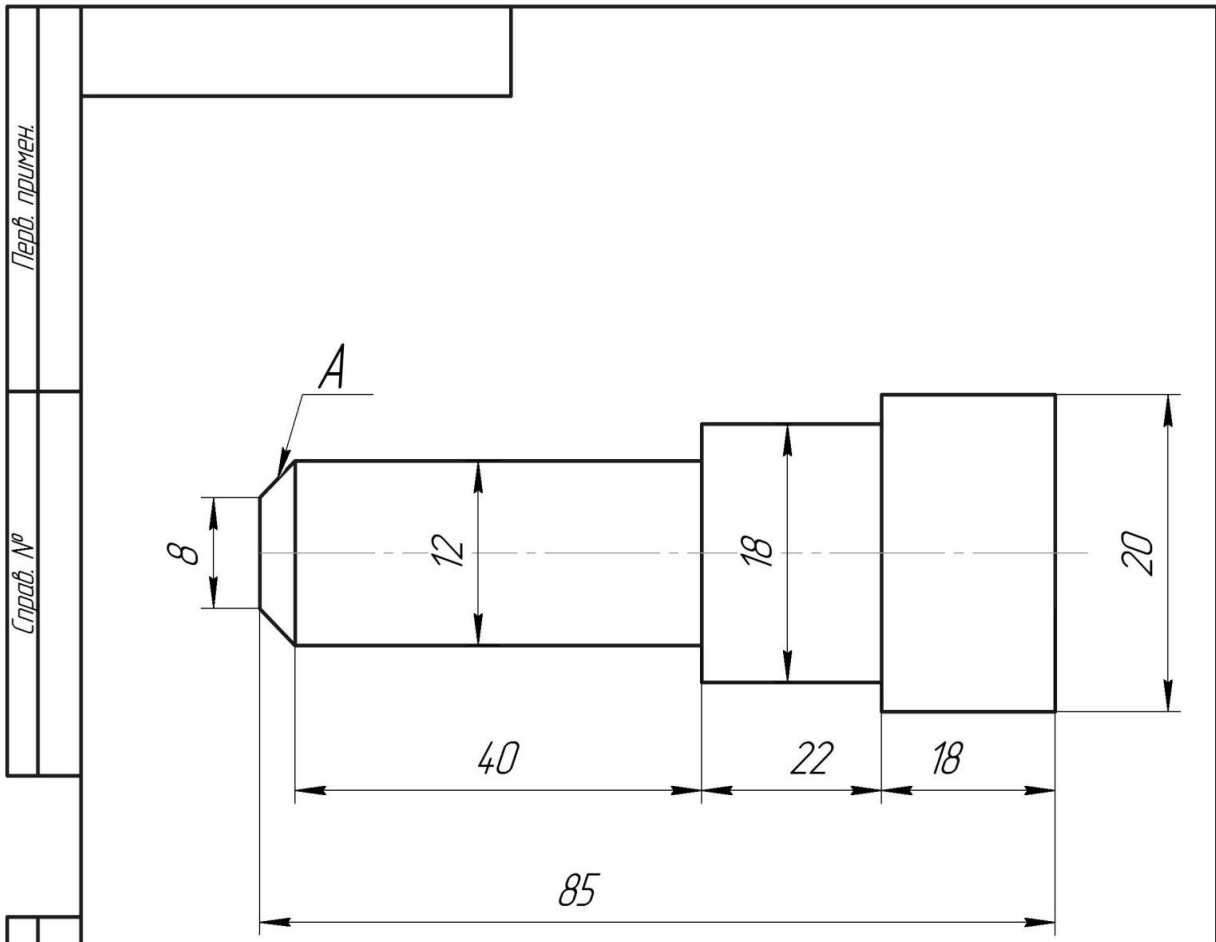
Технические условия:

1. Материал изготовления – Сталь
2. Позицию «А» на чертеже сконструировать самостоятельно
3. Предельные отклонения всех размеров готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями: по длине и ширине и остальным размерам $\pm 0,5$ мм.
4. Финишная чистовая обработка плоскостей до металлического блеска.

Карта пооперационного контроля

№	Критерии оценки	Номер участника	Максимальный балл	Балл, выставленный жюри
1	Соблюдение правил безопасной работы		2	
2	Соблюдение порядка на рабочих местах		1	
3	Подготовка станка, установка резцов и заготовки		2	
4	Разработка позиции «А» на чертеже		2	
Технология изготовления изделия:				
5	Торцевание торца		2	
6	Обтачивание заготовки в соответствии с чертежом и припуском на обработку		2	
Точность изготовления заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями;				
7	Наличие размера 85 мм		3	
8	Наличие размера 40 мм		3	
9	Наличие размера 22 мм		2	
10	Наличие размера 18 мм		3	

11	Наличие элемента А (в соответствии с чертежом)	2	
12	Наличие диаметра 12мм	3	
13	Наличие диаметра 18мм	3	
14	Наличие диаметра 20мм	3	
15	Качество и чистовая обработка заготовки.	2	
	Итого	35	



Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата			
Подп. и дата					
Инв. № подл.					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЛ
Разраб.					
Пров.					
Т.контр.					
Н.контр.					
Утв.					Сталь
			Лит.	Масса	Масштаб
			Лист	Листов	1:1
			1		

Копировал

Формат А4