

Муниципальный этап Всероссийской олимпиады школьников по  
технологии  
2023-2024 уч. года  
(Направление «Техника, технологии и техническое творчество»)  
Ручная деревообработка, 7-8 класс  
Максимальный балл 35

**Изготовление изделия Пазл слон**

**Технические условия:**

1. Разработать технологическую последовательность изготовления деталей
2. По чертежу изготовить Пазл слон (рис. 1).
3. Материал изготовления фанера 4 мм, копировальная бумага
4. Предельные отклонения готового изделия  $\pm 1$  мм
5. Чистовая (финишная) обработка проводится шлифовальной бумагой.

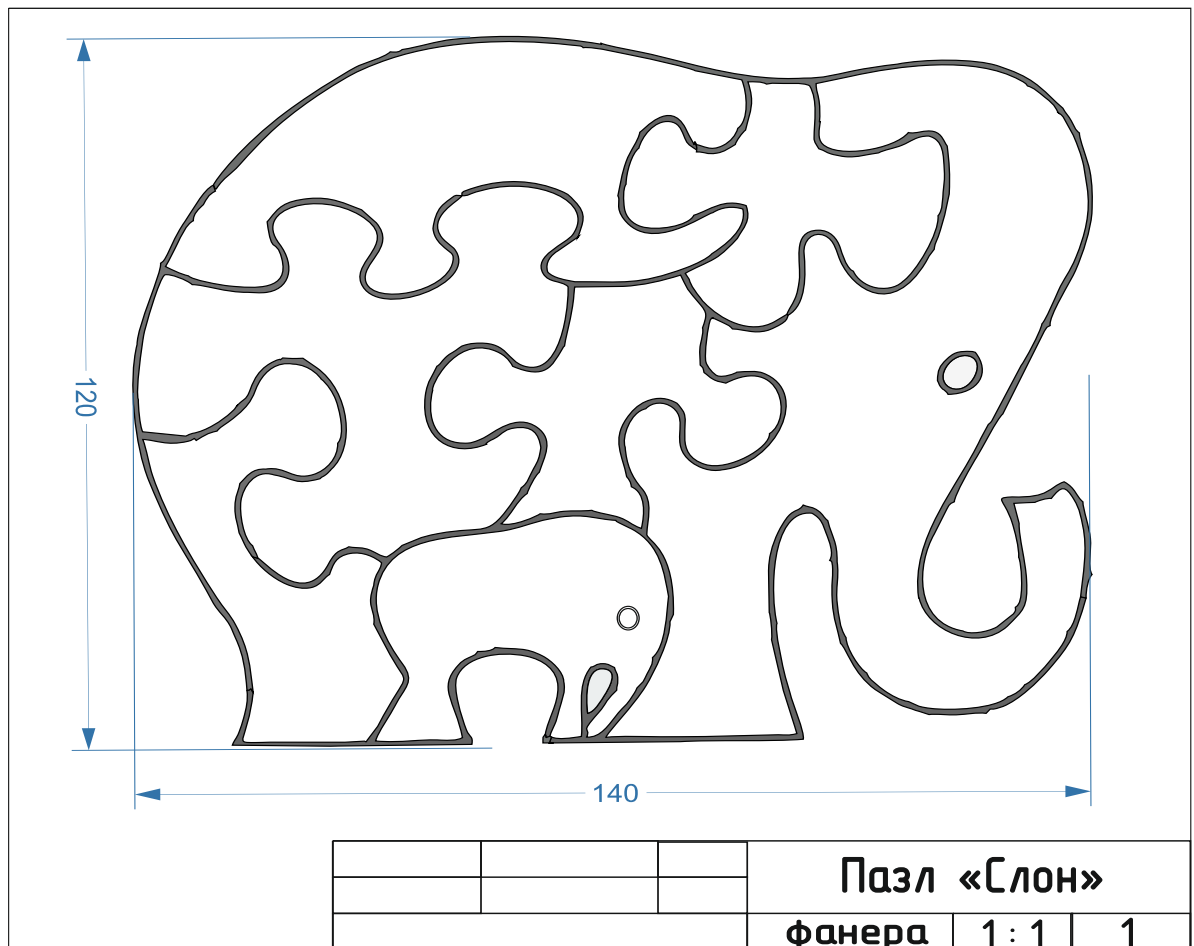


Рис. 1. Чертеж Пазл слон

**Карта пооперационного контроля**

<b>№</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>Баллы</b>	<b>Результат</b>
1	Наличие рабочей формы	1	
2	Соблюдение правил безопасности при выполнении работ	2	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте	1	
4	Разработка технологической последовательности изготовления детали	3	
5	Указаны большинство операции выполнения детали	3	
6	Технология изготовления изделия, в технологической последовательности, соответствует чертежу и техническими условиями	2	
7	Подготовка рабочего места, подбор инструмента	3	
8	Разметка заготовки в соответствии с чертежом	3	
9	Соблюдение последовательности изготовления детали	4	
10	Точность при обработке изделия, соответствие чертежу	6	
11	Качество чистовой обработки изделия	5	
12	Уборка рабочего места	1	
	Время изготовления	1	
	<b>Итого:</b>	<b>35</b>	

Члены жюри:

Муниципальный этап Всероссийской олимпиады школьников по  
технологии  
2023-2024 уч. года  
(Направление «Техника, технологии и техническое творчество»)  
Ручная металлообработка, 7-8 класс  
Максимальный балл 35

**Изготовление детали: Пластина**

**Технические условия:**

1. Разработать технологическую последовательность изготовления изделия
2. По чертежу изготовить Пластина (рис. 1).
3. Материал изготовления Ст 3 лист 1,5 - 2 мм
4. Предельные отклонения готового изделия  $\pm 0,2$  мм
5. Чистовая (финишная) обработка проводится наждачной бумагой

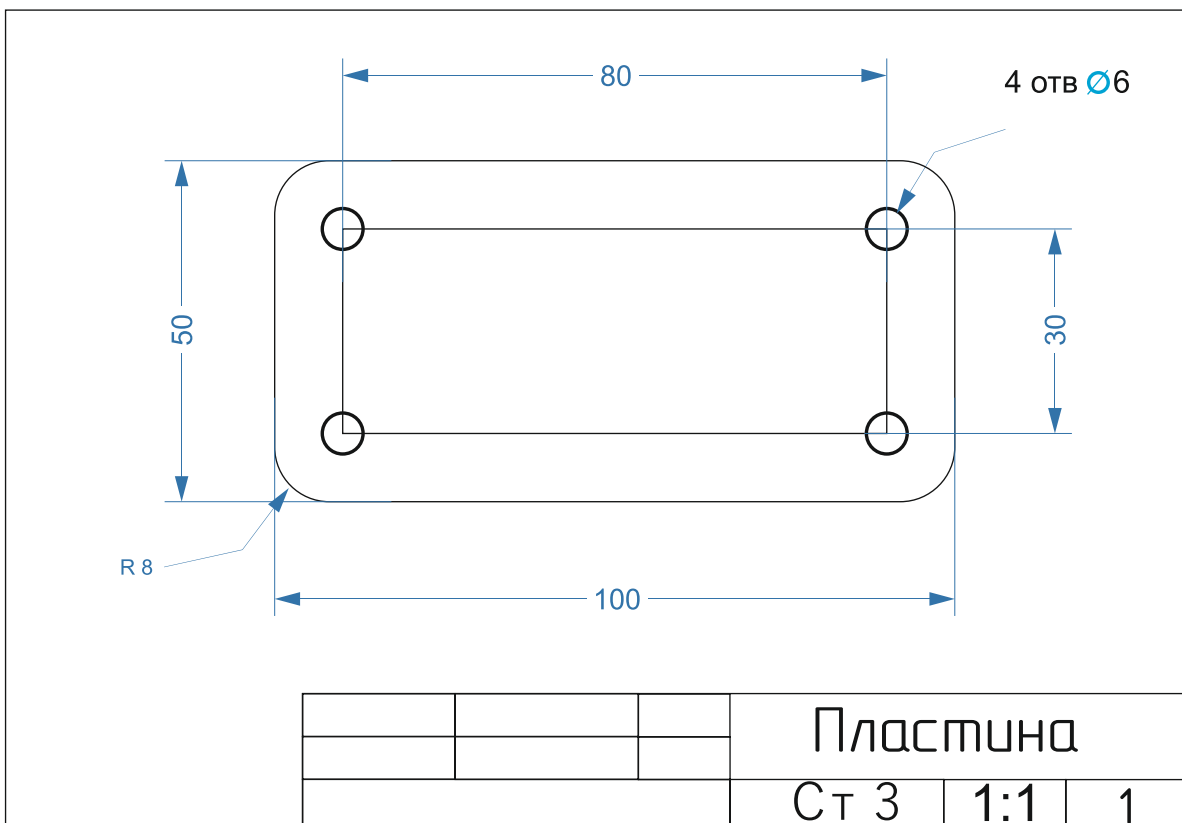


Рис. 1. Чертеж Пластина

## Карта пооперационного контроля

<i>№ n/n</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участн ика</i>
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	<b>1</b>	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке	<b>2</b>	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	<b>1</b>	
4	Разработка технологической последовательности изготовления детали	<b>3</b>	
5	Указаны большинство операции выполнения детали в технологической последовательности	<b>2</b>	
6	Технология изготовления изделия, в технологической последовательности, соответствует чертежу и техническими условиями	<b>5</b>	
7	Подготовка рабочего места, подбор инструмента	<b>2</b>	
8	Разметка заготовки в соответствии с чертежом	<b>4</b>	
9	Соблюдение последовательности изготовления детали	<b>3</b>	
10	Соблюдение технологии сверления	<b>2</b>	
11	Качество и чистовая обработка готового изделия	<b>5</b>	
12	Точность изготовления готового изделия	<b>2</b>	
13	Уборка рабочих мест	<b>2</b>	
14	Время изготовления	<b>1</b>	
	<b>Итого:</b>	<b>35</b>	

Члены жюри:

**Муниципальный этап Всероссийской олимпиады школьников по  
технологии  
2023-2024 уч. года  
(Направление «Техника, технологии и техническое творчество»)  
Механическая деревообработка, 7-8 класс  
Максимальный балл 35**

**Изготовление изделия Ручка для шкафа**

**Технические условия:**

1. Разработать технологическую последовательность изготовления деталей
2. По чертежу изготовить два изделия «Ручка для шкафа» (рис. 1).
3. Материал изготовления береза
4. Предельные отклонения готового изделия  $\pm 1$  мм
5. Чистовая (финишная) обработка проводится шлифовальной бумагой и бруском древесины твердых пород.

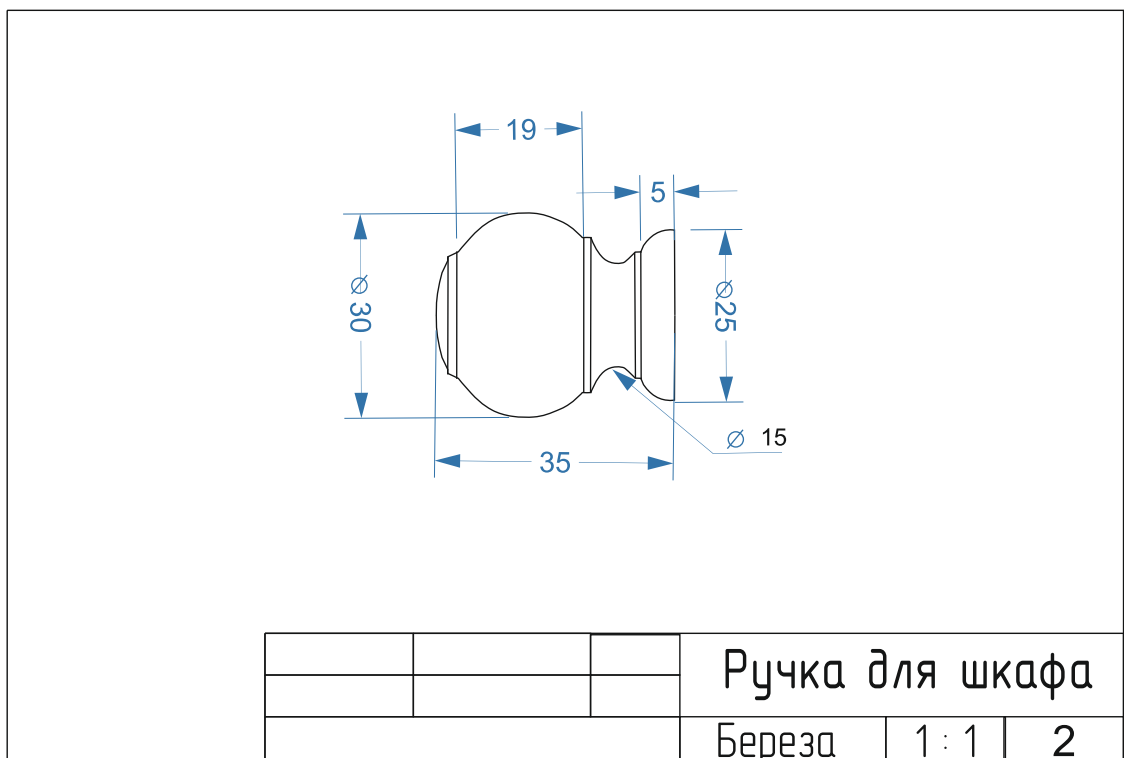


Рис. 1. Чертеж Ручка для шкафа

**Карта пооперационного контроля**

<b>№</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>Баллы</b>	<b>Результат</b>
1	Наличие рабочей формы	1	
2	Соблюдение правил безопасности при выполнении работ	2	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте	1	
4	Разработка технологической последовательности изготовления детали	5	
5	Указаны большинство операции выполнения детали	3	
6	Настройка и наладка станка, подготовка рабочего места	3	
7	Разметка заготовки в соответствии с чертежом	3	
8	Соблюдение последовательности изготовления детали	4	
9	Точность при обработке изделия, соответствие чертежу	6	
10	Качество чистовой обработки изделия	5	
11	Уборка рабочего места	1	
12	Время изготовления	1	
	<b>Итого:</b>	<b>35</b>	

Члены жюри: