

**Муниципальный этап Всероссийской олимпиады школьников
по технологии
2023-2024 учебный год
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»**

**Раздел "Ручная деревообработка"
10-11 классы
Изготовьте игрушку-пазл в животном стиле**

Время изготовления изделия 180 мин.

Технические условия:

1. По указанным данным, разработайте эскиз и изготовьте игрушку (Рис. 3).
2. Материал изготовления – пиломатериал доска березовая ГОСТ 2695–83.
Количество – 1 шт.
3. Габаритные размеры заготовки: не менее 400х100х20мм.
4. Контур животных игрушки выбрать самостоятельно.
5. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.



Рис. 1. Пример игрушки-пазл

**Карта пооперационного контроля
Изготовление игрушки-пазла**

№ п\п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор.)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ и при работе на сверлильном станке.	1	
3	Изготовление эскиза и чертежа	2+2	
4	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями; - технологическая последовательность изготовления изделия; - технология скругления углов заготовки.	20 (5) (10) (5)	
5	Точность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями.	3	
6	Качество и чистовая (финишная) обработка готового изделия (пластей, кромок, ребер).	3	
7	Дизайн декоративной отделки готового изделия в технике выжигания.	3	
	итого	35	

Председатель:

Члены жюри:

Правила техники безопасности

1. Работать лобзиком с надежно закрепленными и исправными ручками.
2. Надежно крепить выпилочный столик к верстаку.
3. Надежно закреплять пилку в рамке лобзика.
4. Не делать резких движений лобзиком при выпиливании, не наклоняться низко над заготовкой.

**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников
по технологии
2023-2024 учебный год
Профиль «Техника и техническое творчество»
Практический тур
Ручная обработка металла
10-11 классы**

Изготовление фиксирующей накладки по чертежу

Технические условия:

1. По чертежу изготовить фиксирующую накладку (рис. 1).
2. Материал изготовления Ст3. Толщина заготовки 2 мм
3. Габаритные размеры: длина $A = 70 \pm 0,5$ мм, ширина $B = 55 \pm 0,5$ мм, толщина 2 мм.
4. Составьте технологическую карту изготовления заготовки.
5. В накладке выполните четыре отверстия диаметром 5 мм.
5. Заусенцы в отверстиях, грани и углы на заготовке притупить (зачистить).
6. Чистовая (финишная) обработка плоскостей, прямоугольных вырезов и кромок со всех сторон.

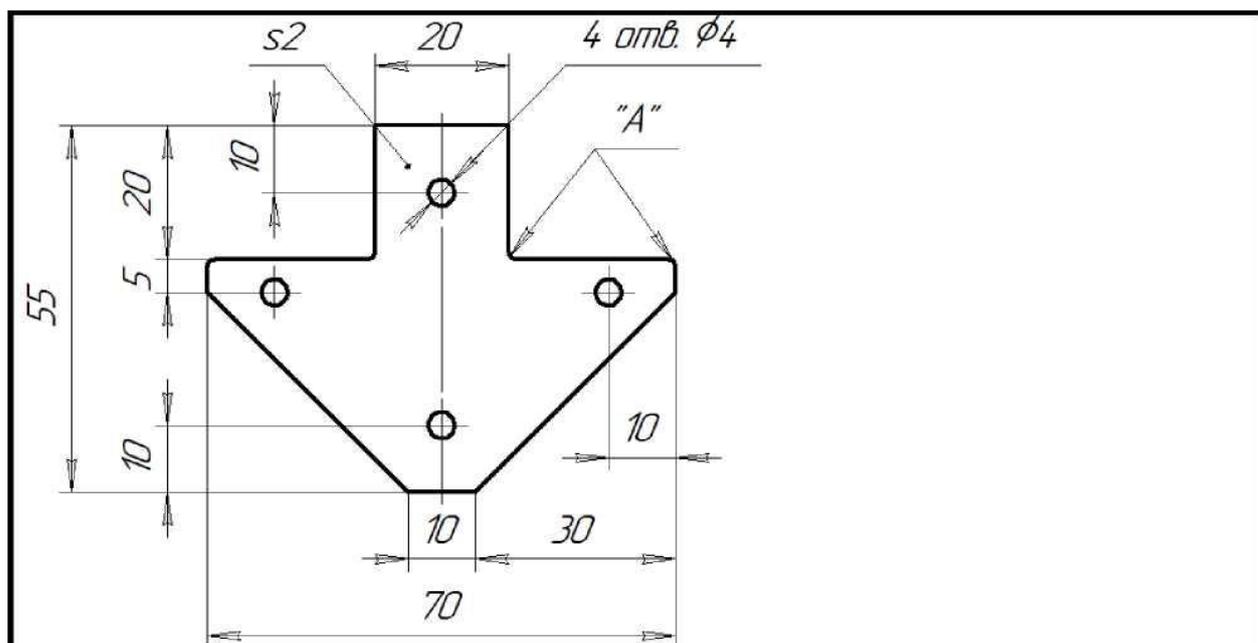


Рис. 1. Чертеж фиксирующей накладки

Технологическая карта изготовления заготовки

№	Наименование операции	Чертеж, рисунок, схема

Карта пооперационного контроля

Изготовление фиксирующей накладки по чертежу

№ п/ п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил техники безопасности Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность) Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1	
3	Составление технологической карты	9	
	- соблюдается правильная последовательность	(3)	
	- эскизы соответствуют описанию	(3)	
	- технологическая карта имеет достаточное количество операций	(3)	
4	Технология изготовления изделия:	23	
	- разметка заготовки в соответствии с чертежом	(4)	
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	(4)	
	- изготовления наружных прямоугольных вырезов	(4)	
	- разметка и сверление заготовки	(3)	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом	(4)	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(4)	
5	Время изготовления - 180 минут	1	
	Итого	35	

Председатель:

Члены жюри: