

**Не заполнять!**

Сумма баллов	Члены жюри	
	ФИО	Подпись
	1.	
	2.	

**Всероссийская олимпиада школьников по технологии  
2023/2024 учебный год  
Муниципальный этап  
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»  
Задание для 7-8 классов  
Практическая работа  
Ручная деревообработка**

**Изготовление подставки под гаджет**

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием и выполните его. Время на выполнение задания – 180 минут.

**Задание:** Сконструировать и изготовить подставку под гаджет.

**Материал изготовления** – фанера толщиной 4 мм. Габаритные размеры заготовки: 250×140×4 мм.

**Инструменты и приспособления:** струбцина, наждачная бумага мелкой и средней зернистости, надфили, напильники, чертежные принадлежности, ножовка, лобзик, пилки для лобзика, сверло диаметром 3 мм.

**Технические условия:**

1. По указанным данным, в М 1:1 разработайте чертеж подставки (Рис.1). Чертеж оформляйте на формате А4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Габаритные размеры одной детали: 250×60×4мм. Высота упора – 20 мм; ширина упора – 10 мм. В детали имеют паз для соединения их между собой. Паз расположен на расстоянии 120 мм от края детали. Ширина паза – 4 мм. Высоту паза рассчитать самостоятельно. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ±1 мм.
3. Место расположения отверстий спланируйте самостоятельно. Диаметр отверстия – 3мм.
4. Количество деталей – 2 шт.
5. Все кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе.



Рис. 1. Образец «Подставка для нетбука»

### Карта контроля

№ п/п	Критерии оценивания	Максимальное количество баллов	Баллы по факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы и культуры труда	2	
3.	Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5	
4.	Технология изготовления изделия:	26	
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(8)	
	- разметка заготовки и элементов в соответствии с техническими условиями и чертежом;	(5)	
	- разметка и сверление отверстий или пазов;	(3)	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и чертежом;	(7)	
	- качество чистовой обработки готового изделия	(3)	
5.	Уборка рабочего места	1	
	<b>Итого:</b>	<b>35</b>	

**Не заполнять!**

Сумма баллов	Члены жюри	
	ФИО	Подпись
	1.	
	2.	

**Всероссийская олимпиада школьников по технологии**

**2023/2024 учебный год**

**Муниципальный этап**

**Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»**

**7-8 классы**

**Практическая работа**

**Ручная металлообработка**

**Изготовление детали металлического конструктора**

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием и выполните его. Время на выполнение задания – 180 минут.

**Задание:** сконструировать и изготовить деталь металлического конструктора в форме звезды, соблюдая технические условия.

**Материалы:** Ст3, 110\*55 мм, толщина 1 мм.

**Инструменты и приспособления:** слесарные, разметочные инструменты, сверла диаметром 5 мм, шлифовальная мелкозернистая наждачная бумага.

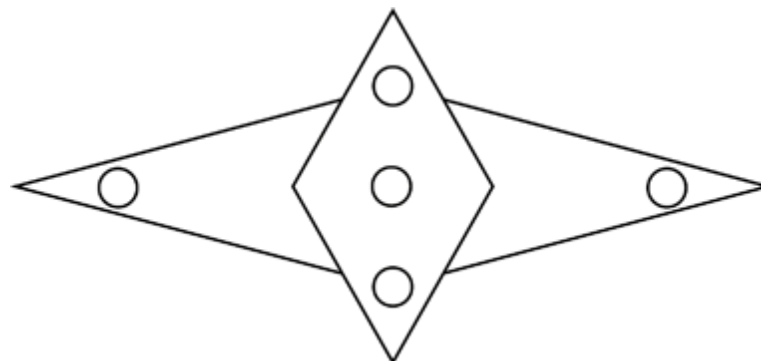


Рис. 1. Деталь металлического конструктора

**Технические задания и условия.**

1. Форма изделия должна получаться сочетанием двух ромбов, изображённых на рисунке.
2. Изделие должно быть симметричным относительно вертикальной и горизонтальной линий симметрии, проходящих через центр отверстия.
3. Габаритные размеры полученного изделия должны составлять: длина 100 мм; ширина 45 мм.
4. В центре пересечения осей симметрии выполните отверстие диаметром 5 мм.
5. На вертикальной оси симметрии выполните два отверстия диаметром 5мм, каждое из отверстий должно находиться на одинаковом расстоянии от точки пересечения осей симметрии детали.
6. На горизонтальной оси симметрии выполните два отверстия диаметром 5 мм, каждое из отверстий должно находиться на одинаковом расстоянии от точки пересечения осей симметрии детали.
7. В соответствии с техническими условиями выполните чертёж и изготовьте изделия.
8. Предельные отклонения размеров готовых изделий  $\pm 0,1$  мм.
9. Острые углы фигуры скруглите. Чистовую обработку пластей и кромок выполните шлифовальной мелкозернистой наждачной бумагой.

**Карта пооперационного контроля**

№ п/п	Критерии оценивания	Максимальное количество баллов	Баллы по факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1	
4.	Чертеж изделия	2	
5.	Технология изготовления изделия:	29	
	- разметка заготовки в соответствии с чертежом;	1	
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	8	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом;	11	
	- обработка углов изделия	1	
	- разметка центров отверстий	1	
	- точность и качество выполнения отверстий	5	
	- качество и чистовая обработка готового изделия.	2	
6.	Уборка рабочего места	1	
<b>Итого:</b>		<b>35 баллов</b>	