

**Практическое задание муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников
по технологии 2023-2024 учебного года
(номинация «Техника, технологии и техническое творчество»)
Ручная деревообработка. 7-8 классы**

Продолжительность работы 90 минут

Сконструировать и изготовить элемент орнамента из фанеры.

Технические условия:

1. С помощью образцов разработать чертеж орнамента в масштабе М 1:1. Расставить размеры. Вспомогательные линии построения сохранить.
2. Материал изготовления - фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры заготовки - квадрат 100х100х4.
4. Составить технологическую карту изготовления изделия. Технологическая карта должна содержать последовательность операций, графическое изображение, инструменты и приспособления.
5. По разработанному чертежу изготовить одну деталь.
6. Предельные отклонения размеров готового изделия от чертежа: ± 1 мм.
7. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой мелкой зернистости на тканевой основе.

Примеры элемента орнамента:

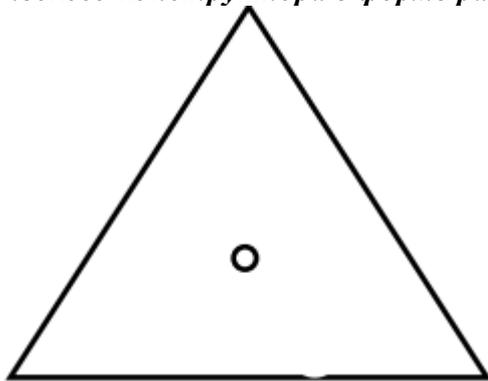


№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Разработка рабочего чертежа в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов	5	
2.	Оригинальность и дизайн элемента орнамента	2	
3.	Технологическая карта изготовления изделия	5	
4.	Соответствие готового изделия чертежу	13	
5.	Чистовая обработка изделия	3	
6.	Техника безопасности, умение пользоваться правильно инструментами	5	
7.	Наличие рабочей одежды, уборка рабочего места	2	
	Итого:	35	

Практическое задание для муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2023-2024 учебного года (номинация «Техника, технологии и техническое творчество»)
Ручная металлообработка. 7-8 классы

Продолжительность работы 90 минут

Сконструируйте, выполните чертёж изделия в М1:1 (расставить размеры) и изготовьте изделие, соблюдая техническое задание и условия. Изделие - деталь для металлического конструктора в форме равностороннего треугольника.



Технические задания и условия

1. Материал изготовления: сталь Ст3, толщина 0,5 мм.
2. Габаритные размеры заготовки: длина 100 мм; ширина 70 мм.
3. Длина стороны треугольника равна 70 мм.
4. В середине каждой из трёх средних линий треугольника разметьте отверстие Ø5 мм (см. рис. 1).
5. В соответствии с техническими условиями выполните чертёж изделия.
6. Составить технологическую карту изготовления изделия. Технологическая карта должна содержать последовательность операций, графическое изображение, инструменты и приспособления.
7. Изготовить изделие по размерам. Предельные отклонения размеров готового изделия от чертежа: ± 1 мм.
8. Выполнить чистовую обработку изделия

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Разработка рабочего чертежа в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов Построение равностороннего треугольника	5	
2.	Технологическая карта изготовления изделия	7	
3	Соответствие готового изделия чертежу	13	
5.	Чистовая обработка изделия	3	
6.	Техника безопасности, умение пользоваться правильно инструментами	5	
7.	Наличие рабочей одежды, уборка рабочего места	2	
	Итого:	35	