

**Всероссийская олимпиада школьников по технологии  
(номинация «Культура дома, дизайн и технологии»)**

**Муниципальный этап**

**10 - 11 класс**


**Практическое задание по технологии моделирования деталей  
швейных изделий**

**Моделирование платья**

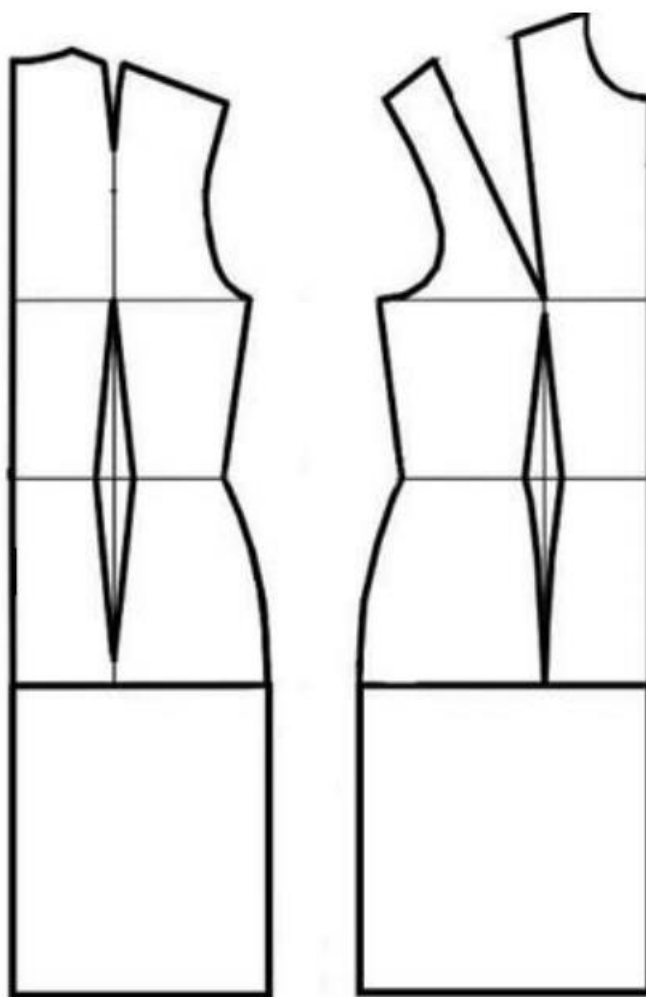
(время на выполнение задания – 60 минут)

**Задание:**

1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз.
2. Найдите различия с базовой конструкцией платья (см. лист «Чертеж базовой основы платья»).
3. В соответствии с эскизом нанесите новые фасонные линии и обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы платья на листе «Контроль практического задания». Используйте для этого стрелки, значки, слова, список, алгоритм действий и т.д.
4. Перенесите линии фасона на шаблон из цветной бумаги (чертеж на стр. 2 можно использовать для разрезания).
5. Изготовьте из цветной бумаги (стр.4) детали выкройки для раскладки на ткани.
6. Аккуратно наклейте выкройки всех деталей на лист «Результат моделирования».
7. На всех деталях кроя должно быть: наименование детали, положение середины и сгиба, расположение долевой нити, конструктивные линии, положение надсечек, величина припусков швов, количество деталей.

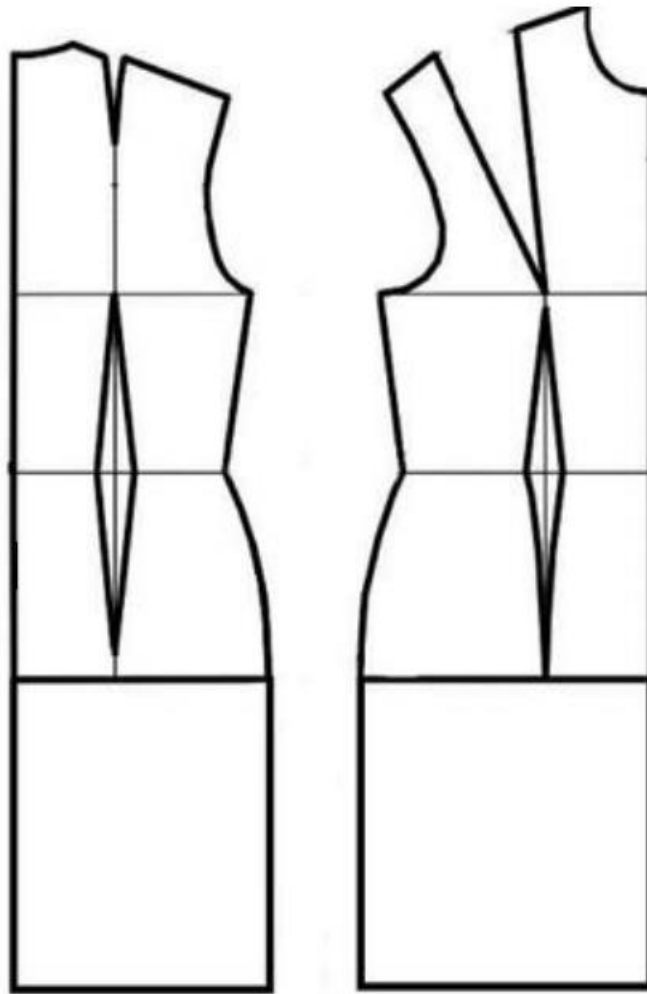
Эскиз	Описание модели
	<p>Платье из плотного шёлка, полуприталенного силуэта с воланом по низу изделия, не отрезное по линии талии. На переднем полотнище расположены рельефы из линии плеча до низа, линии притачивания волана. На спинке вытачки из линии плеча и вытачки по линии талии. Вырез горловины на переднее полотнище углом. Срезы горловины обработаны обтачкой. Со стороны спинки в среднем и боковом швах потайные застёжки-молнии. Рукава втачные, короткие по длине; по линии втачивания линия оката рукава меньшего размера на 1/3 часть. Волан расположен чуть ниже линии бёдер.</p>

**Чертеж основы платья**  
*(цветной лист бумаги)*



**Контроль практического задания  
«Моделирование платья»**

**Нанесение линий фасона и необходимых надписей на чертеж основы платья**



**Результат моделирования  
(приклеить готовые выкройки модели)**

### Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
<b>Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы платья</b>		<b>4</b>	
1	Оформление линии горловины	1	
2	Наличие метки по средней линии спинки и линии бока для застежки - молнии	1	
3	Построение линии высоты волана	1	
4	Нанесение линий для оформления рельефа на полочке	1	
<b>Нанесение линий для построения: – деталей, требующих изменения формы.</b>		<b>4</b>	
5	Построение линий расширения в нижней части переднего и заднего полотнища волана. Наличие стрелок направления расширения.	2	
6	Оформление линии низа рукава	1	
7	Наличие значков или слов-указателей «отрезать», «разрезать».	1	
<b>Изготовление выкроек</b>		<b>12</b>	
8	Выполнение полного комплекта основных и дополнительных деталей, соответствие их форме, (обтачки 2 дет.)	2	
9	Название деталей	1	
10	Количество деталей	1	
11	Направление долевой нити на деталях	1	
12	Сгибы тканей, линии середины деталей	1	
13	Припуски на обработку каждого среза	2	
14	Наличие меток местоположения застежки – молнии по боку и линии середины спинки	1	
15	Качество получения выкройки волана	1	
16	Контур полученной выкройки деталей изделия	1	
17	Аккуратность выполнения моделирования	1	
<b>Итого</b>		<b>20</b>	

Шифр \_\_\_\_\_

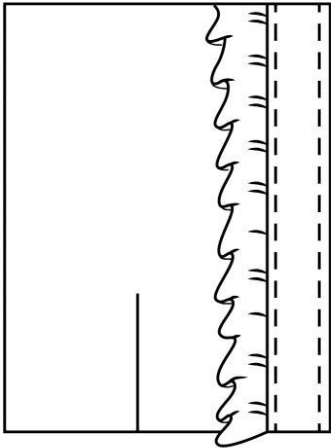
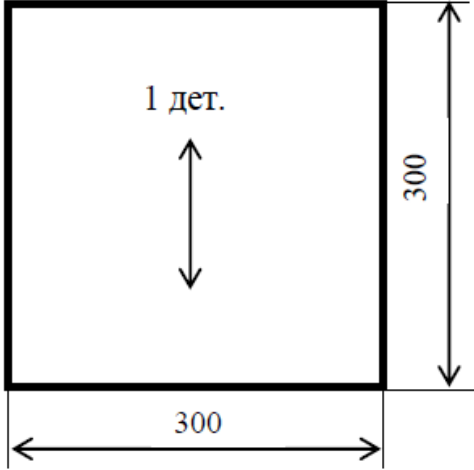

**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий  
«Обработка застежки настрочной планкой с оборкой»**

**10-11 класс**

*Время выполнения – 120 мин.*





**Максимальный балл – 15**

Перед началом работы внимательно прочитайте задание, ознакомьтесь с объектом труда и проверьте наличие всех материалов для работы.

<p><b>Задание:</b> На макете полочки выполнить обработку талиевой вытачки и обработку застежки настрочной планкой с отделкой кружевом.</p>	<p><b>Материалы:</b> Ткань для раскроя деталей 300мм х 300мм; Кружево 50 см.</p>
	
	<p>Во многих моделях женской и детской одежды обработка застежки на полочке производится с помощью настрочной планки. Часто обработку настрочной планки изделия дополняют оборками.</p>

## Последовательность выполнения и графическое изображение

Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Произвести раскрой полочки и накладной планки, соблюдая все правила раскроя. Размеры деталей даны с учетом припусков на швы. (Выполняется комиссией)</p>	
<p>2. Произвести на полочке разметку талиевой вытачки. Расстояние от линии середины полочки до осевой линии вытачки 130 мм. Длина вытачки в готовом виде должна составлять 100 мм. Произвести обработку вытачки. Выполнить её влажно-тепловую обработку.</p>	<p style="text-align: center;">Изнаночная сторона полочки</p> 
<p>3. Выполнить равномерную сборку из предложенного кружева. Для этого проложить две параллельные машинные строчки 3-4 мм. на расстоянии от среза притачивания 5 мм и 12 мм.</p>	
<p>4. Стянуть деталь оборки нитками строчек так, чтобы ее размеры совпали с длиной края настрочной планки.</p>	
<p>5. Сложить планку с кружевной оборкой лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы по одной из продольных линий детали планки, приколоть. Приметать собранную оборку к планке. Строчку приметывания проложить между строчками сборки. Притачать оборку, выполняя закрепки. Ширина шва</p>	 <p style="text-align: center;">Лицевая сторона планки</p>

<p>притачивания – 8 мм. Удалить стежки временного назначения. Приутюжить шов притачивания. Отогнуть шов притачивания на изнаночную сторону планки, заметать его.</p>	
<p>6. Приступить к обработке застежки. Планку лицевой стороной наложить на изнаночную сторону полочки, уравнивая срезы, сколоть.</p>	
<p>7. Прямать планку, притачать шириной шва 8 мм, выполняя закрепки.</p>	
<p>8. Стежки временного назначения удалить, планку отвернуть на лицевую сторону, шов притачивания выправить, выметать кант из детали планки величиной 1-2 мм. Приутюжить с изнаночной стороны. Удалить нити выметывания. (Рис.1)</p>	
<p>9. По планке вдоль края проложить отделочную строчку шириной шва 2-3 мм, выполняя закрепки 7-10 мм. (Рис.2)</p>	
<p>10. Край планки, обработанный кружевной оборкой, наметать на основную деталь, настрочить шириной шва 2-3 мм, выполняя закрепки 7-10 мм. (Рис.2)</p>	
<p>11. Удалить стежки временного назначения. Выполнить окончательную влажно-тепловую обработку изделия.</p>	

**Карта пооперационного контроля**  
**«Обработка застежки настрочной планкой с оборкой»**

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	Баллы
1.	Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет)	0,5	
2.	Размеры вытачки соответствуют чертежу (да/нет)	1	
3.	Строчка в конце вытачки заканчивается на сгибе ткани 0 ÷ 1 мм (да/нет)	1	
4.	Качество сутюживания: ткань у концов вытачек ровная, без волнистостей и мягких складочек (да/нет)	1	
5.	Качество заутюживания	0,5	
6.	Равномерность сборки кружева (да/нет)	1,5	
7.	Качество заутюживания припуска на шов притачивания кружева в сторону планки (да/нет)	1	
8.	Планка с оборкой сложены лицевыми сторонами внутрь (да/нет)	0,5	
9.	Равномерность и величина канта (1 ÷ 2мм)	1,5	
10.	Качество ВТО обтачного шва (да/нет)	0,5	
11.	Ширина планки в готовом виде (34мм ± 3мм)	1,5	
12.	Качество отделочной строчки по краю полочки (2 ÷ 3мм)	1	
13.	Качество настрочного шва планки (2 ÷ 3мм, без дефектов)	1	
14.	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5 ÷ 7) ± 1мм	0,5	
15.	Удаление строчек временного назначения сборок (да/нет)	0,5	
16.	Качество ВТО готовой работы (да/нет)	1	
17.	Соблюдение безопасных приёмов труда (да/нет)	0,5	
	<b>Итого</b>	<b>15</b>	

Особые замечания

---



---



---



---



---