7-8 классы. МЭ ВсОШ. Технология. Республика Башкортостан

| Шифр            |  |
|-----------------|--|
| (Не заполнять!) |  |

# Всероссийская олимпиада школьников по технологии 2023/2024 учебный год Муниципальный этап Профиль «Техника, технологии и техническое творчество» 7-8 классы

### Практическая работа на лазерно-гравировальном станке

### Заполняет учащийся (разборчиво)

| ФИО учащегося            |  |
|--------------------------|--|
| (полностью)              |  |
| Общеобразовательное      |  |
| учреждение (полностью)   |  |
| Класс                    |  |
|                          |  |
| ФИО учителя              |  |
| (наставника) (полностью) |  |
| Населенный пункт, район  |  |
|                          |  |
|                          |  |
|                          |  |

ВНИМАНИЕ! НА ОБОРОТЕ ЭТОГО ЛИСТА НИЧЕГО НЕ РАСПЕЧАТЫВАТЬ!

| Шифр            |  |
|-----------------|--|
| (Не заполнять!) |  |

### 7-8 классы. МЭ ВсОШ. Технология. Республика Башкортостан 2023-2024 учебный год

#### Не заполнять!

| Сумма баллов | Члены жюри |         |
|--------------|------------|---------|
|              | ФИО        | Подпись |
|              | 1.         |         |
|              | 2.         |         |

# Всероссийская олимпиада школьников по технологии 2023/2024 учебный год

Муниципальный этап

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

7-8 классы

# Практическая работа на лазерно-гравировальном станке Объемное панно «Олень»

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием. Время на выполнение задания – 180 минут.

### Задание:

По указанным данным, сделайте модель объемного панно «Олень» (Рис. 1). Материал изготовления — фанера  $4 (\pm 0.25)$  мм.

Габаритные размеры заготовки: A4 (297\*210) 2 шт. Размеры панно рассчитать самостоятельно, исходя из размера заготовок. Готовое изделие должно собираться без клея. Способ соединения разработать самостоятельно.

Панно должно представлять из себя многоярусную конструкцию, в основании которой находится фоновая подложка, средний ярус и лицевой ярус (общее число ярусов – 3 штуки, включая фоновый). Общая тематика всех ярусов – «Природа».

Участнику необходимо выбрать стилистику выполнения всего изделия самостоятельно и указать в примечании на техническом рисунке. Выполнить технический рисунок на отдельном листе, на техническом рисунке необходимо разместить изображение в сборе (стилистику, указанную в примере не использовать).

Фоновая подложка должна иметь декоративную НЕ прорезную гравировку, изображающую лес, горы. Гравировка должна заполнять не менее 50% и не более 80% видимого фона панно в собранном виде.

|   | Шифр            |
|---|-----------------|
| I | (Не заполнять!) |

### 7-8 классы. МЭ ВсОШ. Технология. Республика Башкортостан 2023-2024 учебный год

Средний ярус должен иметь вырез произвольной формы на видимой части среднего яруса, в собранном виде которого необходимо разместить изображения оленя.



(Рис.1) Пример декоративного панно

Лицевой ярус должен иметь больший по сравнению с средним ярусом вырез произвольной формы с нанесенным на него изображением мелкой растительности (кустарников) и иных природных элементов (облака, солнце).

Расстояние между ярусами (фоновым, средним и лицевым) должно быть от 10 мм до 20 мм.

На отдельном листе выполнить инструкцию сборки изделия в произвольной форме. Подробность описания должно полностью описывать процесс сборки изделия. Дополнение инструкции эскизами допускается.

| Шифр                 |  |
|----------------------|--|
| Н (Не заполнять!)    | 7-8 классы. МЭ ВсОШ. Технология. Республика Башкортостан |
| (111 34110111111111) | 2023-2024 учебный год                                    |

Изготовить изделие на лазерно-гравировальной машине в соответствии с моделью.

Технический рисунок прототипа, прототип, сборочную инструкцию, фалы исходников в формате dxf. и родном формате программы под вашим номером сдать организатору на площадке.

#### Рекомендации:

1. Разработать модель в любом графическом векторном редакторе или си-стеме CAD/CAM, например: CorelDraw, Adobe Illustrator, AutoCad, Компас 3D, ArtCAM, SolidWorks и т.п.

При разработке модели, необходимо учитывать ряд требований к ней:

- А. При разработке любой модели в программе следует помнить, что при любом расширении и тонкости пучка лазера, все равно не стоит делать очень тонкие фигуры и совмещать их очень близко, во избежание горения материала при многократной прожиге.
- Б. Следует помнить, что вложенные в друг друга замкнутые векторы сквозной резки выпадут из готовой детали.
- В. Помнить, что увеличение плоскости наружной гравировки значительно увеличивает время изготовления изделия.
- 2. Выполнить технический рисунок и инструкцию сборки на отдельных листах.

| Шифр     |         |
|----------|---------|
| (Не запо | лнять!) |

## 7-8 классы. МЭ ВсОШ. Технология. Республика Башкортостан 2023-2024 учебный год

### Критерии оценивания практической работы на лазерно-гравировальном станке

| №    | Выполнение технического рисунка  | Бал | Оценка |
|------|--|-----|--------|
| п/п  | • •  | ЛЫ  | жюри   |
| 1    | Выполнение технического рисунка  | 1   | 4      |
| 1.1  | Внешнее сходство технического рисунка с готовым изделием                                       | 1   |        |
| 1.2  | На техническом рисунке изображено изделие в сборе  | 1   |        |
| 1.3  | Выбрана стилистика изготавливаемого изделия  | 1   |        |
| 1.4  | Технический рисунок выполнен до начала работы графическом редакторе или/и системе CAD/CAM      | 1   |        |
| 2    | Работа в графическом редакторе или/и системе CAD/CAM   |     | 8      |
| 2.1  | Предоставленный файлы в формате dxf  | 1   |        |
| 2.2  | Точность моделирования объекта   | 1   |        |
| 2.3  | В изделии преобладают линии и элементы отличные от прямых                                      | 1   |        |
| 2.4  | На фоновой подложке нанесено изображение леса занимающий от 50% до 80% фона в собранном виде   | 1   |        |
| 2.5  | Средний ярус имеет вырез произвольной формы  | 1   |        |
| 2.6  | На среднем ярусе изображен олень   | 1   |        |
| 2.7  | На лицевом ярусе изображена мелкая растительность (кустарники)                                 | 1   |        |
| 2.8  | Разработан способ крепления ярусов между собой   | 1   |        |
| 3    | Работа на лазерно-гравировальной машине  |     | 3      |
| 3.1  | Выполнение техники безопасности при работе на лазерногравировальной машине                     | 1   |        |
| 3,2  | Рациональность использования лазерно-гравировальной машины                                     | 2   |        |
| 4    | Оценка готовой модели  |     | 15     |
| 4.1  | Изделие в целом получено   | 2   |        |
| 4.2  | Конструкция собирается   | 1   |        |
| 4.3  | Конструкция не имеет люфт между деталями (жесткость конструкции)                               | 2   |        |
| 4.4  | Изготовлена фоновая подложка   | 0,5 |        |
| 4.5  | Выполнена не прорезная гравировка на 50%-80% видимого фона в сборе изделия                     | 1,5 |        |
| 4.6  | Изготовлен средний ярус  | 0,5 |        |
| 4.7  | На среднем ярусе выполнена фигура оленя  | 1,5 |        |
| 4.8  | Изготовлен лицевой ярус  | 0,5 |        |
| 4.9  | На лицевом ярусе выполнена гравировка мелкой растительности (кустарники)                       | 1,5 |        |
| 4.10 | На лицевом ярусе выполнена гравировка иных декоративных элементов                              | 1   |        |
| 4.11 | Изготовлены боковые детали крепежа ярусов  | 1   |        |
| 4.12 | Крепление позволяет произвести разборку изделия  | 1   |        |
| 4.13 | Расстояние между ярусами в допустимом диапазоне (от 10 до 20 мм)                               | 1   |        |
| 5    | Оценка сборочной инструкции  |     | 5      |
| 5.1  | Сборочная инструкция выпалена  | 1   |        |
| 5.2  | На инструкции присутствуют графические изображения демонстрирующие элементы сборочного чертежа | 1   |        |
| 5.3  | Инструкция оформлена по пунктам и последовательна  | 1   |        |
| 5.4  | Возможность сборки изделия в соответствии с инструкцией  | 2   |        |
|      | Итого  |     | 35     |