

Пермский край
2023-2024 учебный год
**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
7-8 КЛАСС**

**ПРОФИЛЬ «ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО»
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР**

Механическая деревообработка

«Деревянный гвоздь»



Рис.1

Техническое задание и условие

1. Габаритные размеры ступеней приведены в таблице (ступени считаем слева направо).

Номер ступени	Внешний диаметр	Длина ступени
1	17 мм	25 мм
2	14 мм	30 мм
3	11 мм	30 мм
4	9 мм	20 мм

2. С помощью представленного изображения разработайте чертёж деревянного гвоздя 1:1.
3. Укажите фаску на чертеже крайней ступени.
4. Выполните на ступени № 2 и № 3 резьбу на глубину 1 мм с интервалом 3 мм между ними на ширину обоих валов.
5. Выполните на ступени № 4 и № 1 фаску 2 мм.
6. Изготовьте деревянный гвоздь по чертежу и заданным в таблице размерам.
7. Предельные отклонения размеров готового изделия $\pm 0,1$ мм.

Необходимые материалы и оборудование для практической работы

№	Материалы и оборудование
1	Деревянный токарный станок
2	Заготовка: деревянный пруток. Длина – 110 мм, диаметр – 20 мм
4	Защитные очки
5	Щетка-сметка
6	Шлифовальная шкурка средней зернистости на тканевой основе
7	Набор стамесок для токарной работы по дереву
8	Разметочный инструмент, штангенциркуль, линейки
9	Планшетка для черчения. Лист формата А4
10	Карандаш
11	Ластик
12	Столярный верстак с оснасткой
13	Столярная мелкозубая ножовка
14	Комплект напильников с крупной и средней насечкой

Пермский край
2023-2024 учебный год
**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
7-8 КЛАСС**

**ПРОФИЛЬ «ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО»
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР**

ОЦЕНОЧНАЯ ТАБЛИЦА

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное кол-во баллов	Баллы участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил безопасной работы	2 балл	
3	Культура труда (порядок на рабочем месте)	2 балл	
4	Разработка чертежа изделия	5 баллов	
5	Технология изготовления изделия:	20 балла	
	Технологическая последовательность изготовления изделия	(3 баллов)	
	Разметка заготовки в соответствии с чертежом	(4 балла)	
	Точность изготовления внешнего контура в соответствии с чертежом и техническими условиями	(5 баллов)	
	Точность изготовления рисок	(4 баллов)	
	Качество и чистовая обработка готового изделия	(4 баллов)	
6	Отрезание заготовки на станке	2 балл	
7	Уборка станка	1 балл	
8	Уборка рабочего места	1 балл	
9	Время изготовления – 180 минут	1 балл	
	Итого	35 баллов	