

Пермский край  
2023-2024 учебный год  
**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТЕХНОЛОГИИ  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
10-11 КЛАСС**

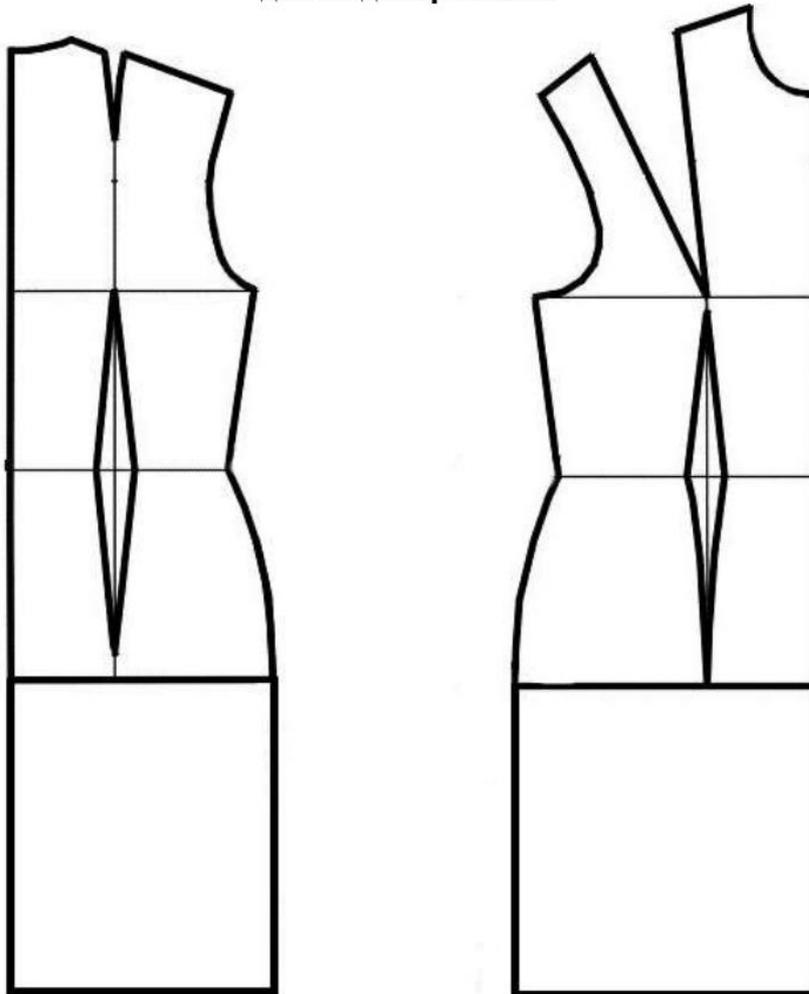
**ПРОФИЛЬ «КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ»  
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР. МОДЕЛИРОВАНИЕ  
«Моделирование платья.»**

**Задание:**

1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз. Не забудьте про дополнительные отделочные и (или) вспомогательные детали, с помощью которых декорировано изделие или обработаны края деталей.
2. Найдите различия с базовой конструкцией платья (см. лист «Базовый чертеж основы платья для моделирования»).
3. В соответствии с эскизом нанесите новые линии фасона в соответствии с рисунком, соблюдая пропорции. Обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы платья на листе «Контроль практического задания». *Используйте для этого слова, значки, стрелки, список и т.д.*
4. Перенесите линии фасона на шаблон из цветной бумаги (чертеж на стр. 2 можно использовать для разрезания).
5. Изготовьте из цветной бумаги (стр.4) детали выкройки для раскладки на ткани.
6. Аккуратно наклейте выкройки *всех деталей* на лист «Результат моделирования».
7. На всех деталях кроя должно быть:
  - наименование детали, положение середины и сгиба, расположение долевой нити, конструктивные линии, положение надсечек, величина припусков швов, количество деталей.

Эскиз	Описание модели
	<p>Платье из платьевой гладкокрашеной ткани полуприлегающего силуэта, длиной до колена; без воротника, с вырезом по переду V-образной формы.</p> <p>С удлиненным плечевым швом на 5 см, с погонами, прикрепленными к плечевым швам пуговицей.</p> <p>Отрезное по линии талии спинки и боковых частей переда.</p> <p><b><u>Перед:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- с притачной горизонтальной кокеткой, с декоративными клапанами в швах соединения, с отделкой пуговицей;</li> <li>- с рельефными швами, выходящими из кокеток и доходящими до линии низа платья.</li> </ul> <p>Боковые части переда – отрезные по линии талии. Центральная часть переда – с отрезной нижней частью выше линии бедер, с центральной застежкой на 5 обметных петель и пуговиц. Нижняя часть переда – с 3-мя заутюженными односторонними складками.</p> <p><b><u>Спинка</u></b> - отрезная по линии талии.</p> <p>Верхняя часть спинки – с притачной горизонтальной кокеткой, с талиевыми вытачками, со встречной заутюженной складкой по центру. Нижняя часть спинки – с талиевыми вытачками.</p> <p>Проймы и горловина спинки обработана обтачкой, горловина переда и борта обработаны подбортами.</p>

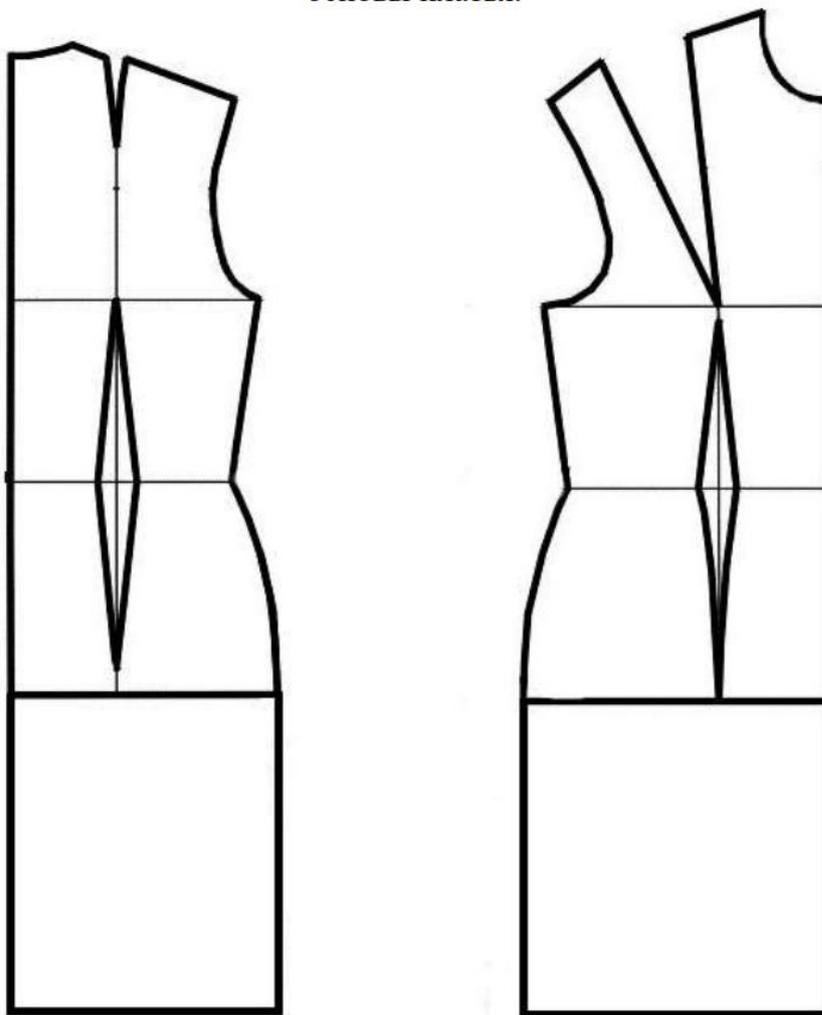
**Базовый чертеж основы платья  
для моделирования**



**Контроль практического задания.**

**«Моделирование платья».**

Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа основы платья.



## Карта пооперационного контроля к практической работе

### «Моделирование платья»

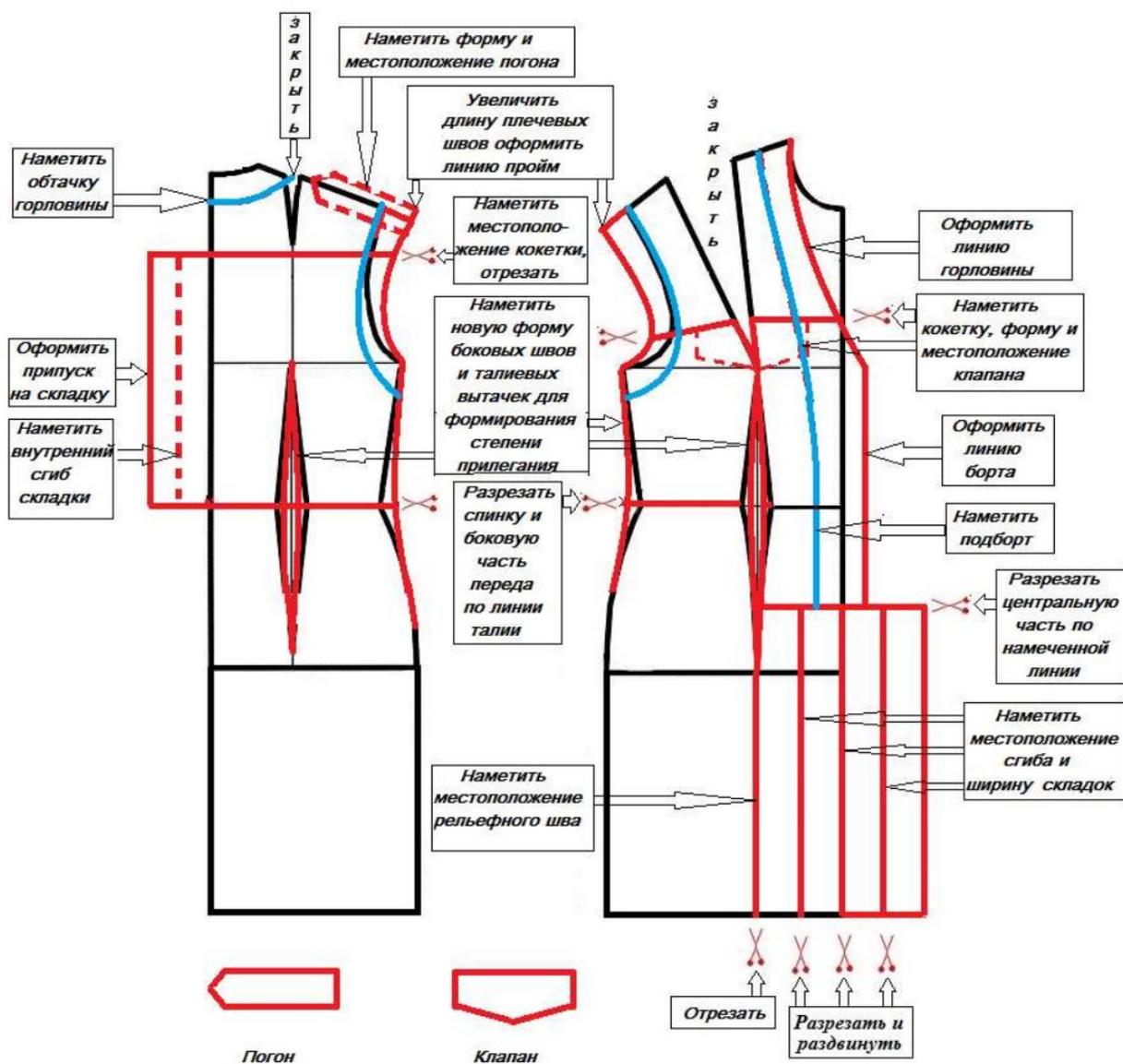
№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
	<b>Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы платья</b>	<b>5</b>	
1	Построение линии борта	1	
2	Оформление линии соединения центральных верхней и нижней частей переда	0,5	
3	Удлинение плечевого шва и оформление линии пройм	1	
4	Работа с нагрудными и плечевыми вытачками	1	
5	Оформление кокеток переда и спинки	0,5	
6	Оформление припуска на складку спинки (учитывая линию сгиба складки)	0,5	
7	Уточнение боковых швов в области линии талии	0,5	
	<b>Построение дополнительных декоративных деталей и нанесение линий для построения вспомогательных деталей</b>	<b>5</b>	
8	Нанесение на чертеж линии подборта	1	
9	Нанесение на чертеж обтачек пройм и горловины спинки	1	
10	Нанесение на чертеж переда местоположение складок	1	
11	Нанесение на чертеж местоположение погона и построение погона	1	
12	Нанесение на чертеж местоположения клапана и построение клапана	1	
	<b>Подготовка выкроек платья к раскрою</b>	<b>10</b>	
13	Выполнение полного комплекта лекал	1	
14	Правильное моделирование деталей (соответствие модели и описанию, соблюдение масштаба и пропорций): - деталей переда (верхняя и нижняя центральные части, верхние и нижние боковые части) (2,0 балла); - деталей спинки (верхняя и нижняя части) (2,0 балла); - деталей кокеток переда и спинки (1 балл); - подбортов (0,5 балла); - обтачек горловины и пройм (0,5 балла); - клапанов и погон (0,5 баллов).	6,5	
15	Название деталей	0,5	
16	Наличие контрольных линий и меток: - долевы нити на деталях, сгибы деталей, линии середины (0,5 балла); - наличие надсечек, местоположение петель (пуговиц) (0,5 балла).	1	
17	Припуски на обработку каждого среза	0,5	
18	Аккуратность выполнения моделирования	0,5	
	<b>Итого</b>	<b>20</b>	

Пермский край  
2023-2024 учебный год  
ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТЕХНОЛОГИИ  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
10-11 КЛАСС

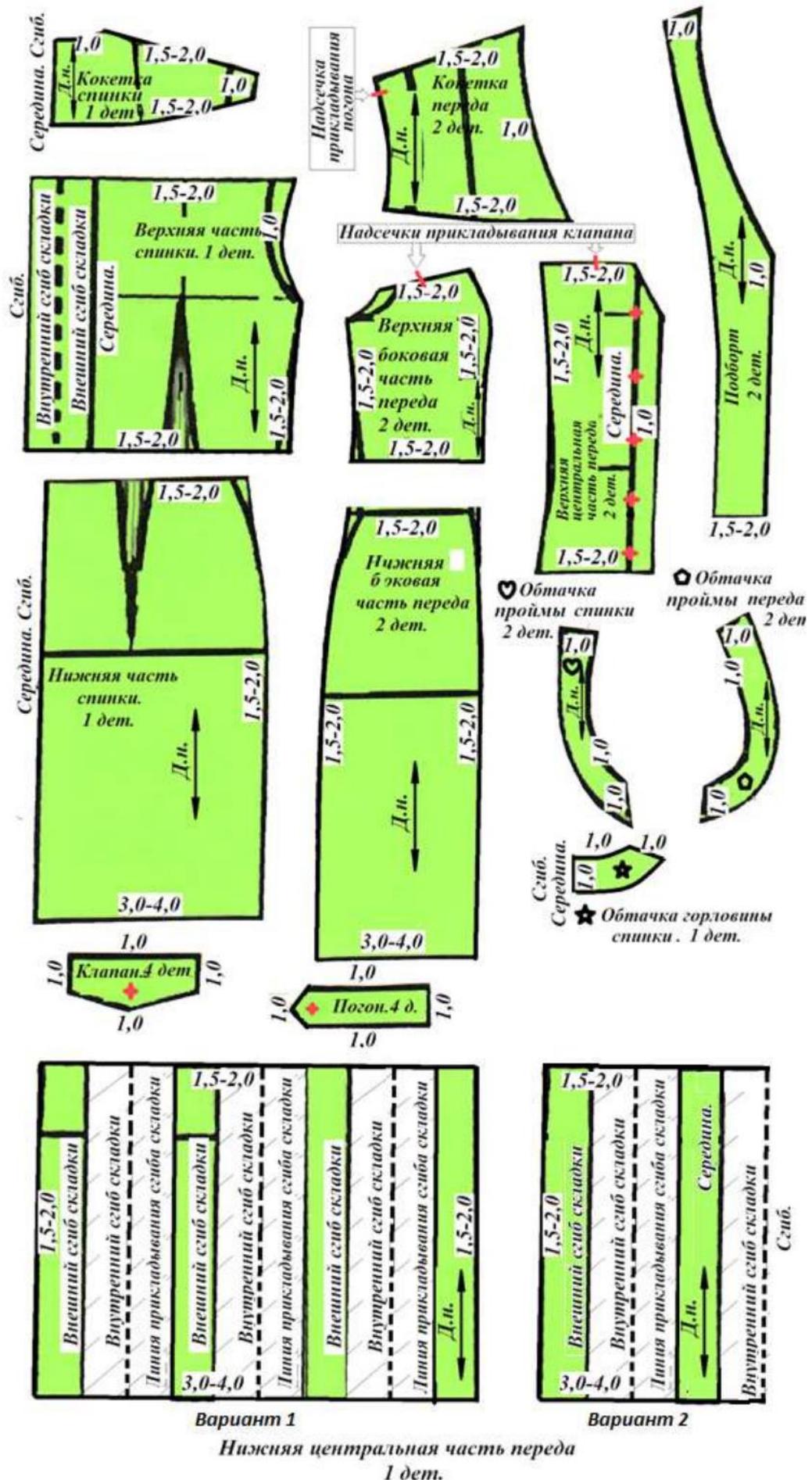
ПРОФИЛЬ «КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ»  
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР. МОДЕЛИРОВАНИЕ

Для жюри

Карта контроля практического задания по моделированию  
с нанесенными линиями фасона изделия и необходимыми надписями



Готовые выкройки модели-результат моделирования (образец для жюри).



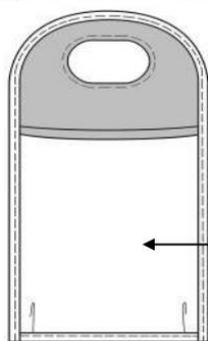
Пермский край  
2023-2024 учебный год  
**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТЕХНОЛОГИИ  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
10-11 КЛАСС**

**ПРОФИЛЬ «КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ»  
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР. ОБРАБОТКА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**«Изготовление чехла держателя для зарядки телефона»**

Перед началом работы внимательно прочтите задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы, предоставленное в аудитории оборудование.

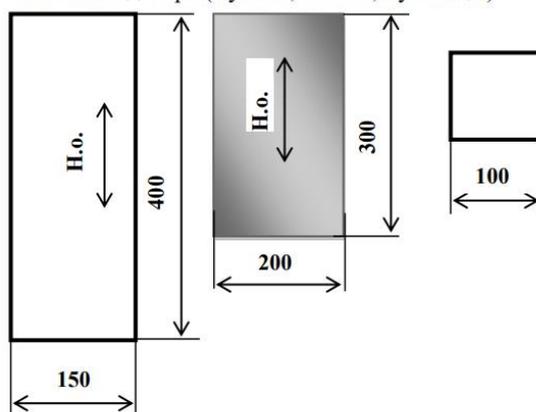
**Задание:** Изготовьте чехол-держатель для зарядки телефона с наличием в конструкции изделия декоративной отделки, например: в русском стиле (или в другом национальном). Дополните оформление кармашка из предложенных материалов характерными для выбранного стиля элементами декора и с использованием различных возможностей швейных машин. Внесите в конструкцию модели любой способ застёжки.



← Место  
расположения  
декора

**Материалы:**

1. Лоскут гладкокрашеной ткани 400 мм X150 мм.
2. Лоскут набивной ткани 300 мм X 200 мм.
3. Канва 100 мм X 100 мм.
4. Косая бейка 1 метр.
5. Элементы декора (мулине, тесьма, пуговицы).



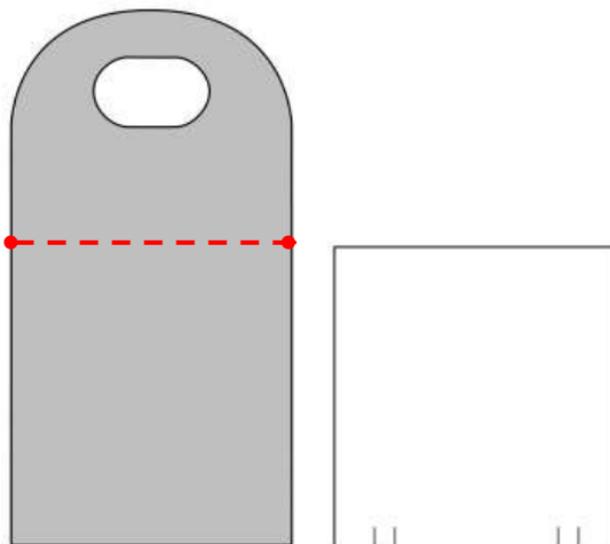
Мобильные гаджеты стали неотъемлемой частью современной жизни. Держатель для зарядки телефона позволяет разместить гаджет непосредственно рядом с розеткой на стене. В такой чехол поместится и сам телефон, и провод. Яркий внешний вид смотрится эстетично и современно. Перед вами стоит задача – оформить изделие в выбранном вами стиле. Красивое решение проблемы – использовать традиционные технологии старинных видов рукоделия (мережка, пэчворк, аппликация, вышивка, декоративная машинная строчка, изготовление кистей, бахромы). Обратите внимание на возможности швейных машин, свойствах канвы и других материалов.



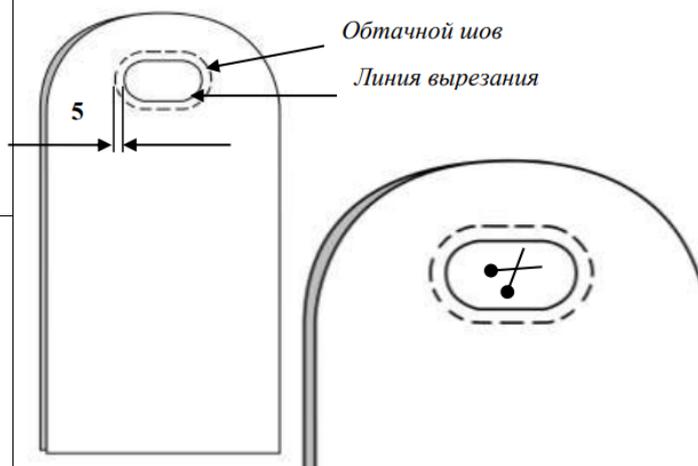
### Технологическая карта изготовления чехла-держателя

Описание операции	Графическое изображение
<p>1. С учётом выбранного стиля продумайте декор (отделку) основной детали и кармашка. Дополните конструкцию модели подходящей по стилистике застёжкой. При необходимости выполните эскиз.</p> <p>В качестве технологии выполнения декоративной отделки вы можете выбрать как ручной способ отделки, так и машинный. Используйте имеющиеся в швейных машинах декоративные строчки. От места расположения элементов отделки, возможно, поменяется порядок выполнения работы.</p> <p><b>Не задерживайтесь на этом этапе!</b></p>	<p>Место для вашего эскиза</p>
<p>2. Произведите подбор тканей и разметку основных деталей.</p>	<p style="text-align: center;">Внешняя сторона задней стенки чехла</p> <p style="text-align: center;">Внутренняя сторона задней стенки чехла</p> <p style="text-align: center;">Карман</p>
<p>3. Вырежьте выкройки деталей изделия (смотри листы № 6, №7). При необходимости подготовьте выкройки для деталей декора (используйте часть листа на стр. № 5 или № 7).</p>	
<p>4. Произведите раскрой всех деталей изделия, соблюдая направление долевой нити и заданные параметры:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- внешняя сторона задней стенки чехла (из гладкокрашеной ткани);</li> <li>- внутренняя сторона задней стенки чехла (из набивной ткани);</li> <li>- карман (из гладкокрашеной ткани).</li> </ul> <p>Размеры всех деталей даны с учетом припусков на швы.</p> <p>Размеры задней стенки чехла 230 мм X 120 мм.</p> <p>Размеры кармана 150 мм X 140 мм.</p> <p>Внутреннее "окошко" - отверстие для блока зарядного устройства пока не вырезайте. Эту операцию сделаете позже.</p>	

5. На выкроенных деталях отметьте места расположения складок (см. выкройку), контрольных линий и точек, как предусмотрено по модели.

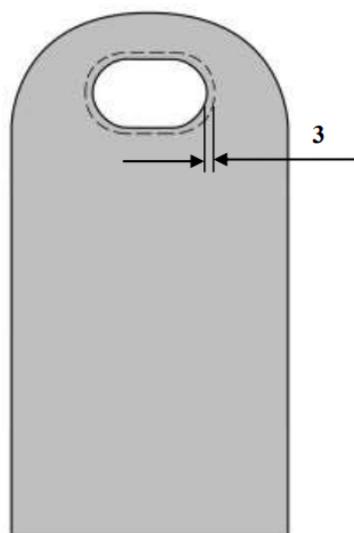


6. Сложите внешнюю и внутреннюю части задней стенки чехла лицевыми сторонами внутрь и проложите строчку по намеченной линии отверстия для блока зарядного устройства обтачным швом.



7. Вырежьте отверстие, отступив от линии обтачивания на 5 мм. По всему периметру «окошка» (через каждые 7-10 мм) сделайте насечки, не доводя их до строчки на величину 1 мм.

8. Выверните заготовку изнаночными сторонами внутрь, хорошо выправьте. Выметайте на ребро шов обтачивания шириной шва 1-2 мм, слегка приутюжьте, снимите нити выметывания. Приутюжьте ещё раз и отстрочите периметр отверстия по краю шириной шва 3 мм. Проутюжьте.



9. Подровняйте все срезы заготовки по выкройке

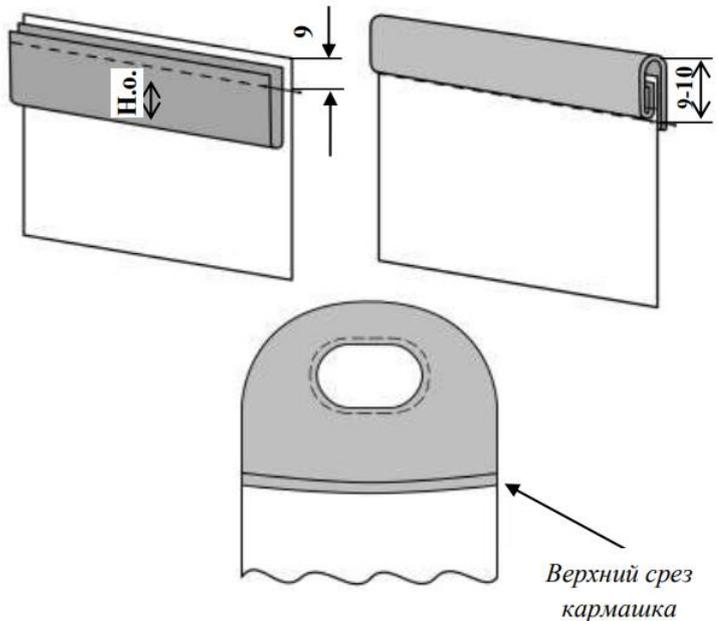
10. Перейдите к обработке кармашка.

Обработайте верхний срез кармашка окантовочным швом с закрытым срезом. Ткань для окантовки выкраивайте из отделочной (набивной) ткани. Ширина окантовочной полоски в развёрнутом виде 65 мм.

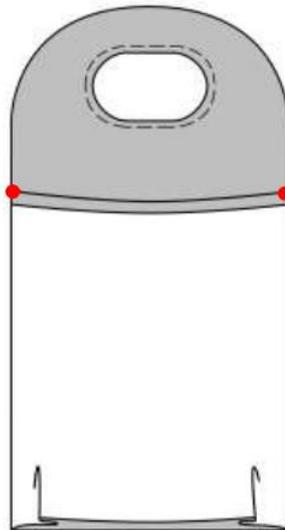
Пристрочите сложенную (и проутюженную) вдвое бейку (в готовом виде 32 мм) шириной шва 9 мм.

Обогните срез сложенной вдвое бейкой и заметайте ручными стежками. Проложите вторую строчку в шов притачивания бейки. В готовом виде ширина отделочного канта 9-10 мм.

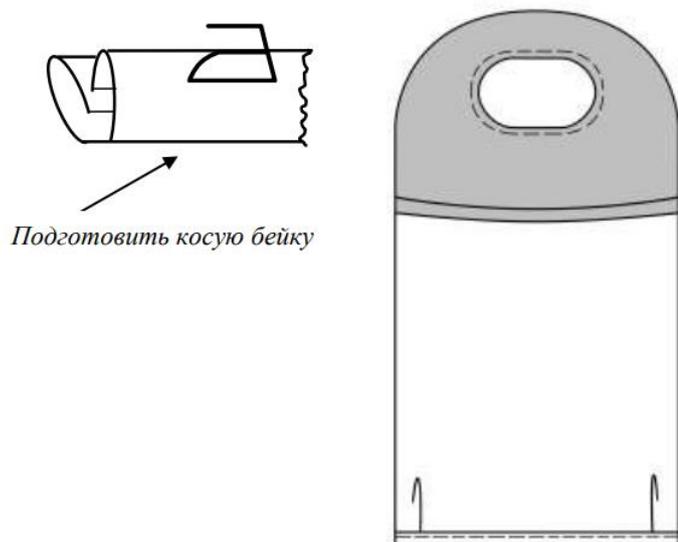
Приутюжьте.



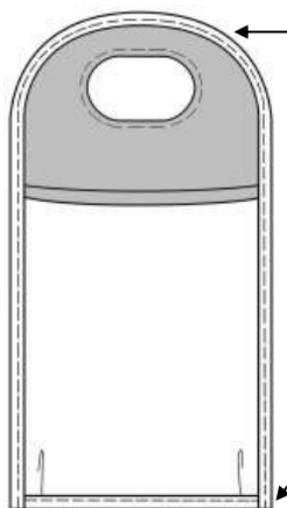
11. По нижнему срезу кармашка заложите складки по намеченным линиям, заколите их булавками. Приколите карман к задней стенке чехла, приметайте, совместив срезы по линиям бока, линии низа изделия и контрольным точкам.



12. Обработайте нижний срез держателя косой бейкой. Предварительно подготовьте косую бейку к обработке: сложите её вдоль пополам и приутюжьте.



13. Обработайте боковые и верхний фигурный срезы держателя косой бейкой, слегка припосаживая косую бейку в местах скруглений. Для аккуратного оформления **нижних углов** держателя продумайте грамотный технологический способ оформления уголков. Удалите нити временного назначения.



*Припосадить в местах скруглений*

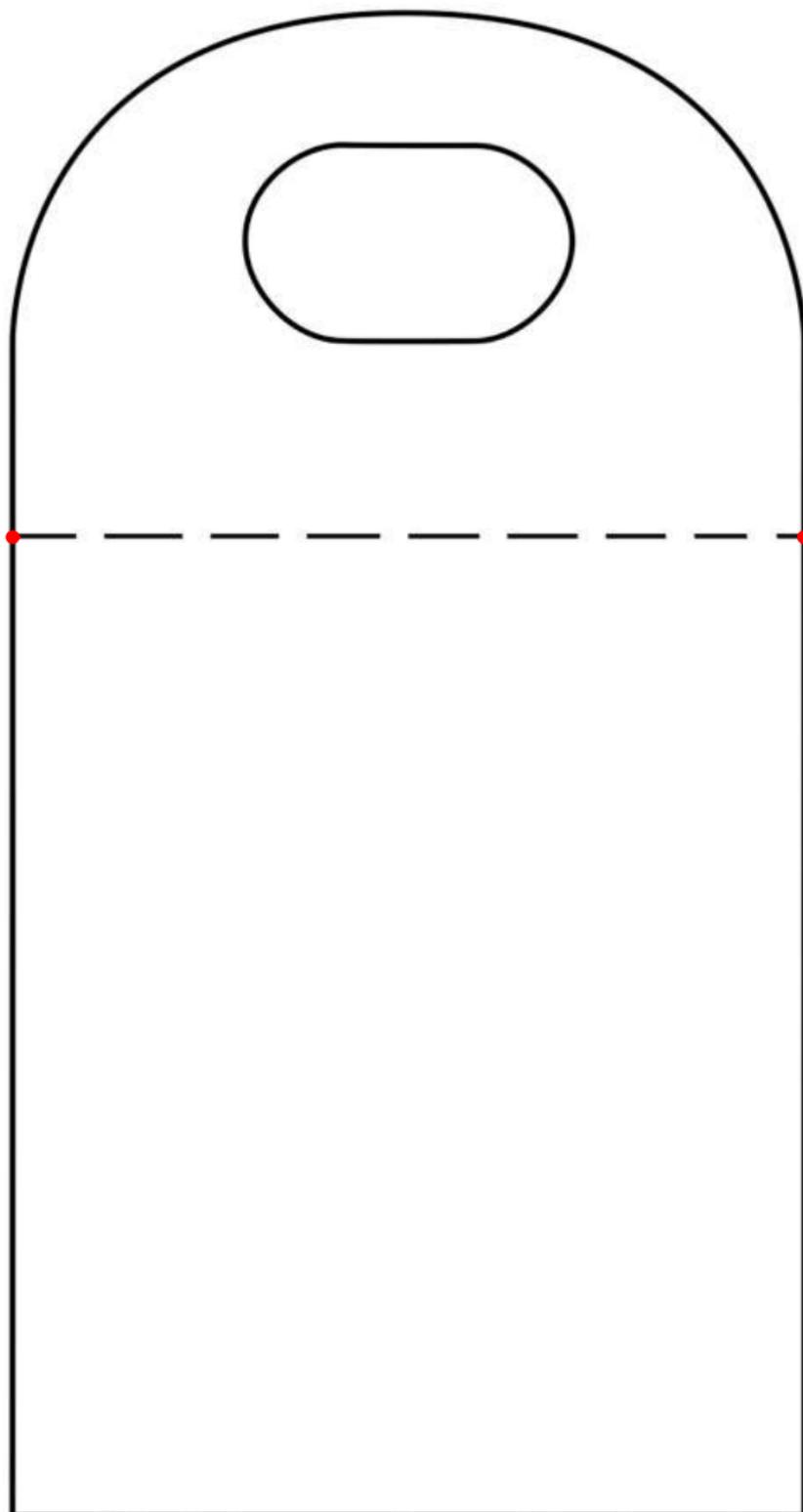
*Выполнить аккуратную обработку нижних углов косой бейкой*

14. Выполните застёжку.

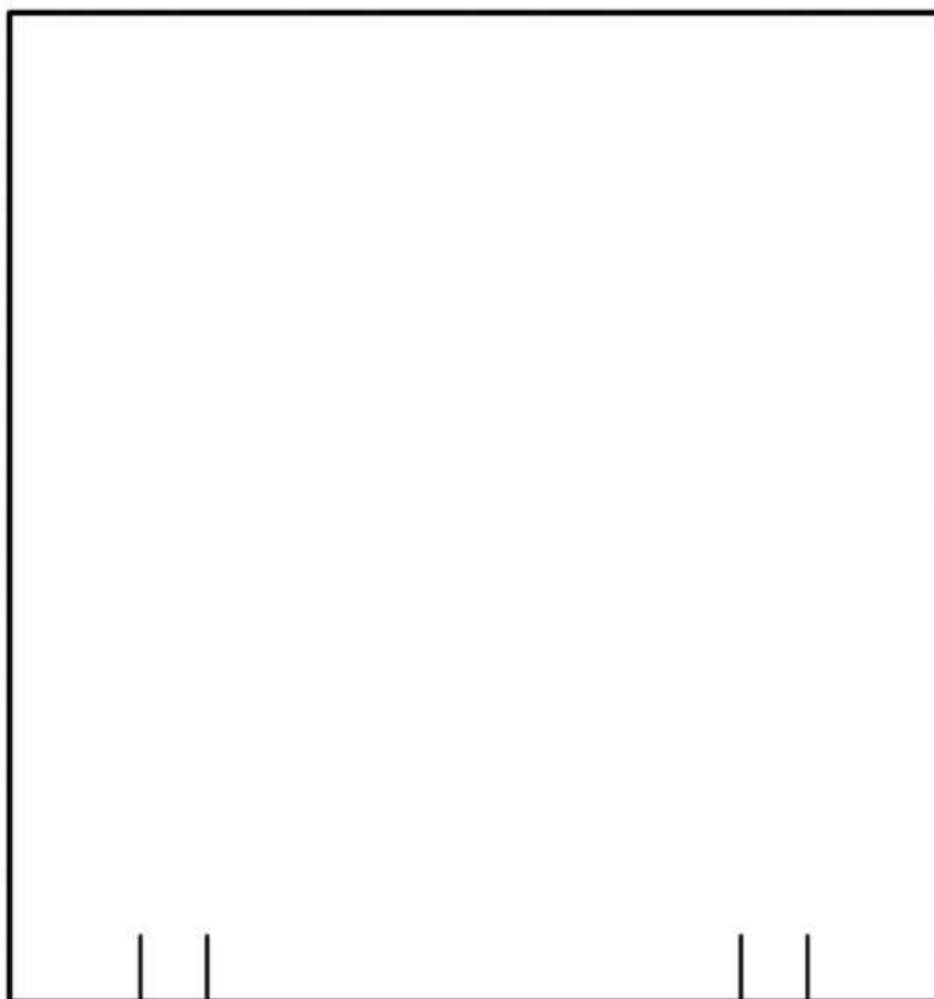
15. Выполните декорирование предложенного изделия в выбранном стиле, если вы к этой работе ещё не приступали. Обратите внимание на возможности швейных машин, свойствах канвы и других материалов. Выбирайте легкие в исполнении, но эффектные способы отделки. Проведите окончательную влажно-тепловую обработку изделия.

**Место для выполнения выкроек деталей декора**

**Выкройка задней стенки чехла-держателя**



## Выкройка кармашка



Пермский край

2023-2024 учебный год

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ**

**ПО ТЕХНОЛОГИИ**

**МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП**

**10-11 КЛАСС**

**ПРОФИЛЬ «КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ»**

**ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР. ОБРАБОТКА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**КАРТА ОЦЕНИВАНИЯ**

<b>№ п/п</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>Баллы</b>	<b>По факту</b>
<b>Технические условия для изготовления изделия</b>			
1	Организация рабочего места	0,5	
2	Соблюдение правил техники безопасности, наличие специальной одежды и головного убора	1	
3	Детали выкроены с учетом нити основы, в соответствии с заданными размерами и правильным определением лицевой стороны (проверка по шаблонам). Габаритные размеры чехла держателя в готовом виде 230x120 ±8 мм	0,5	
<b>Требования к качеству изготовления изделия</b>			
4	Симметричность изделия по всем контурам (фигурный срез, боковые срезы; уголки прямые, симметричные)	1	
5	Форма и месторасположения «окошка» соответствует заданным параметрам, размеры по осям 50 мм±4мм, 30±4 мм	1	
6	Качество отделочной строчки по форме «окошка»	1	
7	Расположение складок на кармашке симметрично, с учётом направления, глубина складок одинакова	1	
8	Верхний срез кармашка относительно контрольных точек расположен симметрично	1	
9	Качество обработки верхнего среза кармашка (ширина отделочного канта 9-10 мм, ширина канта одинакова по всей длине входа в карман, вторая строчка проложена в шов притачивания, с изнаночной стороны окантовочная полоска «захвачена», ткань для окантовывания – отделочная)	1	
10	Качество обработки боковых и верхнего фигурного среза держателя, (без складок и заминов, ширина косой бейки по всей длине одинакова, аккуратное оформление нижних уголков (с подгибом косой бейки), строчка ровная, в край)	1	
11	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной)	1	
12	Качество окончательной влажно-тепловой обработки	1	
13	Наличие в конструкции изделия декоративной отделки	1	
14	Технологически грамотное и уместное композиционное решение отделки; согласованность с размерами работы	1	
15	Оригинальный вид застёжки (наличие, функциональность, уместное оформление)	1	
16	Внешний вид (цветосочетания предложенных материалов; аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны)	1	
	<b>Итого:</b>	<b>15</b>	