

**Муниципальный этап Всероссийской олимпиады школьников  
по технологии  
2023-2024 учебный год  
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»**

**Раздел "Ручная деревообработка"  
10-11 классы  
Изготовьте игрушку-пазл в животном стиле**

**Время изготовления изделия 180 мин.**

**Технические условия:**

1. По указанным данным, разработайте эскиз и изготовьте игрушку (Рис. 3).
2. Материал изготовления – пиломатериал доска березовая ГОСТ 2695–83.  
Количество – 1 шт.
3. Габаритные размеры заготовки: не менее 400х100х20мм.
4. Контур животных игрушки выбрать самостоятельно.
5. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.



Рис. 1. Пример игрушки-пазл

**Карта пооперационного контроля  
Изготовление игрушки-пазла**

<b>№ п\п</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>Баллы</b>	<b>По факту</b>
<b>1</b>	Наличие рабочей формы (халат, головной убор.)	<b>1</b>	
<b>2</b>	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ и при работе на сверлильном станке.	<b>1</b>	
<b>3</b>	Изготовление эскиза и чертежа	<b>2+2</b>	
<b>4</b>	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями; - технологическая последовательность изготовления изделия; - технология скругления углов заготовки.	<b>20</b> <b>(5)</b> <b>(10)</b> <b>(5)</b>	
<b>5</b>	Точность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями.	<b>3</b>	
<b>6</b>	Качество и чистовая (финишная) обработка готового изделия (пластей, кромок, ребер).	<b>3</b>	
<b>7</b>	Дизайн декоративной отделки готового изделия в технике выжигания.	<b>3</b>	
	<b>итого</b>	<b>35</b>	

**Председатель:**

**Члены жюри:**

**Правила техники безопасности**

1. Работать лобзиком с надежно закрепленными и исправными ручками.
2. Надежно крепить выпиловочный столик к верстаку.
3. Надежно закреплять пилку в рамке лобзика.
4. Не делать резких движений лобзиком при выпиливании, не наклоняться низко над заготовкой.

**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников  
по технологии  
2023-2024 учебный год  
Профиль «Техника и техническое творчество»  
Практический тур  
Ручная обработка металла  
10-11 классы**

**Изготовление фиксирующей накладки по чертежу**

**Технические условия:**

1. По чертежу изготовить фиксирующую накладку (рис. 1).
2. Материал изготовления Ст3. Толщина заготовки 2 мм
3. Габаритные размеры: длина  $A = 70 \pm 0,5$  мм, ширина  $B = 55 \pm 0,5$  мм, толщина 2 мм.
4. Составьте технологическую карту изготовления заготовки.
5. В накладке выполните четыре отверстия диаметром 5 мм.
5. Заусенцы в отверстиях, грани и углы на заготовке притупить (зачистить).
6. Чистовая (финишная) обработка плоскостей, прямоугольных вырезов и кромок со всех сторон.

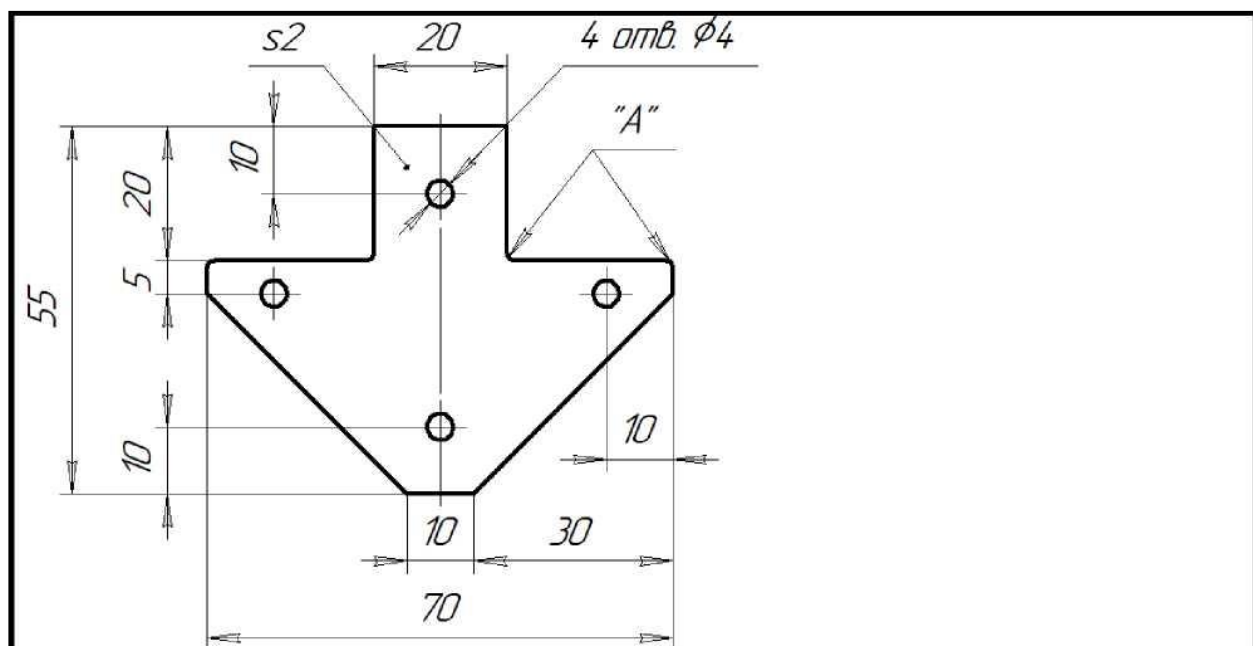


Рис. 1. Чертеж фиксирующей накладки

Технологическая карта изготовления заготовки

№	Наименование операции	Чертеж, рисунок, схема

## Карта пооперационного контроля

### Изготовление фиксирующей накладки по чертежу

№ п/ п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
<b>1</b>	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
<b>2</b>	Соблюдение правил техники безопасности Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность) Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1	
<b>3</b>	<b>Составление технологической карты</b>	<b>9</b>	
	- соблюдается правильная последовательность	(3)	
	- эскизы соответствуют описанию	(3)	
	- технологическая карта имеет достаточное количество операций	(3)	
<b>4</b>	<b>Технология изготовления изделия:</b>	<b>23</b>	
	- разметка заготовки в соответствии с чертежом	(4)	
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	(4)	
	- изготовления наружных прямоугольных вырезов	(4)	
	- разметка и сверление заготовки	(3)	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом	(4)	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(4)	
<b>5</b>	<b>Время изготовления - 180 минут</b>	<b>1</b>	
	<b>Итого</b>	<b>35</b>	

**Председатель:**

**Члены жюри:**