

**Практическое задание для муниципального этапа
всероссийской олимпиады школьников по технологии
2023–2024 учебного года
(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)**

Ручная деревообработка 7-8 класс

Длительность практического тура составляет 180 минут

Максимальный балл- 35 баллов

Изготовление новогодней игрушки

Технические условия:

1. По указанным данным, разработайте эскиз и изготовьте новогоднюю игрушку (Рис. 1).
2. Материал изготовления – фанера ГОСТ 3916.1-2018 3–4 мм.
Количество заготовок – 1 шт.
3. Габаритные размеры заготовки: А4 (297*210). Предельные отклонения на все размеры готового изделия $\pm 0,5$ мм.
4. Габаритные размеры изделия не менее 110x110x4мм, количество изделий (игрушек) – 2 шт.
5. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.



Рис. 1. Пример новогодних игрушек

Оценка выполнения участником любого задания не может быть отрицательной,
минимальная оценка, выставляемая за выполнение отдельно взятого задания,
0 баллов.

Итоговая оценка за выполнение заданий определяется путём сложения суммы баллов, набранных участником за выполнение заданий теоретического, практического туров и защиты проекта с последующим приведением к 100 балльной системе (максимальная оценка по итогам выполнения заданий 100 баллов, например, теоретический тур не более 25 баллов, практический тур не более 35 баллов, защита проекта – не более 40, тогда $25+35+40 = 100$). Результат вычисления округляется до сотых, например,

- максимальная сумма баллов за выполнение заданий как теоретического, практического тура, так и защиты проекта – 100;

- участник выполнил задания теоретического тура на 22,5 балла;

- участник выполнил задания практического тура на 31,651 балла;

- участник защитил проект на 34,523 балла;

□ получаем $22,5 + 31,651 + 34,523 = 88,674$, т.е. округлённо **88,67**.

Карта пооперационного контроля практического задания

Код _____

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1	
3.	Подготовка рабочего места к работе. Подготовка заготовки к работе.	2	
4.	Технология изготовления изделия:	24	
	- столярная разметка;	4	
	- пиление, обработка углов;	6	
	- изготовление орнамента (пропильная резьба);	6	
	- сверление отверстий;	4	
	- чистовая обработка.	4	

5.	Точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и эскизом.	5	
6.	Уборка рабочего места	1	
7.	Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1	
	Итого:	35	