

**Практический тур для 7-8 классов.**  
(длительность практического тура – 180 минут)

**Ручная деревообработка**

Задание сконструируйте и изготовьте салфетка под горячее

Технические условия:

1. Выберите один из вариантов согласно рисунка 1.
2. Материал изготовления – фанера.
3. Габаритные размеры заготовки 130×130×4. (с учетом припуска)
4. Углы закруглить произвольно.
5. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 1 мм.
6. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
7. Выполнить декоративную отделку одной стороны готового изделия, в технике, по выбору участника.

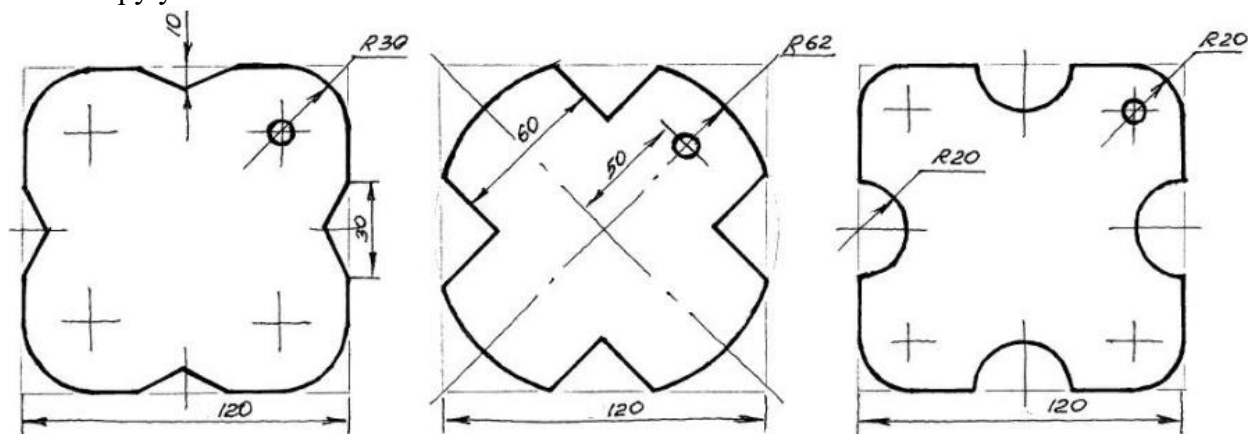


Рис.1 Салфетница

**Карта пооперационного контроля по ручной деревообработке**

<b>№ n/n</b>	<b>Критерии оценивания</b>	<b>Макс. балл</b>	<b>Балл участника</b>
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	<b>1</b>	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ и при сверлении заготовки	<b>2</b>	
3	Соблюдение порядка при выполнении столярных работ и при сверлении заготовки. Культура труда	<b>1</b>	
4	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с эскизом; - технологическая последовательность изготовления изделия отверстий в соответствии с эскизом; - точность изготовления готового изделия в соответствии с эскизом.	<b>(24) 8 8 8</b>	
5	Декоративная отделка готового изделия (используя технику по выбору участника)	<b>2</b>	
6	Дизайн и оригинальность готового изделия	<b>3</b>	
7	Уборка рабочего места	<b>1</b>	
8	Время изготовления	<b>1</b>	
<b>Итого:</b>		<b>35</b>	

## Механическая деревообработка

Задание изготовить (2 шт.) ручка мебельная.

**Технические условия:**

1. Материал изготовления – береза.
2. Габаритные размеры заготовки - брус 100×40×40.
3. Выполнить декоративную отделку готового изделия.
4. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 1 мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе (рисунок 1).

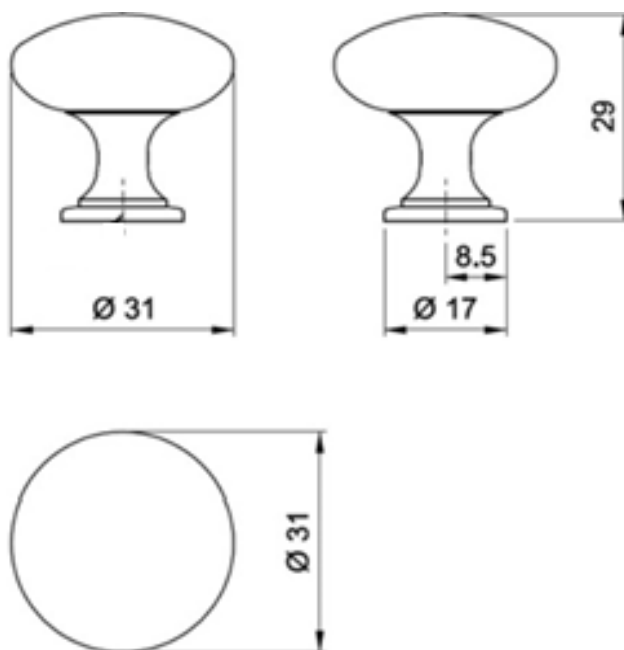


Рис.1 Ручка мебельная

### Карта пооперационного контроля по механической деревообработке

<i>№ п/п</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участника</i>
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при работе на станке и при выполнении столярных работ	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4	Подготовка станка и инструментов к работе	2	
5	Подготовка заготовки и крепление ее на станке	2	
6	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия отверстий в соответствии с чертежом; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом.	(18) 6 6 6	
7	Качество и чистовая обработка готового изделия	7	
8	Уборка рабочего места	1	
9	Время изготовления	1	
<b>Итого:</b>		<b>35</b>	

## Ручная металлообработка

Задание: сконструировать и изготовить Декоративный крючок

**Технические условия:**

1. Проведите соответствующие операции по заготовке, правке, разметке, резке.
2. Произведите обработку поверхностей и отверстий в нужной последовательности.
3. Опилите по разметке, зачистите торцы и кромки, скруглите углы.
4. Выполнить зенкование крепежных отверстий (2 отверстия  $\varnothing 6$  мм).
5. Материал изготовления стальная пластина, сталь конструкционная обыкновенного качества Ст3, размер 16x75x2 мм (с учетом припуска).
6. Рубку контура заготовки зубилом выполняйте на плите или в слесарных тисках по уровню губок.
7. Предельные отклонения готового изделия  $\pm 0,5$  мм.
8. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе (рисунок1).

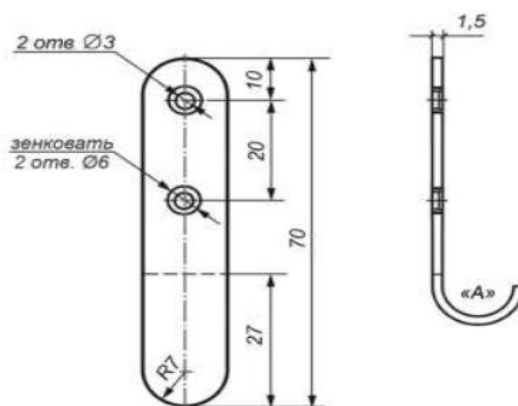


Рис. 1 Чертеж декоративного крючка

### Карта пооперационного контроля по ручной металлообработке

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка и сверление технологических отверстий в соответствии с чертежом; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом;	(27) 6 7 7 7	
5	Качество и чистовая обработка готового изделия	2	
6	Уборка рабочего места	1	
7	Время изготовления	1	
<b>Итого:</b>		<b>35</b>	