

**Муниципальный этап Всероссийской олимпиады школьников
по технологии
2023-2024 учебный год
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
Раздел "Ручная деревообработка"
7-8 классы**

Время выполнения: 180 минут.

Изготовьте новогоднюю игрушку

Технические условия:

1. По указанным данным, разработайте эскиз и изготовьте новогоднюю игрушку (Рис. 1).
2. Материал изготовления – фанера ГОСТ 3916.1-2018 3–4 мм. Количество заготовок – 1 шт.
3. Габаритные размеры заготовки: А4 (297*210). Предельные отклонения на все размеры готового изделия $\pm 0,5$ мм.
4. Габаритные размеры изделия не менее 110x110x4мм, количество изделий (игрушек) – 2 шт.
5. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.



Правила техники безопасности

1. Работать лобзиком с надежно закрепленными и исправными ручками.
2. Надежно крепить выпилочный столик к верстаку.
3. Надежно закреплять пилку в рамке лобзика.
4. Не делать резких движений лобзиком при выпиливании, не наклоняться низко над заготовкой

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Кол-во баллов, выстав- ленных членами жюри	Номер участни- ка
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1		
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы. Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1		
3	Разработка эскиза и чертежа	2+3		
4	Технология изготовления изделия:	20		
	- разметка заготовки в соответствии с чертежом	(4)		
	- технологическая последовательность изготовления изделия	(4)		
	- точность изготовления закругленной части изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	(4)		
	-точность изготовления прямоугольной части изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	(4)		
	- точность выполнения отверстия в соответствии с чертежом и техническими условиями	(4)		
5	Качество и чистовая обработка готового изделия.	5		
6	Декор изделия	2		
7	Время изготовления - 180 минут	1		
	Итого:	35		

Подписи членов жюри:

Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников
по технологии
2023-2024 учебный год
Профиль «Техника и техническое творчество»
Практический тур
Ручная обработка металла
7-8 классы

Изготовление фиксирующей накладки по чертежу

Время изготовления 180 мин.

Технические условия:

1. По чертежу изготовить фиксирующую накладку (рис. 1).
2. Материал изготовления Ст3. Толщина заготовки 2 мм.
3. Габаритные размеры: длина $A = 70 \pm 0,5$ мм, ширина $B = 30 \pm 0,5$ мм, толщина 2 мм.
4. Предельные отклонения готового изделия по наружному контуру и прямоугольным вырезам $\pm 0,5$ мм.
5. Составьте технологическую карту изготовления заготовки.
6. Деталь должна быть симметричной относительно вертикальной и горизонтальной осей симметрии.
7. В накладке выполните два отверстия диаметром 5 мм
8. Заусенцы в отверстиях, грани и углы на заготовке притупить (зачистить).
9. Чистовая (финишная) обработка плоскостей, прямоугольных вырезов и кромок со всех сторон.

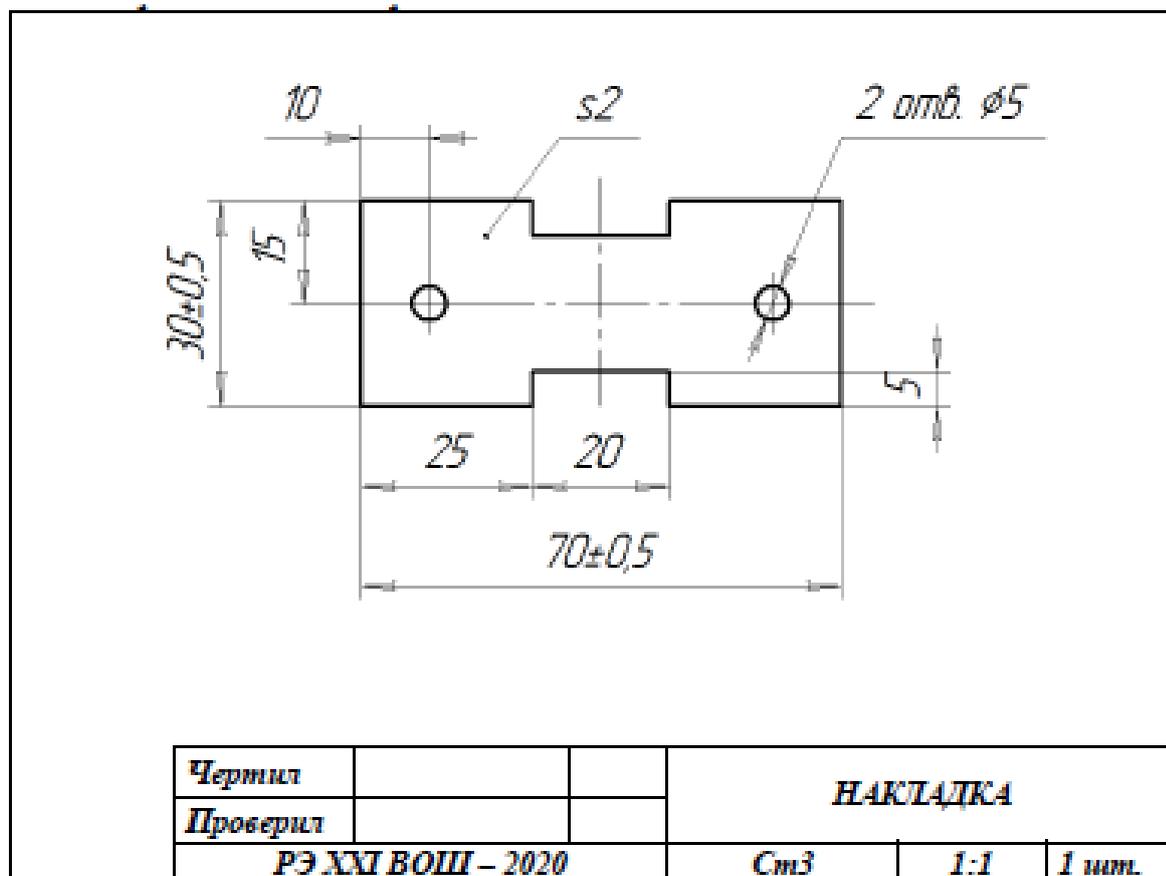


Рис. 1. Чертеж фиксирующей накладки

Технологическая карта изготовления заготовки

№	Наименование операции	Чертеж, рисунок, схема

Карта пооперационного контроля Изготовление фиксирующей накладки по чертежу 7-8 классы

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил техники безопасности Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность) Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1	
3	Составление технологической карты	9	
	- соблюдается правильная последовательность	3	
	- эскизы соответствуют описанию	3	
	-технологическая карта имеет достаточное количество операций	3	
4	Технология изготовления изделия:	23	
	- разметка заготовки в соответствии с чертежом	4	
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	4	
	- изготовления наружных прямоугольных вырезов	4	
	- разметка и сверление заготовки	4	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом	4	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	3	
5	Время изготовления - 180 минут	1	
	Итого	35	

Члены жюри: