

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
7–8-е классы**

**ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР**

**Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»**

*Уважаемый участник олимпиады!*

Вам предстоит выполнить практическое задание.

1. Время выполнения заданий практического тура – *3 академических часа (135 минут)*.
2. Задание практического тура считается выполненным, если Вы вовремя сдаёте его членам жюри.

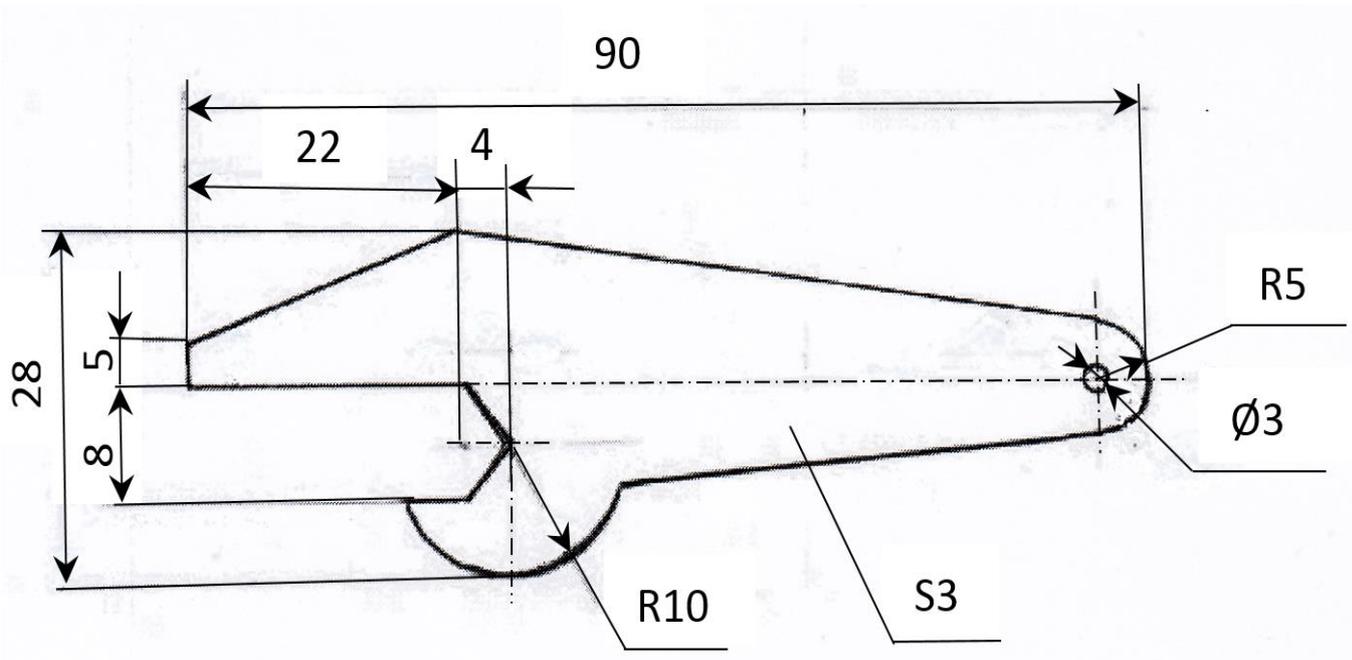
**Максимальная оценка – 35 баллов.**

**РУЧНАЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКА**

**Изготовьте открывалку по чертежу (количество – 1 шт.).**

**Технические задания и условия**

1. Задание: изготовить открывалку по чертежу и заданным размерам.



2. Материал изготовления: листовый материал – сталь Ст3.
3. Габаритные размеры: длина –  $90 \pm 0,5$  мм, ширина –  $28 \pm 0,5$  мм; толщина заготовки – 3 мм.
4. Финишная чистовая обработка одной плоскости и кромок до металлического блеска.
5. Предельные отклонения готовых изделий –  $\pm 0,5$  мм.

### Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы	1	
3	Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1	
4	Технология изготовления изделия	30	
	– разметка заготовки в соответствии с чертежом	(5)	
	– технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	(5)	
	– разметка центра отверстия	(2)	
	– точность сверления отверстия	(3)	
	– точность изготовления остальных элементов готового изделия в соответствии с чертежом	(10)	
	– качество и чистовая обработка готового изделия	(5)	
5	Уборка рабочего места	1	
6	Время изготовления – 135 мин.	1	
	Итого	35	

**Председатель:**

**Члены жюри:**

**РУЧНАЯ ОБРАБОТКА ДРЕВЕСИНЫ**  
**Сконструируйте и изготовьте ключницу «Семья»**



**Технические задания и условия**

1. С помощью представленных изображений разработайте чертёж ключницы в масштабе М 1 : 1.
2. Количество деталей – 3 шт.
3. Материал изготовления – фанера 200 x 140 x 3 мм.
4. Предельные отклонения на все размеры –  $\pm 1$  мм.
5. Декорировать изделие.

**Карта пооперационного контроля**

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1	
3	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1	
4	Разработка чертежа изделия «Ключница» в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	8	
5	Технология изготовления изделия	20	

	– технологическая последовательность выполнения операций при изготовлении изделия	(5)	
	– разметка контура изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом (для удобства проверки разметочные линии не убираем, то есть это будет обратная сторона)	(5)	
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом	(6)	
	– качество и чистовая обработка готового изделия	(4)	
6	Оригинальность и дизайн готового изделия	2	
7	Уборка рабочего места	1	
8	Время изготовления – 135 мин	1	
	Итого	35	

**Председатель:**

**Члены жюри:**