

## ОБЩАЯ ПРАКТИКА

### ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

#### ЗД-МОДЕЛИРОВАНИЕ И ПЕЧАТЬ

Вариант 1. Изготовьте многоступенчатый вал

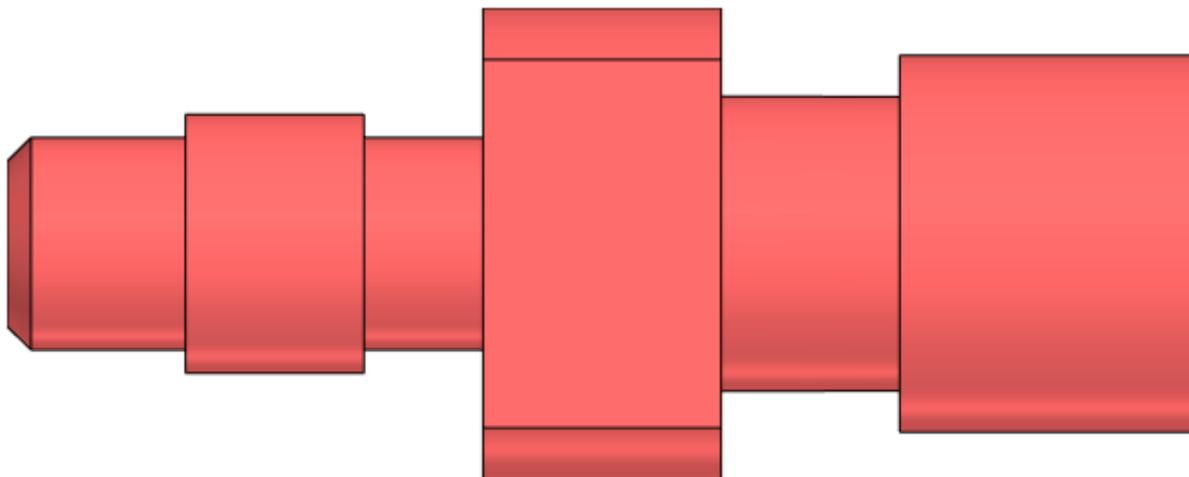


Рис. 1 – Главный вид (спереди) детали

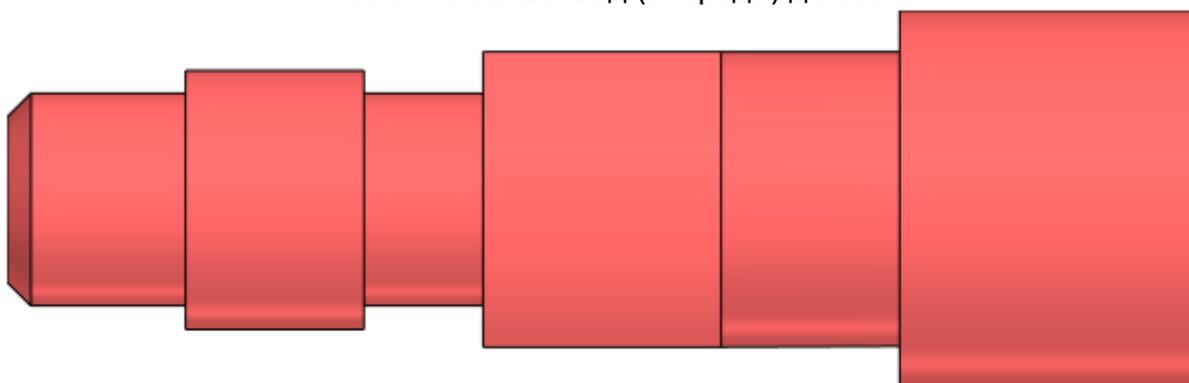


Рис. 2 – Вид сверху детали

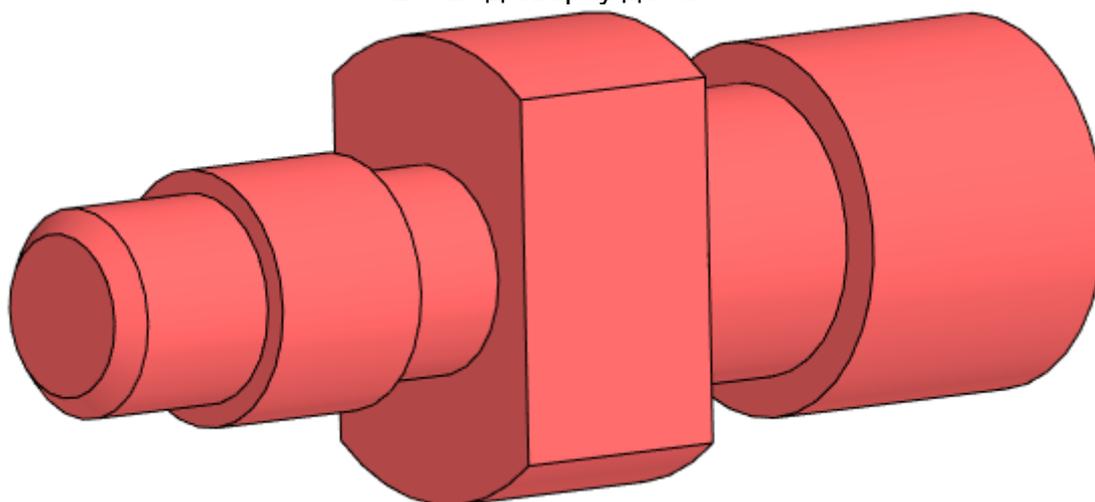


Рис. 3 – Аксонометрическая проекция слева детали

**ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

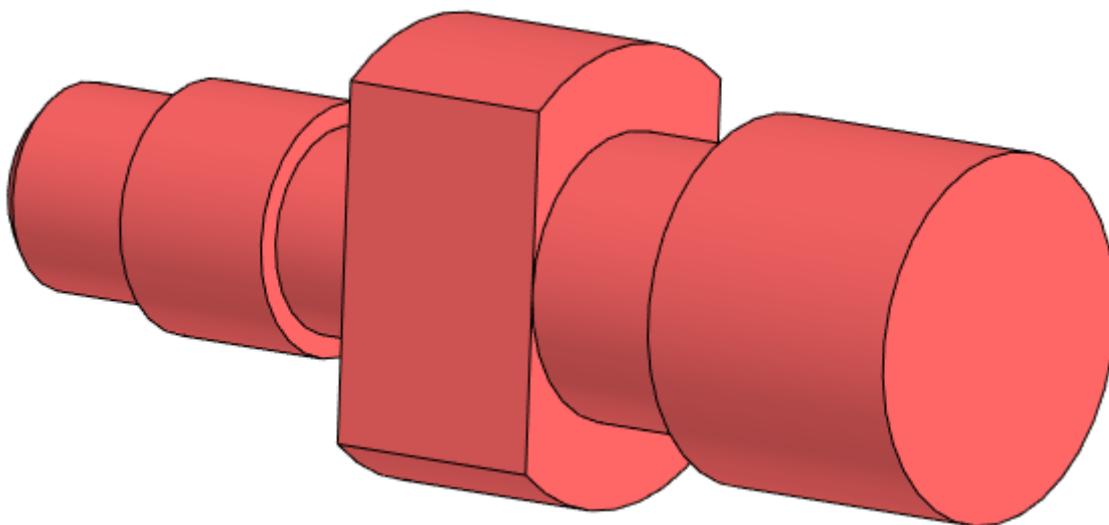


Рис. 4 – Аксонометрическая проекция справа детали

Технические задания и условия

1. Смоделируйте деталь (рис. 1, 2, 3, 4) в соответствующей программе
2. Габаритные размеры ступеней приведены в таблице (ступени считаем слева направо по рис. 1).

Номер ступени	Внешний диаметр	Длина ступени
1	18	15
2	22	15
3	18	10
4	40	20
5	25	15
6	32	25

3. Фаска на первой ступени вала 2x45°.
4. Изготовьте деталь по чертежам и размерам с помощью 3D-принтера.
5. Предельные отклонения размеров готового изделия  $\pm 0,2$  мм.

**ОЦЕНОЧНЫЙ БЛАНК ПРАКТИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ**

ФИО участника			
Шифр участника			
Профиль		Класс	

**ОЦЕНКА ПРАКТИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ****ОБЩАЯ ПРАКТИКА — ЗД-МОДЕЛИРОВАНИЕ И ПЕЧАТЬ**

№	Критерии оценки практического задания	Максимальный балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	2	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	2	
3	Культура труда: порядок на рабочем месте	2	
4	Разработка модели с соблюдением размеров изделия и размеров отверстия	8	
5	Качество и точность изготовления изделия	10	
6	Соответствие габаритных размеров в соответствии с предельными отклонениями	7	
7	Гладкость изделия	4	
	<b>Итого</b>	<b>35</b>	